

Maschinenbau, Sabel & Scheurer



Schulbank-Fabrik Sabel & Scheurer
Oberursel



Quelle: A. Sabel

Dipl.-Ing. Rolf Sabel



©2011 Google - Kartendaten ©2011 Tele Atlas - Nutzun

Sabel & Scheurer GmbH
Korfstraße/Oberhöchstader Straße 17
1874 - 1981

**Sabel & Scheurer GmbH
Korfstraße/Oberhöchstader Straße 17
Dampfkesselbau**

- 1874** Gründung durch Jean Sabel und Fritz Scheurer.
Herstellung von Schulbänken (bis 1914)
- 1881** Umzug in Oberhöchstader Str. 17
- 1900** Jean Sabel alleiniger Gesellschafter
- 1918** Fertigungsaufnahme von Niederdruck-Dampfkesseln
- 1938** Zusätzliche Fertigung von Kartoffeldämpfer-Kolonnen
- 1948** Fertigungsaufnahme von Hochdruck-Dampfkesseln
- 1952** Herstellung von Ackerwagen
- 1970** Hochdruck-Dampfkessel Hauptgeschäft.
Hoher Exportanteil, 48 Länder, große finanzielle Risiken
- 1981** Liquidation



**Ökonom-Dampfkessel
Ökonom-Warmwasserkessel
Ökonom-Heizungskessel
Ökonom-Gasheizkessel
Ökonom-Dämpfkolonnen
Kochkessel und Rührwerke**

Ökonom - Kessel seit 30 Jahren zu Tausenden in
Industrie, Gewerbe und Landwirtschaft bewährt

SABEL & SCHEURER ^{GM}_{BH}
DAMPFKESSEL- UND APPARATEBAUANSTALT
OBERURSEL BEI FRANKFURT AM MAIN

Sabel & Scheurer

Oberursel

Inhaber: Jean Sabel

empfehlen

ein reichhaltiges Lager in allen Sorten

moderner Oefen

als

Füll-, Regulier-, Koch-, Dauerbrand-,
sowie irische Oefen

bester Qualität * in einfacher und reichster Ausstattung,

Kochherde

für Hotels, Haushaltungen und Oekonomie.

Transportable Kesselöfen

mit Kupfer-, Emaille- und Gusskessel-Einsätze.

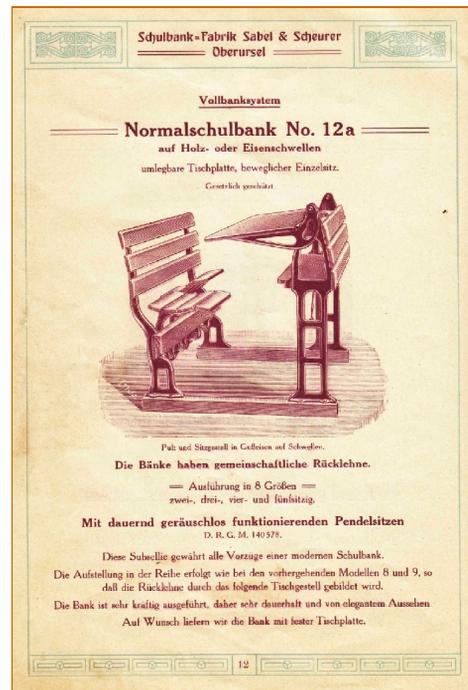
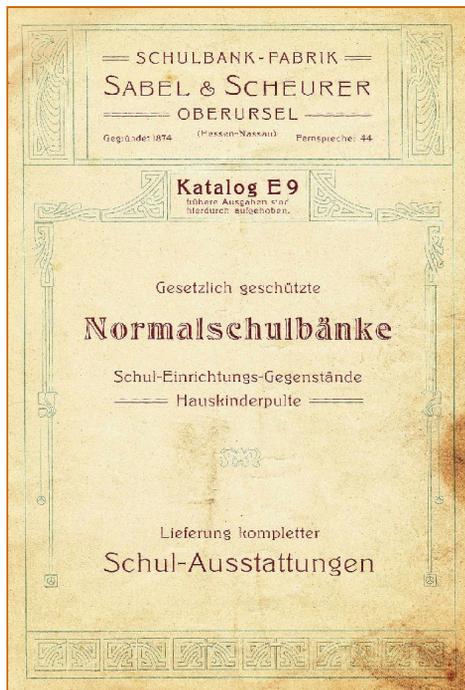
Prima emailliertes Koch- und Küchengeschirr
emaillierte und graue Gusstöpfe.

Inoxidiertes Kochgeschirr

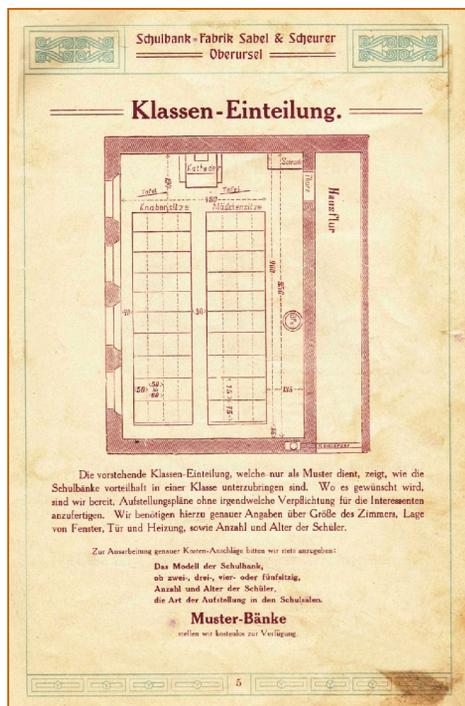
das beste und billigste Kochgeschirr der Gegenwart.

Oekonomie- und Gartengeräte zu äusserst billigen Preisen.

Quelle: P.Dinges



Herstellung von Schulbänken (bis 1914)



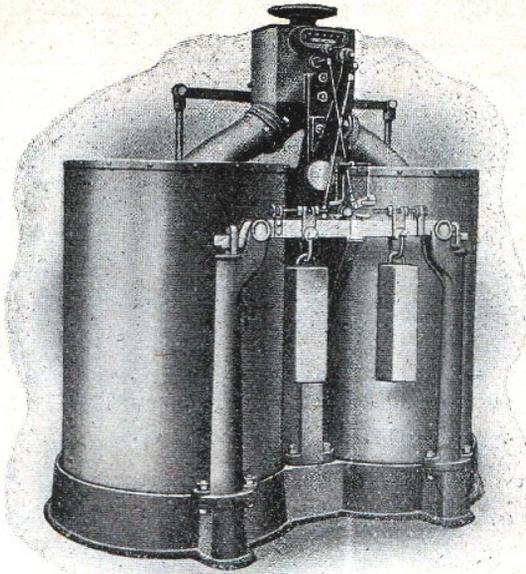
Quellen: ArGVObu

Automatische Präzisions - Flüssigkeitswaage

Apparat zur genauen Messung von Flüssigkeiten aller Art

== durch direkte Wägung ==

Einfachste Konstruktion
Leichte Zugänglichkeit
Keine Volumenmessung



Unerreichte Betriebssicherheit
Keine Abnutzung
Kein Schmieren oder Ölen

D. R. P.

== Absolute Genauigkeit. ==

Abteilung Blechkonstruktion:

Boiler, Reservoirs in jeder gewünschten Größe, Spültröge,
Reihenwaschtische etc.

== Wasser- und Jauchefässer ==

SABEL & SCHEURER

Apparatebauanstalt, Blechkonstruktionen

OBERURSEL bei FRANKFURT a. M.

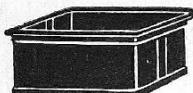
Telegramme: Sabel Scheurer.

Prospekte gratis.

Fernsprecher No. 44.

Quelle: P.Dinges

Sabel & Scheurer GmbH
Korfstraße/Oberhöchstader Straße 17
1874 - 1981



Behälter und Apparate

für die chemische Industrie

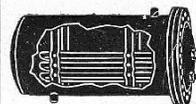


Fig. 210



Fig. 220

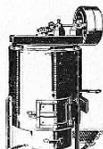


Fig. 57

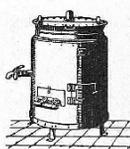


Fig. 58



Fig. 59

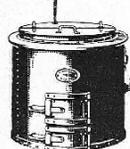


Fig. 60

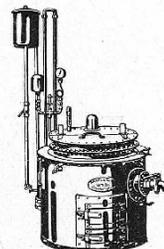


Fig. 61

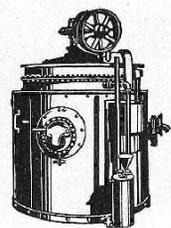


Fig. 55

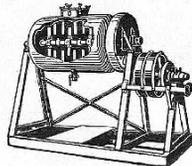


Fig. 75

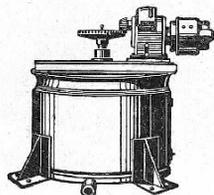


Fig. 64

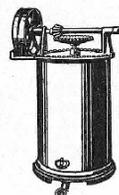


Fig. 70

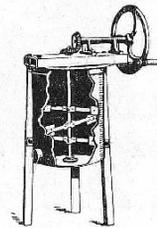
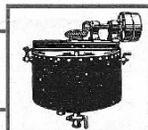


Fig. 71

Koch - Kessel



Rühr - Werke

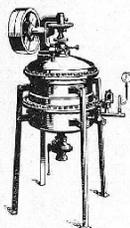


Fig. 104

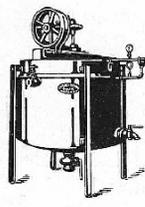


Fig. 66



Fig. 67



Fig. 72

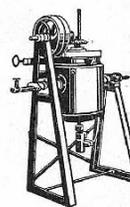


Fig. 106

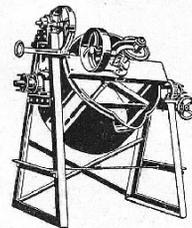


Fig. 105

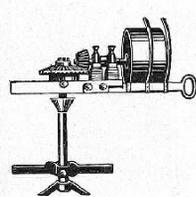


Fig. 68

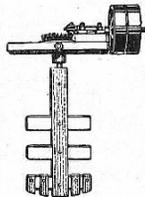


Fig. 69

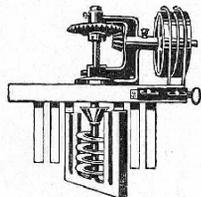


Fig. 79

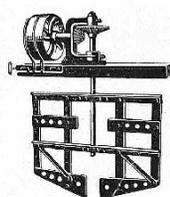


Fig. 80

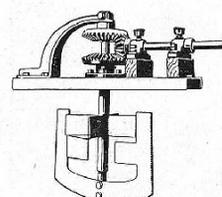


Fig. 81

Bei Anfragen auf Kochkessel und Rührwerke erbitten wir nähere Angaben über Verwendungszweck und die chemischen und physikalischen Eigenschaften des Kochgutes, insbesondere Schmelz- oder Siedetemperatur und die spez. Wärme, ferner über die gewünschte Antriebsart und Drehzahl der Rührvorrichtung. Die Ausbildung der Rührflügel kann ebenfalls den speziellen Anforderungen angepaßt werden.

Quelle: Sabel, priv

Druckschrift 49/10

OEKONOM - Dampf - Kolonne Oberursel

Ökonom-Dampfkolonne Modell Hessen-Nassau

auf Transportwagen Fig. 12 — auf Ackerwagen Fig. 12 A

Neuzeitliche Bauart des Dampferzeugers nach dem Schnell-Umlauf-System als Quersieder-Steilrohr-Kessel, gewährleistet schnelle Dampfentwicklung und hohe Leistung.

Hohe Wirtschaftlichkeit durch bessere Ausnutzung der Heizgase und Verwendung eines Speisewasser-Vorwärmers. — Mehr als 5000 Ökonom-Kessel für Industrie und Landwirtschaft geliefert.

Nach einviertelstündigem Umbau steht das Kolonnenfahrzeug als vollwertiger Ackerwagen für Gespann und Traktorenzug zur Verfügung. In amtlicher Prüfung gut bewährt und zur Anschaffung empfohlen.



Dampfkolonne Fig. 12 — auf Transportwagen luftbereit



Dampfkolonne Fig. 12 auf Tieflader luftbereit



Dampfkolonne Fig. 12 auf Transportwagen mit Holzrädern



Dampfkolonne Fig. 12 A auf Ackerwagen

Leistungen — Abmessungen

Größe		Modell Hessen-Nassau						
		Fig. 12			Fig. 12 A			
		1	2	3	1	2	3	
Tagesleistung	Zfr.	190	245	300	190	245	300	
Dampfkessel-Heizfläche	qm	5,5	7,0	8,5	5,5	7,0	8,5	
Dämpfässer	Stück	3	3	4	3	3	4	
	Inhalt	Ltr.	450	600	750	450	600	750
	Inhalt	kg	300	400	500	300	400	500
Transportwagen bzw. Ackerwagen	Breite	1800	1800	1800	1800	1800	1800	
	Länge ohne Deichsel	4300	4300	4800	4500	4500	5000	
Gesamtgewicht	kg	2000	2400	2700	2200	2600	2900	
Höhe bei umgelegtem Schornstein	mm	2800	3000	3200	3000	3200	3400	

SABEL & SCHEURER G.M. OBERURSEL BEI FRANKFURT A.M.

Telegr.-Adresse: Sabel Scheurer
Fernsprecher Nr. 2544 (Oberursel)

Dampfkessel- und Apparatebau

Straßenbahnlinie 24
Frankfurt-Oberursel (Bahnhof)

Quelle: Sabel, priv

Druckschrift 58 / LD

Fertigung ab 1938

Sabel & Scheurer GmbH
Korfstraße/Oberhöchstader Straße 17
1874 - 1981

Ökonom-Niederdruck-Dampfkessel für Futterdämpfanlagen

Stationäre Futterdämpfanlagen können nach Wunsch zusammengestellt werden: unter Verwendung eines Ökonom-Niederdruck-Dampfkessels Fig. 321 oder eines Ökonom-Ortsfesten Dampferzeugers Fig. 317 und Dampffässern mit Kippgestell Fig. 5. Statt der Dampffässer mit Kippgestell können auch Dampffässer für Hubwagen-Transport Fig. 4, zusammen mit einem Hubwagen Fig. 105 verwendet werden.

In diesem Falle können die gedämpften Kartoffeln mittels eines Hubwagens an das Silo gefahren werden. Statt der Dampffässer Fig. 4 und Fig. 5 kann auch das Dampffäß mit eingebauter Quetsche Fig. 6 gewählt werden. Zur Vervollständigung der Futterdämpfanlage empfiehlt sich eine Kartoffelwaschmaschine für Naßwäsche Fig. 130 oder für Trocken- und Naßwäsche Fig. 140 für Hand- oder Kraftbetrieb.

Bei Verwendung des Ökonom-Niederdruck-Dampfkessels Fig. 321 ist, falls ein erhöhter Vorrat an Heißwasser erwünscht ist, die Installation eines Warmwasserbereiters (Boiler) zu empfehlen, der unter Wasserleitungsdruck liegt und der es ermöglicht, Heißwasser an verschiedenen Stellen, z. B. im Stall, in der Küche usw., zu zapfen.

Ökonom-Niederdruck-Dampfkessel Fig. 321

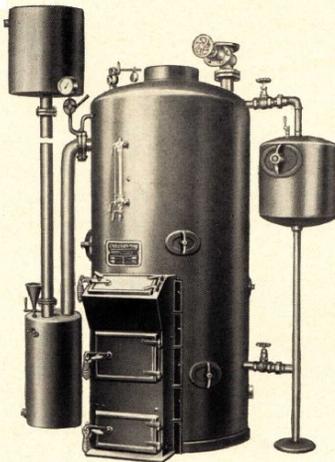


Fig. 321 — Ansicht

Bauart: Neuzeitliche Bauart als Quersieder-Steilrohrkessel — Kreuzstrom Schnelllaufsystem — Für Satt- und Heißdampf konzessionsfrei — 0,5 atü Betriebsdruck, 6 Atm. Probedruck.

Geringere Anlagen- und Betriebskosten. Größerer thermischer Wirkungsgrad, daher relativ höhere Leistung. Bessere Ausnutzung der Heizgase. Automatische Speisung, daher leichte Bedienung. Schwere und unverwüsthliche Ausführung aus Flußstahlblech, vollkommen geschweißt, geringer Platzbedarf, kein Fundament, keine Einmauerung, einfache Montage. In 20—30 Minuten Dampf- und Heißwasser.

Normale Ausrüstung: Komplette Feuerungsgarnitur, Schürtüre, Aschetüre, Rundrost, Rauchgasabgang mit Drosselklappe. Feine Armatur nach behördl. Vorschrift: Wasserstands-garnitur, Wasserstandsmarke, Entleerungshahn, Manometer mit Wassersackrohr, 1 Wasserzapfventil, Kesselschild, Sicherheitsstandrohr-einrichtung für 0,5 atü.

Zubehör und Sonderausrüstung: Rauchrohr, Rauchrohrknie, Autom. Speisevorrichtung, zugleich Vorwärmer und Wasserstandsregler, Schürgerät, Isolierung des Dampfkessels, Kesselspeisepumpe, Speisewasservorwärmer (nur bei Speisung durch Pumpe), Schrägrost-Schüttfeuerung für alle Brennstoffe, auch minderwertige, wie Holz, Torf, Späne, Reisig und Abfälle.

Heizfläche m ²	Leistung kg Dampf je Stunde	Abmessungen				Leistungen		Gewichte kg
		Ø mm	Höhe mm	Rauchrohr Ø mm	Ausreichend für Dampffässer mit Gesamteinhalt bei ca. kg	Heißwasser 40° Cel. Ltr. je Std.		
1,25	31	500	1420	200	320	500	220	
2	50	600	1620	200	500	800	310	
3	75	600	1800	200	750	1200	395	
4	100	700	1850	220	1000	1600	515	
5	125	800	2000	220	1250	2000	620	
6	150	900	2075	240	1500	2400	780	
8	200	1000	2400	260	2000	3200	1115	
10	250	1100	2700	300	2500	4000	1525	

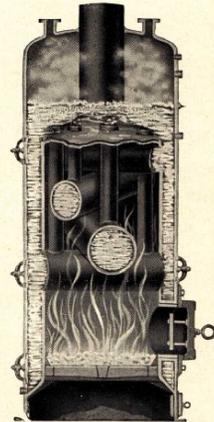


Fig. 321 — Schnitt

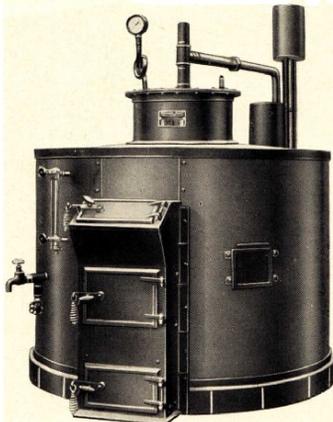


Fig. 317 — Ansicht

Ortsfeste Ökonom-Dampf- und Heißwasser-Erzeuger Fig. 317

Bauart: Reichlich bemessener Stahl-Einsatzkessel mit großem Wasserinhalt. Höchst-dampfspannung 0,5 kg/cm². Großer, gut zugänglicher Dampf-raum. Schrägrost-Schüttfeuerung für alle Brennstoffe, auch minderwertige, wie Holz, Späne, Torf, Reisig, Abfälle. Durch Einmauerung des Kessels gute Isolierung und lange Warmhaltung des Heißwasser-Vorrates. Äußere Kesselum-mantelung aus Blech mit 3 Reinigungsschiebern. Anlieferung in zerlegten Einzelteilen. Von 3 bis 5,2 qm Heizfläche werden die Kessel mit eingebautem Flamm- und Siederrohr ausgerüstet (Vergl. Fig. 317 Schnitt). Ausmauerungsmaterial ist bauseits zu stellen. Auf besonderen Wunsch wird die Ausmauerung und Aufstellung von unseren fach-kundigen Monteuren ausgeführt. Aufbau und Ausmauerung nach mitgelieferter Anleitung.

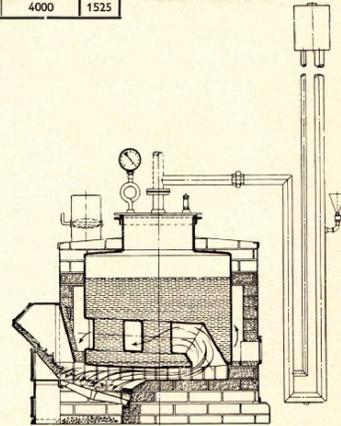


Fig. 317 — Schnitt

Heizfläche m ²	Wasserinhalt bis BW Ltr.	Abmessungen				Ausreichend für Dampffässer mit Gesamteinhalt bis ca. kg	Ausmauerung: bauseits zu stellen		Gewicht ohne Ausmauerung kg
		Ø mm	Höhe mm	Rauchrohr Ø mm	Mindest-Raumhöhe mm		Ziegelsteine ca. Stück	Schamotte-steine ca. Stück	
1,40	175	1060	1350	150	2150	300	155	90	265
2,00	300	1260	1550	170	2300	500	265	165	325
2,50	450	1460	1500	200	2400	625	325	165	365
3,00	410	1460	1475	200	2500	750	430	155	435
3,60	445	1560	1650	200	2500	800	465	165	490
4,20	600	1660	1650	200	2600	900	470	180	585
5,20	760	1680	1850	200	2600	1000	485	195	670

Normale Ausrüstung: Komplette Schrägrost-Schüttfeuerung mit Rost, Kesselum-mantelung mit 3 Reinigungsschiebern, Rauchrohrstück mit Drosselklappe. Feine Armatur nach behördl. Vorschrift: 1 Wasserstands-garnitur mit Glas, 1 Manometer mit Wassersackrohr, 1 Dampf-stutzen mit Muffe, 1 komplette Füll- und Entleerungseinrichtung, im Bedarfsfalle Füll-trichter gegen Mehrpreis.

Sonderausrüstung: Autom. Speisevorrichtung, zugleich Vorwärmer und Wasserstandsregler, bestehend aus Reglergefäß und Spezialschwimmer, zum direkten Anschluß an die Wasserleitung oder statt dessen Handflügelpumpe.

SABEL & SCHEURER G.M. B.H. OBERURSEL BEI FRANKFURT A.M.

Telegr.-Adresse: Sabel Scheurer
Fernsprecher Nr. 2544 (Oberursel)

Dampfkessel- und Apparatebau

Straßenbahn Linie 24
Frankfurt-Oberursel (Bahnhof)

Quelle: Sabel, priv

Sabel & Scheurer GmbH
Korfstraße/Oberhöchstader Straße 17
1874 - 1981

Dämpffässer — Dämpffässer mit Quetsche Kartoffelwaschmaschinen — Hubwagen

Dämpffässer für Hubwagen-Transport Fig. 4 — mit Kippgestell Fig. 5



Dämpfpaß mit Kippgestell Fig. 5

Auf Wunsch Sonderausführung für Küchenabfälle, Zuckerrüben, Lupinen, Getreide usw.

Inhalt		Abmessungen			Gewicht kg	
Kartoffeln ca. kg	ca. Ltr.	Fig. 4 Ø mm	Fig. 4 Höhe mm	Fig. 5 Gesamthöhe mm	Fig. 4	Fig. 5
50	75	400	600	800	35	55
75	112	500	650	900	41	62
100	150	550	650	930	46	69
150	225	600	800	1070	57	84
200	300	675	830	1115	66	97
250	375	700	975	1280	76	112
300	450	750	1030	1310	100	136
400	600	800	1175	1550	117	160
500	750	875	1250	1640	133	183

Dämpffässer Fig. 4, kippbar, für den Transport auf Hubwagen eingerichtet, in schwerer Ausführung aus Flußstahlblech geschweißt, mit übergreifendem Deckel mit eingebauter Dichtung, sicherem Deckelverschluss, Dampfeintritt durch die Hohlachse mit Schlauch-Schnellkupplung, Dampfsprühröhr, Abblästen für das Fruchtwasser, Faß aluminisiert.

Sonderausführung: Dämpfpaß verzinkt.

Dämpffässer mit Kippgestell Fig. 5 in schwerer Ausführung aus Flußstahlblech geschweißt, mit übergreifendem Deckel mit eingebauter Dichtung, sicherem Deckelverschluss, Dampfsprühröhr, auf starkem schmiedeeisernem Gestell montiert, Faß aluminisiert, Gestell lackiert. Auf Wunsch Sonderausführung für Küchenabfälle, Zuckerrüben, Lupinen, Getreide usw.

Sonderausführung: Dämpfpaß verzinkt.

Dämpffässer mit eingebauter Stiftenquetsche Fig. 6



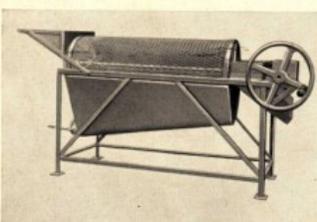
Dämpfpaß mit eingebaut. Stiftenquetsche Fig. 6

Inhalt		Abmessungen des Fasses		Platzbedarf	Gewicht
Kartoffeln ca. kg	ca. Ltr.	Durchmesser mm	Höhe mm	Breite/Tiefe cm/cm	kg
50	80	450	720	55/55	61
75	120	500	720	65/65	70
100	160	600	900	70/70	80
125	200	600	1000	75/75	86
150	240	600	1100	75/75	93
200	320	700	1100	85/85	115
300	450	800	1200	90/90	157
400	640	850	1370	100/100	184
500	800	950	1370	110/110	205

Dämpffässer mit eingebauter Stiftenquetsche Fig. 6 in schwerer Ausführung aus Flußstahlblech geschweißt, mit übergreifendem Deckel mit eingebauter Dichtung, sicherem Deckelverschluss, Dampfsprühröhr mit eingebauter Stiftenquetsche (2 Wellen), abklappbarer Rost, autom. Steinauswurf, mit eingebautem Fruchtwasserabfluschieber, auf schmiedeeisernen Konsolen, Faß aluminisiert.

Sonderausführung: Dämpfpaß verzinkt, Fußgestell zur Lagerung des Dämpffasses. Wegen der besseren Bodenfreiheit ist die Ausführung mit Konsolen zu empfehlen.

Kartoffelwaschmaschinen für Naßwäsche Fig. 130 mit Vorreinigungstrommel für Trocken- und Naßwäsche Fig. 140



Kartoffelwaschmaschine für Naßwäsche Fig. 130

Leistung Kartoffeln ca. Ztr. je Std.	Trommel Ø mm	Abmessungen				Höhe mm	Auslaufhöhe m	Gewicht		Motorleistung	
		Trommellänge Fig. 130 mm	Trommellänge Fig. 140 mm	Gesamtlänge Fig. 130 mm	Gesamtlänge Fig. 140 mm			Fig. 130 kg	Fig. 140 kg	Drehstrommotor PS	Benzinmotor PS
22	400	1200	1300	2000	2100	1000	0,7	125	140	1,0	2
45	500	1500	1600	2500	2600	1200	0,7	185	205	1,0	2
90	800	2000	2200	3500	3700	1600	0,7	245	270	1,5	2

Kartoffelwaschmaschine Fig. 130 und Fig. 140 aus Schmiedeeisen, besonders schwere Bauart, mit Streckmetalltrommel für Naßwäsche (Fig. 130) oder mit je einer Streckmetalltrommel für Trocken- und Naßwäsche (Fig. 140), mit reichlich bemessenem Trog und großer Schlammfilterung, Kegelradantrieb für Handbetrieb. **Sonderausführung:** Fig. 130 AF und Fig. 140 AF Kartoffelwaschmaschine mit 4 ausziehbaren Füßen, Auslaufhöhe 1,10 m. — Kartoffelwaschmaschine mit Elevator auf Anfrage. Fig. 130 F und Fig. 140 F Kartoffelwaschmaschine mit

vierrädigem Fahrgestell. Fig. 130 FE bzw. 140 FE mit Eisenrädern, Fig. 130 FG bzw. 140 FG mit luftbereiften Rädern und Wälzlagern. Fig. 130 D bzw. 140 D Kartoffelwaschmaschine mit Kraftantrieb mittels Drehtrommotors, Keilriemenscheiben, Keilriemen. Auf Wunsch mit Schutzschalter, Stecker, Sicherungen und Kabel. Fig. 130 B bzw. 140 B Kartoffelwaschmaschine für Kraftantrieb mittels Benzinmotor, Keilriemenscheiben und Keilriemen.

Hubwagen Fig. 105

zum Transport von Dämpffässern

Fig.	105/1	105/2
für Dämpffässer mit Inhalt bis kg	300 einschl.	600

in kräftiger, schmiedeeiserner Ausführung, geschweißt, mit Haltevorrichtung, Bodenstütze und abnehmbare Deichsel, eingerichtet für Hand- oder Pferdezug.

Fig. 105 zum Transport von Dämpffässern mit zwei Transportlagern und 2 hohen kräftigen Eisenrädern.

Sonderausführung: Fig. 105 GR mit luftbereiften Scheibenrädern und Wälzlagern.

Hubwagen Fig. 125

zum Transport von Dämpffässern und Dampfkessel

Fig.	125/1	125/2
für Dampfkessel m. Heizfl. v. qm	4	5

Fig. 125 zum Transport von Dämpffässern und Dampfkessel mit 4 übersetzt angeordneten Transportlagern mit 2 hohen kräftigen Eisenrädern.

Sonderausführung: Fig. 125 G mit 2 luftbereiften Scheibenrädern.

Fig. 125 GR mit 2 luftbereiften Scheibenrädern, mit Schrägrollenlagern.

Gummi - Spiral - Dampfschläuche Schlauch - Schnell - Kupplungen

für Kessel mit Heizfläche von qm	Schlauch-Ø mm	Schlauchschnellkupplung für Schlauch-Ø
bis 4	32	32
5,0 bis 8,5	40	40

Gummispiralschläuche mit starker Stahldrahteinlage und Stoffummantelung, 3 m lang, für den Anschluß je eines Dämpffasses an den Dampferzeuger.

Schlauch-Schnell-Kupplungen: 1 Garnitur bestehend aus 2 Kupplungsteilen mit Schlauchstutzen und 2 festen Griffen.

Abbildungen, Maße und Gewichte dieser Liste annähernd und unverbindlich. Konstruktionsänderungen vorbehalten.

SABEL & SCHEURER G.M. OBERURSEL BEI FRANKFURT A.M.

Telegr.-Adresse: Sabel Scheurer
Fernsprecher Nr. 2544 (Oberursel)

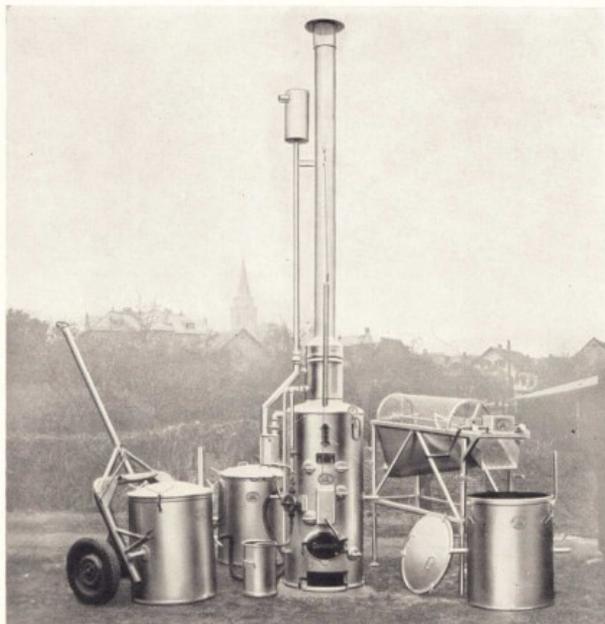
Dampfkessel- und Apparatebau

Stroßenbahn Linie 24
Frankfurt-Oberursel (Bahnhof)

Quelle: Sabel, priv

Sabel & Scheurer GmbH
Korfstraße/Oberhöchstader Straße 17
1874 - 1981

Ökonom-Dämpfkolonne Modell Taunus



Dämpfkolonne Fig. 1

Die Dämpfkolonne Modell Taunus wird in zwei Größen geliefert. Sie besteht aus einem stehenden Dampferzeuger, 3 Dampffässern aus Stahlblech und einem Hubwagen für Handzug. Mit dem Hubwagen werden sowohl die Dampffässer beim Dämpfen transportiert als auch der Kessel beim Transport von Hof zu Hof. Bei dem Transport bleibt der Schornstein und das Standrohr in umgelegtem Zustand am Dampferzeuger befestigt. Zu dieser Dämpfkolonne empfiehlt sich entweder die stationäre Kartoffelwäsche mit oder ohne Trockenvorreinigung, die beim Transport zusammen mit den Dampffässern auf einem Ackerwagen befördert wird, oder eine fahrbare Wäsche.

Leistungen — Abmessungen

Größe	1	2	
Tagesleistung	140	190	
Dampfkessel-Heizfläche qm	4	5,5	
Dampffässer	Stück	3	3
	Inhalt Ltr.	375	450
	Inhalt kg	250	300
Gesamtgewicht	kg	1250	1350



Dämpfpaß Fig. 4 auf Hubwagen Fig. 105/1 mit Eisenrädern

Auszug aus dem amtlichen Prüfungsbericht über die Ökonom-Dämpfkolonne:

„Die Ökonom-Dämpfkolonne der Firma Sabel & Scheurer hat sich in der Einzelprüfung gut bewährt. Sie ist einfach zu bedienen und zweckmäßig gebaut. Die Leistung hat durchaus befriedigt. Der Brennstoffverbrauch ist als günstig anzusprechen, der Werkstoff gut und der Preis angemessen. Die Anlage kann daher zur Anschaffung empfohlen werden.“



Dämpfkolonne Fig. 12 auf Transportwagen mit Eisenrädern



Ökonom-Kessel auf Hubwagen mit Eisenrädern



Dämpfkolonne auf Ackerwagen Fig. 12A



Dämpfkolonne Fig. 1 bei der Arbeit

SABEL & SCHEURER G.M. B.H. OBERURSEL BEI FRANKFURT A.M.

Telegr.-Adresse: Sabel Scheurer
Fernsprecher Nr. 2544 (Oberursel)

Dampfkessel- und Apparatebau

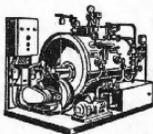
Straßenbahn Linie 24
Frankfurt-Oberursel (Bahnhof)

Quelle: Sabel, priv

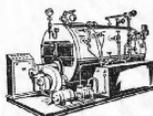
Sabel & Scheurer GmbH
Korfstraße/Oberhöchstader Straße 17
1874 - 1981

UNSER FABRIKATIONSPROGRAMM

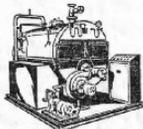
**Ölgefeuerter
Ökonom-Dampf-Automat**
in Vierzug-Bauart
für Hochdruckdampf



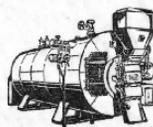
**Ölgefeuerter
Ökonom-Dampf-Automat**
in Dreizug-Bauart
für Hochdruckdampf
auch für Gasfeuerung



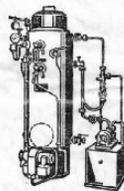
**Ölgefeuerter
Ökonom-Dampf-Automat**
in Dreizug-Bauart
für Niederdruckdampf
und Warmwasser



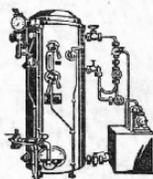
**Ökonom-
Flammrohr-Rauchrohr-
Dampfkessel**
in Dreizug-Bauart
für Hochdruckdampf



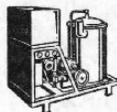
**Ölgefeuerter
Ökonom-Dampf-Automat**



**Gasgefeuerter
Ökonom-Dampf-Automat**



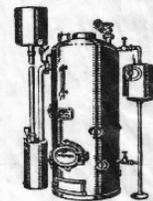
**Öl- oder gasgefeuerter
Zwangsdurchlaufkessel**
für Hochdruckdampf



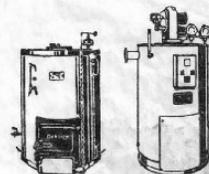
**Fahrbarer ölgefeuerter
Zwangsdurchlaufkessel**
für Hochdruckdampf



**Ökonom-Niederdruck-
Dampfkessel**
für Heißdampf und Sattdampf



**Ökonom-Füllschacht-
Heizungskessel**
mit unterem Abbrand
Stahlrundkessel
für Warmwasser
und Niederdruckdampf
auch als Ölfeuerungsautomat



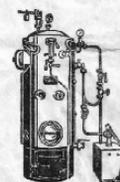
**Ökonom-Füllschacht-
Heizungskessel**
mit unterem Abbrand
Stahlgliederkessel
für Warmwasser
und Niederdruckdampf



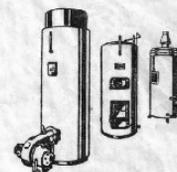
**Gasgefeuerter
Ökonom-Kessel**
für Warmwasser
und Niederdruckdampf



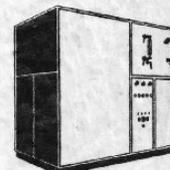
**Ökonom-
Hochleistungs-Quersieder-
Hochdruck-Dampfkessel**



**Ökonom-
Warmwasser-Erzeuger**
für Ölfeuerung, Koksfeuerung
und Gasfeuerung



**Ölgefeuerter
Ökonom-Hochleistungs-
Zweidruck-Dampfautomat**
für Hochdruckdampf



Wir würden uns freuen, bei vorliegenden Projekten Ihre geschätzten Einzelanfragen zu erhalten, damit wir Ihnen jeweils unser ausführliches Angebot mit Druckschriften ausarbeiten können.

SABEL & SCHEURER GMBH

DAMPFKESSEL- UND APPARATEBAU · OBERURSEL BEI FRANKFURT A. M.

TELEGR.-ADRESSE: SABEL SCHEURER - FERNSPRECHER 2544

Quelle: ArGVOBu

Luftbereifte

Acker-Wagen

für Gespann- und Schlepperzug



Die Vorzüge:

Leichter Lauf durch Kegelrollenlagerachsen

Geringes Eigengewicht

Verwendung von Leichtbaustahl ergibt gute Verwindungsmöglichkeit

Kombinierte Schlepper- und Pferdezugdeichsel

Gute Federung

Spurbreite nach DIN

Kugelsegmentkranz

Durchlenkbar

Wendung auf der Stelle

Kein nachteiliges Deichselschlagen

Schonung der Pferde

Scheuerleisten aus Stahl

Schlitzabdeckung

Bordwandeinfassung

Exzenterverschlüsse

Federnde Deichselaufhängung

SABEL & SCHEURER ^{GM}_{BH} OBERURSEL BEI FRANKFURT A. M.

Telegr.-Adresse: Sabel Scheurer
Fernsprecher Nr. 544 (Oberursel)

Straßenbahn Linie 24
Frankfurt-Oberursel (Bahnhof)

Quelle: Sabel, priv

Druckschrift 52 LW

1952 Neuartige Produkte, neue Märkte

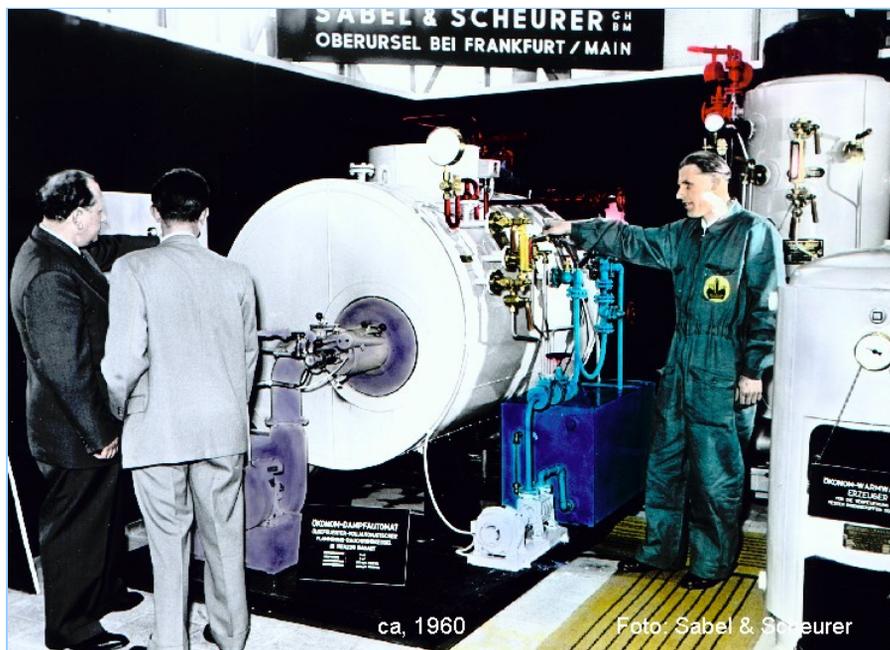
Sabel & Scheurer GmbH
Korfstraße/Oberhöchstader Straße 17
1874 - 1981



ca. 1970

Quelle: ArGVObu

ab 1948 Hochdruck-Dampfkessel

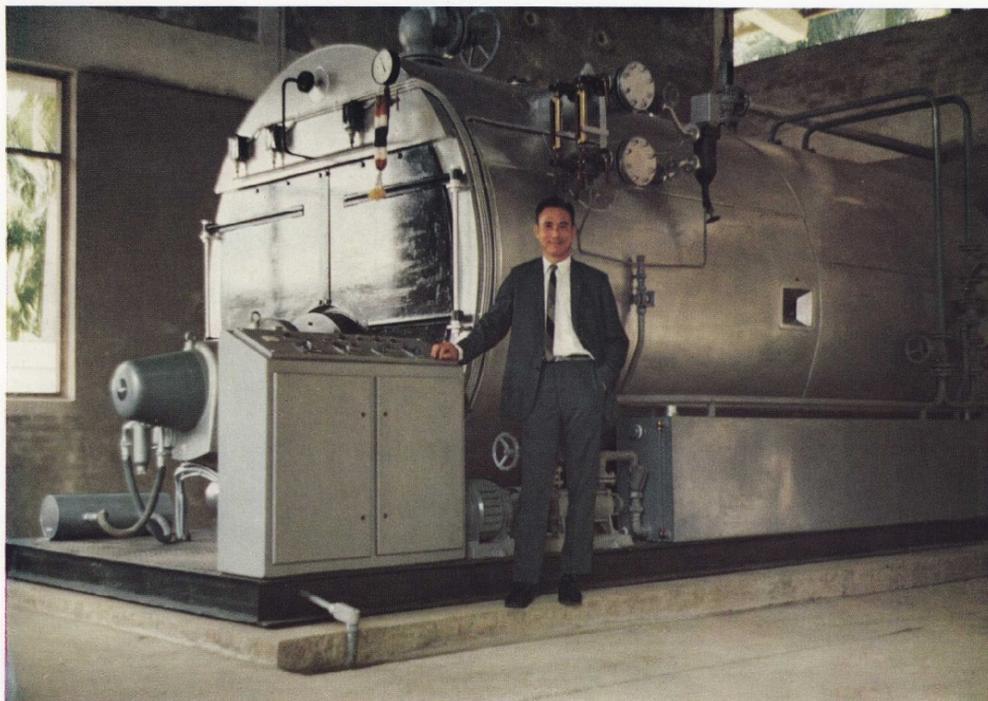
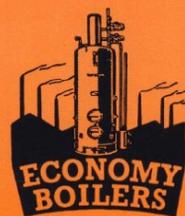


ca. 1960

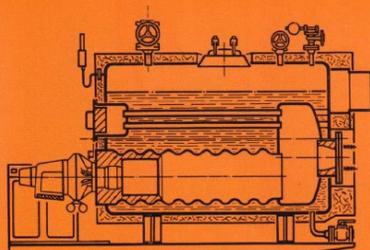
Foto: Sabel & Scheurer

Sabel & Scheurer GmbH
Korfstraße/Oberhöchstader Straße 17
1874 - 1981

ECONOMY-BOILERS IN SOUTH-EAST-ASIA



One Self-Contained oilfired "ECONOMY" steam boiler 400 HP installed by a DISTILLERY COMPANY in BANGKOK/THAILAND



- | | |
|---|--------------------------|
| 8 feed water regulator with low water control | 12 safety valve |
| 9 man hole | 13 vent |
| 10 feed water connection with stop and return valve | 14 bottom blowdown valve |
| 11 injector | 15 feed water tank |
| | 16 injector valves |
| | 17 base frame |

feeding device with centrifugal pump and motor, water regulator, low water level safety with alarm full automatic. All parts completely mounted on a metal base. Control panel with electrical switches is in conformity with electrical codes.

- Automatic safe operation.
- Operating and maintenance simplicity.
- Short heat-up time.
- No chimney — Combustion gases are carried through a small vent eliminating the need of high, costly chimneys.
- Clean — Because the self-contained "ECONOMY" Boiler burns oil, boiler room and plant are free of soot and eliminate the problem of ash removal.
- Forced draft — Proper air-fuel ratios are always maintained with forced draft. This means maximum efficiency at all times.
- Photocell flame-failure control assures safe operation.
- Sight glass for observation of combustion conditions.
- Relief door.
- Low water safety device.
- Each boiler of all-welded construction meeting the standards of German boiler construction code.
- Factory inspection and tests prior to shipment.
- "ECONOMY" Boiler— Its quality construction is your assurance of years of economical operation.

Quelle: Sabel, priv

ca. 1980 Hochdruck-Dampfkessel

Sabel & Scheurer GmbH
Korfstraße/Oberhöchstader Straße 17
1874 - 1981



Quelle: ArGVObu

Gebäude ca. 1980



Korfstraße

Quelle: ArGVObu

Sabel & Scheurer GmbH
Korfstraße/Oberhöchstatter Straße 17
1874 - 1981



Quelle: Sabel, priv

ca. 1980



Quelle: Sabel, priv

Sabel & Scheurer GmbH
Korfstraße/Oberhöchstader Straße 17
1874 - 1981



Belegschaft ca. 1980



Sabel & Scheurer GmbH
Korfstraße/Oberhöchstader Straße 17
1874 - 1981

Freistempel sind auch Firmengeschichte

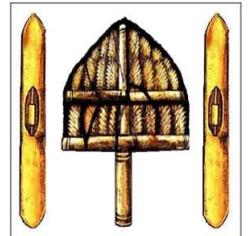


Quelle: Paul Dinges, Rosbach

Sabel & Scheurer GmbH
Korfstraße/Oberhöchstatter Straße 17
1874 - 1981



*Dieser Sonderdruck wurde vom Verein für
Geschichte und Heimatkunde, Oberursel e. V.
Arbeitsgemeinschaft Industrie- und
Handwerksgeschichte erstellt und kann als
.PDF-Datei kostenlos unter
www.Ursella.Org
ausgedruckt werden*



Dampfessel- und Apparatebauanstalt
SABEL & SCHEURER ^{GM}_{BH}
OBERURSEL BEI FRANKFURT AM MAIN
SABEL & SCHEURER GMBH - OBERURSEL BEI FRANKFURT A. M.



**OKONOM
KESSEL**

Gründetel 1874
Telegramme: Sabel Scheurer
Fernsprecher: Nr. 544 Oberursel
Straßenbahn-Linie 24 ab Frankfurt a. M.
Hörselselle Bahnhof Oberursel
Postcheck-Konto: Frankfurt am Main Nr. 281
Bank: Esh. Gontard & Co., Frankfurt am Main
ca. 1882. Gelle Egler

Sabel & Scheurer GmbH
Korfstraße/Oberhöchstader Straße 17
1874 - 1981