



**Made in
Oberursel**



Band 1

IMPRESSUM

Umschlag: Heidi Decher

Infografik: Heidi Decher

Texte und Inhalt: Mitautoren des Arbeitskreis

Industrie, Handwerk u. Gewerbe, Oberursel

Eigenverlag: AK-Industrie und Handwerk,

61440 Oberursel www.ursella.org

Herausgeber: Hermann Schmidt, in Zusammenarbeit

mit dem AK IHG, Oberursel

Produktion: Hermann Schmidt, Oberursel








Verlag: Eigenverlag

Druck: Eigendruck

Printed in Germany

ISBN:

Bibliografische Information der Deutschen Nationalbibliothek.
Die Deutsche Nationalbibliothek verzeichnet diese Publikation in
der Deutschen Nationalbiografie; detaillierte bibliografische Daten
sind im Internet über <https://dnb.d-nb.de> abrufbar.

	Inhalt	Seite
	Adrian & Busch, Feldbergstraße 31	7
	Spang & Brands Maschinenfabrik GmbH &Co Feldbergstraße 57	35
	mabu-pressen AG Gablonzer Str. 17	59
	TURNER Maschinenfabrik AG , Gattenhöferweg 22	87
	Franz Müller & Sohn Femso-Werk GmbH & Co.KG Aumühlenstraße 3	151
	Stadermann GmbH, Hohemarkstr. 104	165
	Sabel & Scheurer Oberhöchstadter Str. 17	181



Adrian & Busch

Maschinenfabrik für die Schuh-Industrie

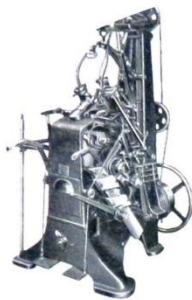
Oberursel i.T.



Infografik: H. Decher



Adrian & Busch, Feldbergstraße 31
Herstellung von Schuh- und Verpackungsmaschinen
1894 bis 1975



Maschinenfabrik für



die Schuhindustrie



ADRIAN & BUSCH · OBERURSEL

1938-05-01 Bürgerfreundr



Quelle: B. Pawlik



ADRIAN & BUSCH KG

OBERURSEL (TS)

MASCHINENFABRIK FÜR DIE SCHUHINDUSTRIE

Quelle: ArGVObu




Maschinenfabrik für die Schuhindustrie
Germania-Welt-System
ADRIAN & BUSCH
INH. JAG. ADRIAN
OBERURSEL

BANK-KONTO:
LUDWIGS-UND-BOHLE
HOFER & CO. BANKFÜRSTEN
BAD HOHEBURG V. D. M.

POSTSPAREN-KONTO:
H. F. V. G. BANKFÜRSTEN & M.
K. U. POSTSPARENKASSE
WIEN, N. 10. 11. 12. 13. 14.

BANK-KONTO:
LUDWIGS-UND-BOHLE
HOFER & CO. BANKFÜRSTEN
BAD HOHEBURG V. D. M.

POSTSPAREN-KONTO:
H. F. V. G. BANKFÜRSTEN & M.
K. U. POSTSPARENKASSE
WIEN, N. 10. 11. 12. 13. 14.

Quelle: ArGVObu



Adrian und Busch
Herstellung von Schuhmaschinen und
Verpackungsmaschinen.

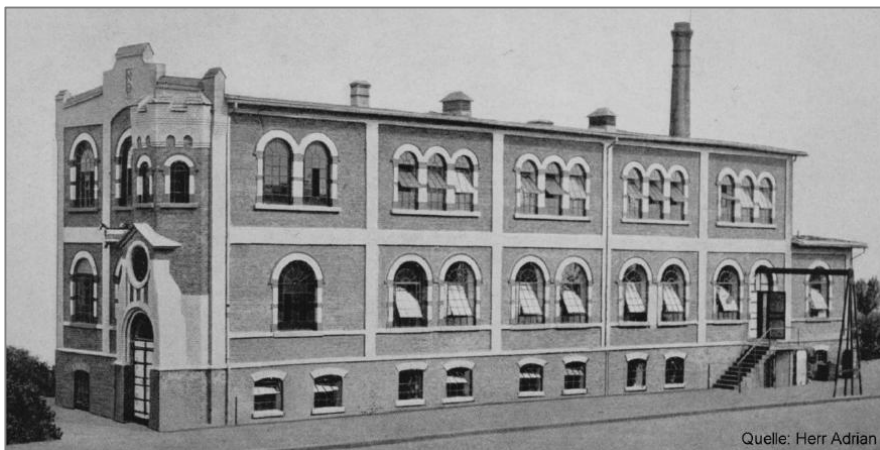


- 1894** Gründung durch Jakob Adrian und Willy Busch, als Bauschlosserei, Oberursel, Austraße 24. (heute 20)
- 1897** Ausscheiden von W. Busch. (s. a. AUTOMAT)
- 1901** 12 Mitarbeiter
- 1901** Umzug nach Feldbergstraße 31. 6500 m²
- 1903** Bau der Villa Adrian
- 1909** Germania Welt System (Welt – engl. = Schuhrahmen)
- 1919** Aufträge aus Russland nach Erstem Weltkrieg sichern Existenz
- 1930** ca. 101 Mitarbeiter
- 1935** ca. 110 Mitarbeiter
- 1939** Tod von Jakob Adrian
- 1954** Erweiterungsbau in der Kumeliusstraße
- 1960** Über 60% der Produktion in Export
- 1962** Wandlung in KG
- 1970** 60 Mitarbeiter, Liquidation. Produktionsprogramm an Albeko Schuhmaschinen GmbH, Frankfurt
- 1972** *Bau eines 13 stöckigen Wohnhauses in der Berliner Straße 40 und Wohnhäuser Feldbergstraße 31, 31A*

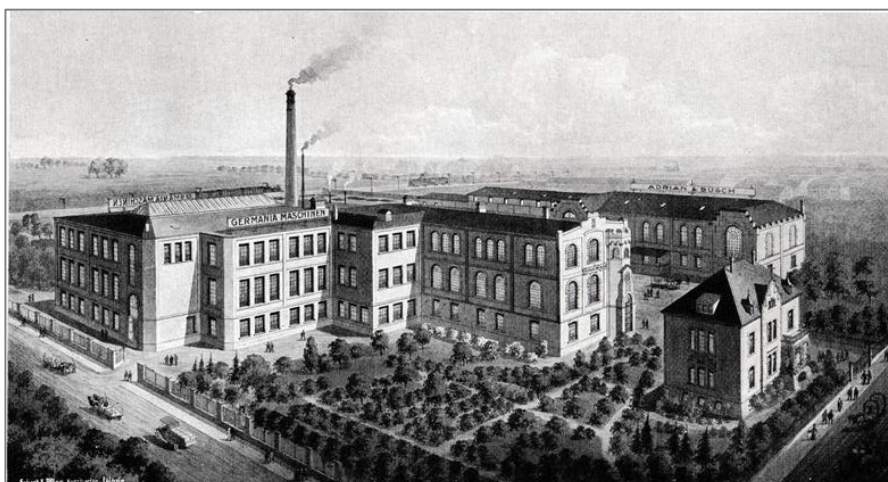
*Quelle: Petran, Ursella II
ArGvObu*



Fabrik 1894



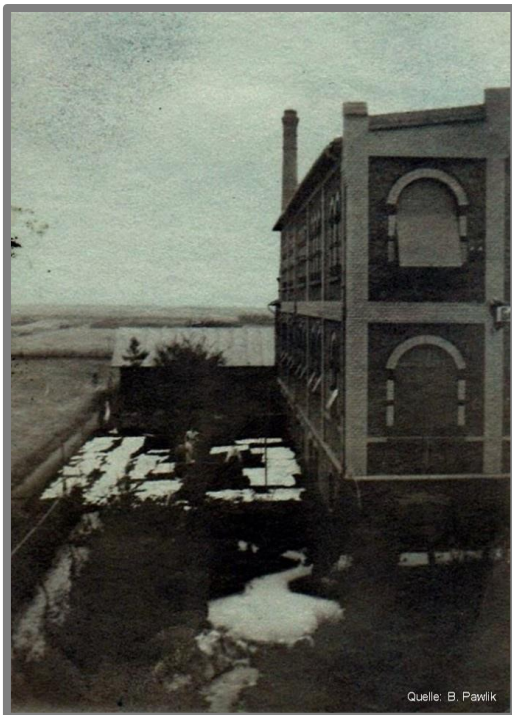
Fabrikgebäude ca. 1901



Fabrik 1913



Fabrikgebäude ca. 1969



Quelle: B. Pawlik

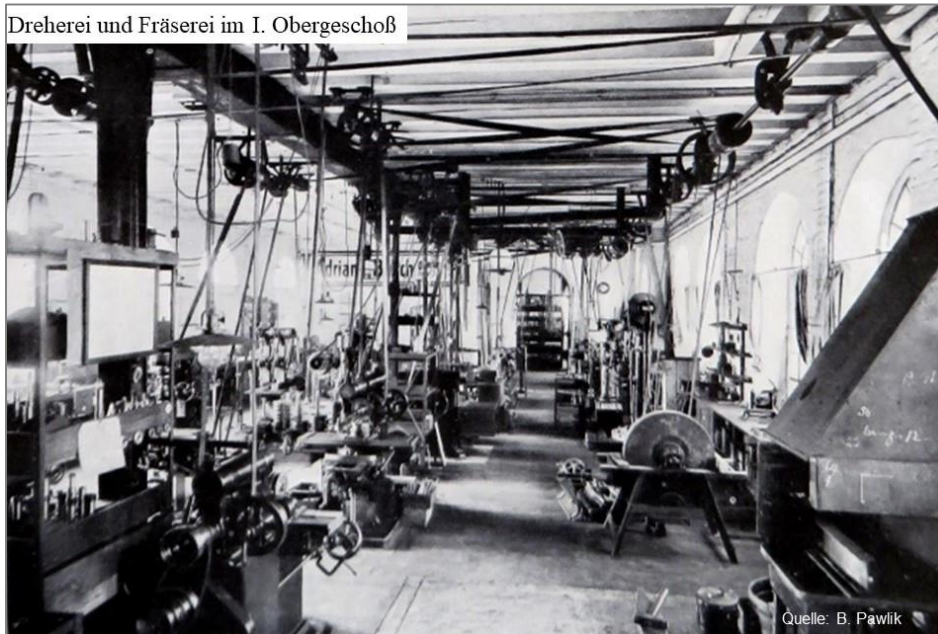


Quelle: ARGVObu

Fabrikgebäude 1970



Belegschaft und Fabrik ca..1934



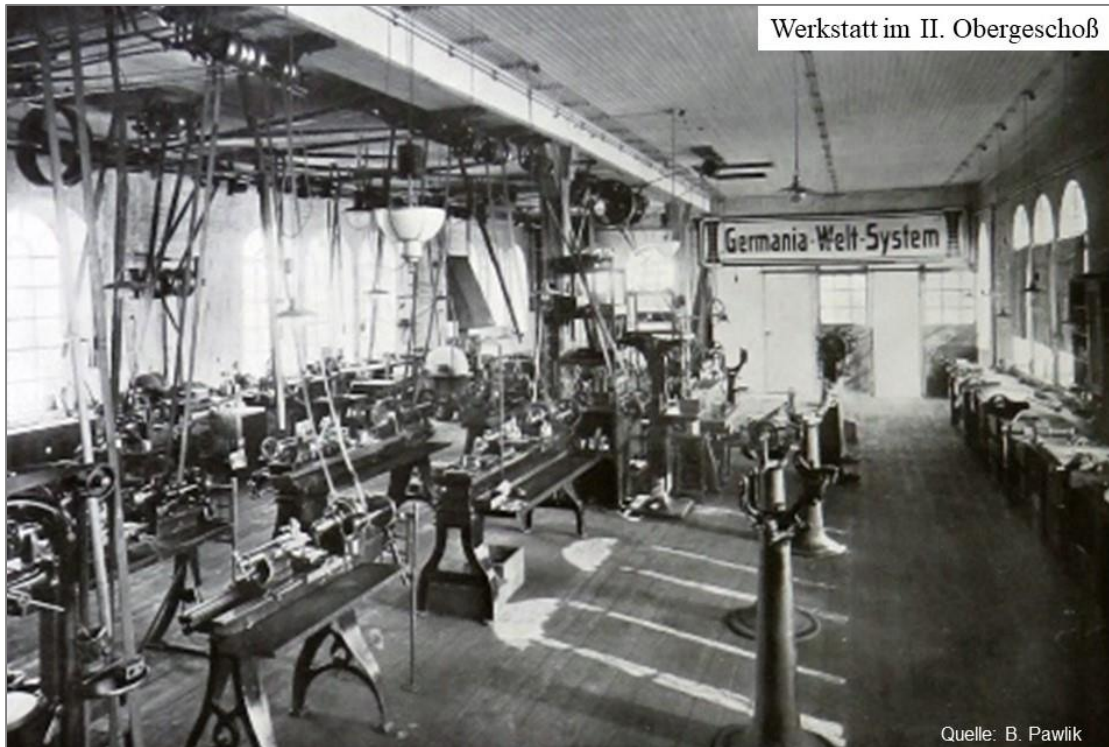
ca.1934

Dreherei und Fräserei im I. Obergeschoß



Quelle: B. Pawlik

Werkstatt im II. Obergeschoß

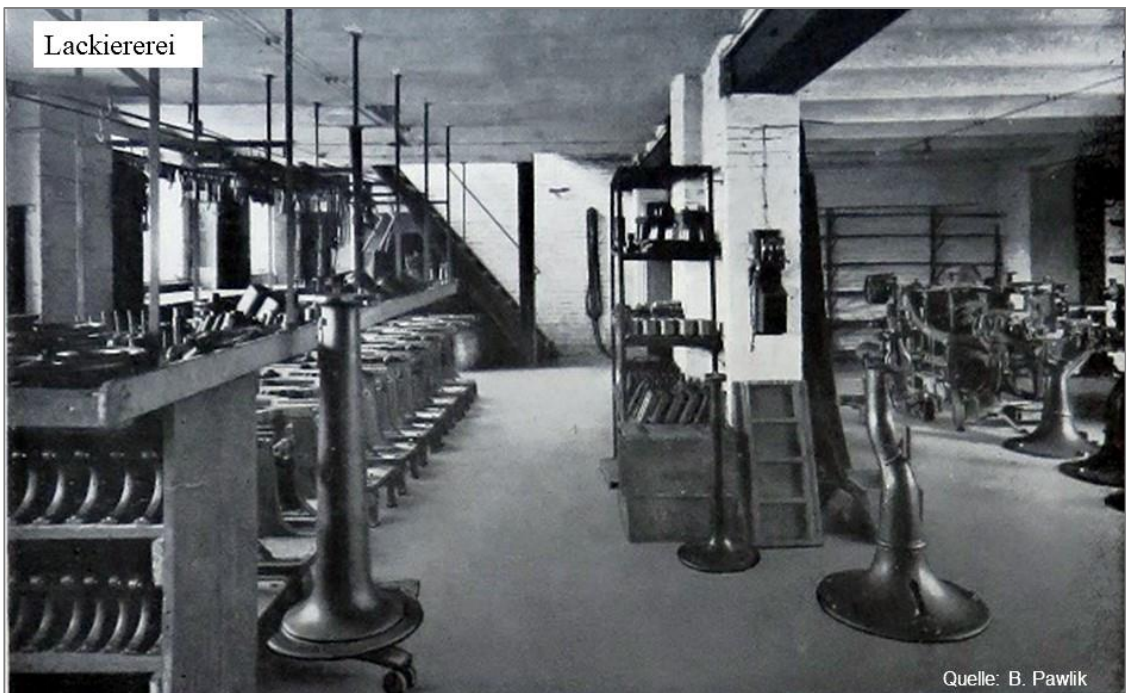


Quelle: B. Pawlik



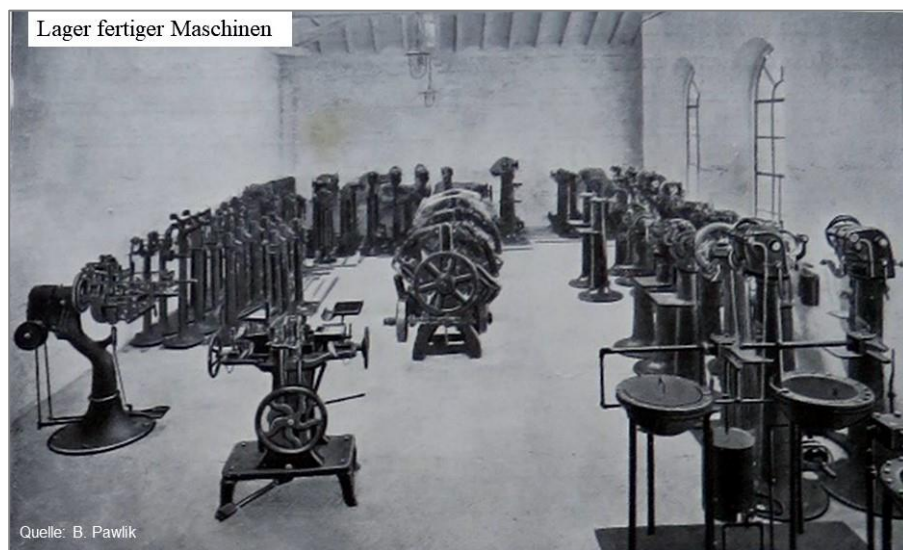
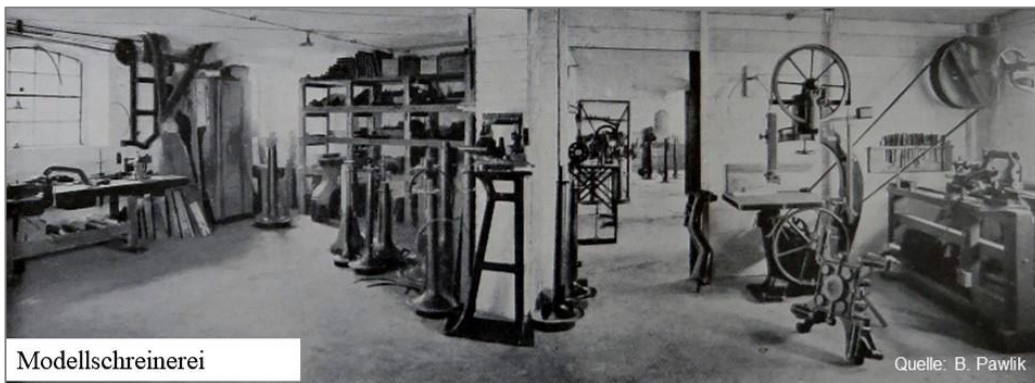
Werkstatt im II. Obergeschoß

Quelle: B. Pawlik



Lackiererei

Quelle: B. Pawlik

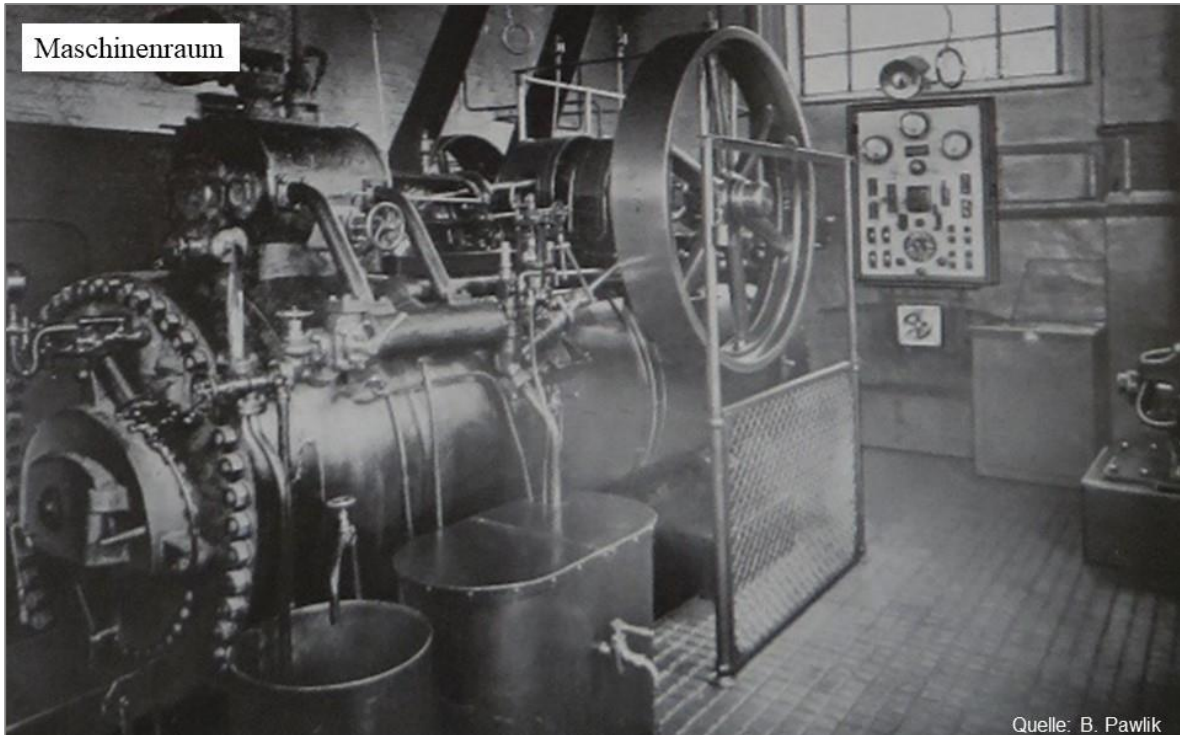


Gusslager



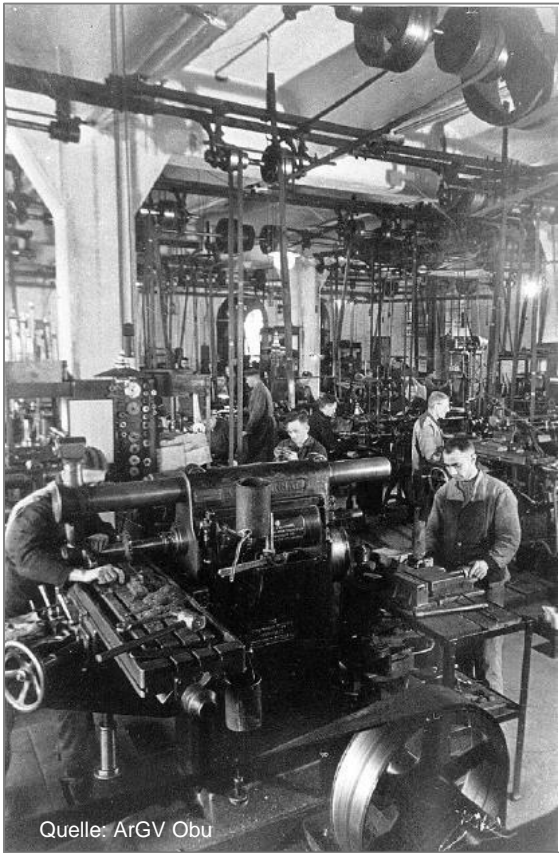
Quelle: B. Pawlik

Maschinenraum

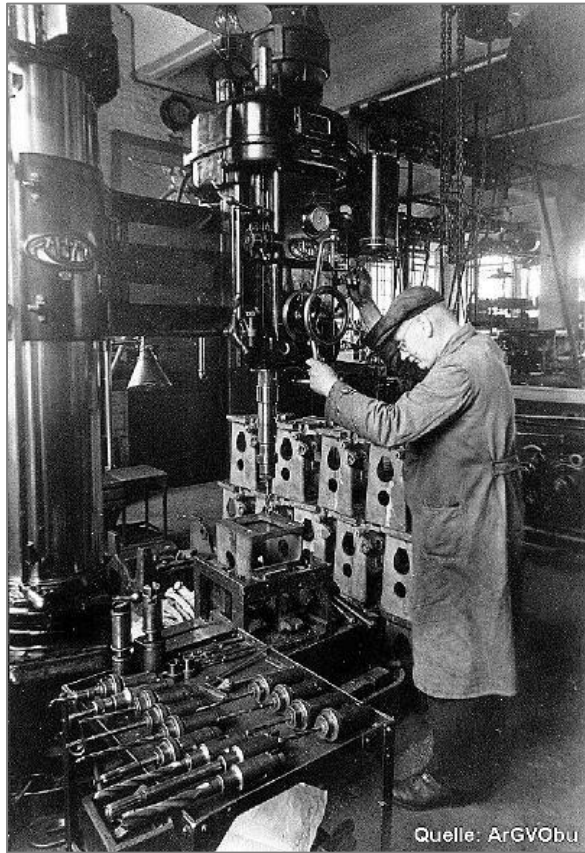


Quelle: B. Pawlik

Fertigung ca.1934



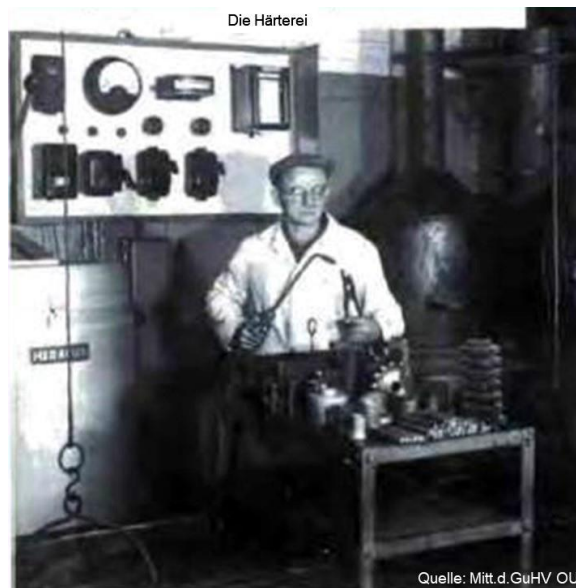
Quelle: ArGV Obu



Quelle: ArGVObu

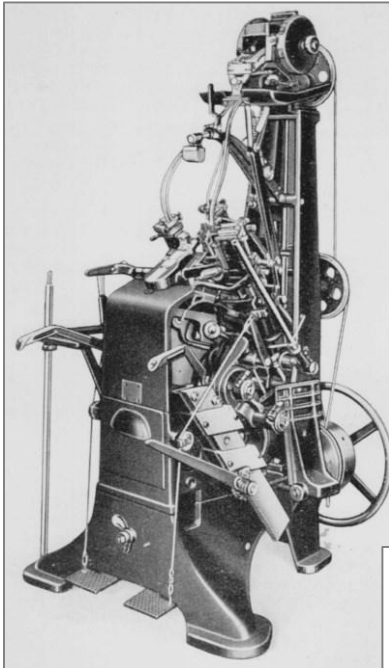


Quelle: Mitt. d. GuHV. OU



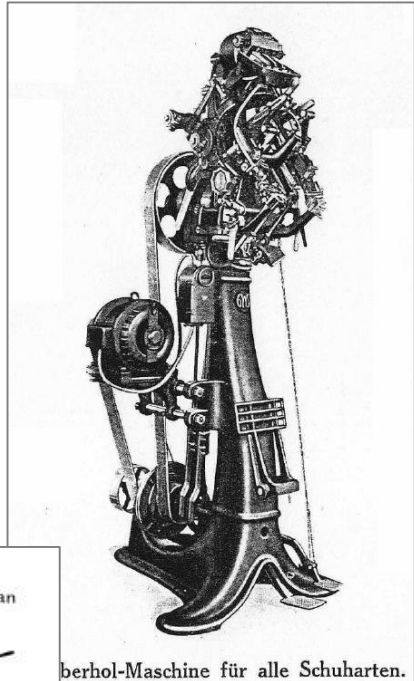
Quelle: Mitt. d. GuHV. OU





ca.1930

Produkte



berhol-Maschine für alle Schuharten.

Adrian & Busch Inhaber Jacob Adrian
 Maschinen-Fabrik
 für die
Schuh-Industrie
 OBERURSEL bei Frankfurt a. M.

Spezialität:
 Maschinen
 für
 Rahmen-
 Schuh-
 Waren.

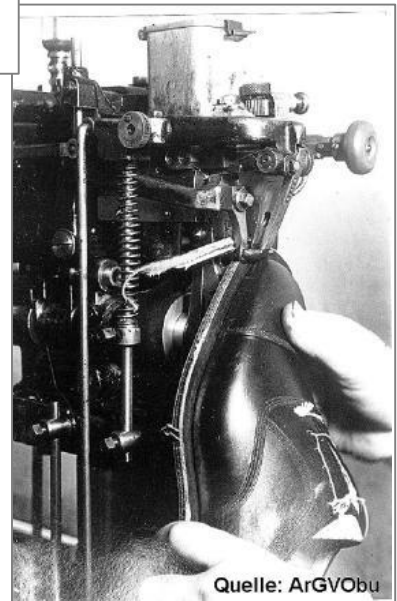
Rahmen-Einstech-Maschine Doppel-Maschine

Alleinige Fabrikanten des **Germania-Welt-System.**

Festschr. Gewerb.Verein 1901



Quelle: ARGVOBU

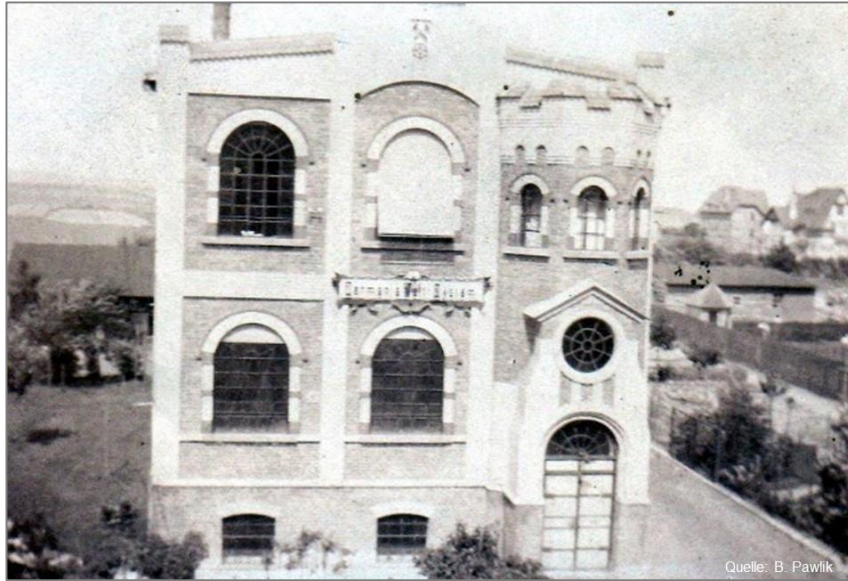


Quelle: ARGVOBU

Freistempeler sind auch Firmengeschichte



Quelle: Paul Dinges, Rosbach



Quelle: B. Pawlik

Zur Herstellung von Schubwerk mit Holzsohle
empfehlen wir Ihnen folgende Maschinen:

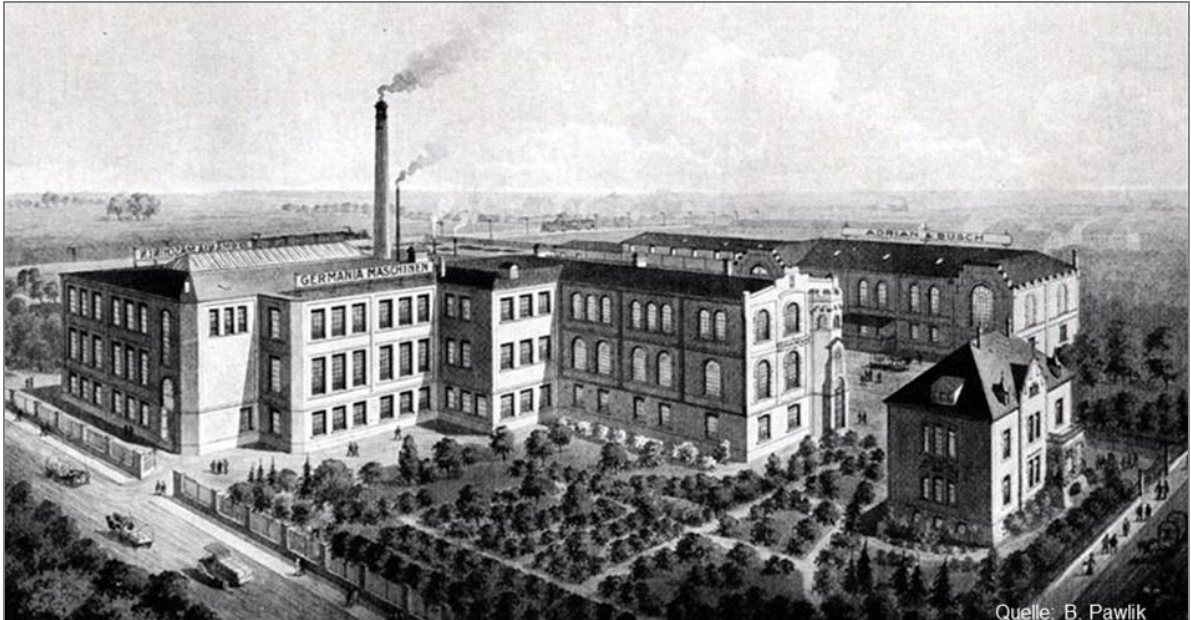
- „Germania“-Schaltannagelmaschine
- „Germania“-Kappentriebmaschine
- „Germania“-Nachschleifmaschine
- „Germania“-Oberlederabschneidmaschine

Adrian & Busch
1856 Maschinenfabrik für die Schuhindustrie
 Oberursel bei Frankfurt a. M.
Gegründet 1894

Quelle: ebay



Quelle: Mitt.d.GuHV OU



Quelle: B. Pawlik



Quelle: Mitt.d.GuHV OU



Foto : Arbogast GeVe Oberursel



Foto: Arbogast GeVe Oberursel



Foto: Arbogast GeVe Oberursel



Foto: Arbogast GeVe Oberursel

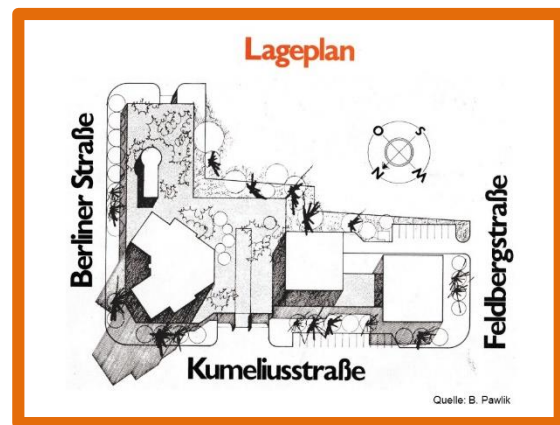
Foto: Arbogast GeVe Oberursel



Fabrik ca. 1971



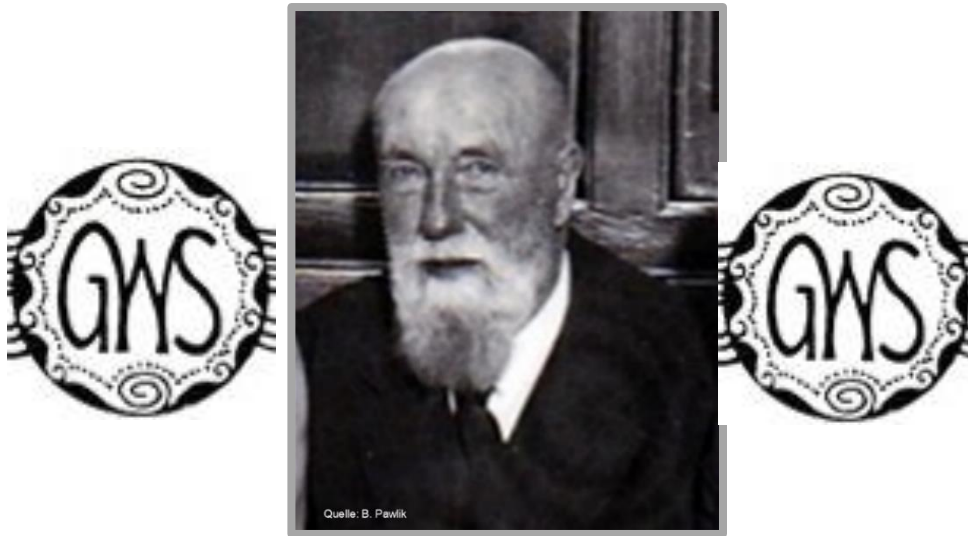
Wohnhaus 2012



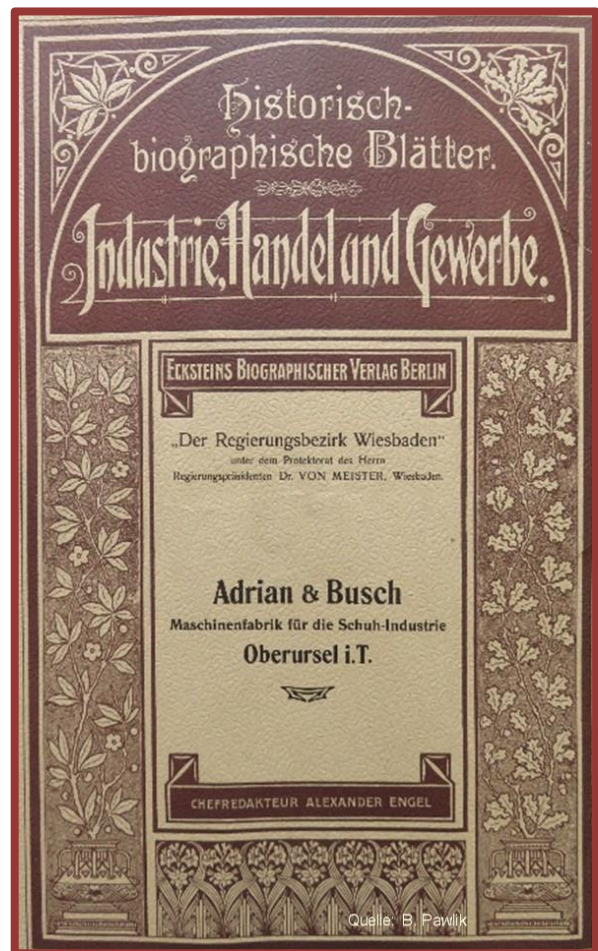
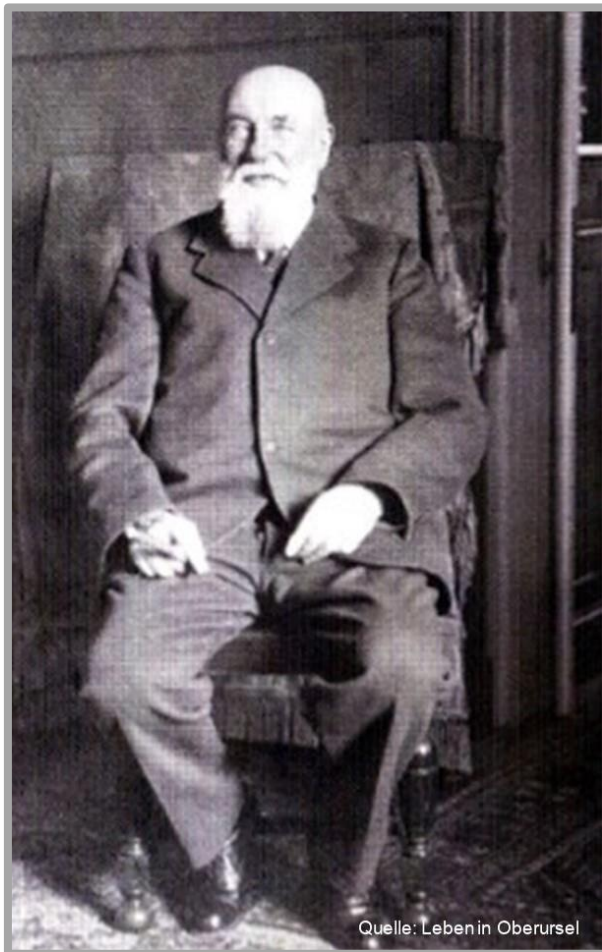


Büros und Wohnungen 2011





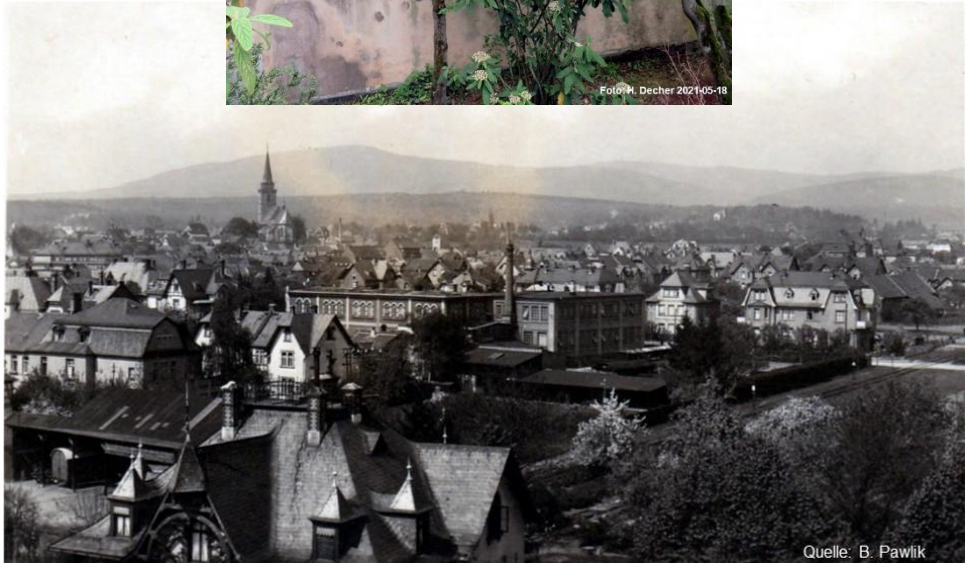
Jakob Adrian *15.02.1860 +25.01.1939



Ansichtspostkarten mit der Fa. Adrian & Busch



Ein Teil der Rückwand blieb erhalten



**GERMANIA
: WELT :
SYSTEM**

Illustrierter Katalog

1913



ADRIAN & BUSCH

Spezial-Maschinenfabrik
für die Schuh-Industrie

OBERURSEL

:: bei Frankfurt am Main ::

[Germania Welt System Katalog](#)

Adrian & Busch, Feldbergstraße 31
Herstellung von Schuh- und Verpackungsmaschinen
1894 bis 1975



**Arbeitskreis
Industrie und Handwerksgeschichte**



Industrie

*Diese Firmengeschichte kann als .PDF-Datei
unter
www.Ursella.Org
in A4 bzw. A5
ausgedruckt werden*

Dank an die Mitarbeiter dieser Beschreibung

- Jürgen Fischer, ArGVObu, Oberursel
- Hermann Schmidt, Oberursel

Erstellt von: [Heidi Decher](#), Oberursel

HeiDech
15052021

Adrian & Busch



Infografik: H. Decher

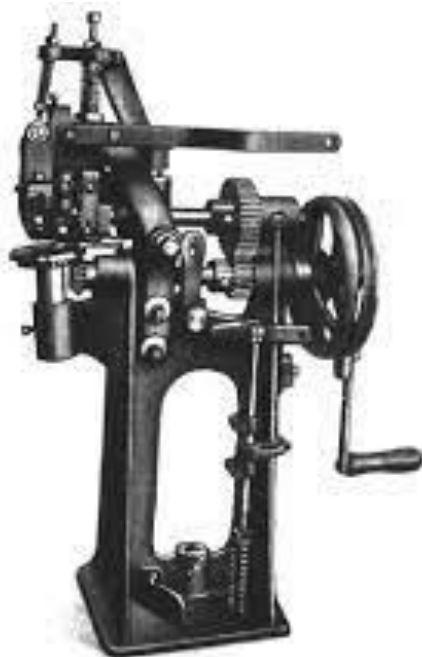


Infografik: H. Decher

Spang & Brands
Maschinenfabrik GmbH &Co
Feldbergstraße 57
1909 - 1983



SPANG & BRANDS



Brandsohlen - Rißmaschine



EXACTA
Brandsohlen-Rißmaschine

Quellen: Spang & Brands



Halle Spang&Brands 1913



Spang & Brands Maschinenfabrik GmbH & Co Wiegen, Zählen, Abfüllen, Verpackungen

- 1909** Gründung durch Aureus Spang und Jakob Brands (Schwager), Hohemarkstraße/Ecke Eppsteinerstraße, Fertigung von Schuhmaschinen und Handel mit MO-Motoren
- 1912** Neubau Feldbergstraße 57
- 1920** Tod von Jakob Brands +1920-04-24
- 1925** 90 Mitarbeiter
- 1930** ca. 50 Mitarbeiter
- 1932** 25 Mitarbeiter
- ca. 1940** Fertigung für VDM-Luftfahrt, Junkers/Kassel, Traub-Automaten
- 1945** Fertigung von Schuhmaschinen und Ersatzteilen. Spezialität: Maschinen für zweigenähte Schuhe. 54A-Maschine
- 1946** Tod v. Aureus Spang +1946-12-05
- 1947** **Adolf Spang Geschäftsführer** 1904-1971
- ca. 1950** Änderung der Schuhfertigung, dadurch Geschäftsrückgang
- ca. 1960** Beginn der Entwicklung und Fertigung von Verpackungsmaschinen und zugehörigem Formenbau
- 1973** Fertigung von Maschinen und Formen für Plastik-Einkaufsnetze für Lebensmittelindustrie. Lohnfertigung von Präzisionsteilen für Industrie. ca. 75 Mitarbeiter. Konzentration auf Verpackungsmaschinen
- 1971** **Tod v. Adolf Spang**
- 1974 Friedrich Echterdieck Geschäftsführer
- 1982** **Wegzug** nach Friedrichsdorf, Max-Planck-Straße, wegen Platzmangel. 60 Mitarbeiter.
- 1996 *Ersatzteilvertrieb für Schuhmaschinen an Fa. Biedermann*
- 2011 *Ausschließlich Spritzguss für Medizintechnik*

Quellen: Echterdieck



Foto: Hermann Schmidt

Halle Spang&Brands 2012



Maschinen

die diese Schutzmarke tragen, sind

zuverlässig

weil sie von tüchtigen, verantwortungsbewußten Fachleuten sorgfältig entworfen und betriebssicher ausgeführt werden, in allen Teilen aus hochwertigem Material bestehen und sich in der Praxis tausendfach bewährt haben;

zeitgemäß

weil hinter dieser Schutzmarke ein fortschrittliches Unternehmen steht, das auf Grund dauernden Studiums der praktischen Bedürfnisse seine Maschinen von Jahr zu Jahr vervollkommnet und den sich ändernden Anforderungen anpaßt;

leistungsstark

weil sie erstens in hohem Grade selbsttätig arbeiten, zweitens auch bei schärfster Beanspruchung dauernd ein hochwertiges Erzeugnis liefern.

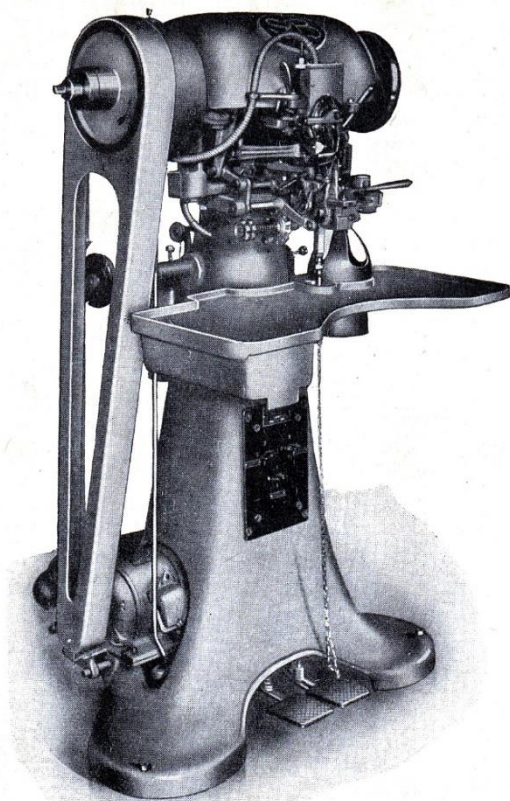
Unsere Schutzmarke ist also ein Garantizeichen

MASCHINENFABRIK SPANG & BRANDS

INHABER A. SPANG / OBERURSEL

Fabrik von Präzisionsmaschinen und Teilen, Spezialität Schuhmaschinen

1938-05-01 Bürgerfreund



Doppelmaschinen

Nr. 68 K mit Kupplung

Nr. 68-2H

mit zwei Handrädern

für leichte bis schwerste Artikel
Tagesleistung bis 300 Paar, mit
eingebautem Motor, einfach oder
doppelt gepicht, elektr. Heizung.
Normal ist die Maschine für Perl-
stiche sowie für lange Stiche
bis 10 mm regelbar eingerichtet.

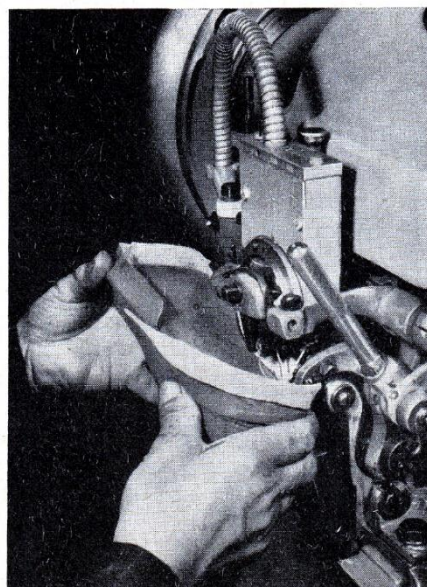
Auf Wunsch werden diese Maschinen
mit erhöhtem Stoffdrückerhebel für
den Streifendurchlaß bei

»California«-

»Califlex«-

»Racaflex«-

Schuhen eingerichtet.



Spang & Brands

Maschinenfabrik

Oberursel (Taunus)

Fernsprecher: Oberursel 628

Telegr.: Aspa Oberursel

Quelle: StdA OU

Bei älteren Maschinen unseres
Fabrikates kann diese Einrichtung
noch eingebaut werden.



**Brandsohlen-
Bestreichmaschine Nr.12**
für Gumminilch (Latex)

Machine à encoller des bords

Mit dieser Maschine werden die Rißlippen an Gem-Brandsohlen vor dem Aufstellen mit Latex-Klebstoffen bestrichen. Sparsamer Verbrauch, da Klebstoffauftrag regulierbar.



Brandsohlen-Rißmaschine Nr. 10

Machine à tracer la semelle armée



**Brandsohlen-
Lippenaufstellmaschine
Nr. 14**

*Machine à relever et coller
la double gravure*

Nach dem Zementieren wird die äußere und innere Rißlippe mit dieser Maschine aufgestellt und zusammengepreßt.

Auch für Brandsohlen für orthopädisches Schuhwerk geeignet.

Auf Wunsch mit Vorrichtung zum Aufstellen des Innenrisses allein (zwingenähtes Schuhwerk) lieferbar.



**Brandsohlen-Überzieh-
und Gem-Beschneidmaschine Nr. 16**

Machine à entaler les premières et à rafraîchir la tôle

Die Maschine preßt den vorher mit Klebstoff versehenen Gem-Stoff fest an den inneren Riß und gegen die aufgestellte Rißlippe. Der überstehende Gem-Stoff wird dabei gleichzeitig in der Höhe der Rißlippe abgeschnitten.



Kombinierte Spitzen- und Fersen- Einwalk- und Einbindemaschine Nr. 24-S

*Machine combinée à monter les bouts
et les emboutages au fil de fer*

Unentbehrlich bei der Herstellung von Rahmenschuhwerk und zwiegeleiteten Artikeln. Neuartig an dieser Maschine ist die Einrichtung zum Ferseneinwalken, die vereinfachte Bedienung und das schnelle Auswechseln der Scheren. Die Maschine ist auch für Stiefel und Stiefelsohlen bis 50 cm Schaftöhe geeignet.



Seitenklammer- zwickmaschine Nr. 23RB

*Machine à monter les flancs
de la chaussure trépointe aux
crampons*

Mit dieser Maschine werden die Seiten bei Rahmenschuhen mittels dünner Klammern an die Rißlippe gezwickt, so daß anschließend ohne jede Nacharbeit eingestochen werden kann. Sie ist sowohl für leichtes als auch für schweres Schuhwerk geeignet. Eine neue Vorrichtung gestattet es, die Zange mit dem gesamten Antriebsmechanismus auszuschalten. Dadurch Schonung dieser wertvollen Teile und geringer Ersatzteilverbrauch.

Oberleder- beschneid- maschine Nr. 58

*für Rahmen- und Wendearbeit
Machine à couper la tige*

Die Maschine schneidet scheren-
artig das überstehende Oberle-
der dicht über der Rißlippe ab.



Rahmen-Einsteckmaschine Nr. 51

Machine à coudre la trépointe au point de chaînette

Die Maschine arbeitet mit einem Faden (Kettenstich) und der Fadenanzug erfolgt von außen nach innen, so daß die Fadenspannung auf den Rahmen wirkt, wodurch der Schaft stets straff über den Leisten gespannt wird. Sehr zuverlässige Maschine.



Rahmen-Einsteckmaschine Nr. 51

Machine à coudre la trépointe au point de chaînette

Die Maschine arbeitet mit einem Faden (Kettensich) und der Fadenanzug erfolgt von außen nach innen, so daß die Fadenspannung auf den Rahmen wirkt, wodurch der Schoß stets straff über den Leisten gespannt wird.
Sehr zuverlässige Maschine.



Rahmen-Einsteckmaschine Nr. 54

für zwischenschneid. Schwerk

Machine à coudre la première modèle spécial pour le coupe de la chaussure lourde de sport et de ski

Eine Einfaden-Kettensichmaschine, bei der die Kette in die Brandsohlenlippe zu liegen kommt. Die Heizung wird elektrisch geliefert und zwar für den Reckessel regelbar mittels Thermostat, für den Faden bis zur Nadel durch Heißluft-Gebälte.

Neue, zum Teil patentierte Einrichtungen, wie Momentbremse, Rahmenabschneidvorrichtung, seitlich stülpenden Rahmenführer geben der Maschine eine konstruktive Überlegenheit.

Durch den Einbau der Rahmenabschneidvorrichtung (s. Patent angehängt) ist ein maschinelles Einstecken ringum einschließend des Überstehens des Rahmenstößes mit unserer Maschine möglich. Dadurch beachtliche Lohn- und Material-Ersparnis.



Schnellaufende Innenrandbeschneidmaschine Nr. 114

Machine à couper le bord intérieur de la couture trépointe

Dient zum Beschneiden der Brandsohlenlippe bei eingestochenen Schuhwerk mittels eines schnell umlaufenden Glockenmessers. Hervorzuheben ist der spielend leichte Transport des Schuhs, sowie das in einem Oelbad laufende Kettengetriebe als Hauptantriebsorgan.



Rahmenhammer Nr. 42

Machine à marteler la trépointe

Hämmert den Rahmen nach dem Innenrandbeschneiden flach, wobei er gleichzeitig etwas gestreckt wird. Dadurch wird eine gute Auflagefläche für die Sohle erzielt und das Doppeln erleichtert.



**Schnelllaufende
Sohlenbeschneid- und
Rißmaschine Nr. 57**

*Machina à rogner les
semelles et faire la gravure
à grande vitesse*

Beschneidet die Sohle entsprechend der Leistenlinie und rißt im gleichen Abstand zur Sohlenkante. Die Konstruktion verbürgt spielend leichten und schwingungsfreien Gang der Maschine. Leistung: Etwa 1000 Paar täglich.



Rißöffner Nr. 61

Machina à ouvrir la gravure sur formes

Dient zum Öffnen der Risse an aufgelegten Sohlen.



RAPID-Doppelmaschine Nr. 68-2H

Machina à coudre le petit point

Eine ausgereifte Konstruktion, eine Maschine, die zum Doppeln von leichten und schwerem Schuhwerk geeignet ist. Durch eine ganze Reihe von Sondereinrichtungen wird sie den vielfältigen Ansprüchen, die heute an eine Doppelmaschine gestellt werden, gerecht. Umdrehungen: 300 in der Minute. — Moderne Formgebung.



RAPID-Doppelmaschine Nr. 68K

mit Momentenbremse

Machina à coudre le petit point avec embrayage

Im Aufbau und in der Leistung entspricht diese Maschine unserem Modell Nr. 68-2H, besitzt jedoch an Stelle der beiden Handräder und der Frikflos eine zuverlässig wirkende Momentenbremse, die die Maschine auf den Still in Aufnahmestellung stillsetzt.



Schnellaufende Doppelmaschine Nr. 72
mit Momentbremse

Machins ultrarapide à coudre le petit point

Ebenfalls eine vielseitige Doppelmaschine, deren besonderer Vorzug in der höheren Geschwindigkeit von 650 Umdrehungen in der Minute liegt. Das Ergebnis einer konsequenten konstruktiven Weiterentwicklung unserer Doppelmaschinen.



Rißschließer Nr. 76
mit Kantenbeidrückrad

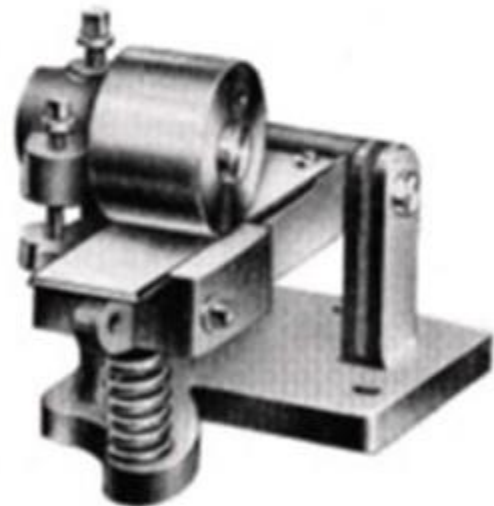
Machins à fermer la gravure

Mit dem rippenartig ausgebildeten großen Rad wird nach dem Doppeln der vorher zementierte Riß geschlossen. Das kleinere herausragende Werkzeug dient zum Beidrücken der Sohlenkante.



Rahmen-Nutenhobel Nr. 46

Appareil à rainurer et biseauter la trépointe



Kanten-Egalisierhobel Nr. 36

Appareil à égaliser la trépointe

Maschinen

für

Mackay-Maschinen



RECORD-Zwickmaschine Nr. 27

mit rückwärts gelagerter Einschneidvorrichtung

*Machine perfectionnée à monter avec découpoir
à mouvement solide*

Für alle Lederarten bis zum schwersten Oberleder geeignet. Der Zwickenschlag wird einwandfrei durchschnitten und fächerartig übereinander gelegt. Selbstverständlich besitzt die Maschine einen doppelten Tackkanal und kann entweder für Normal- oder für Feintacks eingerichtet werden.



Kombinierte Anklopfmachine Nr. 109

Machine à rabattre le montage

Die Maschine ist ihrem Verwendungszweck entsprechend sehr stabil gehalten, so daß jede Vibration ausgeschlossen ist. Die rotierende Anklopffrommel besteht aus Stahlringen, die durch ihre Fliehkraft eine starke hämmende Wirkung ausüben.

Ausstattung: Fersenanklopfhammer, Spitzenfräs Werkzeug, Bügelwalze (erwärmbar), Exhaustor.

Für Rahmenware kann die Maschine auch ohne Spitzenfräs Werkzeug und ohne Exhaustor geliefert werden.

Oberleder- beschneidmaschine

Nr. 58 für durchgehende Arbeit

Machine à couper la tige

Hiermit werden die noch hochstehenden Zwickfäden und der Schafttrand glatt abgeschnitten.

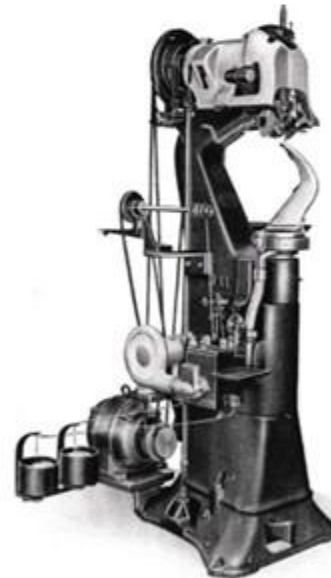


Schnellaufende Kettenstich-Durchnähmaschine Nr. 32

Machine „Rapide“ à coudre les semelles

Diese Maschine ist für leichtes und schweres Schuhwerk gleich gut geeignet. Wesentliche Merkmale:

Unerreicht hohe Leistung, 2 Geschwindigkeiten, elektrisch heizbares Bronzehorn, das in der Höhe verstellbar ist, Stichtiefe von 2,5 bis 13 mm, hervorragender Fadenanzug. Die Maschine wird entweder mit kurzem oder mit langem Horn geliefert.



Schnellaufende Steppstich-Durchnähmaschine Nr. 20

Machine à coudre les semelles à double fil

Die Maschine verbindet die hohe Leistung der Kettenstichdurchnähmaschine mit den Vorzügen der Steppstichmaschine bzw. dem Vorteil der Steppstichnaht mit ihrer besonders hohen Festigkeit.

Wesentliche Merkmale: 2 Geschwindigkeiten, elektrische Heißluftheizung, die den Fackbehälter und das Horn gleichzeitig beheizt, Momentauslösung und zwangsläufiger Stillstand, einfache Bedienung.

Maschinen
für
gewendete Hausschuhe
und für
sonstige Macharten

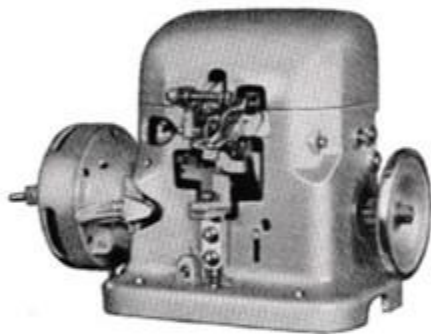


Schnellaufende Wendenähmaschine Nr. 55

mit Nockenkupplung

Machine à coudre le dessus retourné à grande vitesse

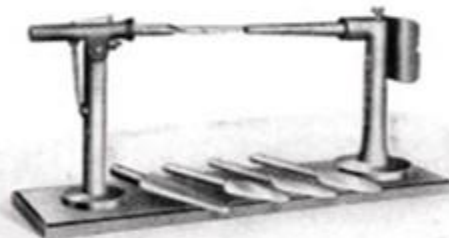
Eine auf diesem Gebiet neuartige Maschine, sowohl in der Konstruktion als auch in der Formgebung. Durch ihre hohe Nähgeschwindigkeit, die zwischen 400 und 600 Stichen L. d. M. regulierbar ist, übertrifft sie in ihrer Leistung alle bisher bekannten Modelle. Einstellung der Stablänge sowohl bei Stillstand als auch während des Laufes möglich. Der kleine Nockenradius ermöglicht jede Einstelltiefe und bringt eine höhere Bruchfestigkeit der Nadel mit sich. Die Kette liegt auf der Sohle und der einfache Stab auf dem Schafttrand.



Decksohlen-Einnähmaschine Nr. 82

Machine à coudre les doublures

Dient zum Einnähen der Deckbrandsohle mittels Überwendlichnäh in gewendete Hausschuhe. Durch die Momentauslösung erfolgt der Stillstand exakt, so daß ein Nachdrehen zwecks Herausnahme des Schuhs nicht erforderlich ist.



Wendeapparat Nr. 85

Appareil à tourner les bouts des pantoufles

Mittels der 4 Universal-Wendelöffel werden Hausschuhe aller Größen mühelos gewendet.



Durch laufende Verbesserungen halten wir unsere Maschinen auf dem neuesten Stand der Technik und sind bestrebt, durch Neukonstruktionen der Schuhindustrie die modernsten Maschinen zur Verfügung zu stellen

Klebezwickmaschine Nr. 25

Machine à monter par la colle

Dient zum Zwicken der Seiten bei Ago-Schuhwerk und zum Zwicken streifens bei California-Artikeln. Die Maschine arbeitet mit einer Zi-Material (Schaft oder Bezugstreifen) flach über die Brandsohle bezw. zieht, während gleichzeitig eine Bügelrolle nachstößt und das Material



Flexible-Einstoßmaschine Nr. 43

Machine à enfoncer les bords des Sondolettes flexibles

Eine unentbehrliche Hilfsmaschine bei der Herstellung von Flexible-Schuhwerk. Ein gabelartiges Werkzeug preßt die Schoftkante fest auf die Sohlenkante, während ein von einem Excenter bewegter Stößel in die Leistenkante einstößt. Dadurch wird ein Zwickel-effekt erzielt, das Oberleder wird scharf in den Leisten-Sohlenwinkel eingearbeitet und hinter den Klammern wird genügend Platz für die erste Naht geschaffen.

Quelle: StdA OU

**Double Acting Clipping
Machine
"CL"/"DCL"**

Maschinenfabrik SPANG & BRANDS
637 OBERURSEL (Taunus) Feldbergstraße 57
 P. O. Box 170 phone (061 71) 5 20 36 telex 41 07 22 aspa d

Quelle: Taunusnachrichten

**Maschinenfabrik
Spang & Brands**

Oberursel (Taunus)
 Feldbergstraße 57
 Ruf: 26 28 — Telex: 04-15150

**Herstellung von
Spezial-Schuhmaschinen
und
Verpackungsmaschinen**

Quelle: 1964 500 Jahre Schützenverein



Villa 1953



Villa 2013

SPANG & BRANDS

kunststofftechnik für die medizin



Quelle: Spang und Brands



Quelle: Spang und Brands

Produktion



Quelle: Spang und Brands

SPANG & BRANDS

kunststofftechnik für die medizin

Produkte



SPANG & BRANDS

kunststofftechnik für die medizin



Quelle: Spang und Brands

Produktion 2014



Quelle: Spang und Brands

Freistempel sind auch Firmengeschichte



Quelle: Paul Dinges, Rosbach

**Spang & Brands
Maschinenfabrik GmbH &Co
Feldbergstraße 57
1909 - 1983**



**Arbeitskreis
Industrie und Handwerksgeschichte**



Industrie

*Diese Firmengeschichte kann als .PDF-Datei
unter
www.Ursella.Org
in A4 bzw. A5
ausgedruckt werden*

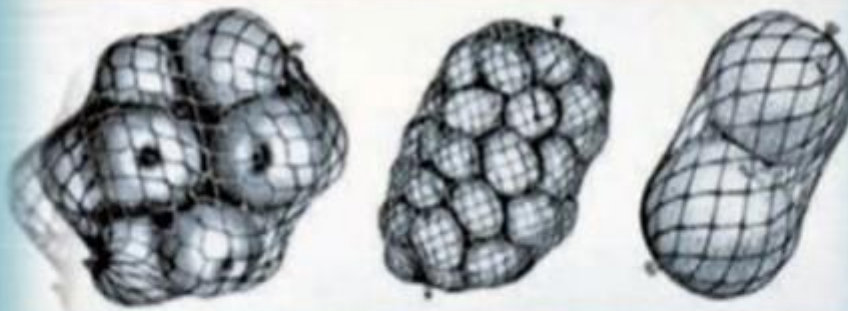
Dank an die Mitarbeiter dieser Beschreibung

- Herrn Friedrich Echterdiek, Friedrichsdorf
- Herrn Paul Dinges, Rosbach
- Herrn Reinhard Große-Allermann, Oberursel
- Herrn Hermann Schmidt, Oberursel
- Herrn Jürgen Fischer, ArGVObu, Oberursel
- Frau Heidi Decher

Erstellt von: Reinhard Große-Allermann, Oberursel
Hermann Schmidt, Oberursel

HeiDech
25062021

Double Acting Clipping
Machine
"CL"/"DCL"



Maschinenfabrik SPANG & BRAND
637 OBERURSEL (Taunus) Feldbergstraße 5
637 OBERURSEL (Taunus) Feldbergstraße 5

Infografik: H. Decher



mabu-pressen



pressen

mabu

Infografik: H. Decher

**mabu-pressen AG, Maschinenfabrik
Gablonzer Str. 17
seit 1898 -**



- 1898** Gründung durch Karl Burkard, Feldbergstraße 53,
Bauschlosserarbeiten
- 1919** Herstellung von Maschinen für Sattlerhandwerk
- 1927** Herstellung von Kühlanlagen
- ca. 1932** Kleintransportwagen mit Eigenantrieb
- ca. 1947** Entwurf der ersten Pressen durch Dr. E. Buder
- 1948** Beginn des Baues von Tischexzenterpressen
- 1959** Verkauf von Karl Burkard an Karl Koch, Feldbergstraße
„Maschinenfabrik Karl Burkard K.G.“
- 1962** Umzug von Feldbergstraße 53 in Gablonzer Straße 17
- 1964** Gesellschaftereintritt von Elmar Koch
- 1971** Neue Firmenbezeichnung:
„Mabu-Pressen, Maschinenfabrik Karl Burkard K.G.“
- 1976** Austritt von Karl Koch als Gesellschafter
- 1980** 45 Mitarbeiter
- 1983** Neugründung der „mabu-pressen GmbH“
- 1985** Maschinenfabrik Karl Burkard KG erloschen. Umwandlung in
GbR zwischen Elmar Koch und Cäcilia Lekic. Zukauf eines
Grundstückes von 2.350 m² in Pfeiffstraße.
- 1988** Neubau, ca. 6.500 m³ umbauter Raum, ca. 50 Mitarbeiter
- 1991** 60 Mitarbeiter
- 1998** -06-26 100 Jahre mabu-pressen, 50 Jahre Pressenbau!
- 2000** Umfirmierung in „mabu-pressen AG“
- 2008** Verkauf der mabu-pressen AG an eine Investorengruppe, neuer
Vorstand wird Gregor Schmitt
- 2011** NSM-Magnettechnik GmbH neuer Gesellschafter und damit
Mitglied der M.A.X. Automation AG.
- 2012** Umfirmierung von mabu-pressen AG in mabu-pressen GmbH
mit der NSM und Weiterführung als eine eigene Marke
- 2015** Verschmelzung der NSM Magnettechnik GmbH.

Quelle: mabu-pressen.de

**MASCHINENFABRIK
KARL BURKARD
OBERURSEL b. Ffm.**



GEGRÜNDET 1898

**Maschinen - Tisch - Exzenterpressen
MABU**

mit und ohne Vorschubapparat

3,5 und 6 to für Metall, Leder, Papier, Kunststoff, Gummi
in Elektrotechnik, Feinmechanik, Radiobau, Bijouterie, Spiel-
warenindustrie, Optik, Reißverschlußindustrie usw.

mabu-pressen gmbh

Gablonzer Straße 17 · 6370 Oberursel · Postfach 13 09
Telefon 0 61 71 / 40 77 · Telex 410721 · Fax 0 61 71 / 5 23 89

mabu-pressen

Precision in motion



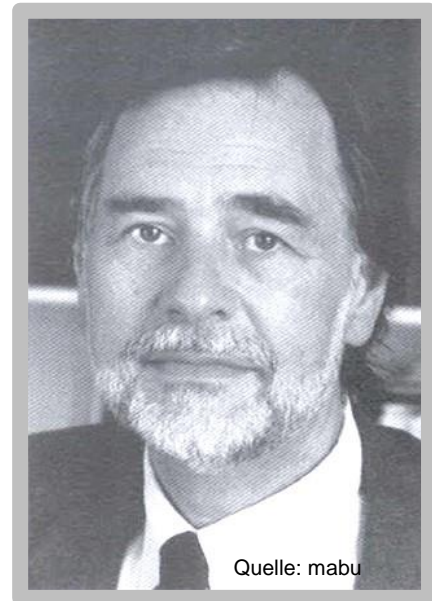
mp **mabu** **pressen**



Quelle: mabu



Karl Koch



Elmar Koch



Die Belegschaft



**PRECISION
IN MOTION**



Quelle: mabu



Quelle: mabu

Mabu 1962



Quelle: mabu

Mabu 1969



Quelle: mabu

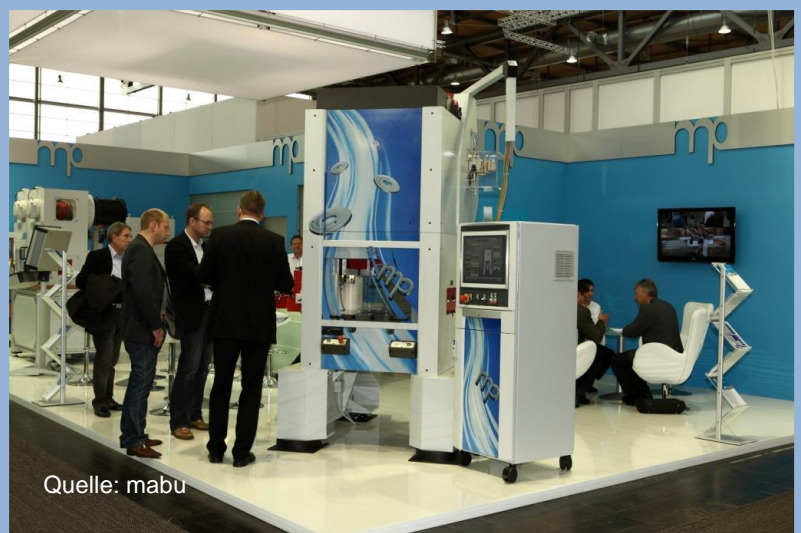
Fabrik 1979



Mabu-pressen 2008



Euroblech 2010 Hannover
Technologiemesse für Blechbearbeitung





Quelle: mabu



Quelle: mabu

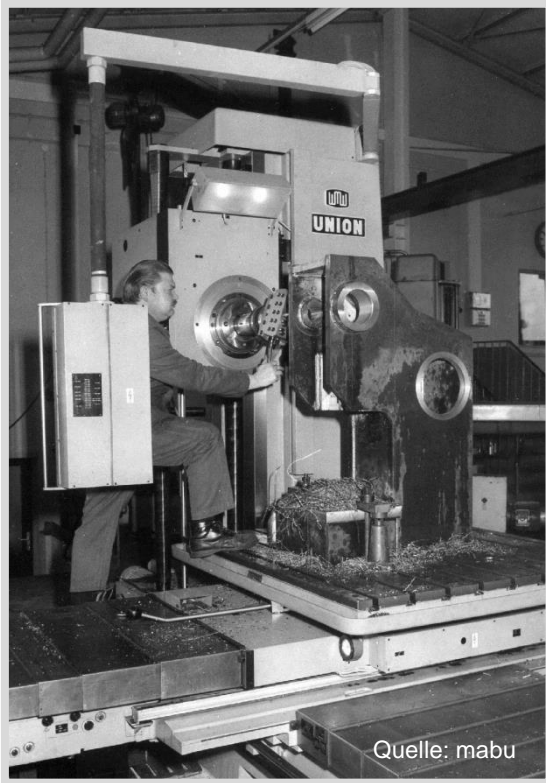
Produkte 1948

Fotos: mabu-pressen

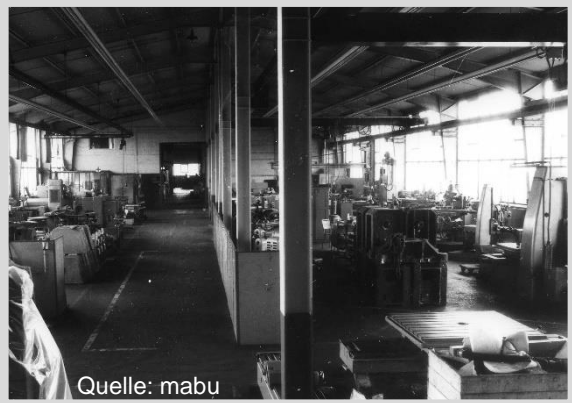


Quelle: mabu

Fertigung 1948



Quelle: mabu



Quelle: mabu

Fertigung 2011

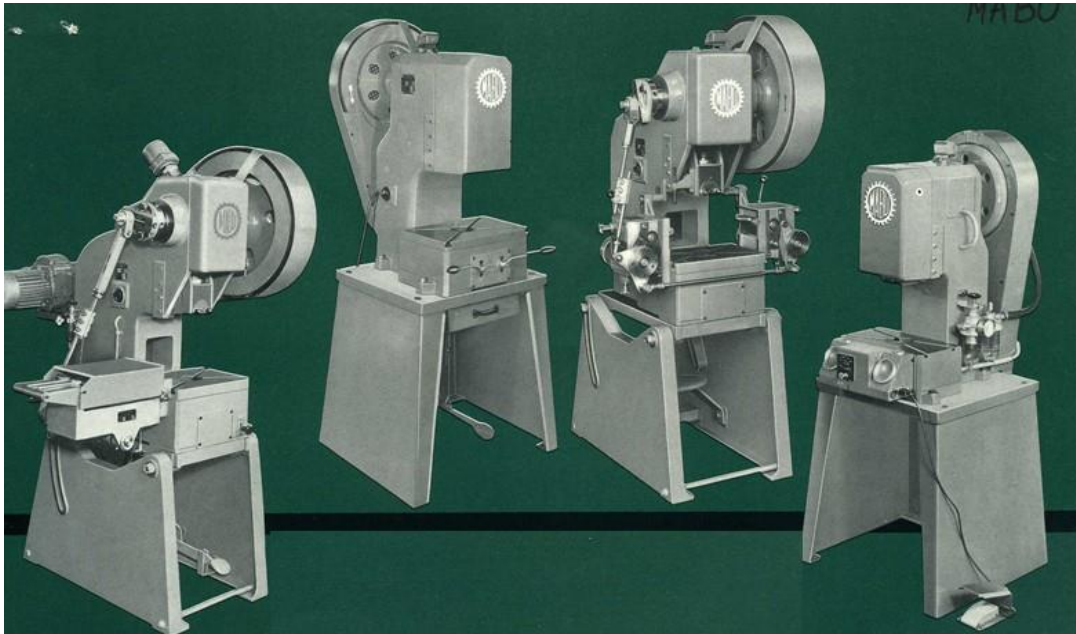


Quelle: mabu

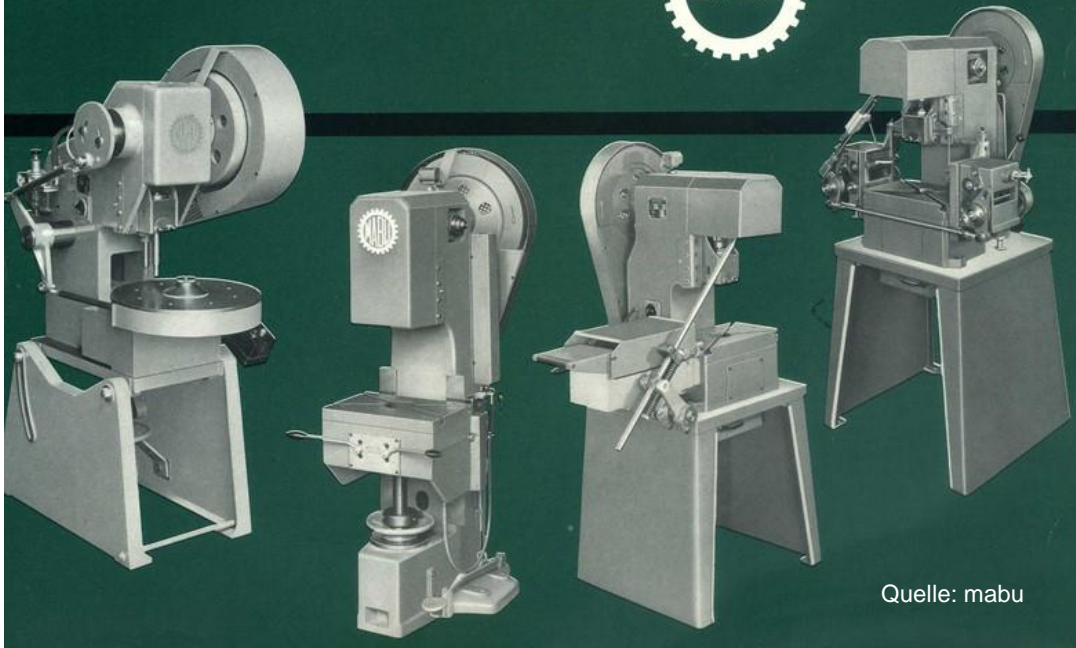


Endmontage 2011





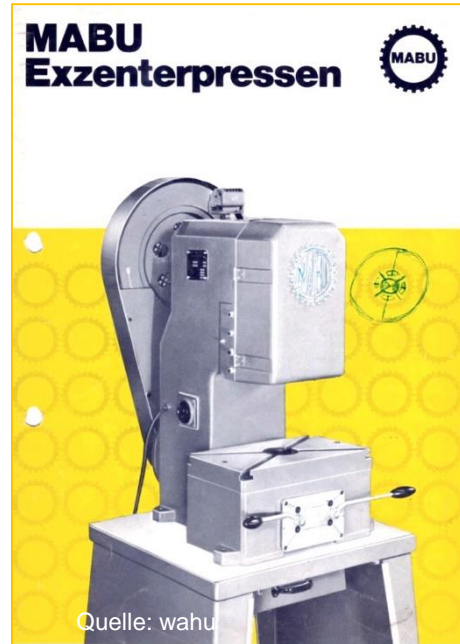
**Wenn Stanzen...
an MABU kommen Sie
nicht vorbei**



Quelle: mabu



Quelle: mabu



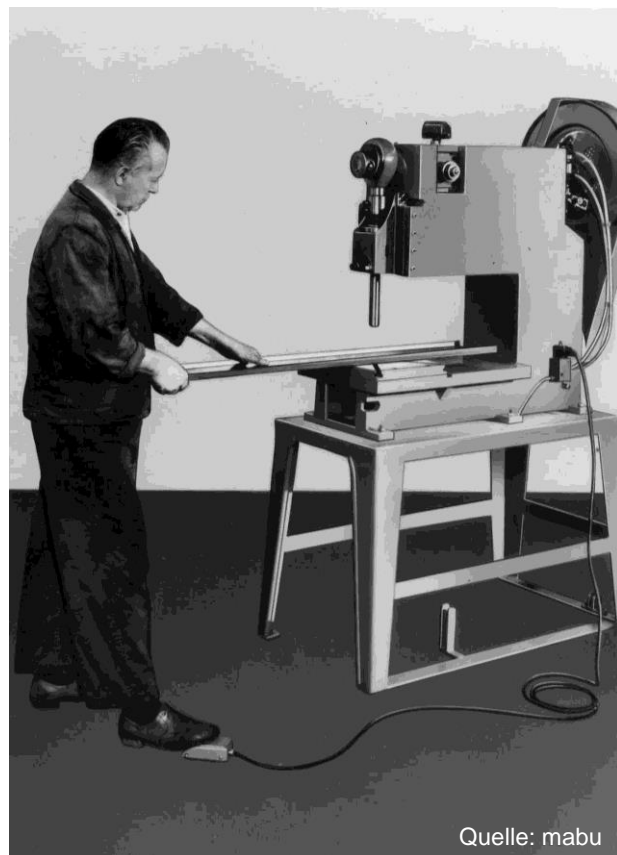
Quelle: wahu

MABU - Pressen mit elektro-pneumatisch gesteuerter Friktionskupplung

Durch die Verwendung von elektro-pneumatisch gesteuerter Friktionskupplung (Einscheiben-Reibungskupplung) noch höhere Sicherheit und zusätzliche Vorteile:
 Steuerung vollelektrisch, Wahlmöglichkeiten:
 Sperrstellung – Zweihand – Fuß-Einzelhub – Fuß-Dauerlauf – Hand-Dauerlauf – zusätzlich Anschluß für Werkzeugkontakt für stufenlose Hubunterbrechung, alle Schaltstellen abschließbar.
 Auf Wunsch Pressensicherheitsventil.
 Optimale Schallsicherheit bei hohen Hubzahlen und hoher Schaltdauerhaftigkeit.

MABU 6 TPK MABU 15 TPKN

Quelle: wahu



Quelle: mabu



Quelle: mabu

MABU-EXZENTER-PRESSEN

Druckkraft
1500 kg
3000 kg
6000 kg
10000 kg
15000 kg

MABU
1,5 TF
3 TF
6 TF
10 TF
15 TFN
6 R

Quelle: mabu

Preisliste der MABU-Pressen	FOB
Pressen-Normalausführung	
1. 1 Handhebel-Exzenterpresse KB 100 mit 750/1000 kg Druckleistung Gesamtpreis	DM 370,-
2. 1 Maschinen-Tischexzenterpresse MABU 1,5 TF einschl. Einbaumotor 0,5 PS, Keilriemenscheibe, 2 Keilriemen Keilriemenschutzkasten und elektr. Installation 1 Zweihandeneinrückung 1 Maschinenuntergestell Gesamtpreis	DM 2.490,-
3. 1 Maschinen-Tischexzenterpresse MABU 3 TF einschl. Einbaumotor 0,5 PS, Keilriemenscheibe, 2 Keilriemen Keilriemenschutzkasten und elektr. Installation 1 Zweihandeneinrückung 1 Maschinenuntergestell Gesamtpreis	DM 2.490,-
4. 1 Maschinen-Tischexzenterpresse MABU 6 TF einschl. Einbaumotor 0,7 PS, Keilriemenscheibe, 2 Keilriemen Keilriemenschutzkasten und elektr. Installation 1 Zweihandeneinrückung 1 Maschinenuntergestell Gesamtpreis	DM 2.745,-
5. 1 Maschinen-Tischexzenterpresse MABU 12 TF einschl. Einbaumotor 1,5 PS, Keilriemenscheibe, 2 Keilriemen Keilriemenschutzkasten und elektr. Installation 1 Zweihandeneinrückung 1 Maschinenuntergestell Gesamtpreis	DM 4.005,-
6. 1 Maschinen-Tischexzenterpresse MABU 15 TFN, neigbar einschl. Einbaumotor 1,5 PS, Keilriemenscheibe, 2 Keilriemen Keilriemenschutzkasten und elektr. Installation 1 Zweihandeneinrückung 1 Maschinenuntergestell Gesamtpreis	DM 5.960,-

Auszug aus unseren Verkaufs- und Lieferungsbedingungen.

1. Für Art und Umfang der Lieferung ist allein unsere Auftragsbestätigung maßgebend. Offerten sind stets unverbindlich und freibleibend.
2. Die Bestellung gilt erst dann als angenommen, wenn sie von uns schriftlich bestätigt ist. Telegrafische, telefonische oder mündliche Ergänzungen, Abänderungen oder Nebenabreden bedürfen zu ihrer Wirksamkeit unserer schriftlichen Bestätigung.
3. Die Preise gelten ab Werk des Lieferanten. Sollten sich bis zur Lieferung durch allgemeine Abgaben, Lohnerhöhungen, Materialpreiserhöhungen usw. die Selbstkosten steigern, so erfahren die vereinbarten Preise entsprechende Zuschläge. Verpackung, Fracht- und sonstige Unkosten der Versendung sind im Kaufpreis nicht eingeschlossen. Falls der Empfänger die Anlieferung der Maschine durch unseren LKW wünscht und die Aufstellung und Inanganzetzung der Presse am Ort des Empfängers vorgenommen wird, wird von uns die Bahnfracht und ein Zuschlag für den Monteur in Höhe von DM 25,- in Rechnung gestellt.
4. Zu beachten ist, daß in obiger Preisliste nur normale Vorschubapparate angeboten sind. Vielfach ist es notwendig, daß für die herzustellenden Werkstücke Spezialvorschübe erforderlich sind. Damit keine Unklarheiten entstehen, bitten wir, uns immer anzugeben, welche Gegenstände mit der Maschine hergestellt werden sollen, damit wir die richtigen Vorschubapparate anbieten können. Spezialvorschübe in Sonderausführungen bedürfen einer besonderen Kalkulation und damit einer besonderen Preisgestaltung.
5. Die Zahlung des Kaufpreises hat, sofern nichts anderes vereinbart ist, bar ohne jeden Abzug zu erfolgen, und zwar
 - 1/3 bei Bestellung
 - 1/3 bei Anzeige der Versandbereitschaft,
 - der Rest 30 Tage nach Rechnungsdatum oder nach näherer Vereinbarung.
6. Die Gefahr geht mit Abendung der Lieferteile ab Werk auf den Besteller über, auch wenn frachtfreie Lieferung vereinbart wurde.
7. Packmaterial stellen wir zum Selbstkostenpreis in Rechnung. Bei frachtfreier Rücklieferung des Materials in einwandfreiem Zustand werden 2/3 des berechneten Wertes bei Kisten und 1/5 bei Transportrahmen vergütet.
8. Der Gegenstand der Lieferung bleibt bis zur Erfüllung aller für den Besteller sich ergebenden Verpflichtungen unser Eigentum.
9. Bei allen aus dem Vertragsverhältnis mittelbar oder unmittelbar sich ergebenden Streitigkeiten ist ausschließlich das Amtsgericht Bad Hamburg v. d. H. bzw. das Landgericht Frankfurt am Main zuständig.

Mit dieser Preisliste werden alle vorhergehenden Preislisten ungültig.

Juni 1963

Quelle: mabu



Quelle: mabu

mabu 1,5 TF



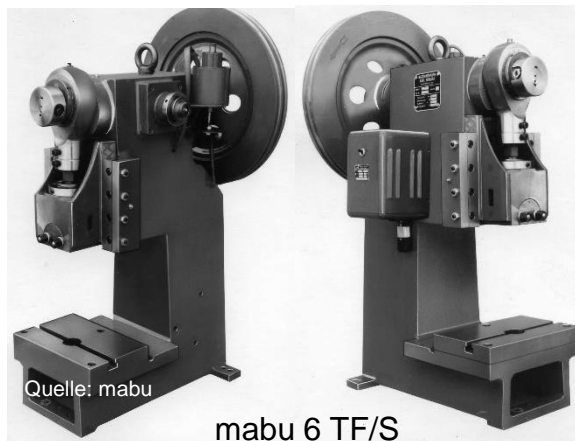
Quelle: maschinensucher

mabu 3TF Stanzpresse



Quelle: mabu

mabu 6 TF



Quelle: mabu

mabu 6 TF/S



Quelle: mabu

mabu 12 TF



Quelle: mabu

mabu 12 TF/S



Quelle: mabu

mabu 12TFK
mit Zangenvorschubapparat



Quelle: mabu

mabu 15 TFK



Quelle: mabu

mabu TFN 15



Quelle: mabu

Produkte:



Quelle: mabu

1965 mabu 12TV



Quelle: mabu

1967 mabu TFK 6



Quelle: maschinensuche

1972 mabu 6TF
Exzenterpresse



Quelle: mabu

1973 mabu 25VP-ZP
Viersäulen-Stanzautomat



Quelle: mabu

1975 mabu 16VP
Viersäulenstanzautomat

Vorstellung Werkzeugmaschinen-
Ausstellung EMO 77 in Hannover



Quelle: mabu

1977 mabu 50VP
Viersäulenstanzautomat

Vorstellung Werkzeugmaschinen-
Ausstellung EMO 79 in Mailand



Quelle: mabu

1979 mabu 80HSS
Stanzautomat m. Doppelpleuel



Quelle: mabu

1981 mabu 25 VPM
Schnellläufer-Stanzautomat



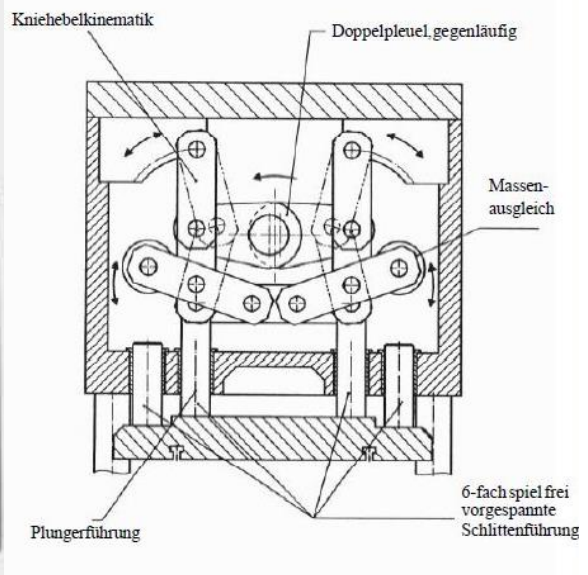
Quelle: mabu

1981 mabu
RACER 11 RC11

Vorstellung EMO 85 in Hannover



Quelle: mabu



Patentiertes Antriebsprinzip 32HSS,

1984-1985 mabu 32 HSS Hochleistungs-Stanzautomat



Quelle: mabu

1986 mabu WE16 u. mabu WE32
CNC-Walzenvorschubapparate



Quelle: maschinensucher

1986 mabu 12 TVK
Exzenterpresse



Quelle: mabu

1988 mabu VS120 Stanzautomat



Quelle: mabu

1990 mabu VS250 CNC-gesteuert

Werkzeugmaschinen-Ausstellung
BLECH'92 in Hannover

BLECH'94 in Hannover



Quelle: mabu

1992 mabu VS500
CNC-Stanzautomat



Quelle: mabu

1994 mabu VS800
CNC_Stanzautomat



Quelle: mabu

1996 mabu 12 SKF-ZR11
Schnellläuferpresse



Quelle: mabu

1997 mabu VSS 120
High-Speed-Stanzautomat



Quelle: mabu

1998 mabu UDP 6
Presse m. Unterantrieb



Quelle: mabu

1999 mabu UDP 25
Unterantriebspresse m. CNC-
Walzenvorschubapparat mabu WS16



Quelle: mabu

2000 mabu VS251 CNC_Stanzautomat



Quelle: mabu

2004 mabu VS 501 CNC-Stanzautomat



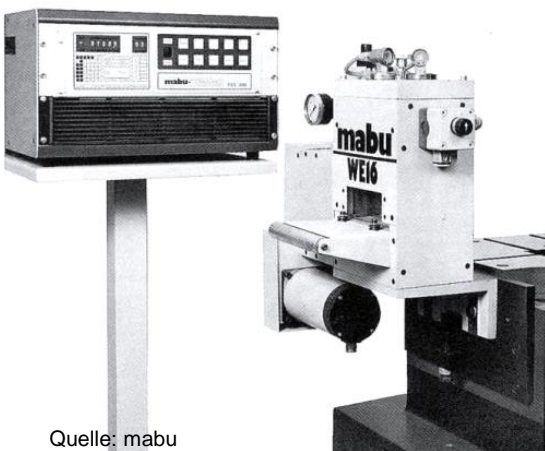
Quelle: mabu

2011 mabu VS 1000



Quelle: mabu

mabu TFK SFK
Tisch-Exzenterpresse



Quelle: mabu

mabu WE 16



Quelle: mabu

mabu VS630
CNC-Stanzautomat



Quelle: mabu

Zangenvorschub UB
TYP ZR TYP RC



Quelle: mabu

mabu WS 16
CNC-Walzenvorschub



Quelle: mabu

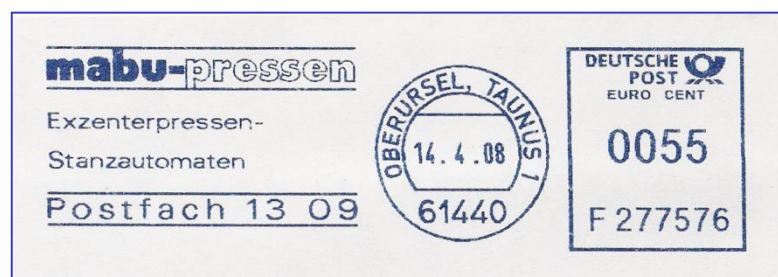
mabu VS500
CNC-Stanzautomat



Quelle: mabu

mabu VP500 L

Freistempler sind auch Firmengeschichte



Quelle: Paul Dinges, Rosbach

mabu-pressen AG, Maschinenfabrik
Gablonzer Str. 17
seit 1898 -



Arbeitskreis
Industrie und Handwerksgeschichte



Industrie

*Diese Firmengeschichte kann als .PDF-Datei
unter
www.Ursella.Org
in A4 bzw. A5
ausgedruckt werden*

Dank an die Mitarbeiter dieser Beschreibung

- Herrn G. Schmitt, mabu, Oberursel
- StAr, Oberursel
- Herrn Jürgen Fischer, ArGVObu, Oberursel
- Fa. mabu
- Herrn Paul Dinges, Rosbach
- Fa. OpenStreetMap

Erstellt von: Reinhard Große-Allermann, Oberursel
[Hermann Schmidt](#), Oberursel
[Heidi Decher](#), Oberursel

HeiDech
30082021



Infografik: H. Decher



MASCHINENFABRIK
TURNER
AKTIENGESELLSCHAFT
OBERURSEL (TAUNUS)



Infografik: H. Decher

TURNER Maschinenfabrik AG
Gerbereimaschinen, Oberursel,
Gattenhöferweg 22
1907-1981



Vaughn Machine Co.

~~~~~ G. m. b. H. ~~~~~

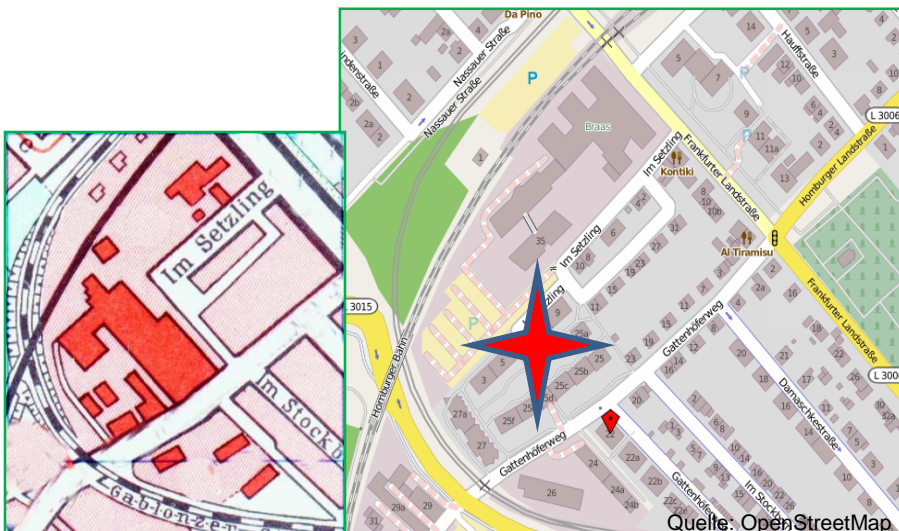


MASCHINENFABRIK  
**TURNER**  
AKTIENGESELLSCHAFT  
OBERURSEL (TAUNUS)

Quellen: ArGVObu



**MOENUS-TURNER**



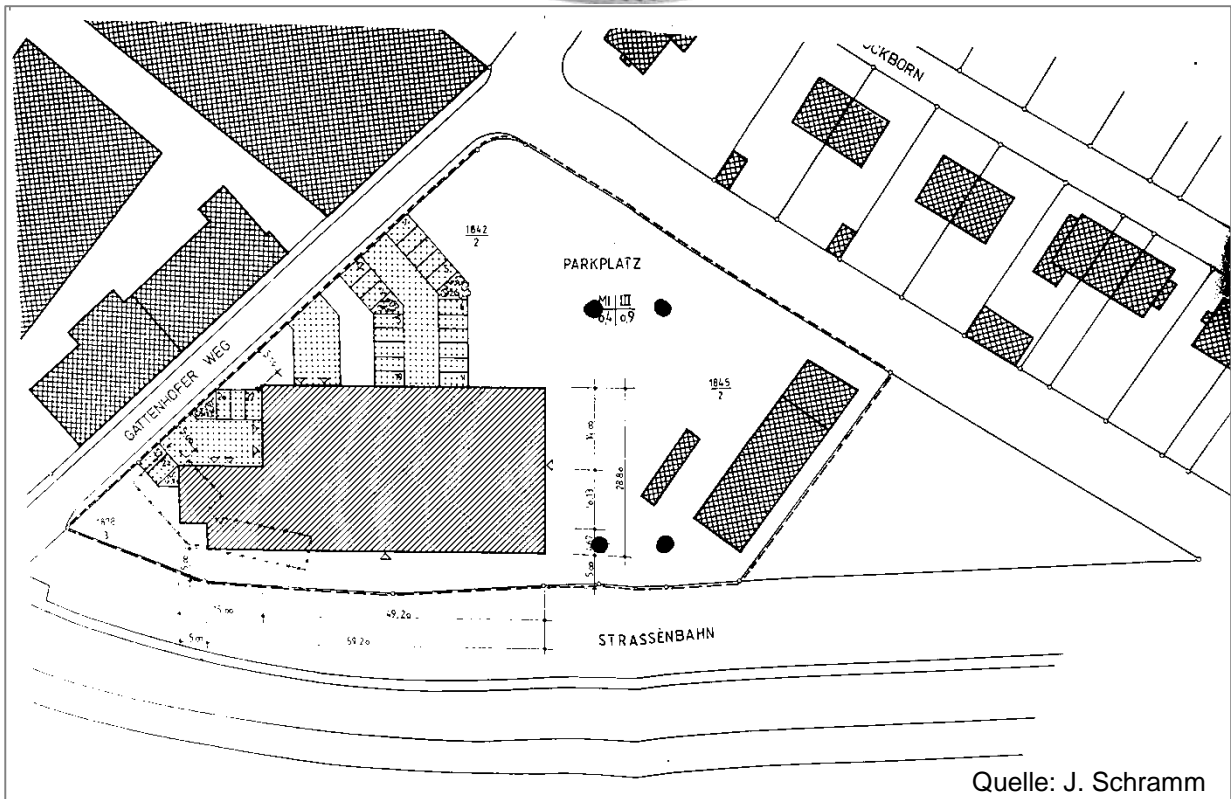
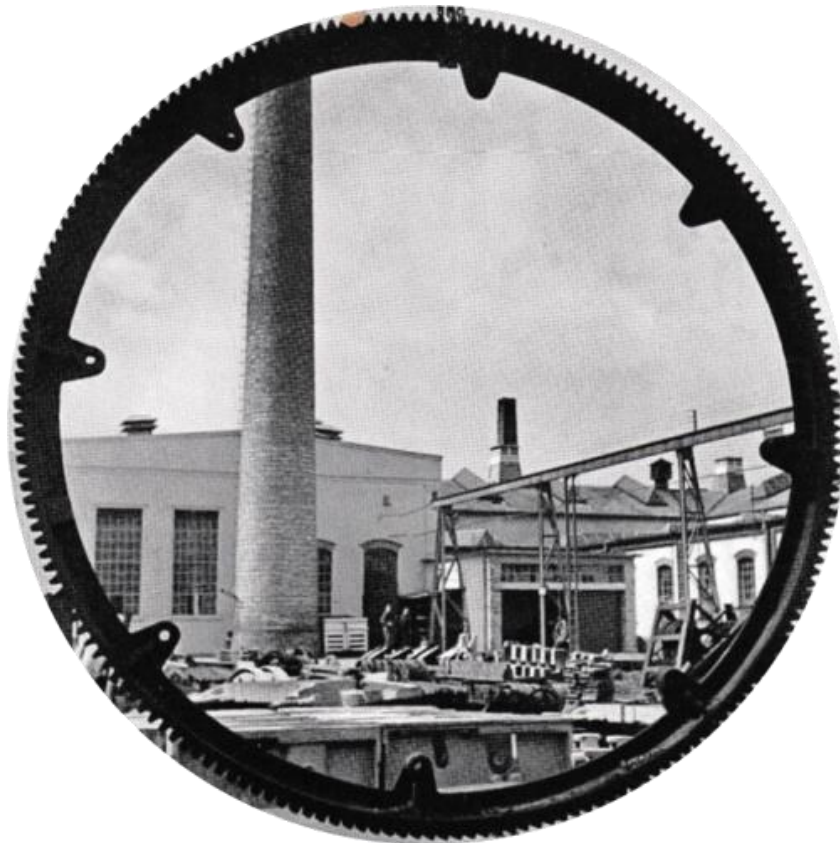




Fabrik ca. 1928



Wohngebiet 2014



Quelle: J. Schramm

- 1883 Gründung der VAUGHN Machine Company in Peabody, Massachussets, USA, nach der Erfindung einer Ausreckmaschine für Leder
- 1900 Einrichtung der VAUGHN Vertretung in Frankfurt von L.C.Schulz und Gustav Hilliger als VAUGHN Machine Company G.m.b.H.
- 1899 Patent von William B. Turner, Boston, über Verbesserung der Vaughamschen Maschine. Gründung der "The Tanners and Curriers Machinery Company".
- 1902 Umbenennung in "The Turner Tanning Machinery Company".
- 1904 Patent-Rechtsstreit zwischen Turner und Vaughn.  
Übernahme der unterlegenen Vaughn durch TURNER.
- 1904 Übernahme aller Mitarbeiter der deutschen Vaughn GmbH, Frankfurt durch Turner.
- 1905 Umbenennung in "The Turner Co. G.m.b.H."
- 1907** Bau eines neuen Fertigungswerkes (2600 qm) **in Oberursel. 60 Mitarbeiter.** Grundbesitz in Oberursel 32.000qm
- 1910** Gründung der "The TURNER COMPANY A.G, 26% deutsches Kapital.
- 1913** Bau eines Werkes in Leicester für die Niederlassung England und deren Kolonien.
- 1914** Erwerb der Fabrik J. Schreiber. (s.a. UNO-Motoren) Werk II
- 1915** Umbenennung in "Maschinenfabrik Turner Aktiengesellschaft,,"
- 1918** Erwerb der Sportwerke Schaeffner und Taggesell, Oberursel, Frankfurter Straße. Werk III  
Während der Inflationszeit, Boomzeit wegen der hohen Exportanteile. **380 Mitarbeiter**
- 1921** Einrichtung einer Lehrwerkstatt wegen Facharbeitermangel  
Führung durch Ingenieur August Stoll.
- 1935** Einweihung des Kameradschaftshaus

Quelle: Wirtschaftsarchiv Da  
StAObu.

- 1920 Kaufmännische Leitung in Frankfurt, Westendstraße 20**  
nach der Weltwirtschaftskrise große Massenentlassungen
- 1921** Einrichtung einer Lehrlingswerkstatt
- 1930** ca. 179 Mitarbeiter
- Ab 1940** teilweise „Nicht zivile Fertigung“ bis 75%. Deshalb  
Fertigungsauslagerung an Turner- France.
- 1940** Aufforderung zur Herstellung von Kriegsmaterial. Bau von  
Werkzeugmaschinen und Vorrichtungen für die Bearbeitung von  
Panzerwagen, darunter hydraulische Bohrmaschinen und  
große Portal-Drehwerke.
- 1945** Tiefliegerangriff auf das Werk am 2. März 1945
- 1946-48** Herstellung von Putzmaschinen für die geflüchtete  
Pelzindustrie aus dem Gebiet Leipzig.  
Versorgung der Mitarbeiter durch Care Pakete der  
Muttergesellschaft "United Shoe Machinery Co., Boston"  
(USM). *"Behandlung wie amerikanische Kollegen"*
- 1974** 305 Mitarbeiter, 11 Mio. (22,4 Mio DM) Umsatz
- 1976** EMHART übernimmt den ehemaligen Monopolisten USM
- 1976** EMHART neuer Gesellschafter
- 1980** Übernahme durch Maschinenfabrik Moenus GmbH, Frankfurt
- 1981** Stilllegung der Fertigung in Oberursel, 170 Mitarbeiter
- 1982** *Umzug des Moenus-Stammwerkes von Frankfurt nach  
Oberursel*
- 1989** *Black und Decker übernimmt EMHART*
- 1990** *Umwandlung in "Turner GmbH & Co. Ledertechnik KG"*
- 1991** *5 Mio. EUR (10 Mio DM) Umsatz*
- 1992** *Übernahme durch Moenus-Tacks*
- 1993** *Übernahme durch Rosenkranz und Krause Wuppertal  
Stilllegung der Fabrikation*
- ab 2006 ist das Gelände ein beliebtes zentrales Wohngebiet in  
Oberursel*

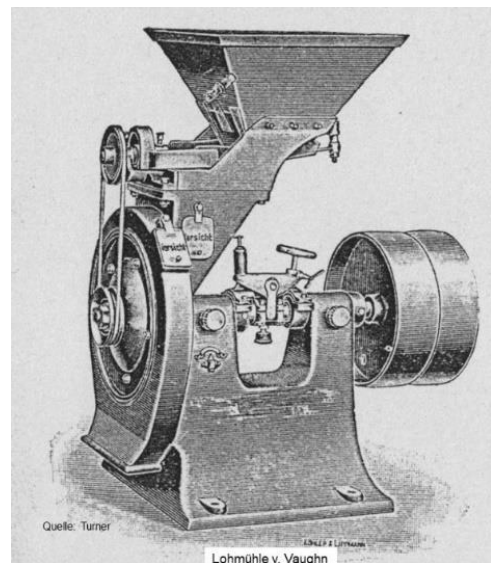
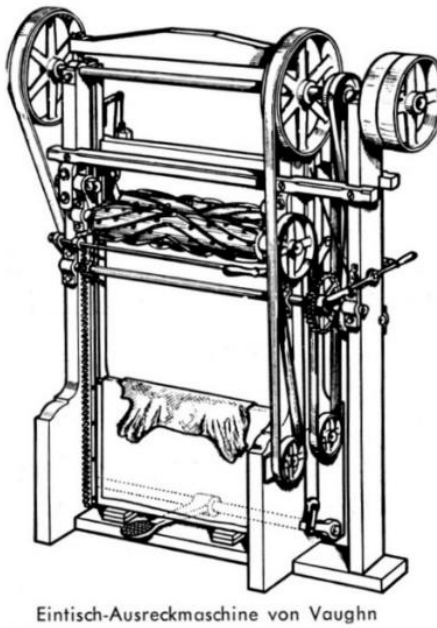
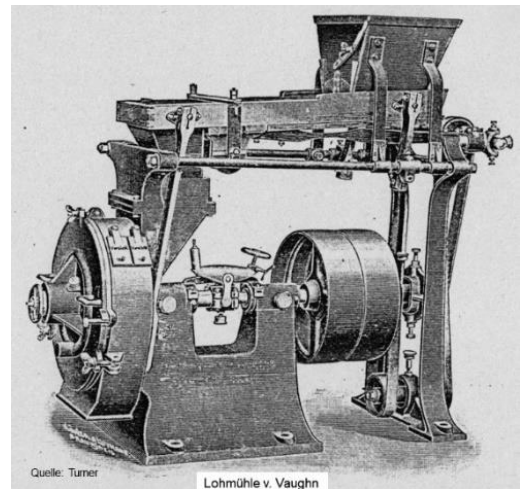
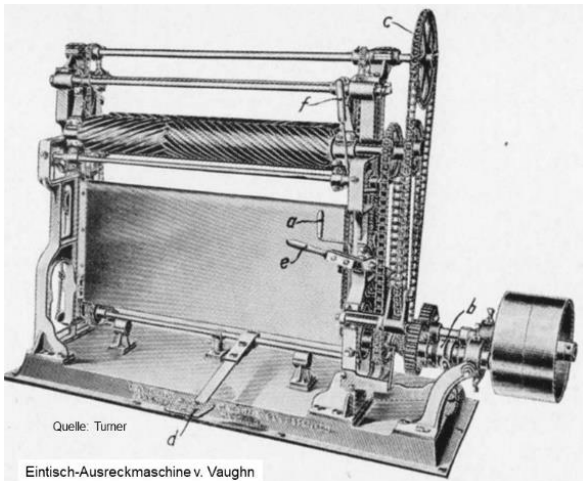
Quelle: Wirtschaftsarchiv Da  
StAObu.

# Maschinen von Vaughn



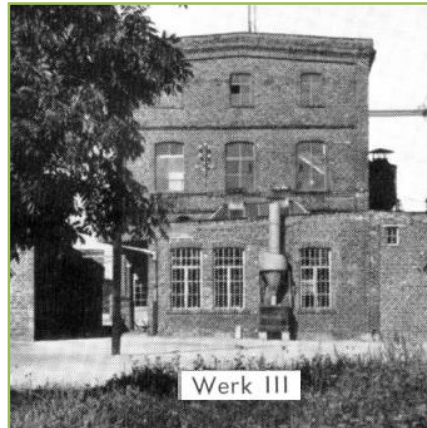
*Vaughn Machine Co., Niddastr. 64p*  
Maschinen f. Lederfabrkt. E George  
Cutts Vaughn u. Ira Vaughn F 7789

1901 Ffm-Adrb.



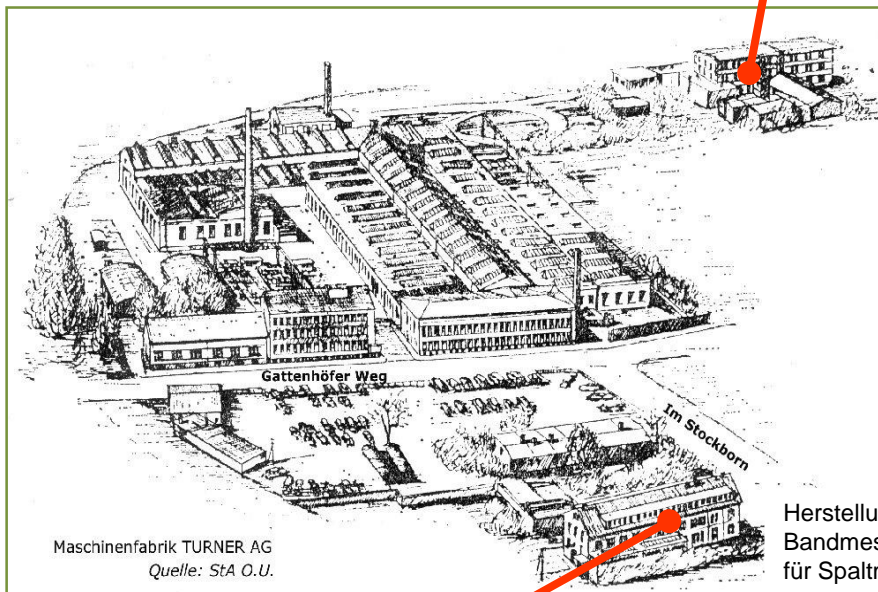


**1918 Erwerb  
der Werke  
Schaeffner  
und Taggesell**



Schreinerei  
und  
Lehrwerkstatt

Quelle: ArGVObu



Maschinenfabrik TURNER AG  
Quelle: StA O.U.

Herstellung der  
Bandmesser  
für Spaltmaschinen

**Uno-Motore**  
„Uno“-Motor-Lokomobilen  
„Uno“-Motor-Brennholzsägen  
„Uno“-Motor-Winden  
„Uno“-Motor-Dynamos  
**Transmissionen etc.**  
liefert in tadelloser Ausführung  
bei billigen Preisen  
**Motorenfabrik J. Schreiber & Co.**  
Oberursel bei Frankfurt a. M.

**1914 Erwerb  
der Fabrik  
J. Schreiber**

Quelle: 1910 Landwirtschl. Fest Anz.



TURNER Werk 3, (ehem. Schaffner & Taggesell)



TURNER Werk 1 + 2

Kantine und  
Versammlungsraum



Quelle: K. H. Lampe

Werk II



Quelle: K. H. Lampe

Werk III





Quelle: K. H. Lampe

TURNER Ca. 1920



Quelle: K. H. Lampe

Kameradschaftshaus



Foto: K. H. Arbogast



Foto: K. H. Arbogast



Foto: K. H. Arbogast



Chef und  
Sekretärin  
ca. 1920

Quelle: K.H. Lampe

Konstruktionsbüro  
ca. 1920



Quelle: K.H. Lampe



Buchhaltung  
ca. 1920

Quelle: K.H. Lampe



August Stoll  
Lehrlingsausbilder

TURNER AG. Lehrwerkstatt  
Quelle: Fritz Simon



Quelle: K. H. Lampe

Lehrwerkstatt



Quelle: K-H Lampe

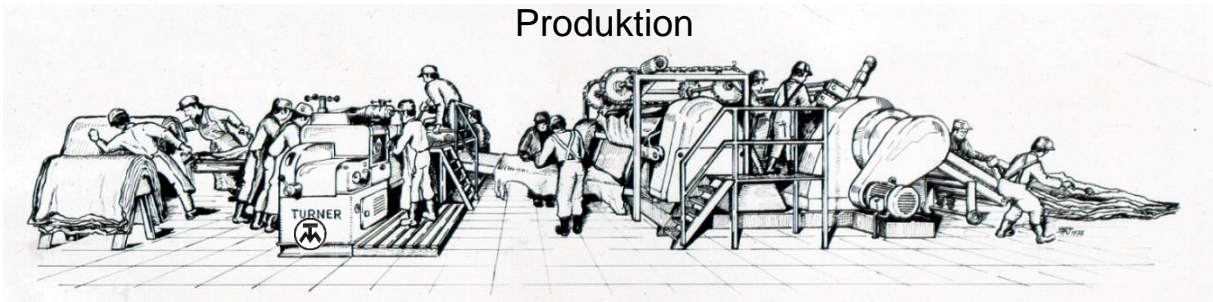
Soziale Kontaktpflege als Jubilar und Rentner



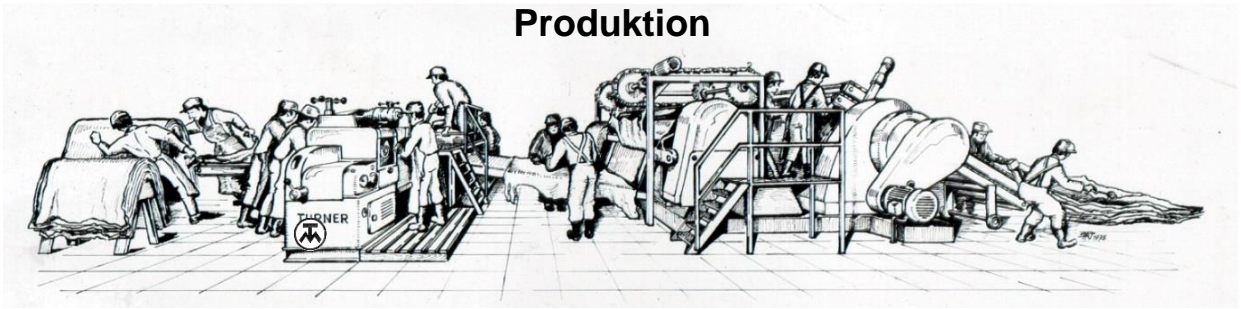
Quelle: K-H Lampe



# Produktion



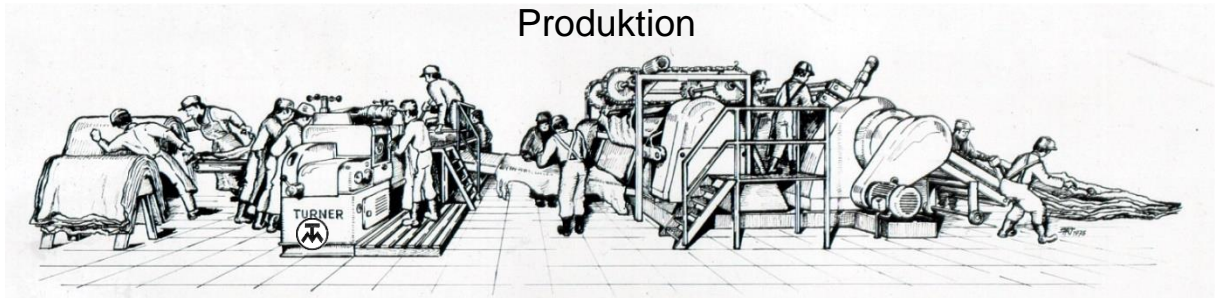
## Produktion



Montagehalle



## Produktion



## Modell einer Rindoberleder-Gerberei

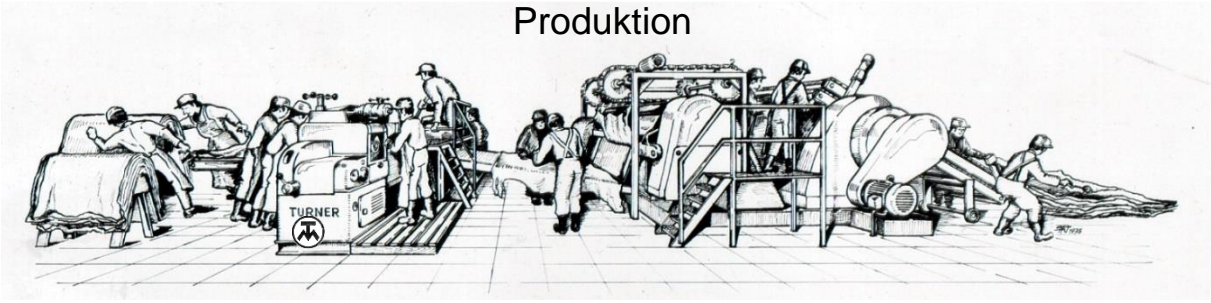
hergestellt in der Lehrwerkstatt der Maschinenfabrik Turner A.G. Oberursel, im Maßstab 1:10  
und dem Ledermuseum in Offenbach a.M. zum Geschenk gemacht.



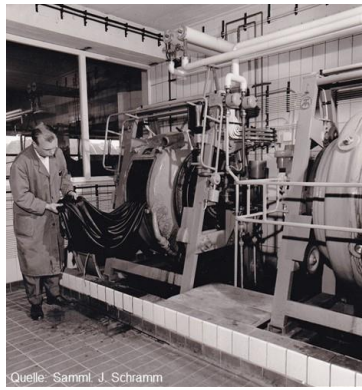
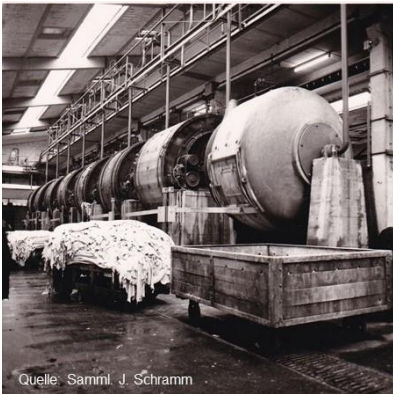
TURNER ca. 1920

Quelle: K-H. Lampe

## Produktion



## Wasser-Werkstatt



Industriemischer in der Gerberei

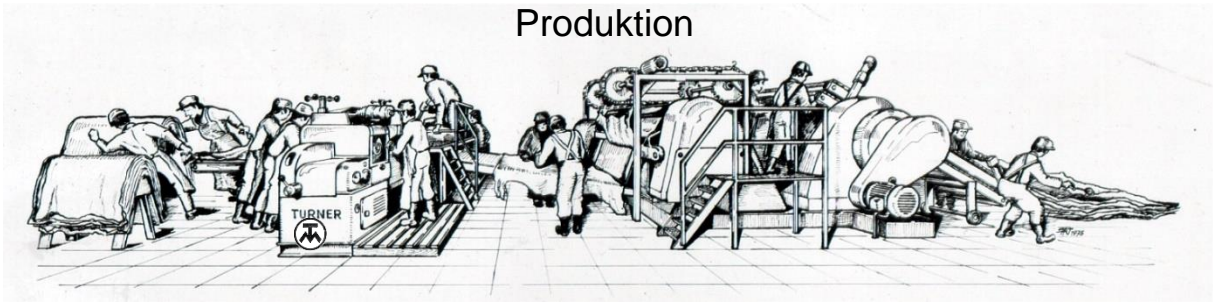


Industriemischer in der Gerberei

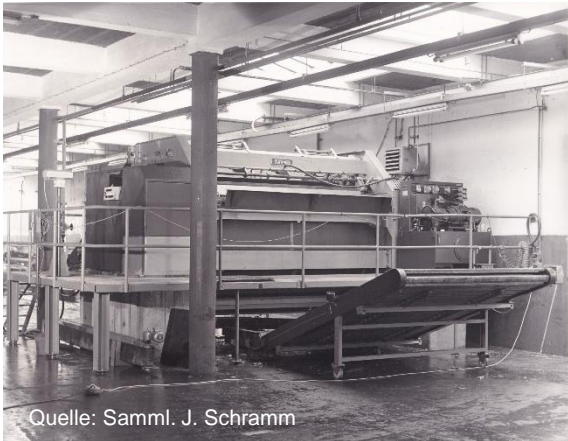


Quelle: Samml. J. Schramm

## Produktion



## Entfleischen



Quelle: Samml. J. Schramm



Hydraulische Durchlauf-Entfleisch-Maschine Typ 473 Arbeitsbreite: 3100 mm



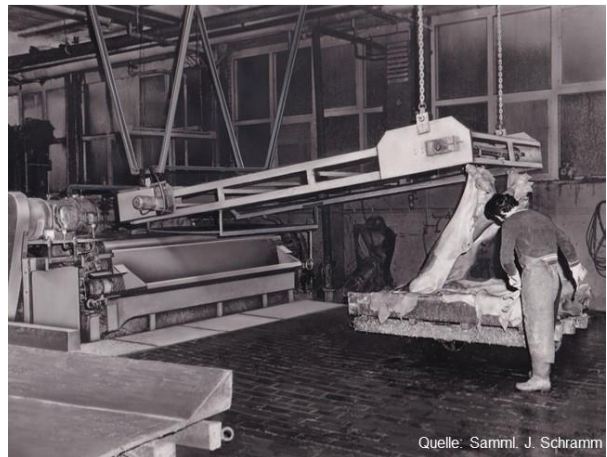
Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Samml. J. Schramm

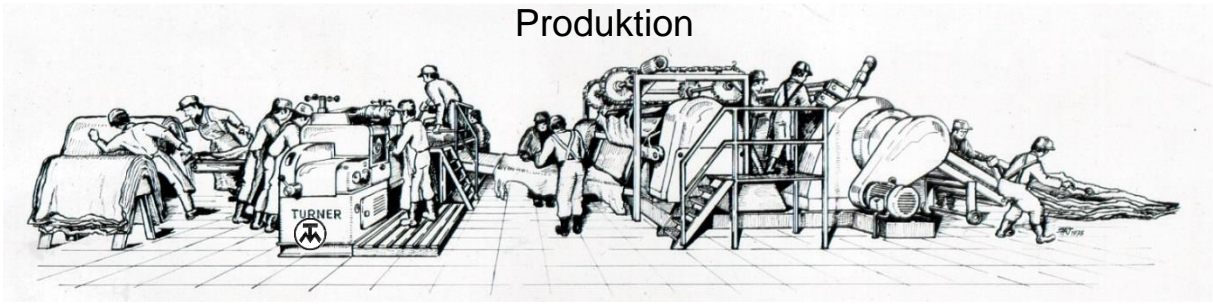


Quelle: Samml. J. Schramm

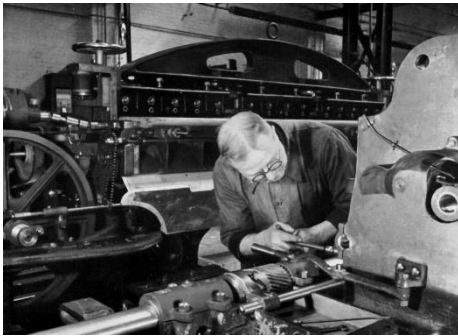


Quelle: Samml. J. Schramm

# Produktion



# Spalten



Quelle: Samml. J. Schramm

Wasserwerkstoff mit Turner-Spaltmaschinen Nr. 37  
Bandmesser-Spaltmaschine Typ 37 um 1950  
H 270 cm, B 480 cm, T 240 cm, Gewicht ca. 4500 kg



Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Samml. J. Schramm

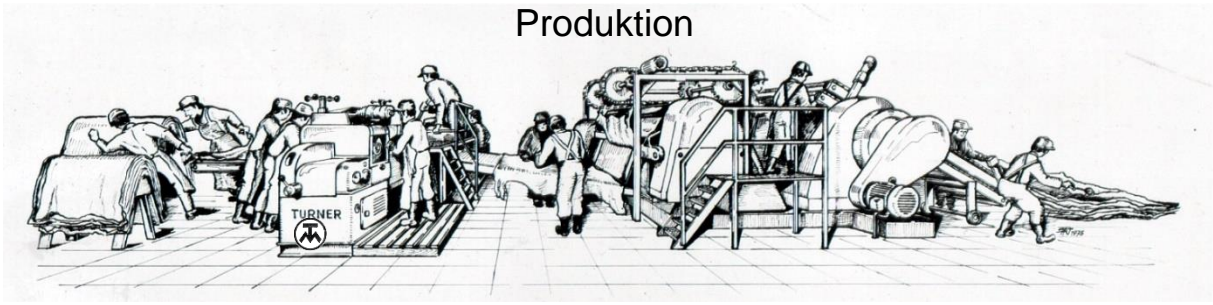


Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Samml. J. Schramm

## Produktion



## Falzen



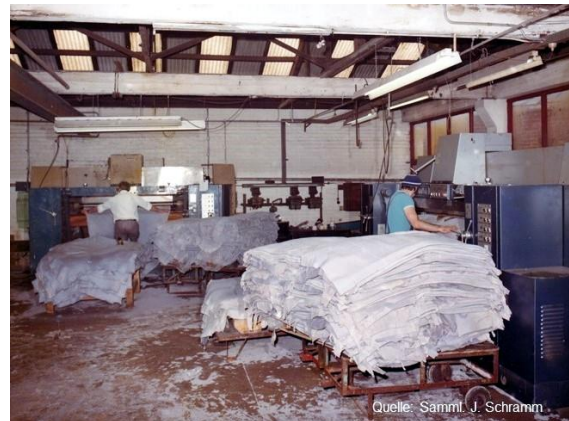
Falzerei mit Turner-Falzmaschinen Nr. 304  
Falzmaschine Typ 304 Arbeitsbreite: 450 mm



Elektro-hydraulische Durchlauf-Falzmaschinen Typ 540  
Arbeitsbreiten 900, 1000 u. 1200 mm

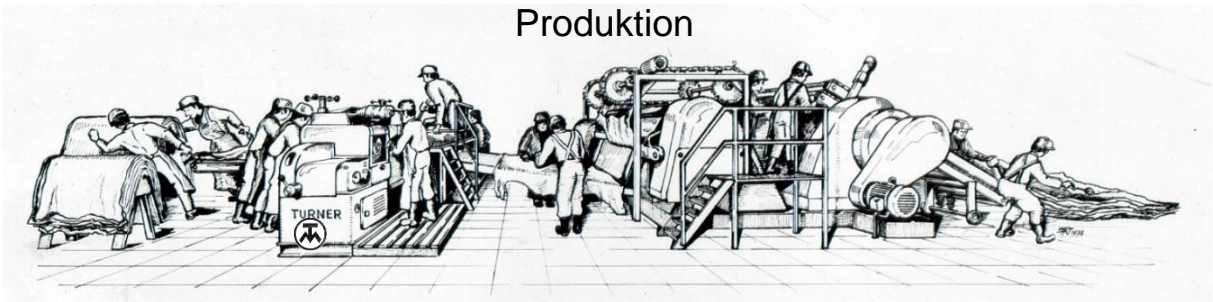


Quelle: Samml. J. Schramm  
Durchlauffalzmaschine Fa. Turner Bj. 1965



Quelle: Samml. J. Schramm

# Produktion



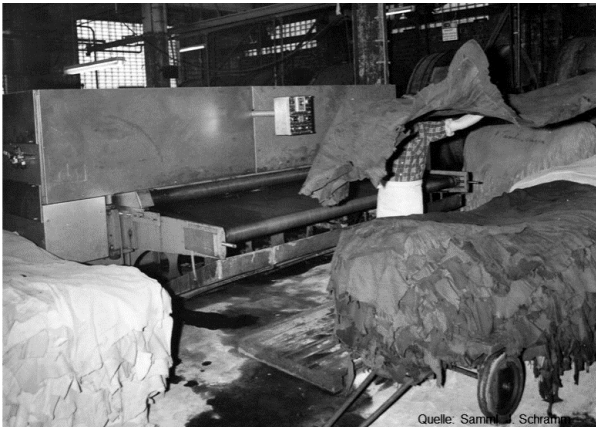
# Schleifen



Quelle: Samml. J. Schramm



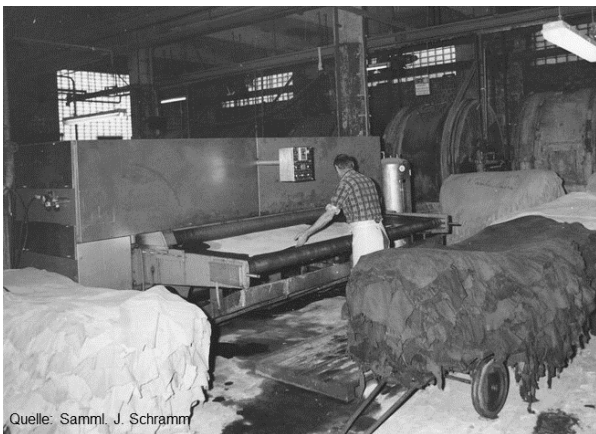
Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Samml. J. Schramm

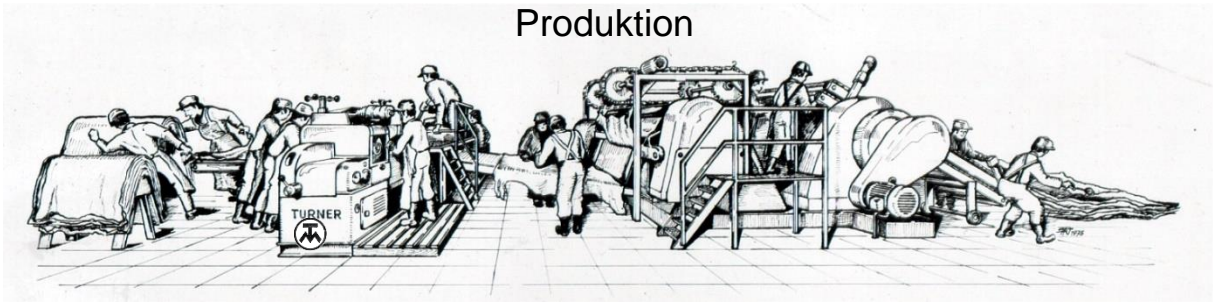


Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Samml. J. Schramm

## Produktion

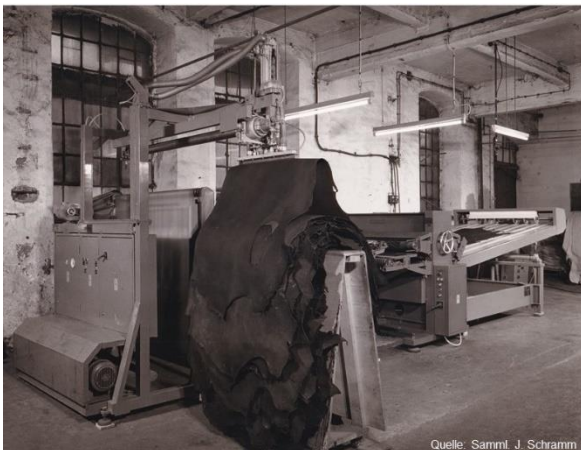


## Stollen



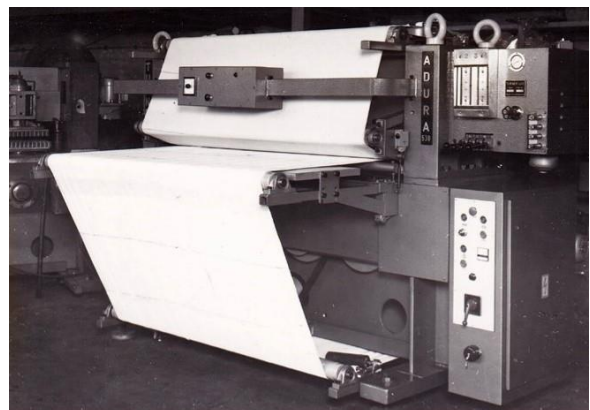
Quelle: Turner

Stollräder zum Erweichen der Leder  
Weißgerberei mit Kantenausbrechmaschinen



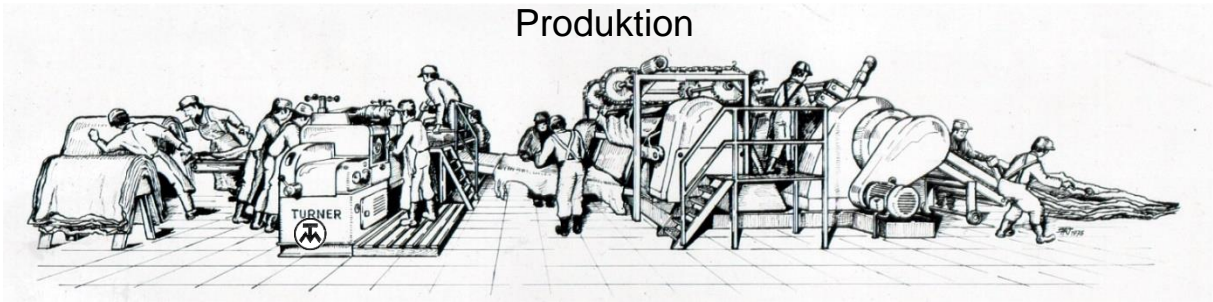
Quelle: Sammit J. Schramm

Stollmaschine Typ 565



Hydraulische Durchlauf-Vibrations-Stollmaschine Typ 530  
Arbeitsbreiten: 1600mm, 2400mm, 3200mm geeignet für alle Lederarten

# Produktion



Quelle: Samml. J. Schramm

Durchlaufpresse zum Abwelken v. Sohlleder Typ 294



Quelle: Turner

Appretier- und Färbemaschine mit Transportband. Arbeitsbreite 1600 mm

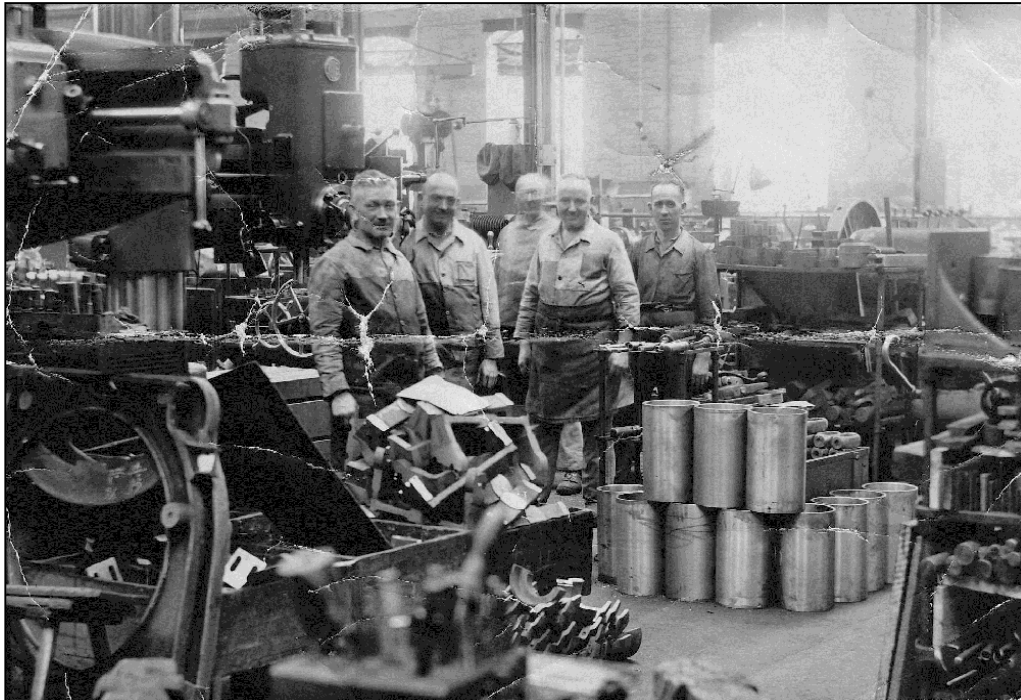
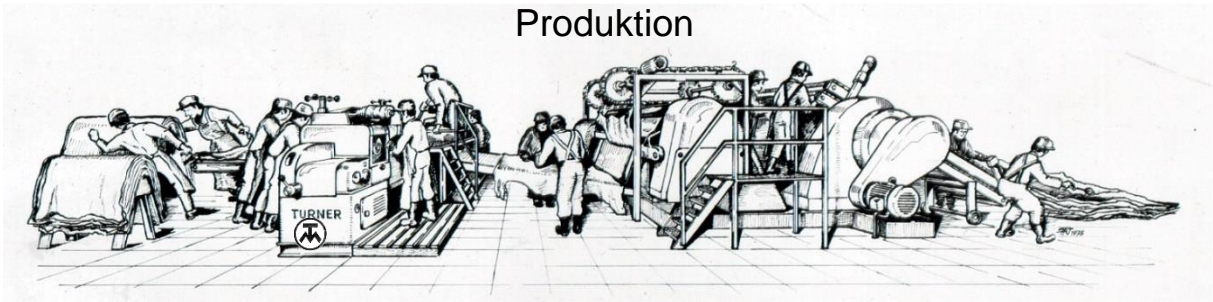


Quelle: Turner

Glanzstoßmaschine Typ 456



## Produktion



TURNER AG. Fertigung ca. 1950  
Quelle: Fritz Simon



Quelle: Turner

Walzen-Ausreckmaschine Typ 380 XI





## MOENUS-TURNER



Die im Jahr 1863 gegründete Maschinenfabrik Moenus und die 1904 errichtete Maschinenfabrik Turner haben sich im Jahr 1982 zu einer Gesellschaft, der Maschinenfabrik Moenus-Turner GmbH, zusammengeschlossen. Die Gesellschaft ist führender Hersteller von Gerberei- und Schuhmaschinen, die in aller Welt seit Jahrzehnten erfolgreich vertrieben werden.

**Maschinenfabrik Moenus-Turner GmbH**  
Gattenhöferweg 25 · D-6370 Oberursel · Telefon: (06171) 504-0

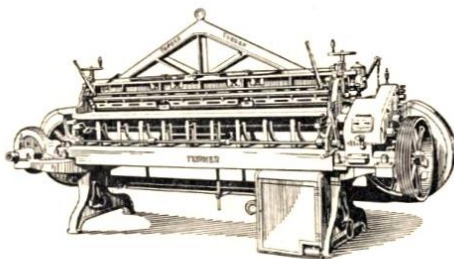
Quelle: Adrb. 1986

MASCHINENFABRIK

# TURNER

AKTIENGESELLSCHAFT

OBERURSEL (TAUNUS)



**Spezialfabrik für  
Gerberei - Maschinen**

Quelle: 100J H u.G Verein 1951

## Arbeitsburschen

unter 18 Jahren für Lackiererei

**sofort gesucht.**

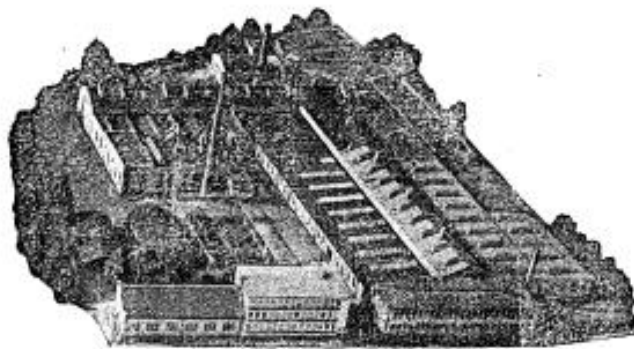
**Maschinenfabrik Turner A.G.**

Oberursel.

1479

Quelle: Oberurseler Lokalpresse April-Mai  
1925

MASCHINENFABRIK  
**TURNER**  
AKTIENGESELLSCHAFT  
OBERURSEL (TAUNUS)



MASCHINENFABRIK **TURNER A.G.**

---

Gerbereimaschinen  
Schleif- und Spaltmaschinen  
für Gummi und Kunststoffe

---

OBERURSEL/TAUNUS · GATTENHÖFERWEG 25

Quelle: TZ 1963 Jubiläumsausgabe

**Maschinenfabrik Turner AG**


Gerbereimaschinen Gattenhöferweg 25  
☎ 3141, FS 0410746

Maschinenfabrik Turner A.G.      Oberursel-Taunus, den 27. Juli 1923.  
Frankfurt, a. M.      Lit. A Nr. 440

G u t s c h e i n

Über 500 000,- (Fünfhunderttausend Mark)  
einlösbar bei der Landgräfl. Hess. Landbank  
Filiale Oberursel.

Laufzeit: bis 16. August 1923. *H. Schramm*



*Reise-Ecolubristoleine!*  
I am. Flor. August Brill.  
wie fremd unzufrieden in Angewandten  
Angelegenheiten mit Fernbefehl zu bewacht  
diese Arbeit gilt für Sommerliche Fahrt  
zu reisen. Oberursel, den 11. 3. 1923  
Für Auftragsaufgabe  
Das Stück leitet sich  
s. H. J. Schramm

Zeiddokumente      Quelle: Schramm

**MASCHINENFABRIK TURNER AKTIENGESELLSCHAFT**  
**GERBEREIMASCHINEN**

FERNRUF      DRAHTANSCHRIFT  
OBERURSEL 512, 613      TURNER OBERURSEL  
UND FRANKFURT A. M. 587 07

(16) OBERURSEL (TAUNUS)

K 0525 5000 580-K-15

Firma

Quelle: Samml. J. Schramm

**MOENUS TACKS**

MOENUS TACKS GmbH & Co. KG  
Gattenhöferweg 25 · Postfach 15 80  
D-6370 Oberursel  
Fed. Rep. of Germany  
Telefon (0 61 71) 504-0  
Telefax (0 61 71) 504-107  
Telex 410 935 moetu d  
Telegr.: moenustacks oberursel

Mit freundlichen Grüßen  
With our compliments  
Avec nos compliments  
Con los mejores deseos  
Con i nostri migliori saluti  
Con os nossos cumprimentos

Quelle: Samml. J. Schramm

**Maschinenfabrik MOENUS-TURNER GmbH**

Werk Oberursel  
Postfach 1580 · Gattenhöferweg 25  
D-6370 Oberursel, Germany  
Telefon: (0 61 71) 560 41  
Telex-Nr.: 410 746  
Telegramme: Moenusturner Oberursel

Ihre Bestellung vom      Ihr Zeichen      Unser Auftrag Nr.      Unser Zeichen      6370 OBERURSEL

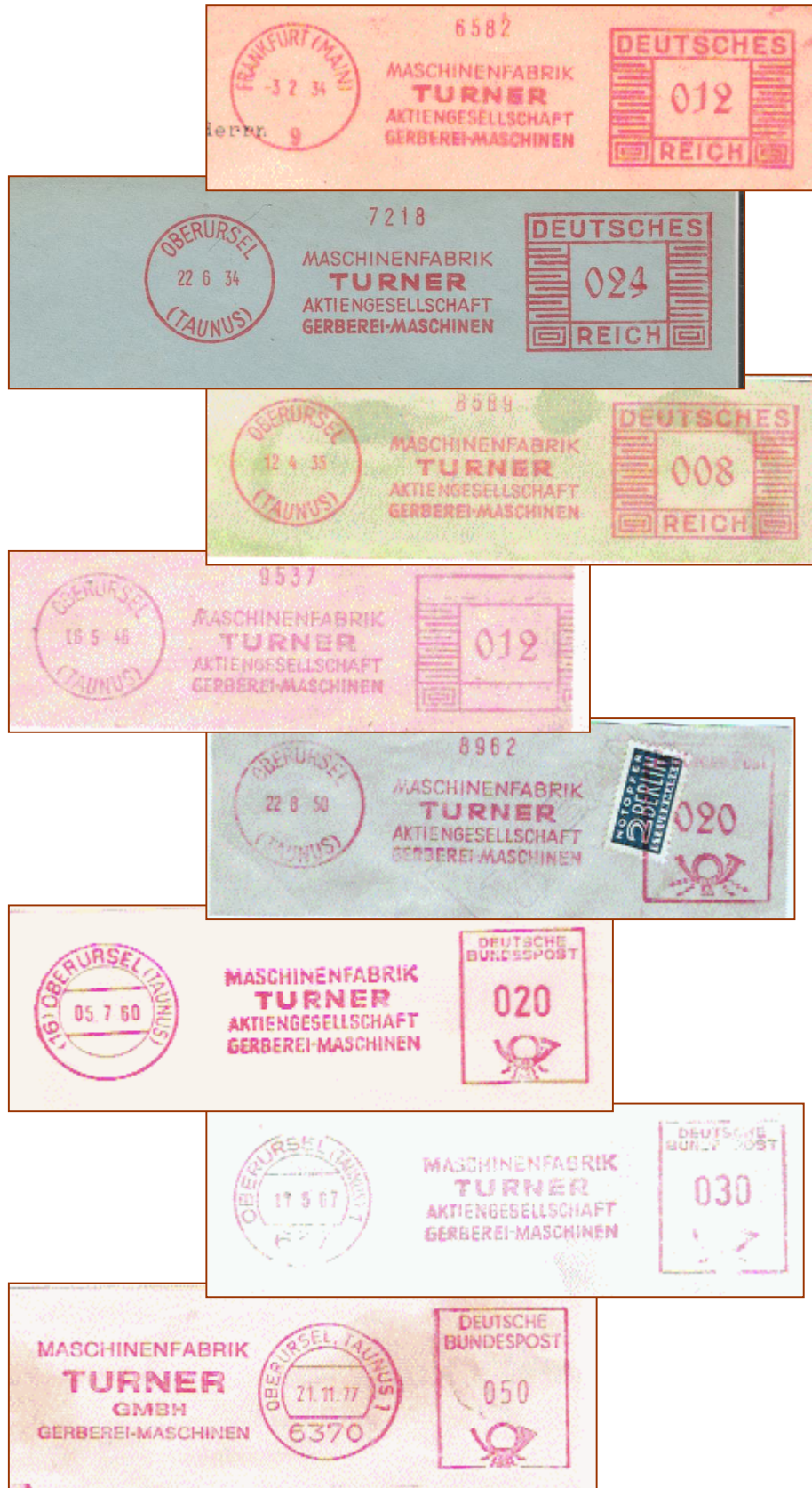
Verbindlichen Dank für Ihre Bestellung über

Die Lieferung erfolgt gem unseren allgem. Lieferungsbedingungen.  
Wir sorgen dafür, daß Ihr Auftrag gewissenhaft erledigt wird.

Mit freundlichen Grüßen  
Maschinenfabrik MOENUS-TURNER GmbH

Geschäftsführer: Dieter Rosenkranz,  
Dr. Florian Klimech, Karl Th. Lutz,  
Eingetragen im Handelsregister  
Frankfurt am Main HRB 19773  
K 259

Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Paul Dinges

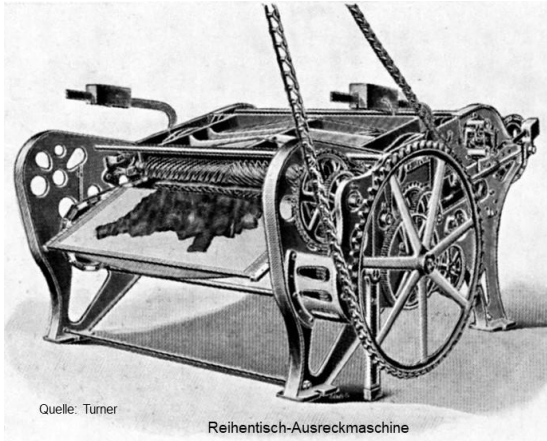
**TURNER  
MACHINES**



**Maschinen  
von  
Turner**



## Ausreckmaschinen



Quelle: Turner

Reihentisch-Ausreckmaschine




Quelle: Turner



Walzen-Ausreckmaschine Typ 380 XI



Quelle: Prospekt 

Hydraulische Ausreckmaschine Typ 356 OPTIMA RELLA  
Arbeitsbreite: 2100 mm  
zum Ausrecken schwerer Oberleder und Vegetabilleder wie Hälfen, Croupons,  
Hechte und Hälse



Quelle: Prospekt 

Hydraulische Ausreckmaschine Typ 357 OPTIMA RELLA  
Arbeitsbreiten: 1500 mm, 1800 mm  
für alle Kleintierfellarten sowie Kalbfelle und leichte Hälfen



Quelle: Samml. J. Schramm



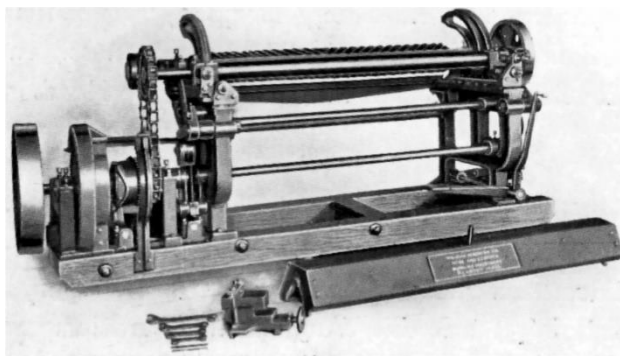


## Entfleischmaschinen

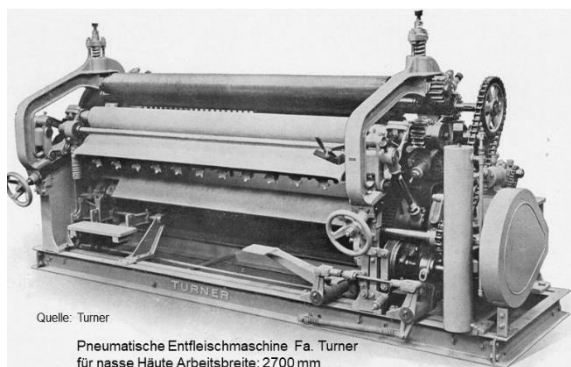


Quelle: Turner

Doppel-Trommel-Entfleischmaschine Typ 7

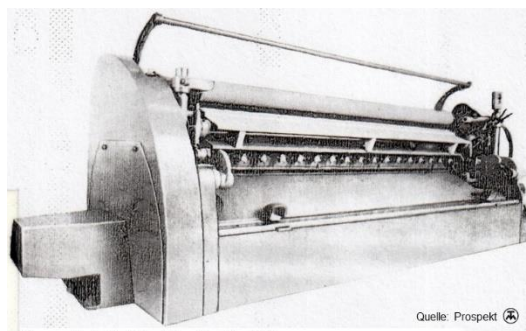


Halbautomatische Walzen-Entfleischmaschine Nr. 85



Quelle: Turner

Pneumatische Entfleischmaschine Fa. Turner für nasse Häute Arbeitsbreite: 2700 mm



Quelle: Prospekt

Pneumatische Entfleischmaschine Typ 350  
Arbeitsbreiten: 2700 mm, 3125 mm  
zum Strecken und Entfleischen, aus der Weiche oder aus dem Äscher von Rinder- und Büffelhäuten bis zur schwersten Gewichtsklasse



Quelle: Prospekt

Pneumatische Entfleischmaschine Fulminosa Typ 350  
Arbeitsbreiten 1200 mm, 1800 mm



Quelle: Prospekt

Typ 367 OPTIMA CARNERA  
Arbeitsbreiten: 1500 mm, 1800 mm  
zum Strecken und Entfleischen von Kalb-, Schaf- und Ziegenfellen, Flanken und Hälsen, in spezieller Ausführung für Wollschaffelle



Quelle: Prospekt

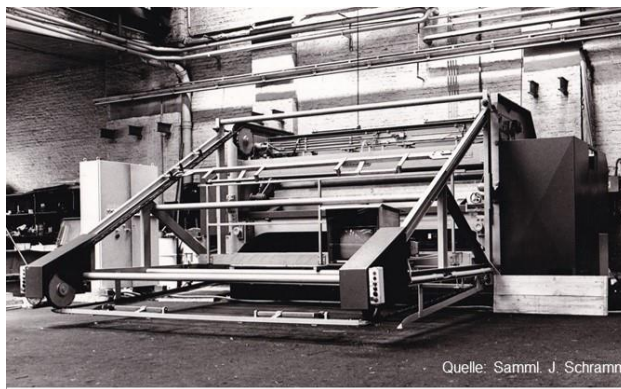
Typ 366 OPTIMA PONTA  
Arbeitsbreiten: 1800 mm, 2200 mm  
zum Strecken und Entfleischen von Kalbfellen, leichten Rindhäuten, Häften, Croupons, Hälsen und Schweinhäuten



# Entfleischmaschinen



Quelle: Samml. J. Schramm  
Hydraulische Durchlauf-Entfleisch-Maschine Typ 473 Arbeitsbreite: 3100 mm



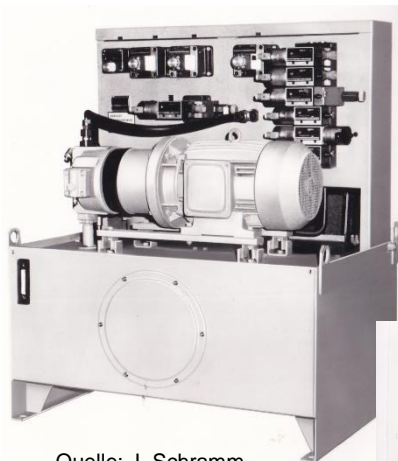
Quelle: Samml. J. Schramm  
Hydraulische Durchlauf-Entfleisch-Maschine Typ 473 Arbeitsbreite: 3100 mm



Quelle: Samml. J. Schramm  
Hydraulische Durchlauf-Entfleisch-Maschine Typ 473 Arbeitsbreite: 3100 mm

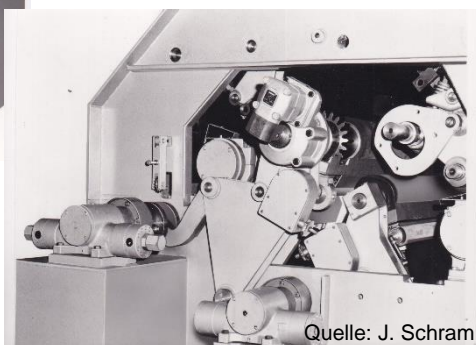


Quelle: Samml. J. Schramm  
Hydraulische Durchlauf-Entfleisch-Maschine Typ 473 Arbeitsbreite: 3100 mm

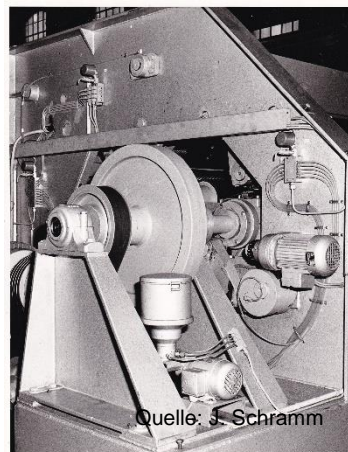


Quelle: J. Schramm

Typ 473



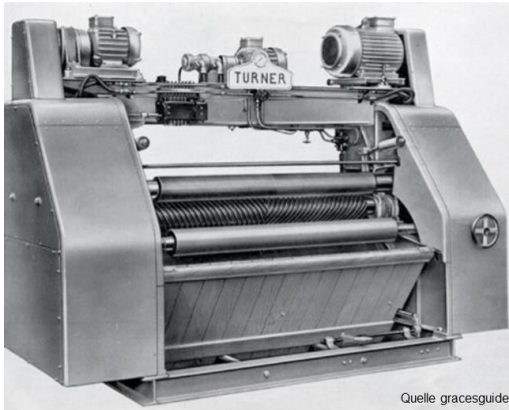
Quelle: J. Schramm



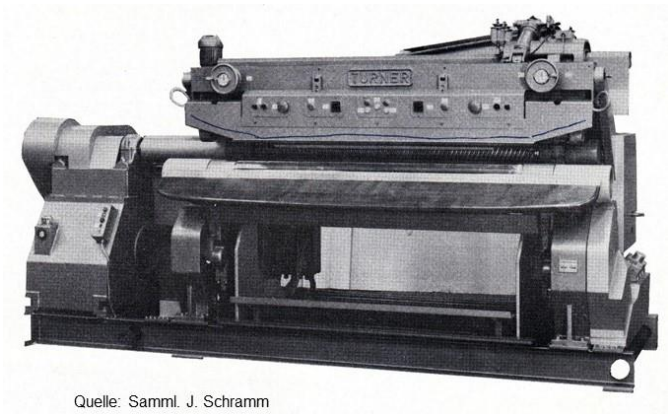
Quelle: J. Schramm



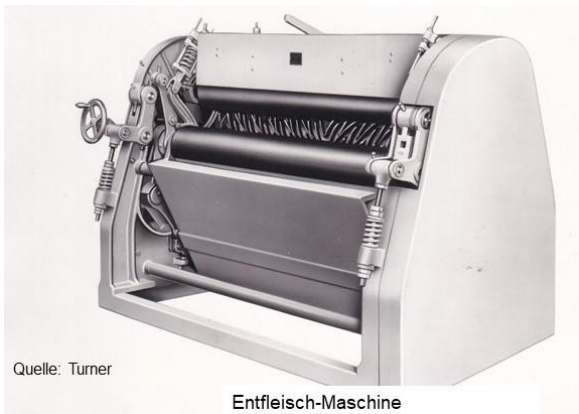
# Entfleischmaschinen



Quelle: gracesguide  
Entfleisch-Maschine Typ 602 Bauj. 1950



Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Turner

Entfleisch-Maschine



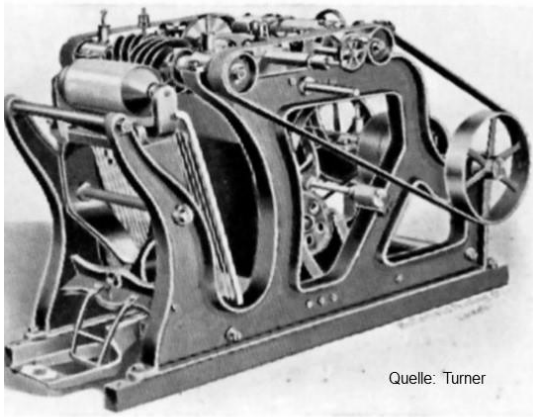
Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Samml. J. Schramm



## Falzmaschinen



Quelle: Turner

Falzmaschine Typ 29



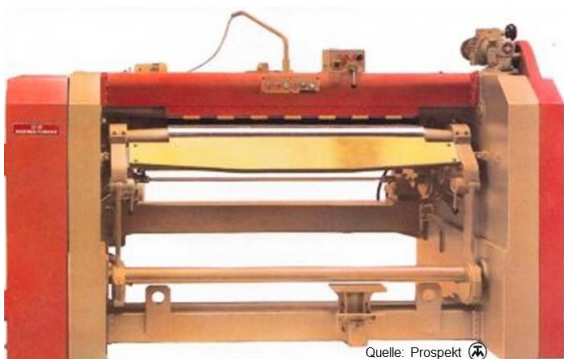
Quelle: Samml. J. Schramm

Falzerei mit Turner-Falzmaschinen Nr. 304  
Falzmaschine Typ 304 Arbeitsbreite: 450 mm



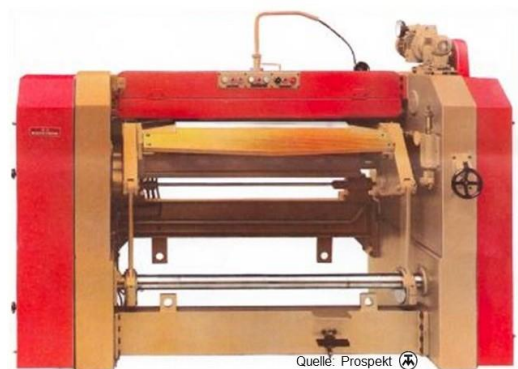
Quelle: kela-group

Falzmaschine Typ 304 Arbeitsbreite: 450 mm



Quelle: Prospekt

Hydraulische Durchlauf-Breitfalzmaschine Typ 361 ASUPER SENORA  
Arbeitsbreiten: 1250mm, 1500mm, 1750mm  
zum rationellen Falzen von Rindshälften, Kalbfellen, Spalten und  
Schweinhäuten.

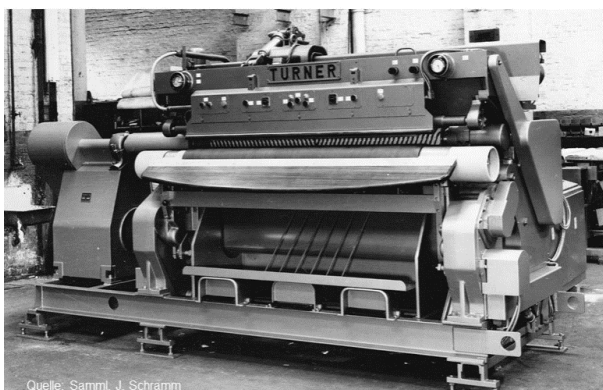


Quelle: Prospekt

Hydraulische Durchlauf-Breitfalzmaschine Typ 365 S OPTIMANORA  
Arbeitsbreiten: 1000 mm, 1280 mm  
für ganze Häute, Schweinhäute, Hälften und Croupons,  
mit Nachstellautomatik und Einfahrsicherung

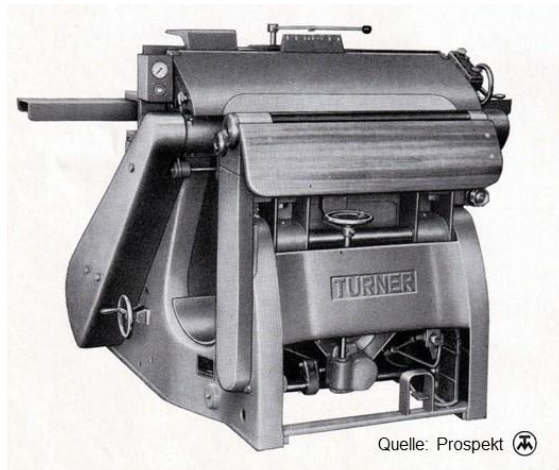



## Falzmaschinen



Quelle: Samml. J. Schramm

Typ 503



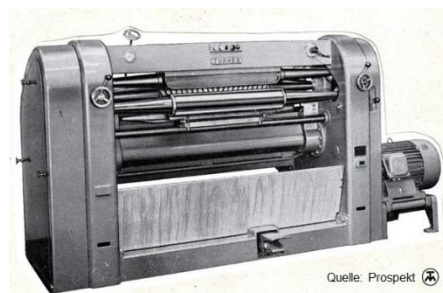
Quelle: Prospekt 


Hydraulische Falzmaschine Typ 504  
Arbeitsbreiten 600 u. 800 mm



Quelle: Samml. J. Schramm

Elektro-hydraulische Durchlauf-Falzmaschinen Typ 540  
Arbeitsbreiten 900, 1000 u. 1200 mm



Quelle: Prospekt 

Elektro-hydraulische Durchlauf-Falzmaschine Typ 540  
Arbeitsbreiten 900, 1000 u. 1200 mm



Quelle: Prospekt 

Hydraulische Universal-Falzmaschine Typ 722 D  
Arbeitsbreite: 1800 mm  
für ganze Häute, Schweinhute, Halfen und Croupons,  
mit Nachstellautomatik und Einfahrsicherung



Quelle: Samml. J. Schramm

Durchlauf-Falzmaschine Fa. Turner Bj. 1965



Quelle: Samml. J. Schramm



## Messmaschinen



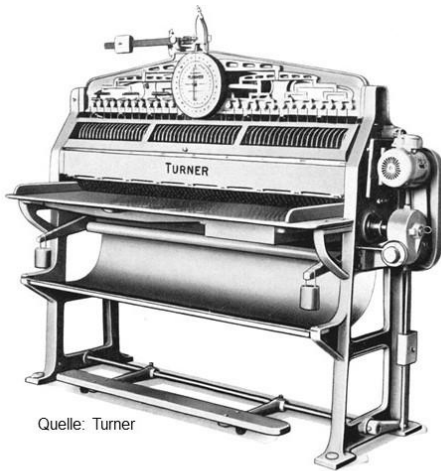
Quelle: Prospekt 

Stiftenrad-Messmaschine PRIMESA Typ 155  
Arbeitsbreiten: 1625 mm, 3250 mm



Quelle: Prospekt 

Lederflächenmessmaschine Primema Typ 555  
mit Addier u. Stempelgerät Typ 556



Quelle: Turner

Stiftenrad-Messmaschine PRIMESA



Quelle: Schuhmuseum Hauenstein

Oberledermessmaschine von Turner



Quelle: Schuhmuseum Hauenstein

Oberledermessmaschine von Turner

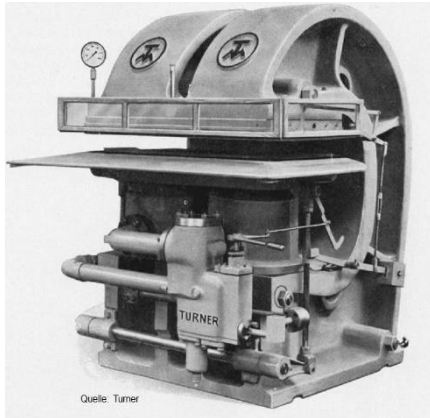


Quelle: Techniksammll. Backnang

Stiftenrad-Flächenmessmaschine von Turner um 1940  
Arbeitsbreite 2440 mm

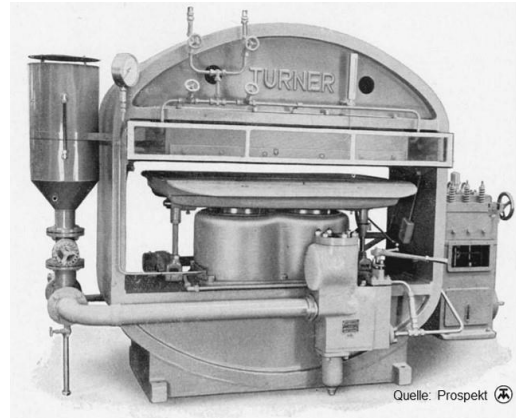


## Pressen



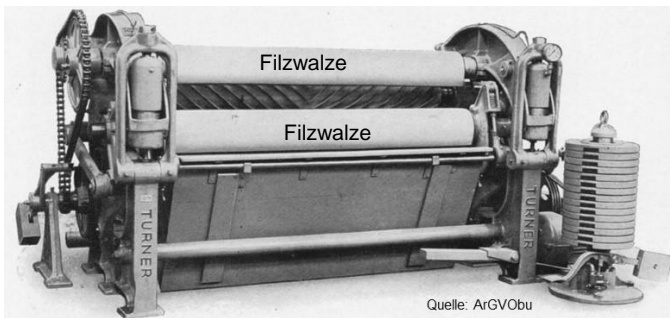
Quelle: Turner

Maulpresse v. Turner



Quelle: Prospekt

Hydraulische Portalpresse für alle Bügel- u. Prägearbeiten Typ 563



Quelle: ARGVObu

Rotierende Abwelk-Pressen mit hydraul. Druckgebung von Turner zum Entwässern von Leder um Nachrocknung zu verkürzen. Arbeitsbreite 2700 mm



Quelle: Techniksamm. Backnang

Bügel- und Narbenpresse Altera um 1938  
B 510 cm, H 200 cm, T 175 cm; Gewicht 3100 kg

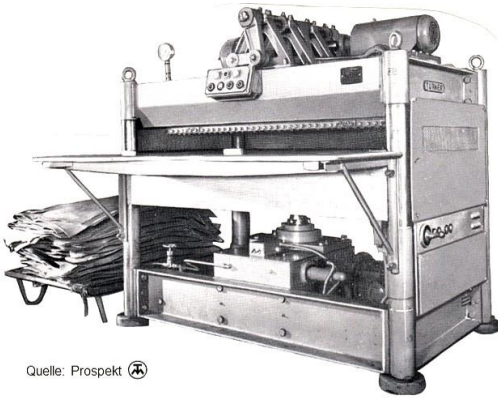


Quelle: Samml. J. Schramm

Durchlaufpresse zum Abwelken v. Sohlleder Typ 294

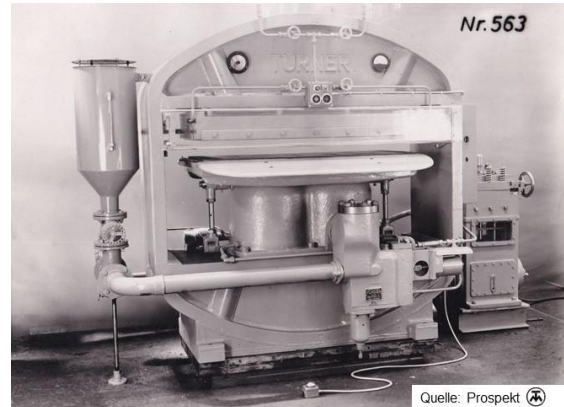


## Pressen



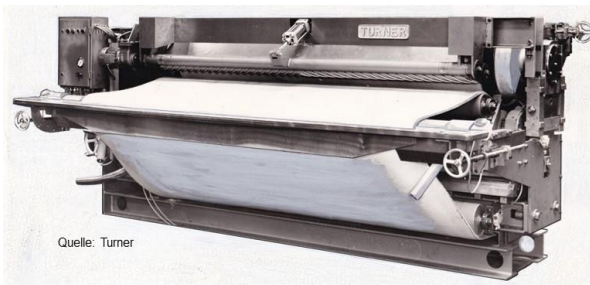
Quelle: Prospekt

Croupon-Rollpresse Typ 446 speziell für Schlleder  
Plattengröße 1560x800, 1800x900 mm



Quelle: Prospekt

Hydraulische Portalpresse für alle Bügel- u. Prägearbeiten Typ 563



Quelle: Turner

Pneumatische Durchlauf-Abwelkpresse Typ 594  
Arbeitsbreiten: 1800 mm, 2800 mm  
zum Abwelken aller Lederarten in gegerbtem und/oder gefärbtem Zustand



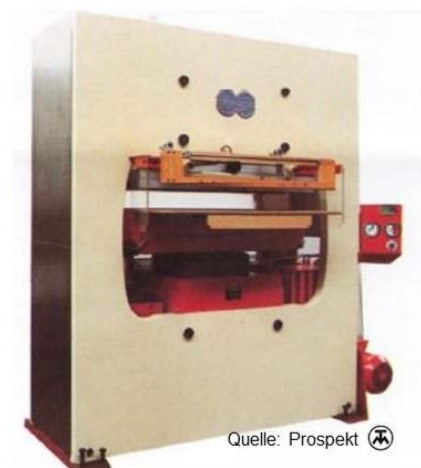
Quelle: Prospekt

Pneumatische Durchlauf-Abwelkpresse Typ 594  
Arbeitsbreiten: 1800 mm, 2800 mm  
zum Abwelken aller Lederarten in gegerbtem und/oder gefärbtem Zustand



Quelle: gracesguide

Hydraulische Presse Bauj. 1962 Typ 623



Quelle: Prospekt

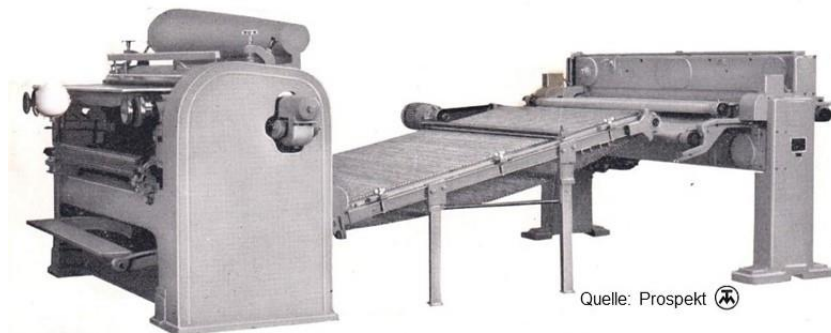
Hydraulische Bügel- u. Prägepresse Typ 633

660 x 1000 mm, 660 x 1370 mm,  
1000 x 1370 mm, 1300 x 1500 mm,  
1500 x 1500 mm, 1500 x 1800 mm





## Schleifmaschinen



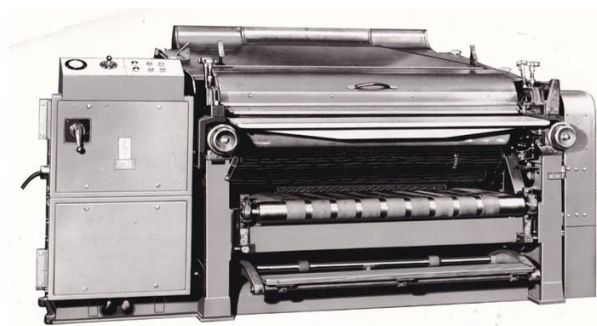
Quelle: Prospekt 

Schleifmaschine Fulminosa Typ 379  
Arbeitsbreiten 1200, 1500, 1800 mm  
kombiniert mit 610 Blasluft-Entstaubungsmaschine



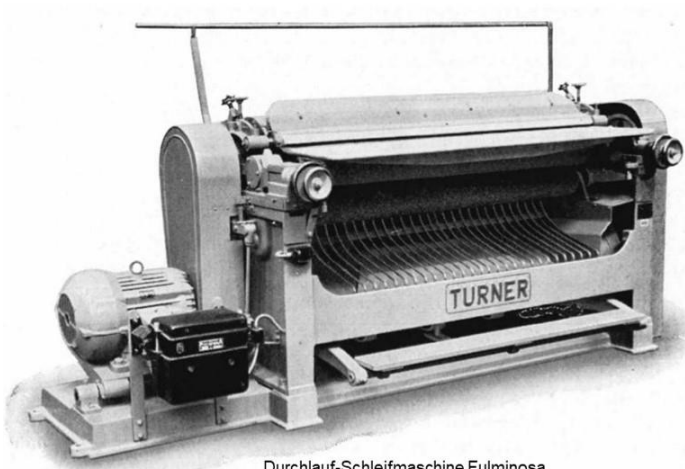
Quelle: Prospekt 

Oszillierende Universal-Schleifmaschine Typ 379 FULMINOSA  
Arbeitsbreiten: 1500 mm, 1800 mm  
spezieller Ausstattung für alle Lederarten geeignet, auch als  
Durchlaufmaschine



Quelle: Prospekt 

Schleifmaschine Fulminosa Typ 379  
Arbeitsbreiten 1200, 1500, 1800 mm



Durchlauf-Schleifmaschine Fulminosa

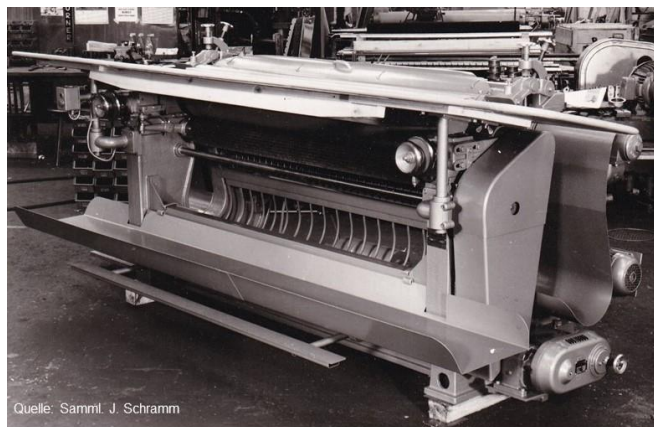


Quelle: Samml. J. Schramm

Schleifmaschine Fulminosa Typ 379  
Arbeitsbreiten 1200, 1500, 1800 mm

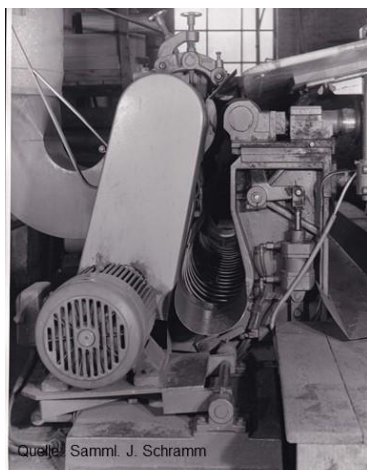


## Schleifmaschinen



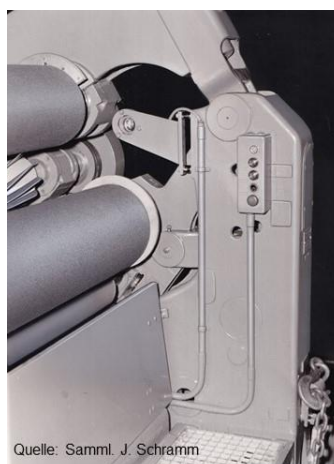
Quelle: Samml. J. Schramm

Schleifmaschine von Turner



Quelle: Samml. J. Schramm

Schleifmaschine von Turner



Quelle: Samml. J. Schramm

Schleifmaschine von Turner



Quelle: Techniksamml. Backnang

Lederschleifmaschine Fa. Turner



Quelle: Samml. J. Schramm



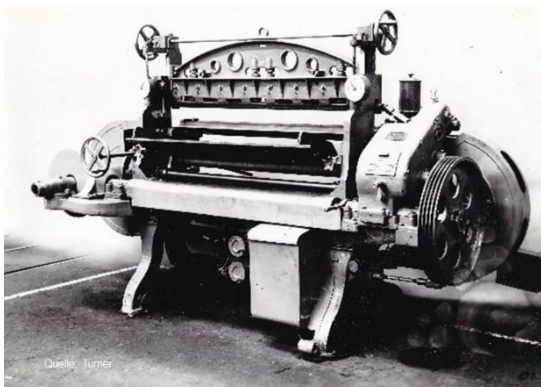
## Spaltmaschinen



Quelle: Samml. J. Schramm

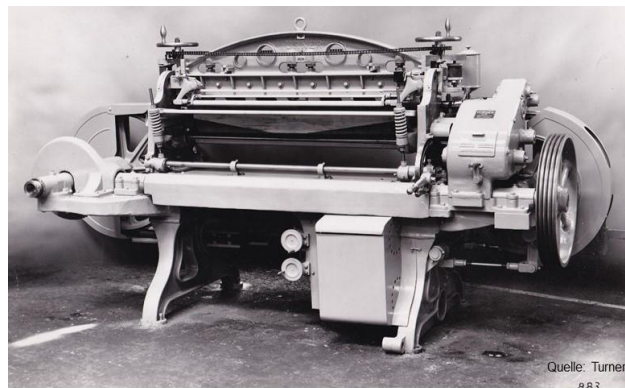
Wasserwerkstatt mit Turner-Spaltmaschinen Nr. 37

Bandmesser-Spaltmaschine Typ 37 um 1950  
H 270 cm, B 480 cm, T 240 cm, Gewicht ca. 4500 kg



Quelle: Turner

Spaltmaschine zum Entfleischen Typ 334



Quelle: Turner

Spaltmaschine zum Entfleischen Typ 335



Foto: HS Cbu

Bandmesser-Spaltmaschine Fa. Turner

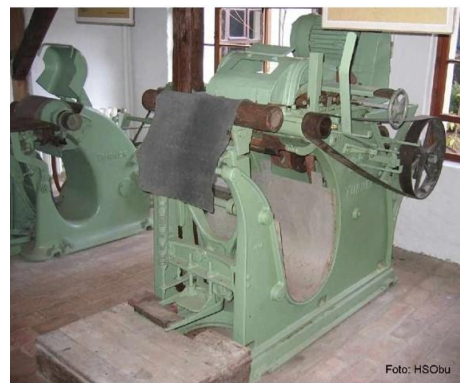


Foto: HSObu

Lederspaltmaschine von Turner



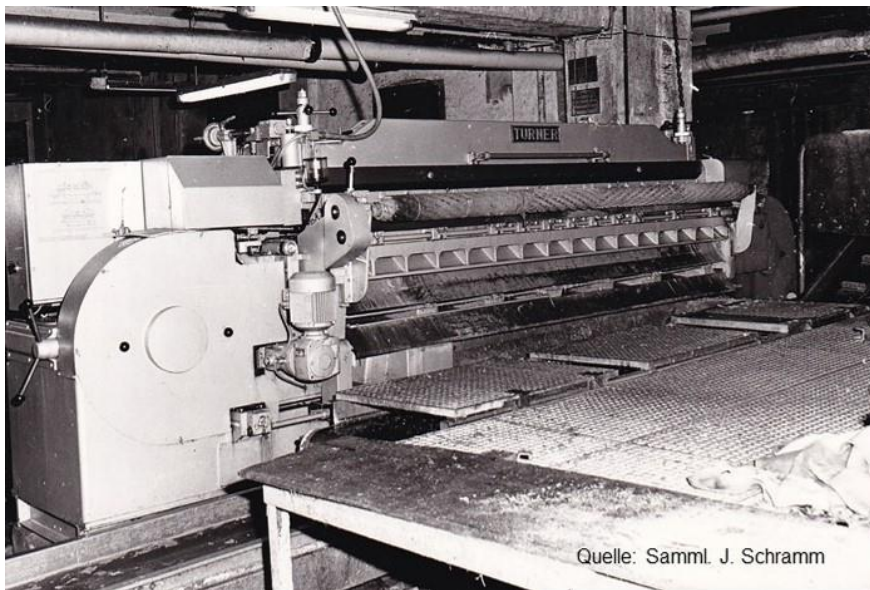
## Spaltmaschinen



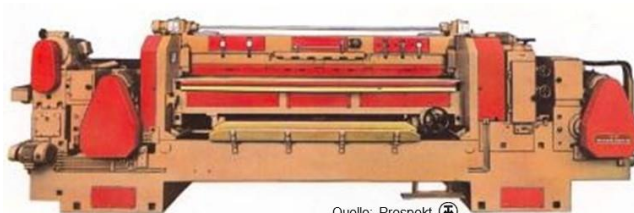
Quelle: Schumuseum Hauenstein  
Oberlederspaltmaschine von Turner



Quelle: Samml. J. Schramm  
Bandmesser-Spaltmaschine Typ 37 um 1950  
H 270 cm, B 480 cm, T 240 cm, Gewicht ca. 4500 kg

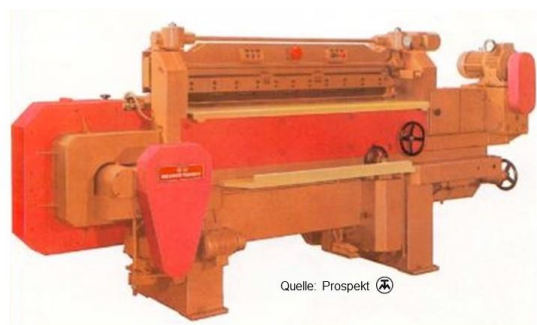


Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Prospekt

Hydraulische Bandmesser-Spaltmaschine Divimat Typ 363  
Arbeitsbreiten: 1500 mm, 1800 mm, 2200 mm, 2700 mm, 3000 mm

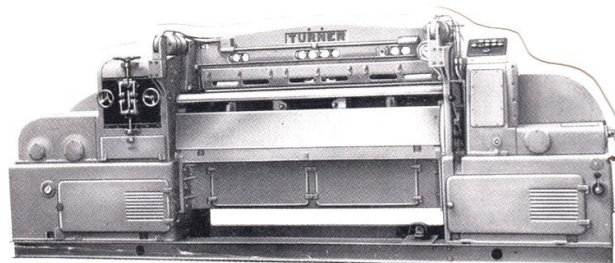


Quelle: Prospekt

Hydraulische Bandmesser-Spaltmaschine Typ 364 H Dividora 80  
Arbeitsbreiten 1800 mm, 2300 mm u. 3000 mm

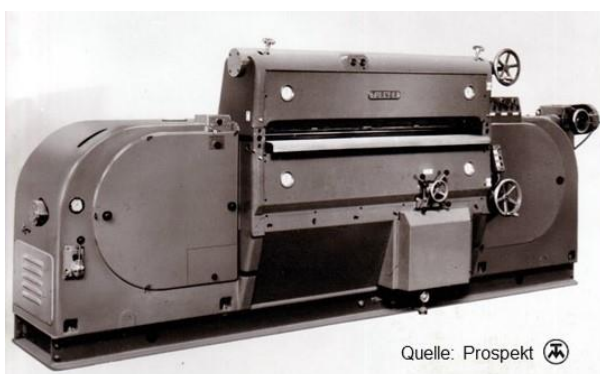


## Spaltmaschinen



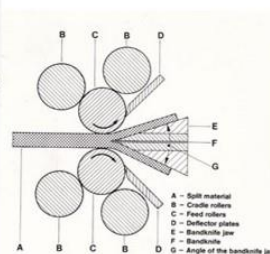
Quelle: Prospekt

Bandmesser-Spaltmaschine Typ 435  
Arbeitsbreiten 1850, 2200, 2700, 3000 mm



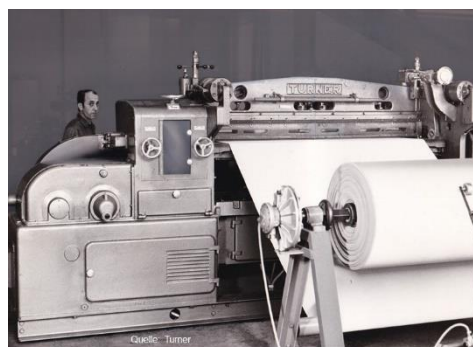
Quelle: Prospekt

Hartstoff-Spaltmaschine Typ 535  
Arbeitsbreiten: 1200 mm, 1600 mm  
zum Spalten von Hartstoffen wie PVC, PU, PTFE und Hartgummi

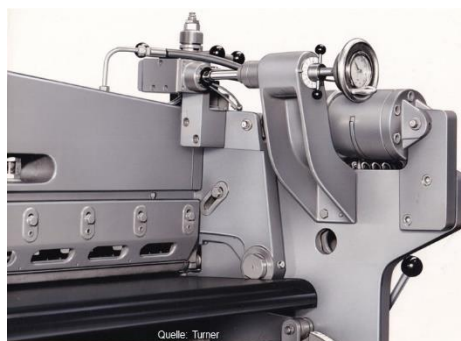


Quelle: Prospekt

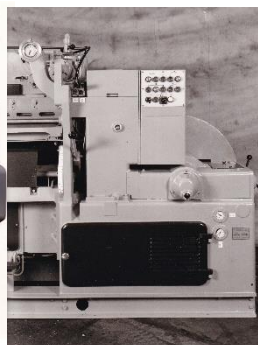
Hydraulische Bandmesserspaltmaschine Typ 537  
Arbeitsbreiten 1800 u. 2100 mm



Quelle: Turner  
Hydraulische Bandmesserspaltmaschine Typ 537  
Arbeitsbreiten 1800 u. 2100 mm



Quelle: Turner  
Hydraulische Bandmesserspaltmaschine Typ 537-KU

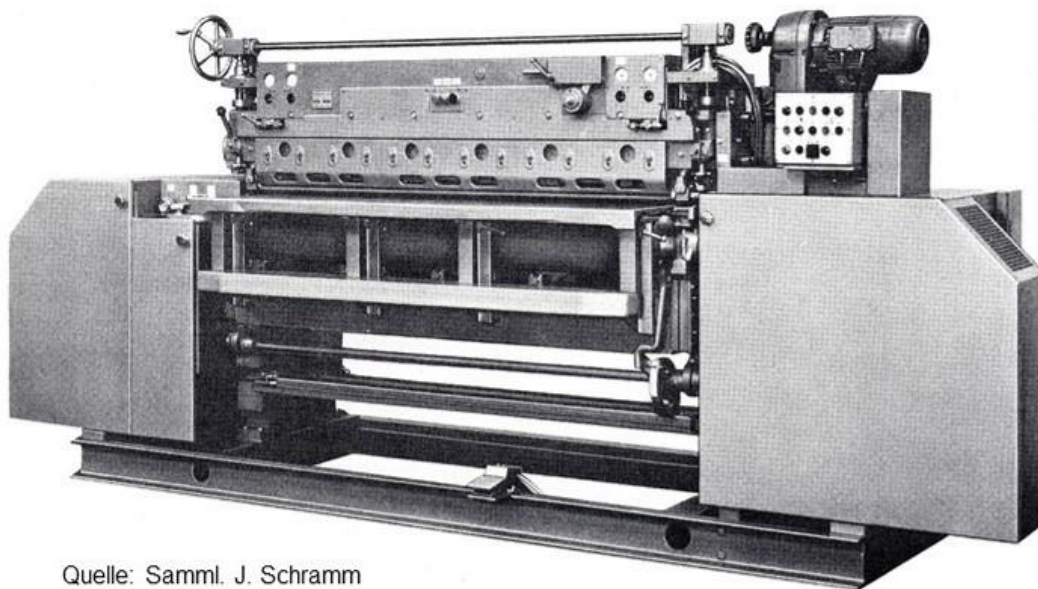




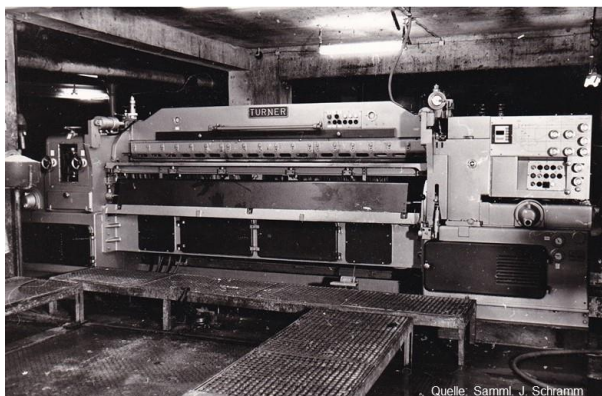
## Spaltmaschinen



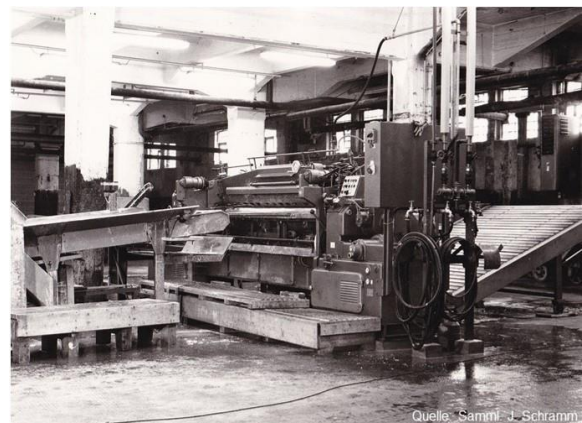
Bandmesserspaltmaschine



Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Samml. J. Schramm



## Stollmaschinen

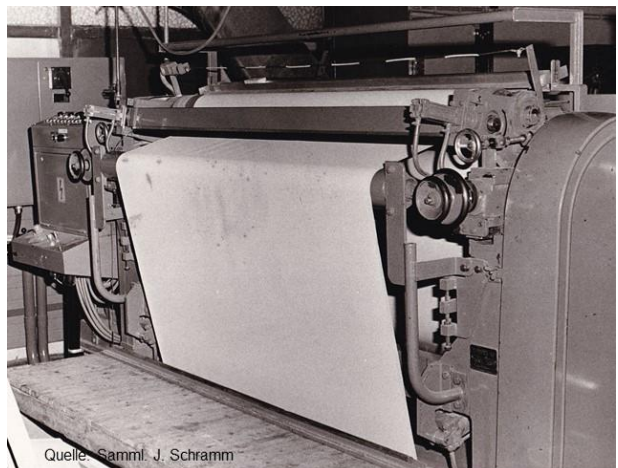


Quelle: Turner

Stollräder zum Erweichen der Leder  
Weißgerberei mit Kantenausbrechmaschinen



Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Samml. J. Schramm

Stollmaschine Fa. Turner



Quelle: Samml. J. Schramm



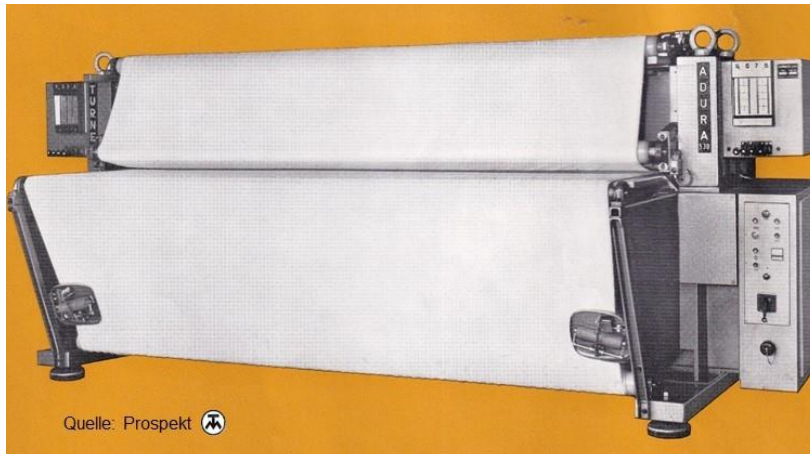
Quelle: Samml. J. Schramm




Quelle: Samml. J. Schramm

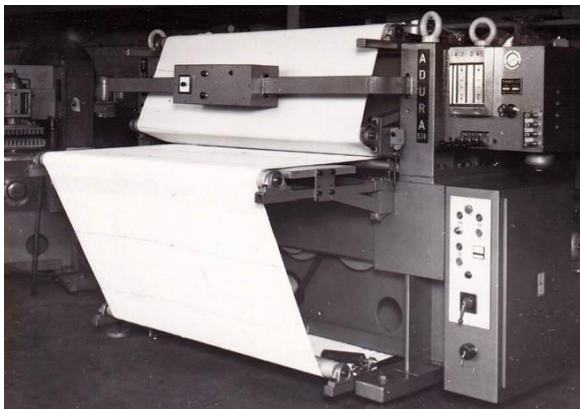


## Stollmaschinen

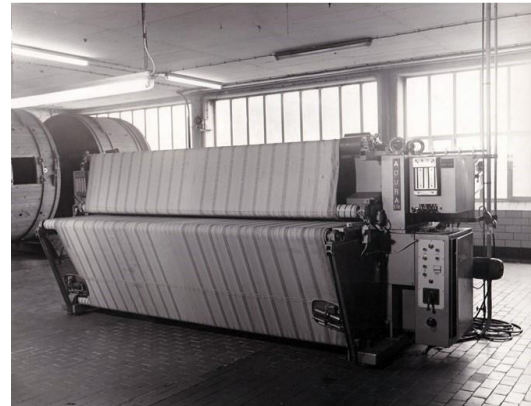


Quelle: Prospekt 

Hydraulische Durchlauf-Vibrations-Stollmaschine Typ 530  
Arbeitsbreiten: 1600mm, 2400mm, 3200mm geeignet für alle Lederarten



Hydraulische Durchlauf-Vibrations-Stollmaschine Typ 530  
Arbeitsbreiten: 1600mm, 2400mm, 3200mm geeignet für alle Lederarten



Hydraulische Durchlauf-Vibrations-Stollmaschine Typ 530  
Arbeitsbreiten: 1600mm, 2400mm, 3200mm geeignet für alle Lederarten



Quelle: Samml. J. Schramm

Hydraulische Durchlauf-Vibrations-Stollmaschine Typ 530  
Arbeitsbreiten: 1600mm, 2400mm, 3200mm geeignet für alle Lederarten



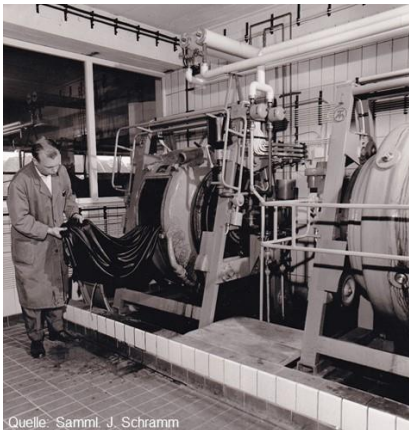
Quelle: Samml. J. Schramm

Hydraulische Durchlauf-Vibrations-Stollmaschine Typ 530  
Arbeitsbreiten: 1600mm, 2400mm, 3200mm geeignet für alle Lederarten





# Walkfass

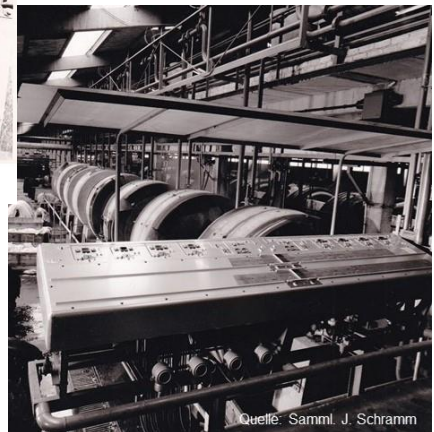


Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Samml. J. Schramm

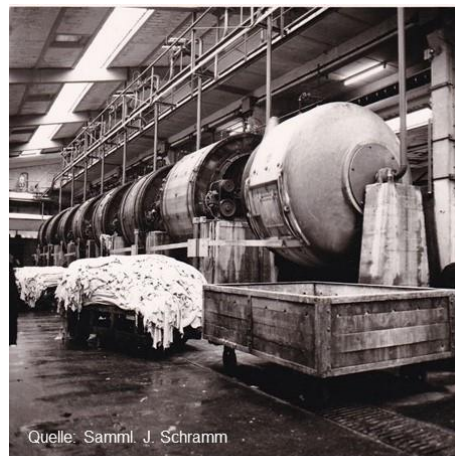
Walkfasser Fa. Turner



Quelle: Samml. J. Schramm

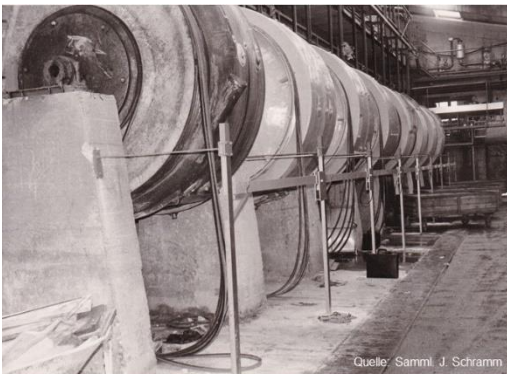


Walkfasser Fa. Turner



Quelle: Samml. J. Schramm

Walkfasser Fa. Turner



Quelle: Samml. J. Schramm

Walkfasser Fa. Turner

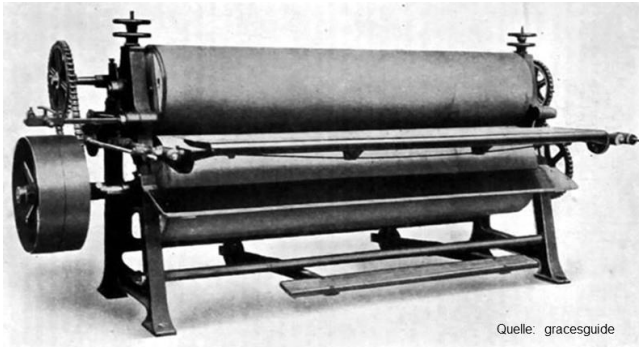


Quelle: Samml. J. Schramm

Walkfasser Fa. Turner



## Enthärtungsmaschine



Quelle: gracesguide

Enthärtungsmaschine, Bauj. 1923 Fa. Turner



Enthärtungsmaschine Bauj. 1965 Fa. Turner



## Bügelmaschine



Quelle: Turner

Durchlauf-Bügelmaschine Vipressa Typ 565

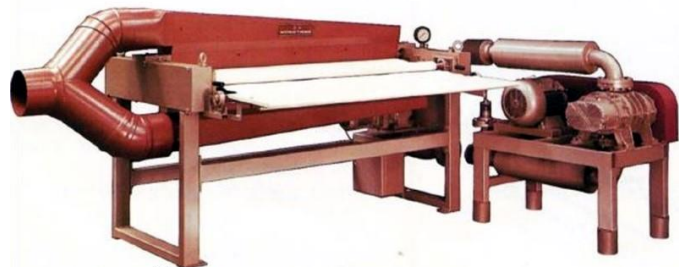


## Entstaubungsmaschinen



Druckluft-Entstaubungsmaschine Typ 631 B Bauj. 1967

Quelle: gracesguide



Quelle: Prospekt 

Blasluft-Entstaubungsmaschine Typ 661

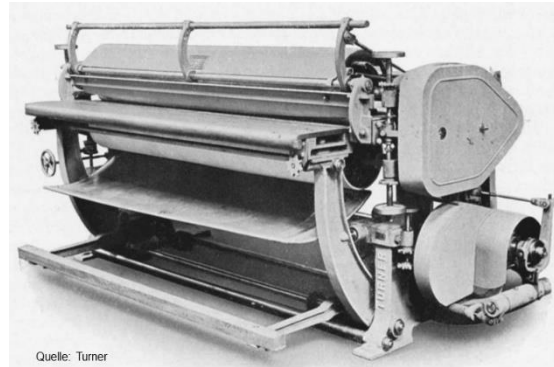


## Krispelmaschinen



Quelle: Prospekt 

Hydraulisch gesteuerte Weichmach- u. Krispel-Maschine Typ 515  
zum Erweichen der Leder Arbeitsbreiten: 2100, 2700 u. 3000 mm



Quelle: Turner

Segmentwalzen-Krispel-Maschine

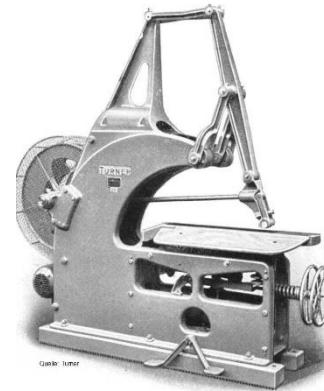


## Glanzstoßmaschinen



Quelle: Turner

Glanzstoßmaschine Typ 456

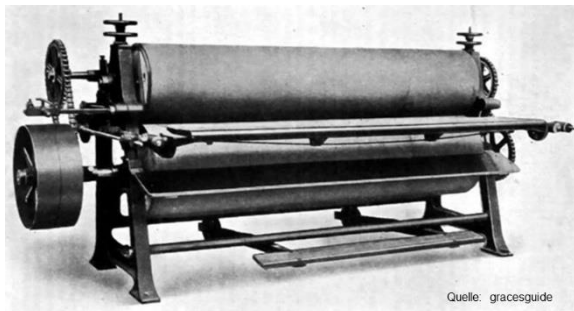


Quelle: Turner

Waagrechte Glanzstoßmaschine Fa. Turner



## Enthärtungsmaschinen



Quelle: gracesguide

Enthärtungsmaschine. Bauj. 1923 Fa. Turner



Enthärtungsmaschine Bauj. 1965 Fa. Turner

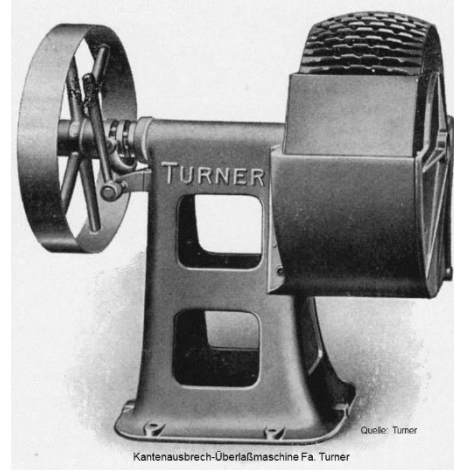


## Maschinen



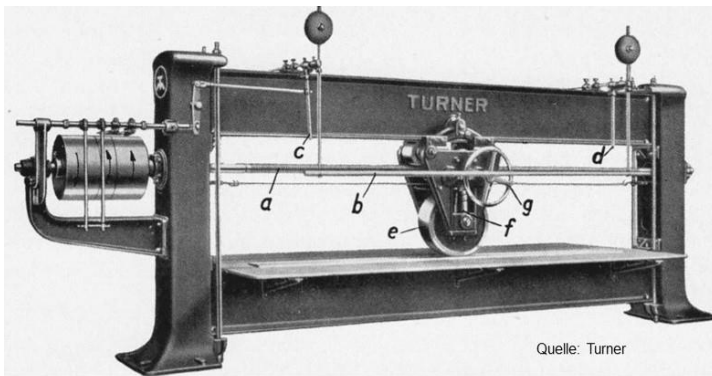
Quelle: Turner

Appretier- und Färbemaschine mit Transportband. Arbeitsbreite 1600 mm



Quelle: Turner

Kantenausbrech-Überlaßmaschine Fa. Turner



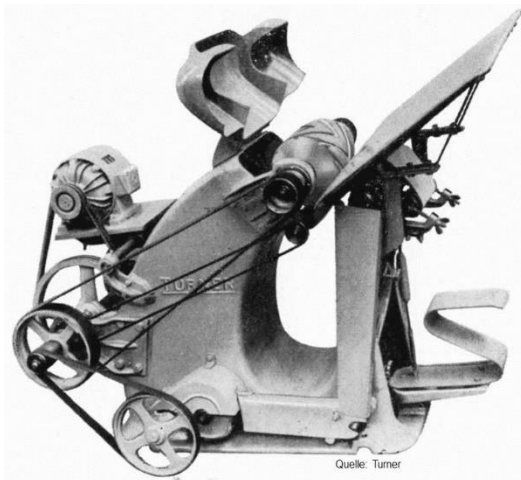
Quelle: Turner

Karrenwalze mit Transmissionsantrieb Fa. Turner zur Verdichtung von Sohlenleder



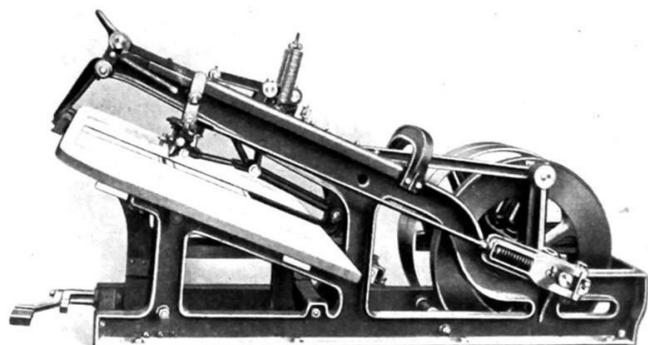
Schumuseum Hauenstein

Brandsohlenheftmaschine Typ 1012



Quelle: Turner

Poliermaschine Fa. Turner

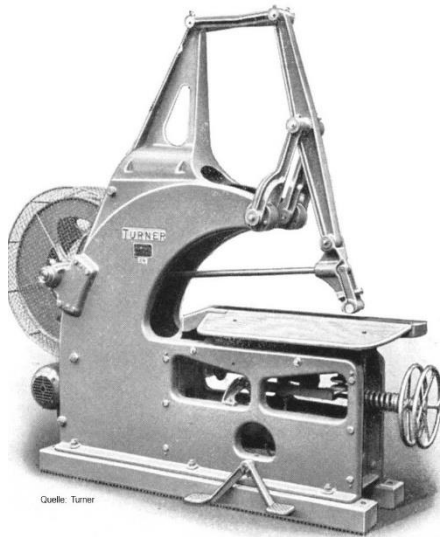


Quelle: gracesguide

Klammerniederhalter Bauj. 1923 Fa. Turner

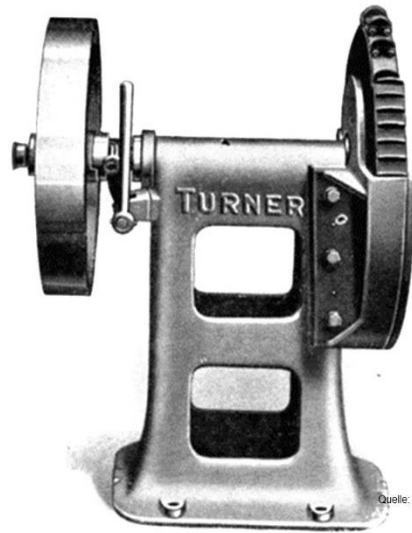


## Maschinen



Quelle: Turner

Waagrechte Glanzstossmaschine Fa. Turner



Quelle: Turner

Vorziehmaschine



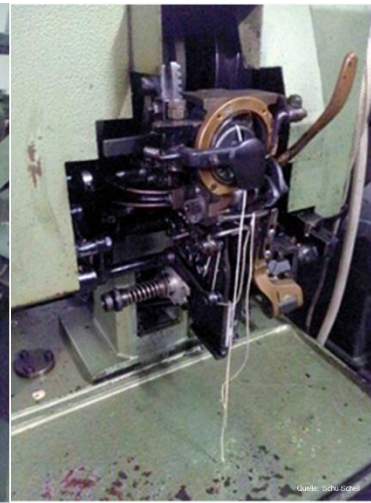
Quelle: Schumasseri Hauerstein

Überholmaschine v. Turner



Quelle: Schu-Scheel

Fulinea Doppelmaschine Schnell-Läufer mit Fotozellensteuerung



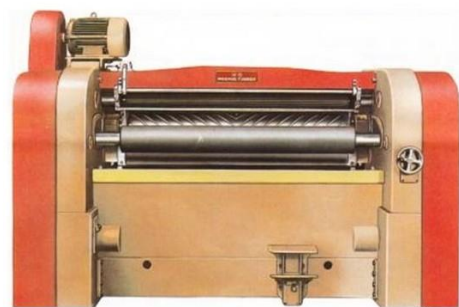
Quelle: Schu-Scheel

Fulinea Doppelmaschine Schnell-Läufer mit Fotozellensteuerung



Quelle: Prospekt

Enthaar- und Entwollmaschine Typ 359 E OPTIMALANORA  
Arbeitsbreiten: 1450 mm, 1750 mm  
für alle Kleintierfellarten, bei Bedarf mit zusätzlichem Wollsortierband

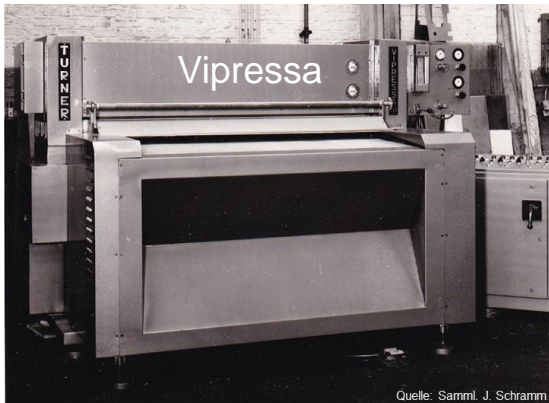


Quelle: Prospekt

Streich- und Glättmaschine Typ 359 S OPTIMALISORA  
Arbeitsbreiten: 1450 mm, 1750 mm  
für alle Kleintierfellarten sowie Kalbfelle, Häften und leichte Häute



## Maschinen



Quelle: Samml. J. Schramm

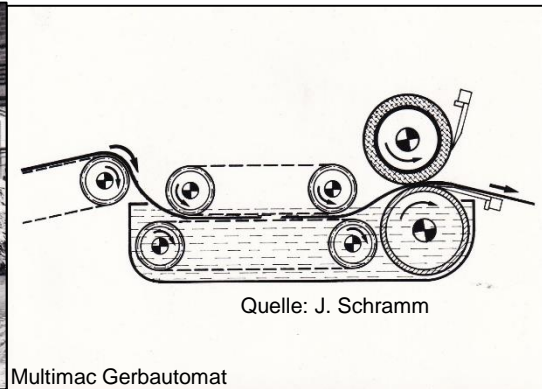


Quelle: Prospekt

Druckluft-Entstaubungsmaschine Typ 631 B Bauj. 1967

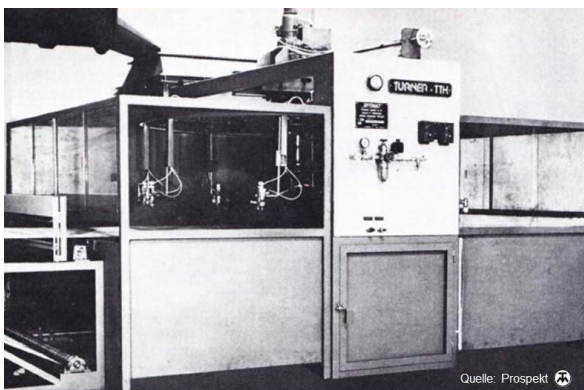


Quelle: J. Schramm



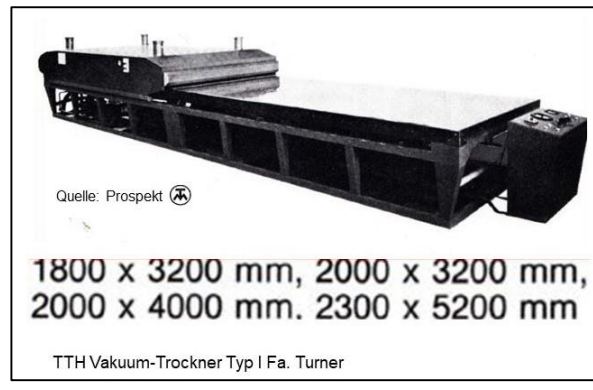
Quelle: J. Schramm

Multimac Gerbautomat



Quelle: Prospekt

TTH-Spritzanlagen Fa. Turner für alle Lederarten  
Arbeitsbreiten: 1800mm, 2200mm, 2600mm, 3000mm, 3400mm



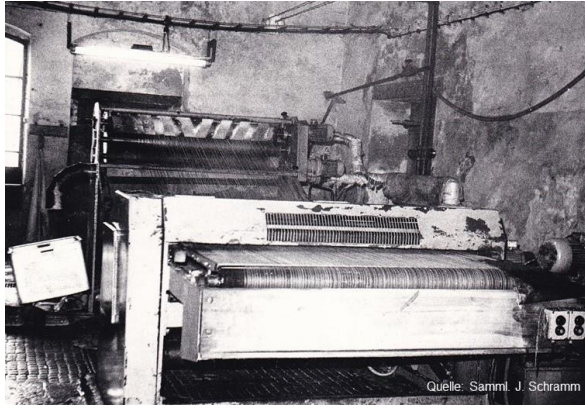
Quelle: Prospekt

1800 x 3200 mm, 2000 x 3200 mm,  
2000 x 4000 mm. 2300 x 5200 mm

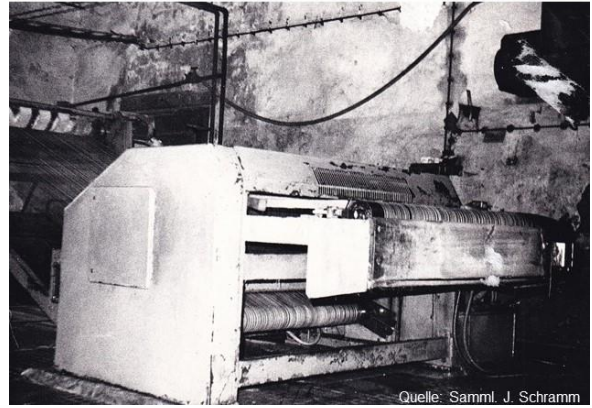
TTH Vakuum-Trockner Typ I Fa. Turner



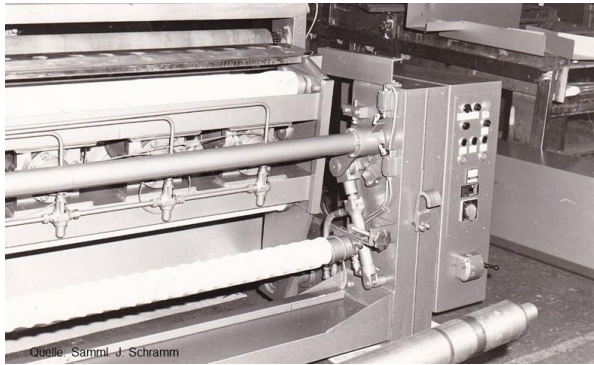
# Maschinen



Quelle: Samml. J. Schramm



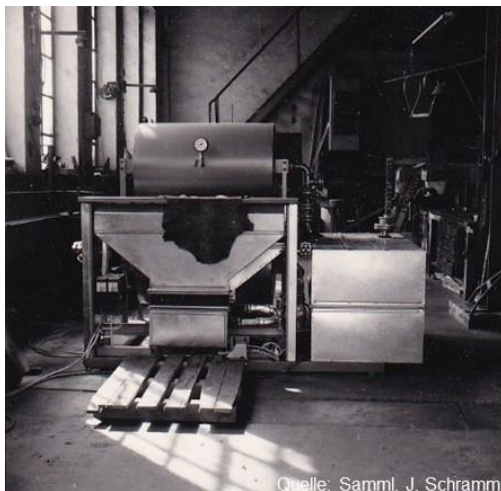
Quelle: Samml. J. Schramm



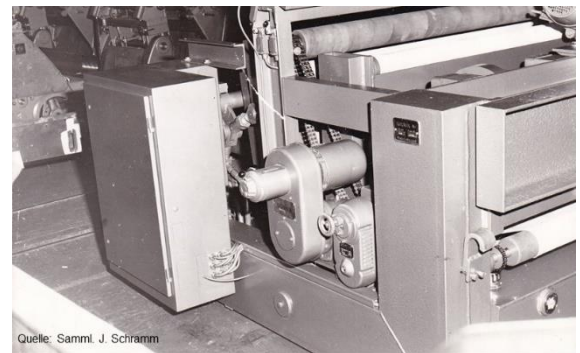
Quelle: Samml. J. Schramm



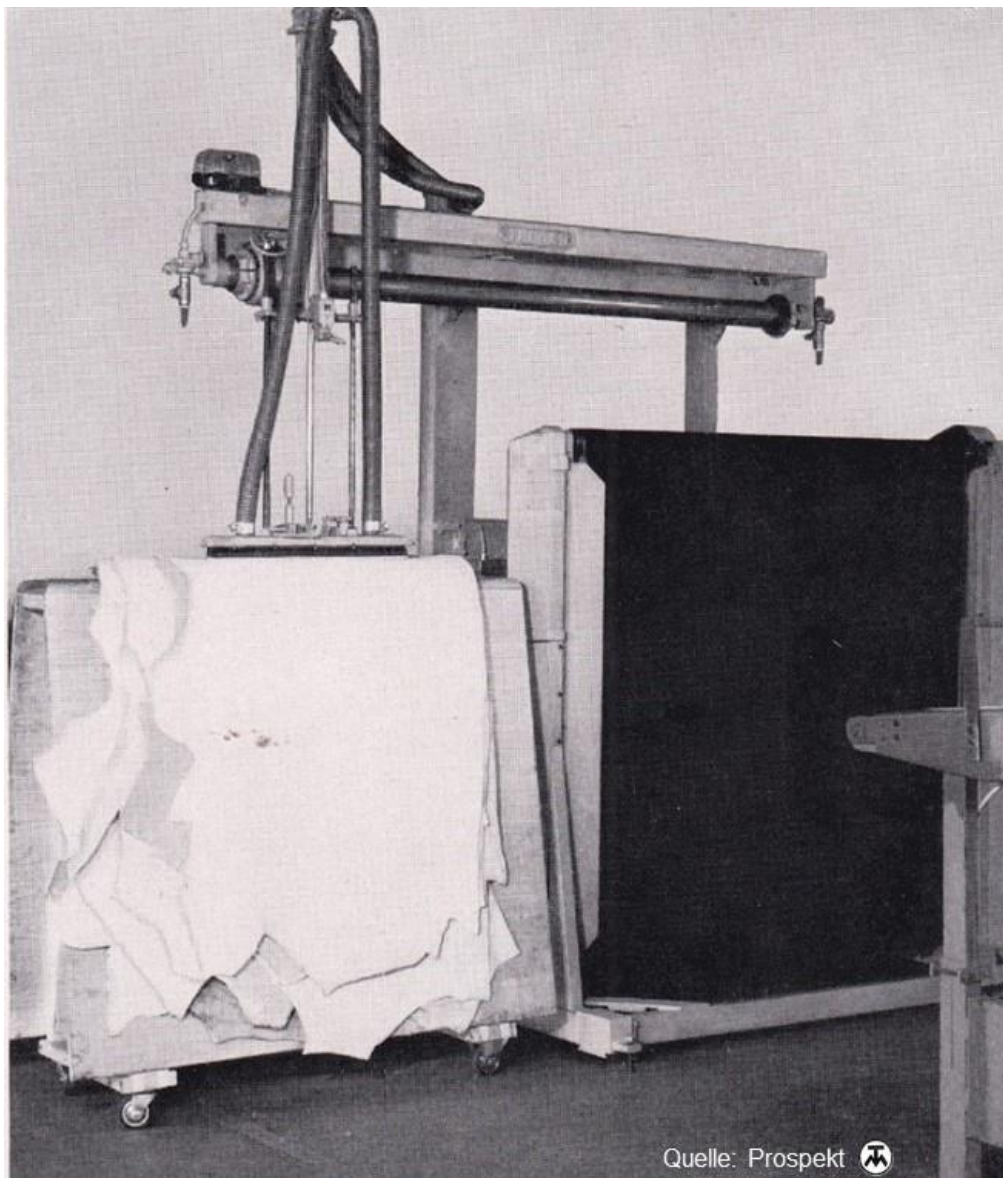
Quelle: Samml. J. Schramm




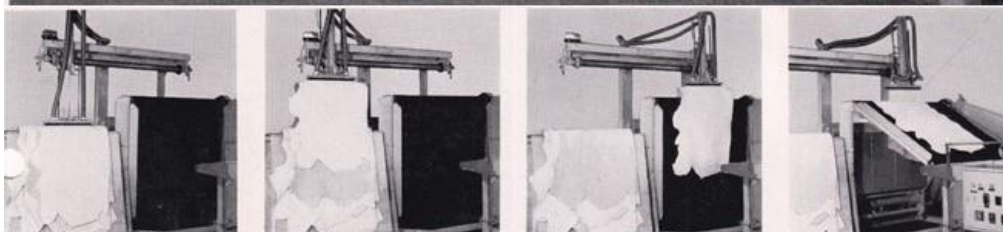
Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Prospekt 



Kippförderer Typ 521 Kombination mit Maschinen  
zur Verarbeitung von Trockenleder

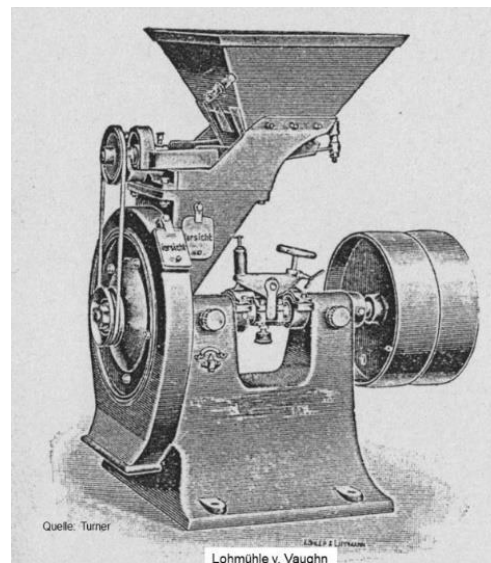
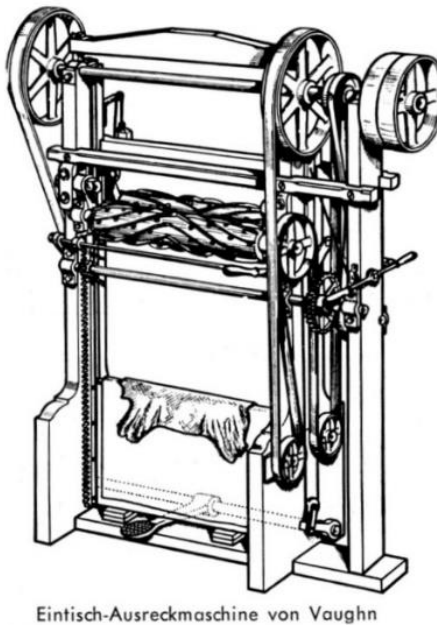
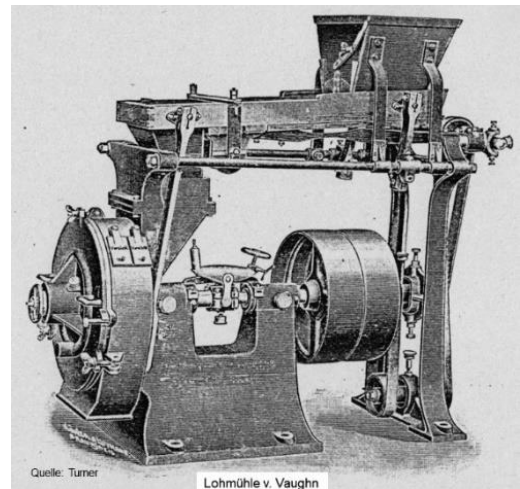
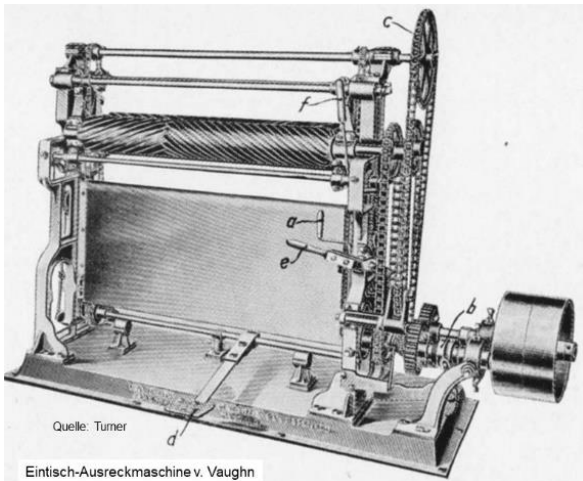


## Maschinen von Vaughn



*Vaughn Machine Co.*, Niddastr. 64p  
Maschinen f. Lederfabrkt. E George  
Cutts Vaughn u. Ira Vaughn F 7789

1901 Ffm-Adrb.





# Messestand



Quelle: Samml. J. Schramm



Turner-Messestand 1971 in Düsseldorf



Quelle: Samml. J. Schramm

Turner-Messestand 1971 in Düsseldorf



Turner-Messestand

Quelle: Samml. J. Schramm

TURNER Maschinenfabrik AG  
Gerbereimaschinen, Oberursel,  
Gattenhöferweg 22  
1907-1981



**Arbeitskreis  
Industrie und Handwerksgeschichte**



Industrie

*Diese Firmengeschichte kann als .PDF-Datei  
unter  
www.Ursella.Org  
in A4 bzw. A5  
ausgedruckt werden*

Dank an die Mitarbeiter dieser Beschreibung

- Herr Karl-Heinz Lampe, Oberursel
- Herr Paul Dinges, Rosbach
- Herr Rainhard Große-Allermann, Oberursel
- Herrn Hermann Schmidt, Oberursel
- Herrn Jürgen Fischer, ArGVObu, Oberursel
- StaObu
- OpenStreetMap
- Herr Hans-Joachim Schramm, Oberursel
- Frau Heidi Decher, Oberursel

Erstellt von: [Hermann Schmidt](#), Oberursel  
[Heidi Decher](#), Oberursel

HeiDech  
08092021





**MOENUS-TURNER**



Infografik: H. Decher





## **FRANZ MÜLLER & SOHN**

SPEZIALBETRIEB FÜR EINFASS- U. PROFIL-BÄNDER  
SCHUHRAHMEN · RIEMEN ALLER ART  
IN LEDER, KUNSTLEDER UND PLASTIC

**OBERURSEL BEI FRANKFURT (MAIN)**

AUMÖHLENSTRASSE 3-5

Infografik: H. Decher





**Franz Müller & Sohn Femso-Werk GmbH & Co.KG**  
**Aumühlenstraße 3**  
**seit 1890**

**FEMSO-Werk** Franz Müller & Sohn GmbH & Co.KG  
 Aumühlenstraße 3, D-61440 Oberursel Telefon: 06171 / 6 31 96  
 40 Fax: 06171 / 4803 www.femso.de

Telegrams:  
 "LACES SHEFFIELD."  
 TELEPHONE N° 187.

*Park Leather Works.*

**SHEFFIELD**

**EDWARD GREAVES & SONS**

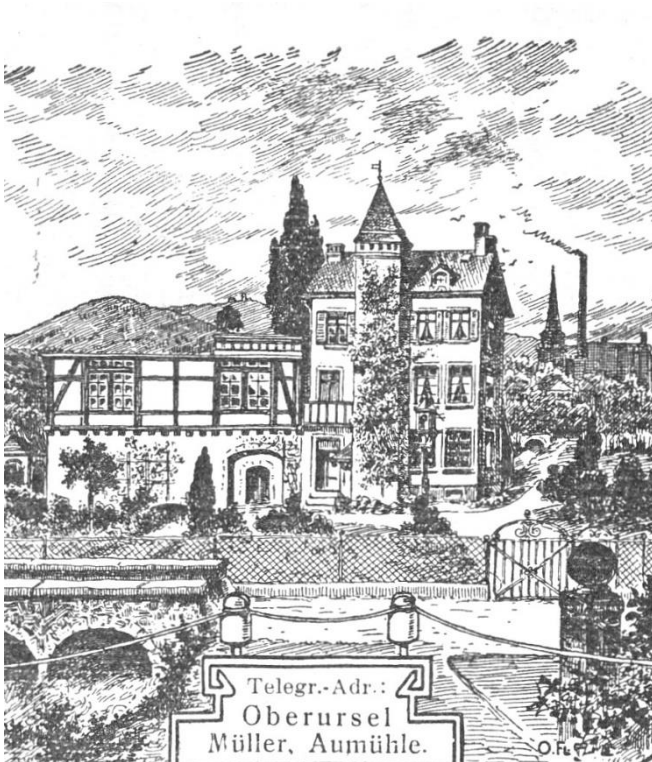
MANUFACTURERS. LIMITED.

December 12th 1906.

**FRANZ MÜLLER**

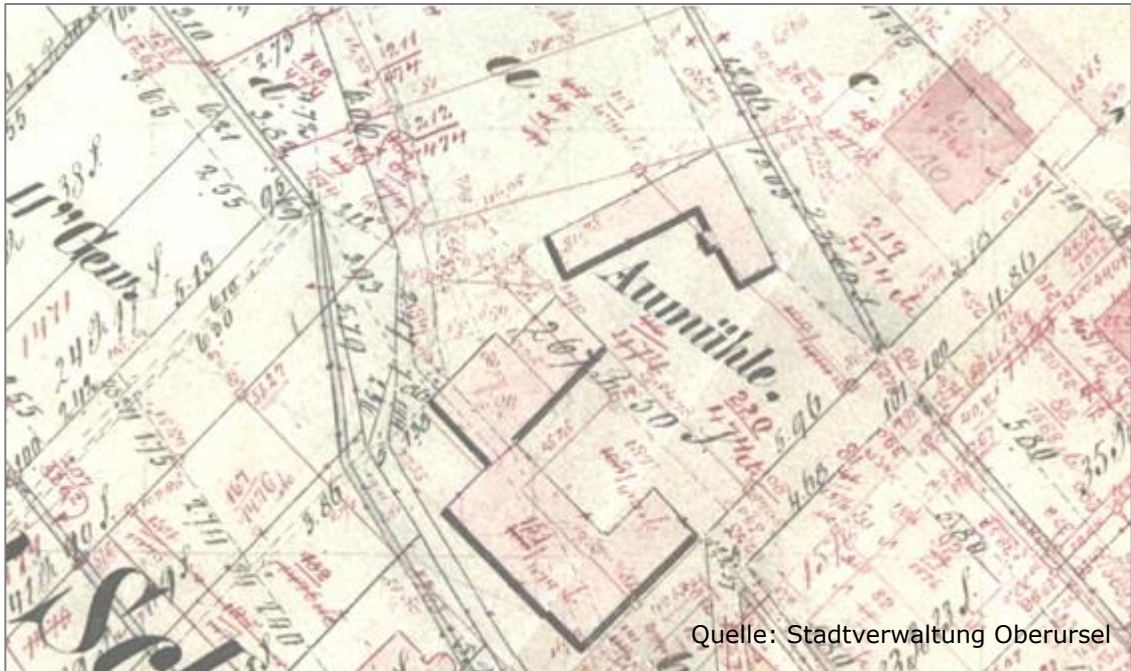
Schuhriemenfabrik.

Eigene Wasserkraft ❖ ❖ Eigene elektrische Anlage.



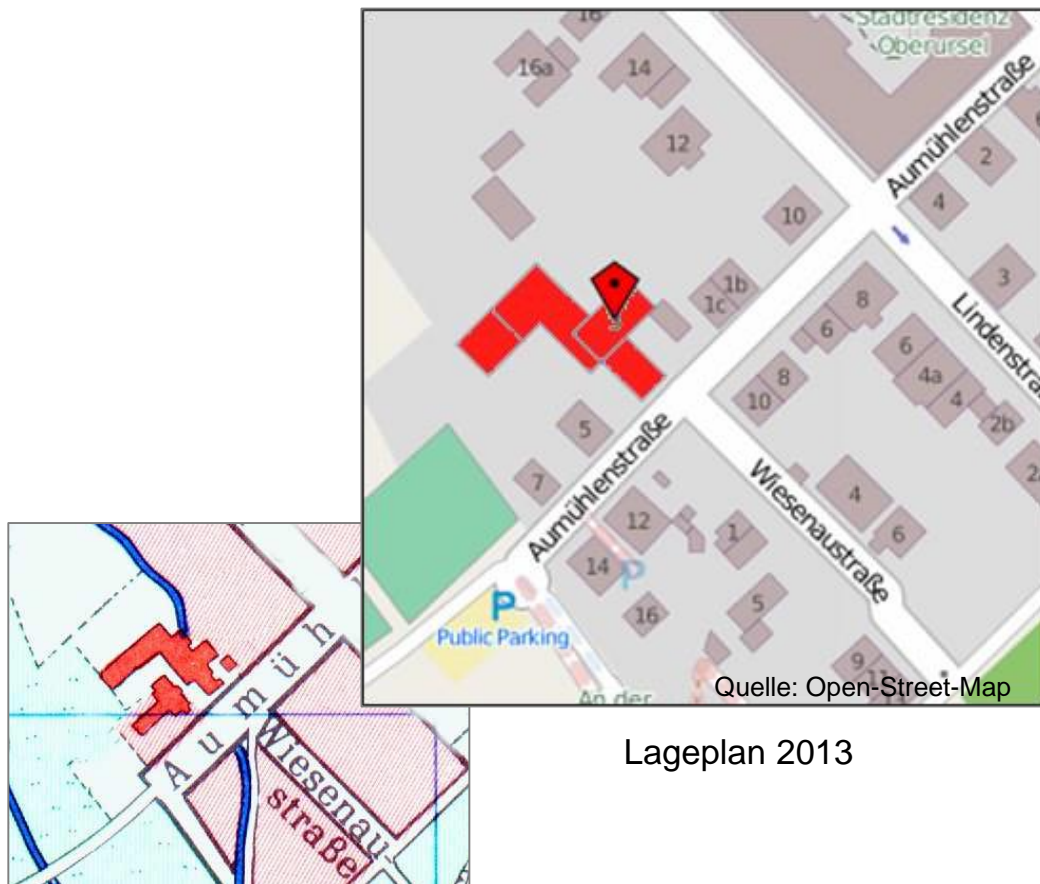

**FRANZ MÜLLER & SOHN**  
 SPEZIALBETRIEB FÜR EINFASS- U. PROFIL-BÄNDER  
 SCHUHRAHMEN - RIEMEN ALLER ART  
 IN LEDER, KUNSTLEDER UND PLASTIC  
**OBERURSEL BEI FRANKFURT (MAIN)**  
 AUMÜHLENSTRASSE 3-5

*Bildquellen: FEMSO*



Quelle: Stadtverwaltung Oberursel

Lageplan 1865



Quelle: Open-Street-Map

Lageplan 2013



Quelle: 1200 Jahre Oberursel 791-1991

**Die bekannten Femso-Fabrikate in Kunststoffen, Leder, Kunstleder**

|                   |  |                  |
|-------------------|--|------------------|
| RIEMEN            |  | ROHRE            |
| BÄNDER            |  | U-PROFILE        |
| PROFILE           |  | ZIERPROFILE      |
| SCHNÜRE           |  | ZIERLEISTEN      |
| SCHLÄUCHE         |  | KEDERPROFILE     |
| FLECHTMATERIALIEN |  | DICHTUNGSPROFILE |



EIGENES LABOR UND EIGENER WERKZEUGBAU

**FRANZ MÜLLER & SOHN**

FEMSO-WERK

OBERURSEL/TS, AUMUHLÉNSTRASSE 3-5 ◦ FERNSPRECHER 2629 u. 4911 ◦ TELEX 4-13224

*In allen Lagen*  
**FEMSO fragen!**

1963-09-21 Taunusanz.

**Ca. 1890** Vertretung der Fa. E. Greaves and Sons, Sheffield, UK

**1893** Gründung durch Franz Müller, Herstellung von Schuhriemen

**1897** Umwandlung zu „Greaves Lederschuhriemenfabrik Franz Müller“

**1904** Erwerb der Aumühle, Nutzung der Wasserkraft zur Produktion. Erstellung von Lederschuhriemen und Leder-Gamaschen, ca. 40 Mitarbeiter

**1914 Abbruch der Beziehungen nach UK**

**1917** Starker militärischer Bedarf, ca. 80 Mitarbeiter

**1919** Hugo Müller neuer Gesellschafter, Firmenname: „Franz Müller & Sohn“

**1923** Tod von Firmengründer Franz Müller

**Ca. 1925** Anmeldung der Marke FEMSO als stilisiertes Wasserrad

**Ca. 1938** Massive Lieferverpflichtungen für Mantelriemen, Stahlhelm-Kinnriemen, Kochgeschirr-Riemen

**1942 Bombenschaden**

**1942-1945** Personal- und Maschinenkooperation mit „Louis Rowold, Oberursel“

- 1943** Franz Hermann Müller neuer Gesellschafter, ca. 80 Mitarbeiter
- 6/1945** Frühe Betriebserlaubnis zur Herstellung von Lederriemchen, Ledereinkaufstaschen, Lederhosenträgern
- 1951** Umstieg auf Kunststoff, Extruder, um Materialbedarf zu decken.
- 1955** Änderung des Firmennamens in „Franz Müller und Sohn, FEMSO-WERK“
- 1956** Stürmische Entwicklung der thermoplastischen Kunststoffe, erhebliche Ausweitung der Produkte.
- 1962** Wandlung der Firma in KG
- 1973** Töchter Jutta Brösamle und Jutta Müller kommen als Kommanditisten in die Gesellschaft.
- 1978** Wandlung der Gesellschaft im GmbH & Co.KG
- 1993** ca.30 Mitarbeiter
- 2016** Andreas Gallmann neuer Gesellschafter
- 2018** Umzug nach „Inder Riedwiese 2“
- 2021** 8 Mitarbeiter

*Quelle:  
Andreas Gallmann,  
FEMSO*



Quelle: FEMSO



Foto: FEMSO



## Freistempel sind auch Firmengeschichte



Quelle: Paul Dinges, Rosbach

FIRMA

**FRANZ MÜLLER & SOHN**  
SPEZIALBETRIEB FÜR EINFASS- U. PROFIL-BÄNDER  
SCHUHFRÄHMEN - RIEMEN ALLER ART  
IN LEDER, KUNSTLEDER UND PLASTIC

**OBERURSEL BEI FRANKFURT (MAIN)**  
AUMHLENSTRASSE 3-5

---

POSTFACH 10 · TELEFON:2629 · TELEGRAMME: FEMSO OBERURSELTAUNUS

Ihre Zeichen:                      Ihre Nachricht vom:                      Unsere Zeichen:                      Datum:

23.8.55

E i n l a d u n g  
für Samstag, den 27.8.55  
20 Uhr  
zum Richtfest  
im Saale des "Frankfurter Hof" Allee 32

Wir würden uns sehr freuen, wenn wir auch Sie bei der kleinen Feier, die wir mit den Bauhandwerkern und mit unseren Mitarbeitern gemeinsam begehen, begrüßen dürften.

Franz Müller & Sohn  
F E M S O - W E R K

kleines Abendessen-wahlfreie Getränke-Tanz

Wir danken herzlich für Ihren Besuch zum

**RICHTFEST**

unserer Fabrikabschluss und weichen Ihnen  
recht frohe Stunden

20 Uhr-Spaß  
Kleines Abendessen  
Unterhaltung  
Tanz

|                                                                    |                                                                    |                                                                    |                                                                    |                                                                    |
|--------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| 1. Offer<br>Franz Müller & Sohn<br>Preis 114<br>Oberursel/Taunus   | 2. Offer<br>Franz Müller & Sohn<br>Preis 114<br>Oberursel/Taunus   | 3. Offer<br>Franz Müller & Sohn<br>Preis 114<br>Oberursel/Taunus   | 4. Offer<br>Franz Müller & Sohn<br>Preis 114<br>Oberursel/Taunus   | 5. Offer<br>Franz Müller & Sohn<br>Preis 114<br>Oberursel/Taunus   |
| Wert 50 Pf<br>Franz Müller & Sohn<br>Preis 114<br>Oberursel/Taunus | Wert 50 Pf<br>Franz Müller & Sohn<br>Preis 114<br>Oberursel/Taunus | Wert 50 Pf<br>Franz Müller & Sohn<br>Preis 114<br>Oberursel/Taunus | Wert 50 Pf<br>Franz Müller & Sohn<br>Preis 114<br>Oberursel/Taunus | Wert 50 Pf<br>Franz Müller & Sohn<br>Preis 114<br>Oberursel/Taunus |
| Wert 50 Pf<br>Franz Müller & Sohn<br>Preis 114<br>Oberursel/Taunus | Wert 50 Pf<br>Franz Müller & Sohn<br>Preis 114<br>Oberursel/Taunus | Wert 50 Pf<br>Franz Müller & Sohn<br>Preis 114<br>Oberursel/Taunus | Wert 50 Pf<br>Franz Müller & Sohn<br>Preis 114<br>Oberursel/Taunus | Wert 50 Pf<br>Franz Müller & Sohn<br>Preis 114<br>Oberursel/Taunus |
| Wert 50 Pf<br>Franz Müller & Sohn<br>Preis 114<br>Oberursel/Taunus | Wert 50 Pf<br>Franz Müller & Sohn<br>Preis 114<br>Oberursel/Taunus | Wert 50 Pf<br>Franz Müller & Sohn<br>Preis 114<br>Oberursel/Taunus | Wert 50 Pf<br>Franz Müller & Sohn<br>Preis 114<br>Oberursel/Taunus | Wert 50 Pf<br>Franz Müller & Sohn<br>Preis 114<br>Oberursel/Taunus |

Gut bürgerl. Haus - Eigene Schlichtung - Fremdenzimmer      GASTSTÄTTE **Frankfurter Hof**

Kobatz Westenhüfner

16 Oberursel (Ta) - Allee 32 - Ruf 2466

Bankkonto: Volksbank Frankfurt am Main  
Geschäftsstelle Oberursel (Ta) Nr. 57225

den **27. AUG. 55**

|                                                            |          |
|------------------------------------------------------------|----------|
| 1.) Hausm. grobe Bratwurst, Spinat, Kopfsalat & Kartoffeln | Dm. 1.70 |
| 2.) Deutsches Beefsteak, Kartoffeln & Salate               | Dm. 1.80 |
| 3.) Schweins- & Rinderbraten, Kartoffeln & Salate          | Dm. 2.00 |
| 4.) Schweineschnitzel, Kartoffeln & Salate                 | Dm. 2.40 |
| 5.) Rippen mit Kraut & Kartoffeln                          | Dm. 2.20 |

**Der Bürgermeister**  
der Stadt Oberursel (Taunus)                      © Oberursel (Taunus), den 29. August 1955.

Absenden an \_\_\_\_\_

Firma  
Franz Müller & Sohn  
Oberursel (Taunus)  
Aumhlenstrasse 3 - 5.

Sehr geehrter Herr Müller!

Für Ihre freundliche Einladung zu Ihrem Richtfest möchte ich Ihnen herzlich danken. Leider muss ich aber abpassen, da ich an diesem Tage auswärts bin und wahrscheinlich erst sehr spät zurückkommen werde. Ich wünsche Ihnen zur Vollendung Ihres Bauvorhabens alles Gute, in der Hoffnung, dass damit auch Ihre wirtschaftliche Basis sich erneut verbreitert und festigt. Nach Fertigstellung würde ich mich freuen, das Nebstansende besichtigen zu können.

Mit freundlichen Grüßen,  
auch an seiner Frau,  
Ihr  
*[Handwritten Signature]*

Quellen: Jutta Brösamle



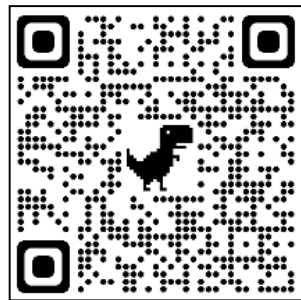
# Gebäude-Abriss 2018-2019



**Franz Müller & Sohn Femso-Werk GmbH & Co.KG**  
**Aumühlenstraße 3**  
**seit 1890**



**Arbeitskreis**  
**Industrie und Handwerksgeschichte**



Industrie

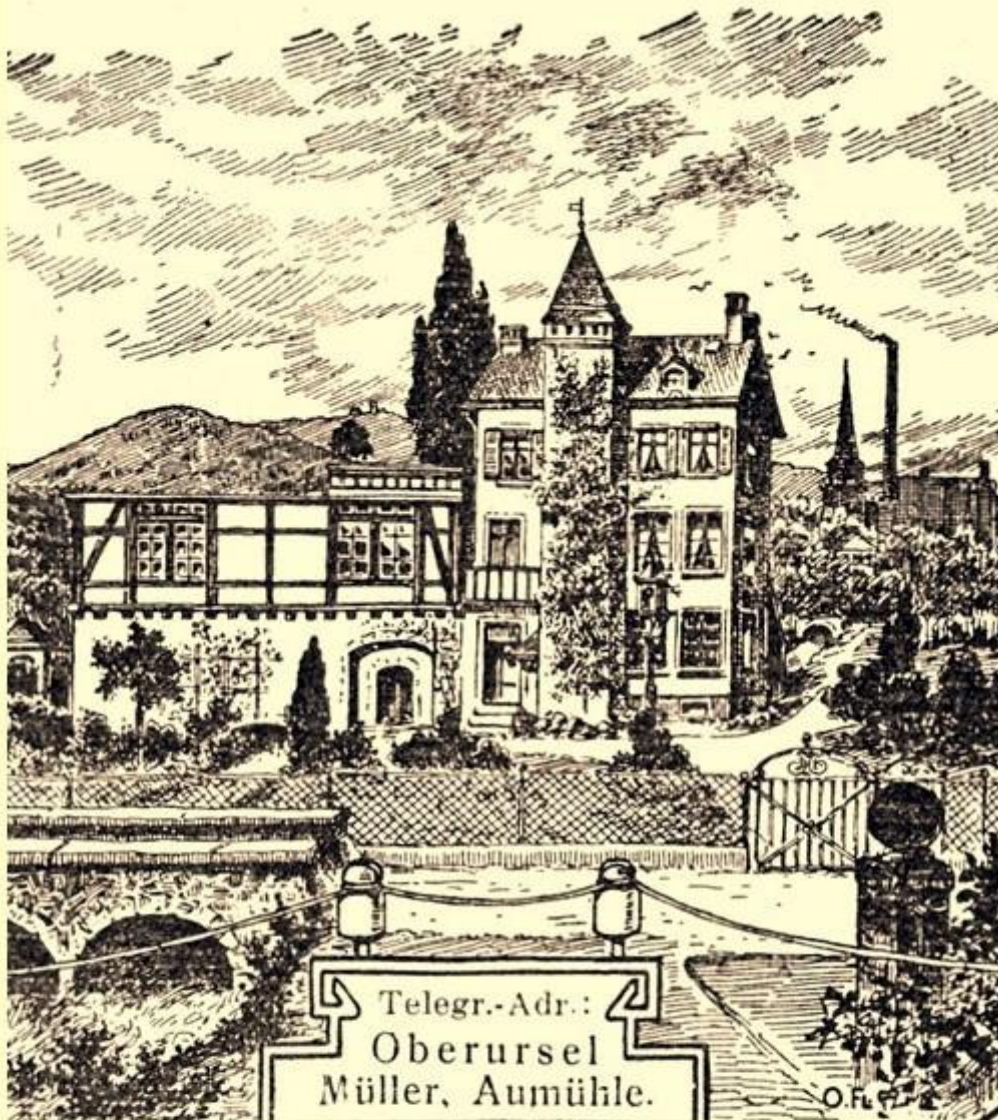
*Diese Firmengeschichte kann als .PDF-Datei  
unter  
www.Ursella.Org  
in A4 bzw. A5  
ausgedruckt werden*

Dank an die Mitarbeiter dieser Beschreibung

- Herr Andreas Gallmann, Oberursel
- Herr Harro Peschmann, Oberursel
- Frau Jutta-Maren Brösamle, Oberursel
- Frau Heidi Decher, Oberursel
- Herr Jürgen Fischer, ArGVObu, Oberursel
- Herr Paul Dinges, Rodheim
- Stadtverwaltung, Oberursel
- Frau Marion Unger, Oberursel

Erstellt von: [Hermann Schmidt](#). Oberursel

HSObu  
08062021



Telegr.-Adr.:  
Oberursel  
Müller, Aumühle.



Franz Müller & Sohn  
**FEMSO**-Werk GmbH & Co.  
Aumühlenstraße 3, Oberursel

Infografik: H. Decher



Fabrik  
farbiger  
Leder

**F S**

Ge-  
gründet  
1853



**Friedrich Stadermann**  
K.-G.  
Oberursel/Taunus bei Frankfurt am Main

Infografik: H. Decher



**Stadermann GmbH, Hohemarkstr. 104**  
**Gerberei, Lederfabrik**  
**1853 - 1975**



1853 Lederhandlung in Frankfurt a.M.  
 gegr. von Ernst Wilhelm Stadermann  
 1874 Friedrich Eduard Stadermann  
 Mitgesellschafter, ab  
 1876 Hauptgesellschafter.  
 1884 Ludwig Zimmermann, Mitgesellschafter  
 1895 Beginn der Produktion



Ernst Wilhelm Stadermann

**1896** Umzug nach Oberursel, (Schudt'sche Mühle)  
 Gerberei für Schaf- und Kalbfelle. Später  
 Erweiterung auf Reptillleder, besonders  
 Schlangenleder.



Friedrich Eduard Stadermann

**ca. 1900** Produktion von echtem Ecrasé-  
 Kappsafian, starke Produktionser-  
 weiterung. Neubau



Ludwig Zimmermann

**1900** 40 Arbeiter

**1914** 120 Arbeiter

**1930** ca. 74 Mitarbeiter

**1939** Europas größter Hersteller von Straußenleder;  
 Verarbeitung von Reptilhäuten wird wegen  
 fehlender Einfuhrgenehmigungen eingestellt.

**Ab 1950** Kommt wieder ausländische Rohware - ca.  
 90% der Produktionsmenge.



Friedrich Zimmermann

**1952** 75 Mitarbeiter

**1963** Mangel an Arbeitskräften.

Friedrich Zimmermann und Sohn Ludwig  
 Zimmermann Gesellschafter

**1975** schließt die Firma Stadermann

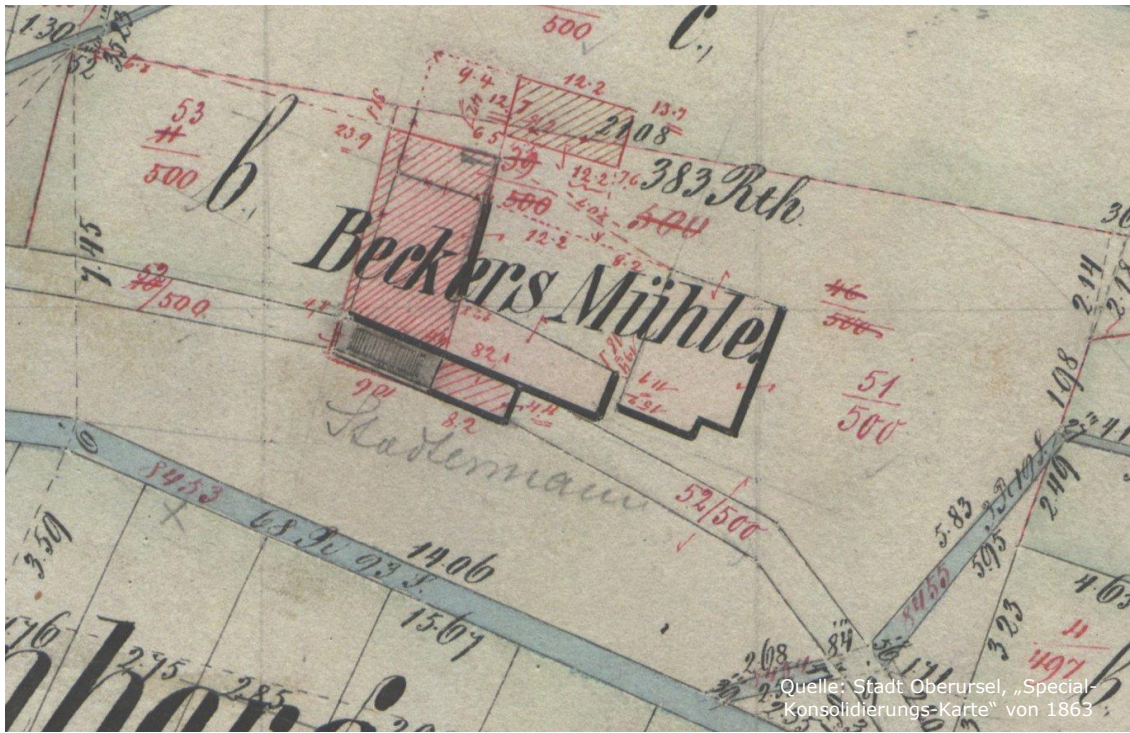
**1982** Gebäude werden niedergelegt.

Errichtung eines Bildungszentrums für  
 Bank für Gemeinwirtschaft (SEB).



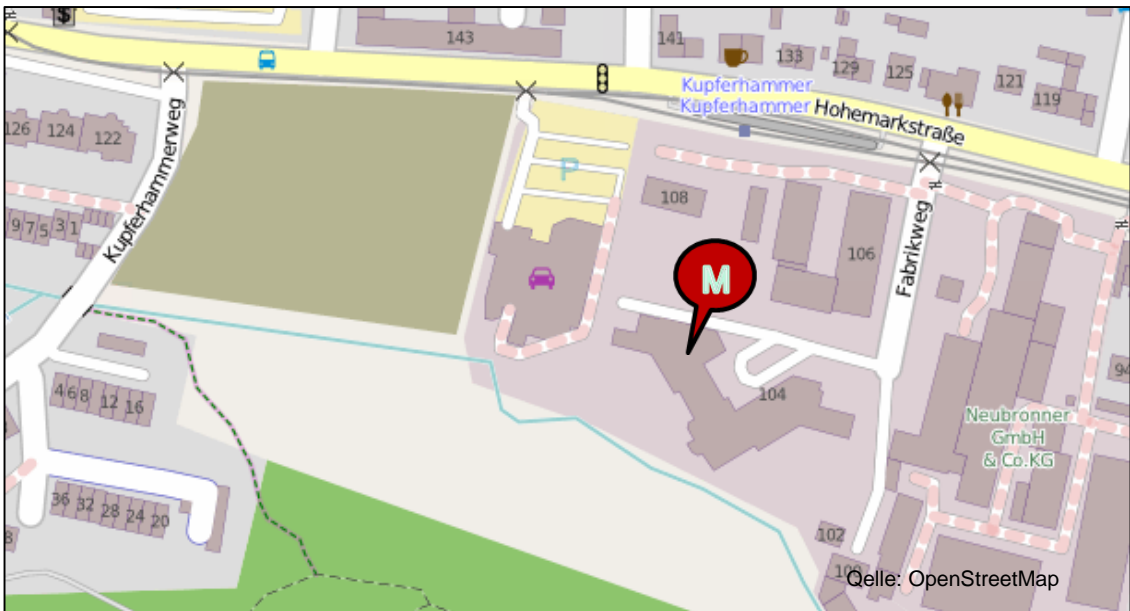
Quelle: Petran  
 Ludwig Zimmermann



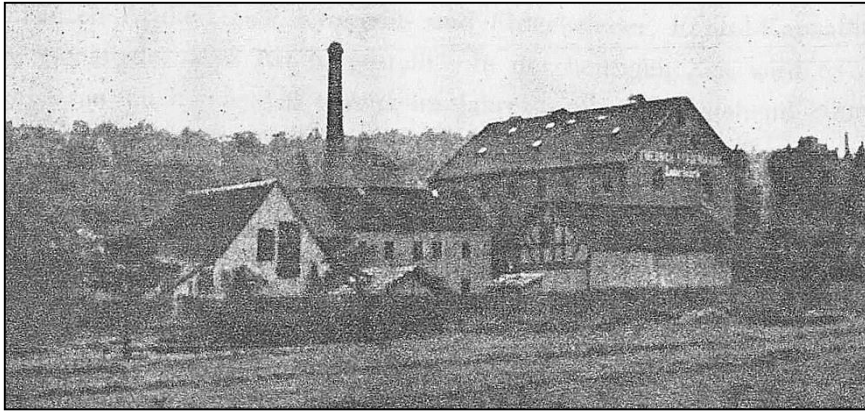


Standort Hohemarkstraße 104

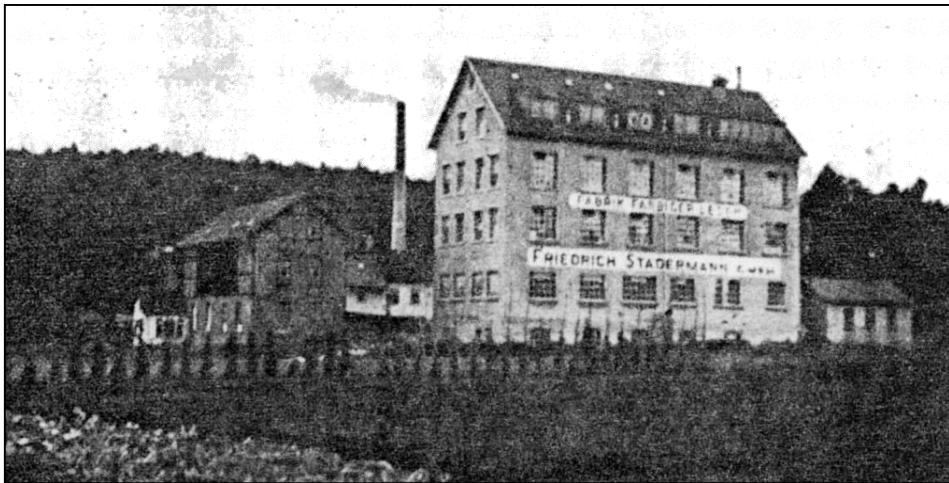
Gelände 1864



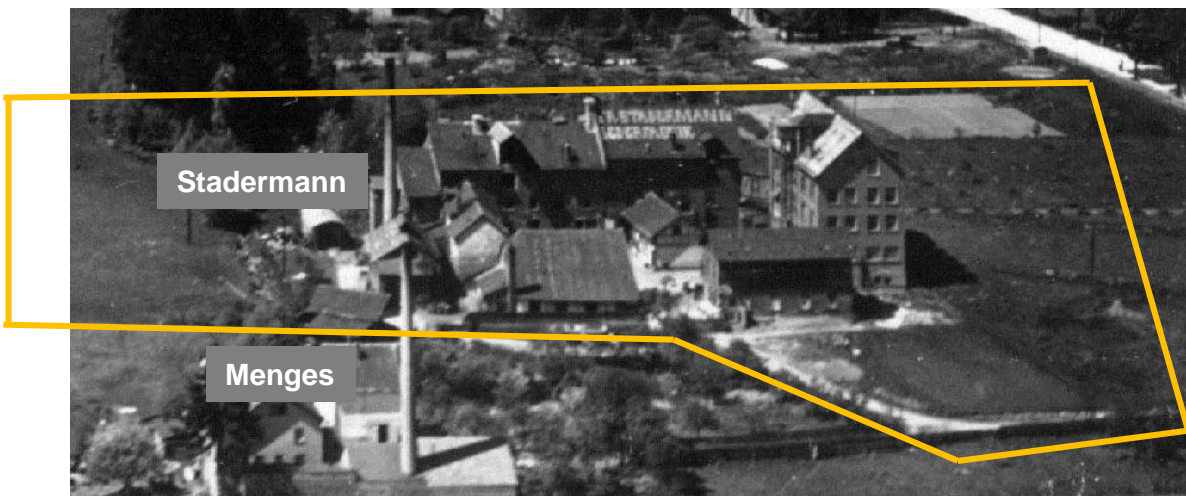
Gelände 2014



Stadermann 1896



Stadermann 1916



Stadermann 1928

**Friedrich Stadermann**  
K.-G.  
Oberursel/Taunus bei Frankfurt am Main

Fabrik  
farbiger  
Leder


 Ge-  
gründet  
1853

Spezialitäten: Echte Reptilien, wie Krokodile, Eidechsen, Schlangen,  
Echt Straußleder

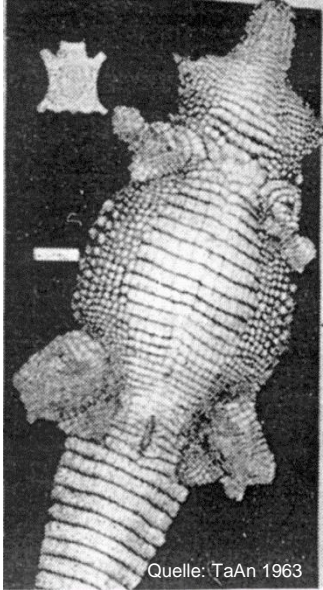
Saffiane für Lederwaren und Buchbinder

Reptil-Imitationen auf Kalb, Rind, Ziege für die Schuh-Industrie

Anzeige 1963 Quelle: TaAn1963



Blick in die Gerberei



Stadermann Spezialität  
Krokodilleder

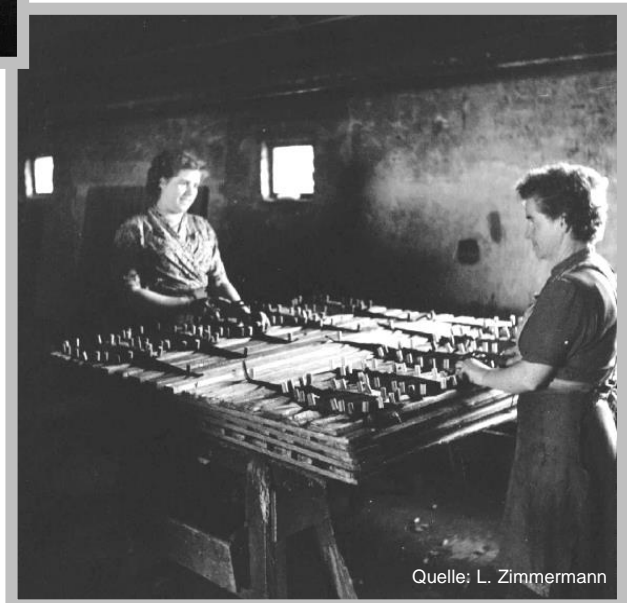




Foto: H.Schmidt



Foto: H.Schmidt

Werkgraben



Überlauf zum Bach

Foto: H.Schmidt

# FRIEDRICH STADERMANN KG.

FABRIK FARBIGER LEDER



OBERURSEL (TAUNUS), HOHEMARKSTRASSE 104

Gegr. 1853

**WIR STELLEN HER: FEINLEDER ALLER ART**

insbesondere:

Reptillleder

Eidechsenleder

Schlangenleder

Krokodilleleder

Straußenleder

Seehundleder

Buchbinderleder aus

Kalb-, Ziegen- und Schaf-Fellen

Anzeige TZ 1963

## Friedrich Stadermann

G. m. b. H.

Hohemarkstraße 48



Fabrik farbiger Leder  
gegründet 1853

### Echte Reptillleder:

Krokodile, Schlangen, Eidechsen, Chamäleons usw.  
für Schuh- und Portefeuille-Zwecke

### Ecrasé-Kapsaffiane

### Echte Gold- und Silber-Leder

Anzeige Adrb. 1932

STADT OBERURSEL, TAUNUS

1000 000 M. Gutschein 1000 000 M.

**One Million Mark**

Dieser Schein verliert seine Gültigkeit innerhalb eines Monats nach erfolgter öffentlicher Aufforderung des Magistrats zur Einlösung

Oberursel (Taunus),  
17. August 1923



Der Magistrat:

*[Handwritten signatures]*

№08024 \*

**Gutschein Nr. 657 B**

Gegen Rückgabe dieses Gutscheines zahlt die Deutsche Bank,  
Zweigstelle Oberursel dem Inhaber den Betrag von

**100 000 Mk.**  
(Einhunderttausend Mark)

Oberursel, den 8. August 1923.

**Friedrich Stadermann G. m. b. H.**  
*[Handwritten signature: F. Stadermann]*

*Scheine ohne Nummer und handschriftliche Unterzeichnung haben keine Gültigkeit.*

FS

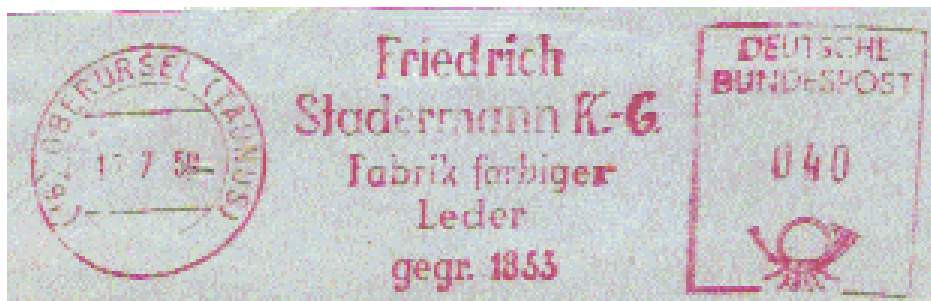
BUCHDRUCKER  
& BILDBAU  
OBERURSEL, T.

**Inflationsgeld von Oberursel/Ts.**

Eine Million Mark waren nötig um eine Postkarte innerhalb der Stadt vom 10.10. bis zum 20.10.1923 zu versenden.

Einhunderttausend Mark waren nötig um das Porto für einen Brief bis 20 gr. in der Zeit vom 20.9. bis zum 1.10.1923 innerhalb der Stadt zu versenden.

Freistempel sind auch Geschichte



Quelle: Paul Dinges



**Stadermann GmbH, Hohemarkstr. 104**  
**Gerberei, Lederfabrik**  
**1853 - 1975**



**Arbeitskreis**  
**Industrie und Handwerksgeschichte**



Industrie

*Diese Firmengeschichte kann als .PDF-Datei  
unter  
[www.Ursella.Org](http://www.Ursella.Org)  
in A4 bzw. A5  
ausgedruckt werden*

Dank an die Mitarbeiter dieser Beschreibung

- Herr Josef Bischoff, Oberursel
- Herr Paul Dinges, Rodheim
- Herr Thomas Erbacher, Oberursel
- Herr Hermann Schmidt, Oberursel
- Herr Ludwig Zimmermann
- Taunus Anzeiger 1963
- StaArch, Oberursel
- Stadtverwaltung Oberursel
- Open Street Map

Erstellt von: [Hermann Schmidt](#), Oberursel

HeiDech  
04092021





# FRIEDRICH STADERMANN KG.

FABRIK FARBIGER LEDER



Infografik: H. Decher



**SABEL & SCHEURER** <sup>GM</sup><sub>BH</sub>  
DAMPFKESSEL- UND APPARATEBAUANSTALT  
OBERURSEL BEI FRANKFURT AM MAIN



**SCHULBANK-FABRIK**  
**SABEL & SCHEURER**  
Telephon **OBERURSEL** Gegründet  
No. 44 **HESSEN-NASSAU** 1874



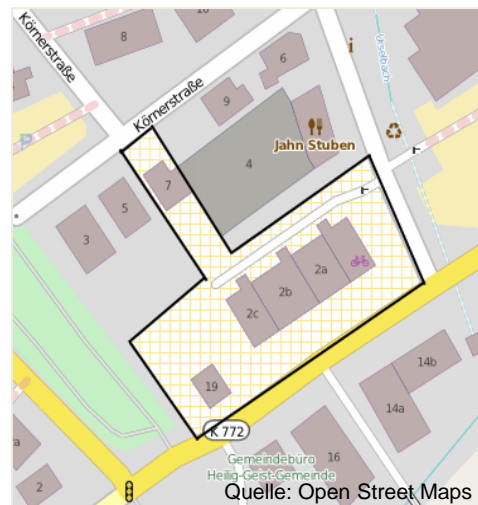
Infografik: H. Decher



**Sabel & Scheurer**  
**1874 - 1981**  
**61440 Oberursel, Oberhöchstadter Str. 17**



Quelle: A. Sabel  
 Dipl.-Ing. Rolf Sabel

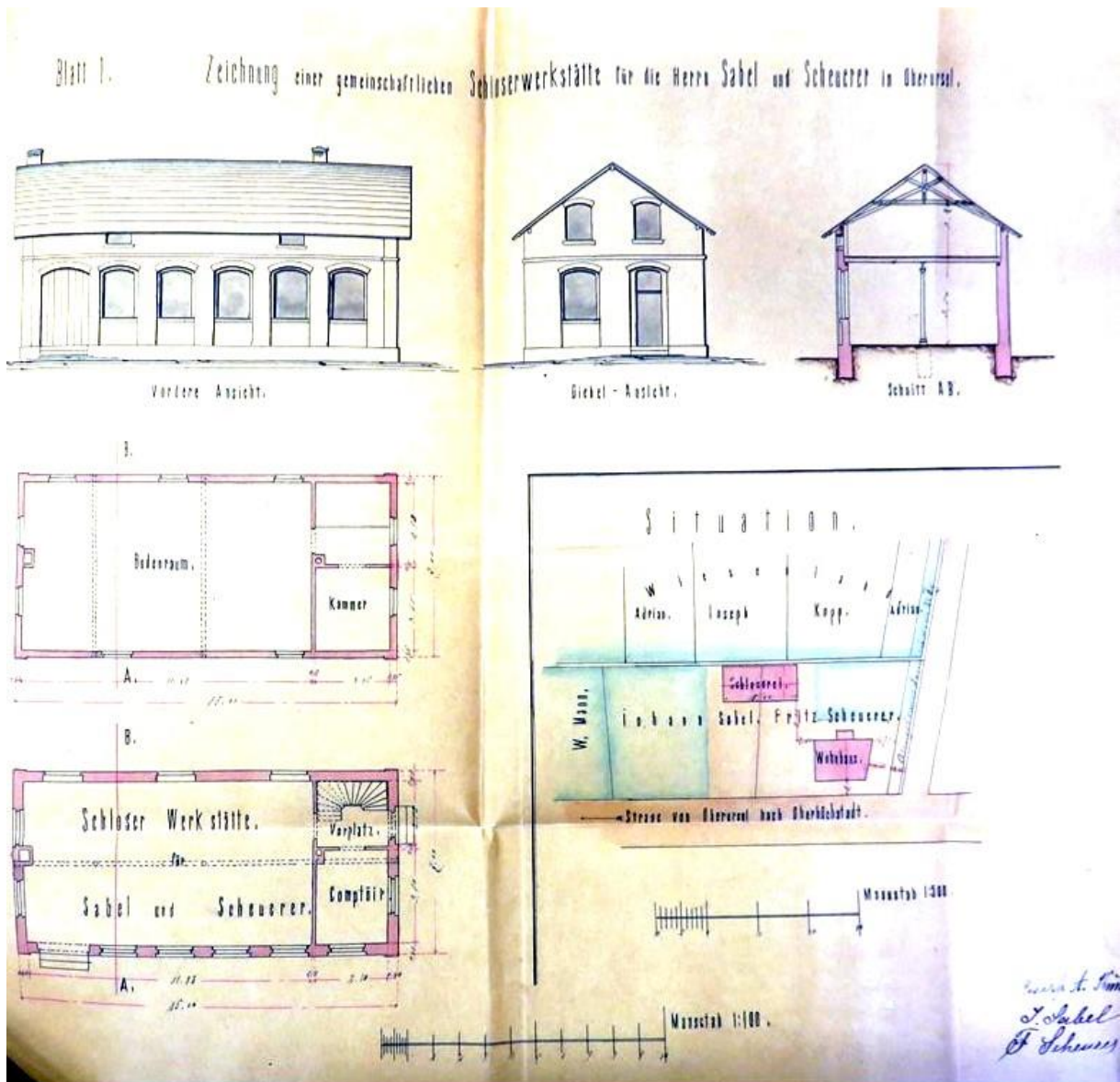


- 1874** Gründung durch Jean Sabel und Fritz Scheurer. Herstellung von Schulbänken (bis 1914)
- 1881 Umzug in Oberhöchstadter Str. 17**
- 1900 Jean Sabel alleiniger Gesellschafter**
- 1907** Tod von Jean Sabel + 1907-05-05
- 1910** Alois Sabel Betriebsleiter
- 1910-1915** Gertrud Sabel Inhaberin
- 1918** Fertigungsaufnahme von Niederdruck-Dampfkesseln
- 1918-1920** Geschäftsführer H. Hildebrandt u. Nicolaus Sabel
- 1921** Tod von Gertrud Sabel
- 1921** Nicolaus Sabel Geschäftsführer
- 1938** Dipl. Ing Rolf Sabel alleiniger Gesellschafter u. Geschäftsführer seit 1938-05-01
- 1938** Zusätzliche Fertigung von Kartoffeldämpfer-Kolonnen
- 1948** Fertigungsaufnahme von Hochdruck-Dampfkesseln
- 1952 Herstellung von Ackerwagen**
- 1970** Hochdruck-Dampfkessel Hauptgeschäft. Hoher Exportanteil, 48 Länder, große finanzielle Risiken
- 1981-03-16** Tod v. Dipl. Ing Rolf Sabel
- 1981 Liquidation**





Gesuch um Genehmigung zur  
Erstellung einer  
gemeinschaftlichen Werkstätte  
durch Sabel & Scheurer mit  
Zeichnung vom 11.09.1880



Quelle: StdA OU

# Sabel & Scheurer G. m. b. H.

## Geschäfts-Verlegung.

Unserer werthen Kundschaft und den verehrten Einwohnern Oberursels zur gefälligen Nachricht, daß sich unsere Schlosserei von heute an in unserer neu erbauten Werkstätte, an der Oberhöchstädter Straße, befindet.

Indem wir für das uns bisher gehegte Vertrauen bestens danken, halten wir uns auch ferner zur Ausführung aller in die Schlosserei einschlagender Arbeiten, unter Zuficherung reeller Bedienung, bestens empfohlen.

Oberursel, den 23. März 1881.

Hochachtungsvoll

Sabel & Scheurer.

NB. Gleichzeitig bringen wir unsere Holz-Oeconomiepumpen in empfehlende Erinnerung.

209.

1881-03-30 Bürgerfreund

**Achtung.**

Die geehrten Besucher der landwirthschaftlichen Ausstellung besonders die Herren Bürgermeister machen wir hiermit aufmerksam auf unsere Ausstellung von

**Schulsaaleinrichtungen.**

Dieselbe befindet sich im grossen Turnsaale der neuen Schule.

Mit vorzüglicher Hochachtung  
**Sabel & Scheurer.**

Quelle: 1892-06-04 71. Generalversammlung Verein Nass. Land & Forstwirte

# SCHULBANK-FABRIK SABEL & SCHEURER

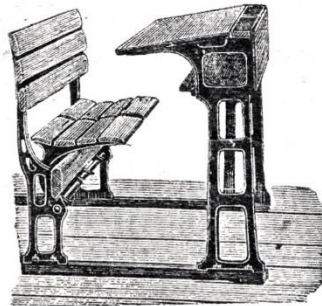
Telephon  
No. 44

OBERURSEL  
HESSEN-NASSAU

Gegründet  
1874

## SCHULBÄNKE

Komplette  
Schul-Ausstattungen  
Hauskinderpulte



### Katalog E9

Frühere Ausgaben werden mit dem Erscheinen dieses  
Kataloges außer Gültigkeit gesetzt

— SCHULBANK-FABRIK —  
**SABEL & SCHEURER**  
 OBERURSEL

Gegründet 1874 (Hessen-Nassau) Fernsprecher 44

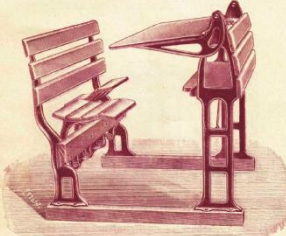
**Katalog E 9**  
 frühere Ausgaben sind  
 hierdurch aufgehoben.

Gesetzlich geschützte  
**Normalschulbänke**  
 Schul-Einrichtungs-Gegenstände  
 Hauskinderpulte

Lieferung kompletter  
**Schul-Ausstattungen**

Schulbank-Fabrik Sabel & Scheurer  
 Oberursel

**Vollbanksystem**  
**Normalschulbank No. 12a**  
 auf Holz- oder Eisenschwellen  
 umlegbare Tischplatte, beweglicher Einzelsitz.  
 Gesetzlich geschützt.



Pult und Sitzstuhl in Gelbton auf Schwellen.  
**Die Bänke haben gemeinschaftliche Rücklehne.**  
 — Ausführung in 8 Größen —  
 zwei-, drei-, vier- und funfsitzig.  
**Mit dauernd geräuschos funktionierenden Pendelsitzen**  
 D. R. G. M. 140578.

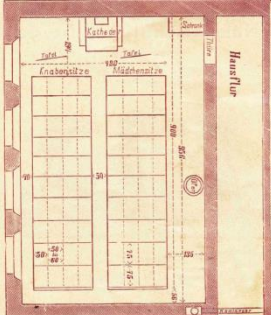
Diese Substanz gewährt alle Vorzüge einer modernen Schulbank.  
 Die Aufstellung in der Reihe erfolgt wie bei den vorhergehenden Modellen 8 und 9, so  
 daß die Rücklehne durch das folgende Tischgestell gebildet wird.  
 Die Bank ist sehr leicht ausgeführt, daher sehr dauerhaft und von elegantem Aussehen.  
 Auf Wunsch liefern wir die Bank mit fester Tischplatte.

12

## Herstellung von Schulbänken (bis 1914)

Schulbank-Fabrik Sabel & Scheurer  
 Oberursel

**Klassen-Einteilung.**



Die vorstehende Klassen-Einteilung, welche nur als Muster dient, zeigt, wie die Schulbänke vorteilhaft in einer Klasse unterzubringen sind. Wo es gewünscht wird, sind wir bereit, Aufstellungspläne ohne irgendwelche Verpflichtung für die Interessenten anzufertigen. Wir benötigen hierzu genauer Angaben über Größe des Zimmers, Lage von Fenster, Tur und Heizung, sowie Anzahl und Alter der Schüler.

Zur Ausarbeitung genauer Kosten-Anschläge bitten wir stets anzugeben:  
 Das Modell der Schulbank,  
 ob zwei-, drei-, vier- oder funfsitzig,  
 Anzahl und Alter der Schüler,  
 die Art der Aufstellung in den Schulräumen.

**Muster-Bänke**  
 stellen wir kostenlos zur Verfügung.

5

Schulbank-Fabrik Sabel & Scheurer  
 Oberursel

**Rechenmaschine**



zur Hälfte mittels Tür  
 verdeckt.  
 Stangen aus Eisen.

No. 5 einfaches Gestell mit  
 Kugeln, natur  
 ohne Tür

| Höhe   | Breite | Preis     |
|--------|--------|-----------|
| 150 cm | 80 cm  | Mark 14.— |
| 180 "  | 90 "   | " 17.—    |

No. 6 starkes Holzgestell mit  
 Beschlag wie Abbildung mit  
 roten und weißen Kugeln  
 mit Tür

| Höhe   | Breite | Preis     |
|--------|--------|-----------|
| 150 cm | 80 cm  | Mark 20.— |
| 180 "  | 90 "   | " 24.—    |

Rechenmaschinen anderer Systeme  
 liefern wir nach spezieller Angabe in jeder Ausführung.

26

Quellen: ArGVObu

Schulbank-  
Fabrik

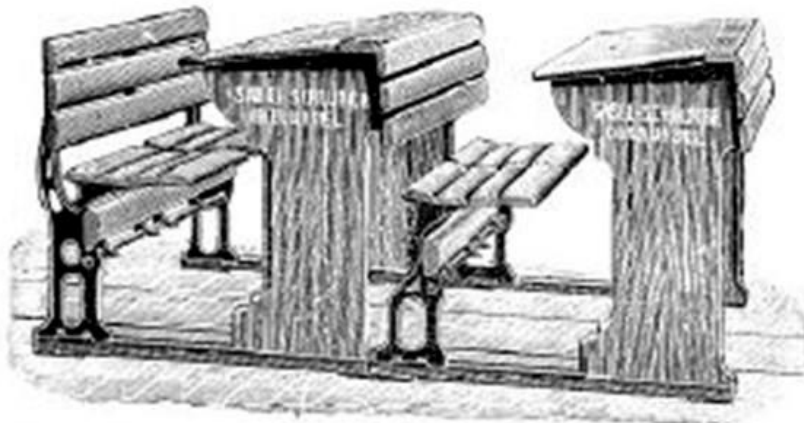
von



**Sabel & Scheurer, Oberursel**

Inhaber: **JEAN SABEL.**

**Schulbänke** in verschiedenen Gattungen. D.R.G.M. 140578.



**Wandtafeln** auf Gestellen mit Rollen, leicht drehbar und hoch und nieder zu stellen. D. R. G. M. 81754.

**Katheder, Rechenmaschinen, Tafelgestelle, verstellbare Hauskinderpulte.**

Illustrierte Preisliste franko. — Nach eingesandten Grundplänen werden Sitzeinzeichnung und Kostenberechnung gratis ausgefertigt. Feinste Referenzen über ausgeführte Lieferungen stehen zur Verfügung.

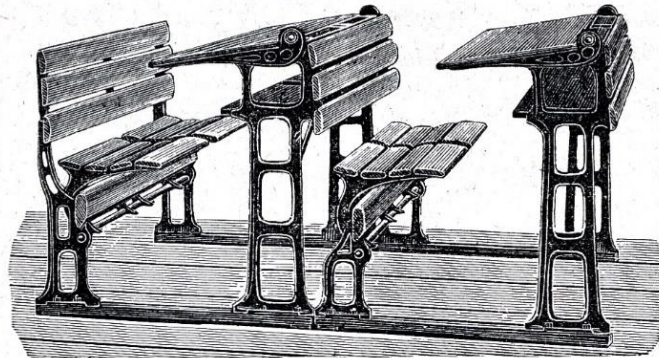
## Bauschlosserei.

Alle in's Baufach einschlagenden **Schlosserarbeiten** für Villen, Landhäuser, Fabrikanlagen, Thore, Gitter, eiserne Fenster, werden auf das Sorgfältigste ausgeführt.

Spezialität: **Schmiedeeiserne, verzinkte Wasserreservoirs** bis zu 5 mm Wandstärke für alle Industrie- und Bauzwecke.

**Runde Boyler** zu Badeanlagen nach allen möglichen Maassen und besonderen Angaben.

Quelle: Festschrift von August Korf 1901



**Schulbänke in verschiedenen Gattungen**

mit unserem ges. gesch. dauernd geräuschlosen Pendelsitz.  
Solide Ausführung. Unbegrenzte Haltbarkeit.

**Katheder, Rechenmaschinen, Tafeln,  
— verstellbare Hauskinderpulte. —**

**Schulbankfabrik Sabel & Scheurer**

**Oberursel** bei Frankfurt a. M.

Telegramme: Sabel Scheurer. Prospekte gratis. Fernsprecher: Nr. 44.

Quelle: Landwirtschafts-Festbuch 1910

**Wasser-Kochapparate**  
**Speisenwärmer**  
**Koch-und Heizöfen**  
**Dampf-Kohlen-oder Gasheizung**



für  
Fabriken.  
Kantinen,  
Aufenthalts-  
räume.



**Sabel & Scheurer** G.m.  
b.H.  
Apparatebau-Anstalt **Oberursel** bei Frankfurt 9M.

Anzeige 1920

# Sabel & Scheurer

## Oberursel

Inhaber: **Jean Sabel**

empfehlen

ein reichhaltiges Lager in allen Sorten

## moderner Oefen

als

Füll-, Regulier-, Koch-, Dauerbrand-,  
sowie **irische Oefen**

bester Qualität \* in einfacher und reichster Ausstattung.

## Kochherde

für **Hotels, Haushaltungen und Oekonomie.**

## Transportable Kesselöfen

mit **Kupfer-, Emaille- und Gusskessel-Einsätze.**

Prima emailliertes Koch- und Küchengeschirr  
emaillierte und graue Gusstöpfe.

## Inoxidiertes Kochgeschirr

das beste und billigste Kochgeschirr der **Gegenwart.**

**Oekonomie- und Gartengeräte** zu äusserst billigen Preisen.

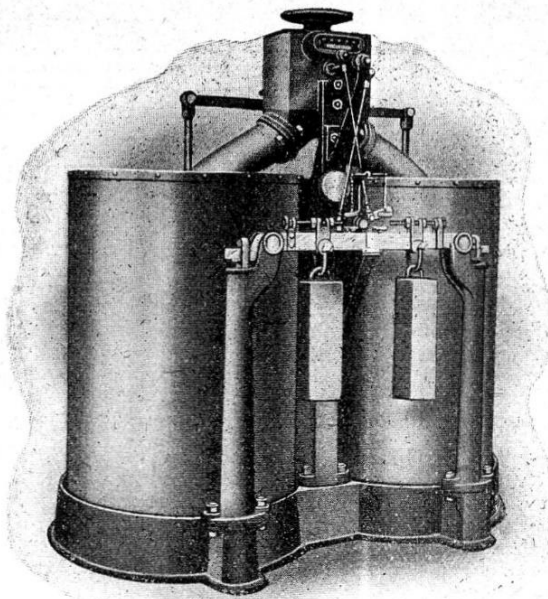


# Automatische Präzisions - Flüssigkeitswaage

Apparat zur genauen Messung von Flüssigkeiten aller Art

== durch direkte Wägung ==

Einfachste Konstruktion  
Leichte Zugänglichkeit  
Keine Volumenmessung



Unerreichte Betriebssicherheit  
Keine Abnutzung  
Kein Schmieren oder Oelen

D. R. P.

== Absolute Genauigkeit. ==

## Abteilung Blechkonstruktion:

Boiler, Reservoirs in jeder gewünschten Größe, Spültröge,  
Reihenwaschtische etc.

== Wasser- und Jauchefässer ==

# SABEL & SCHEURER

Apparatebauanstalt, Blechkonstruktionen

**OBERURSEL bei FRANKFURT a. M.**

Telegramme: Sabel Scheurer.

Prospekte gratis.

Fernsprecher No. 44.



1925

Quelle: V. Homm



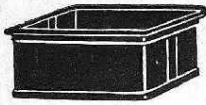
Quelle: H. Lind

Korfstraße li. Sabel & Scheurer



Okonom = Dampfkolonne  
der Firma Sabel & Scheurer

1938-05-01 Bürgerfreund



# Behälter und Apparate für die chemische Industrie

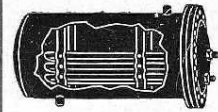


Fig. 210



Fig. 220

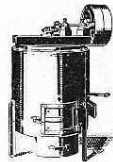


Fig. 57

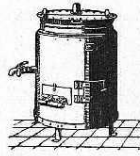


Fig. 58



Fig. 59



Fig. 60

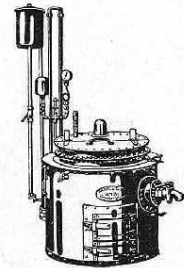


Fig. 61

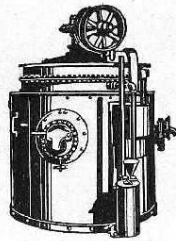


Fig. 55

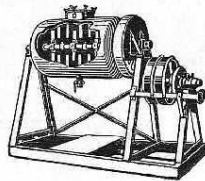


Fig. 75

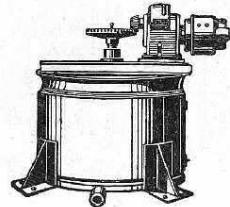


Fig. 64

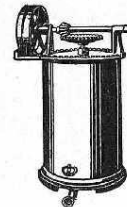


Fig. 70

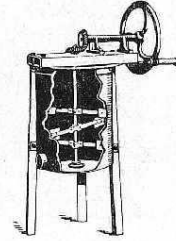
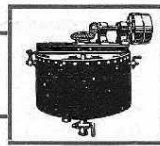


Fig. 71

## Koch - Kessel



## Rühr - Werke

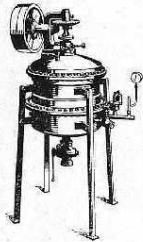


Fig. 104

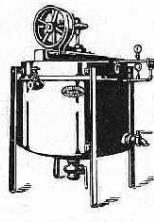


Fig. 66



Fig. 67

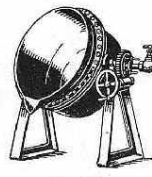


Fig. 72

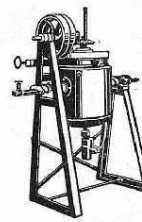


Fig. 106

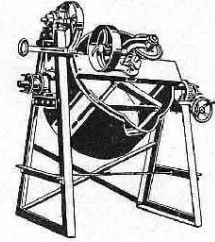


Fig. 105

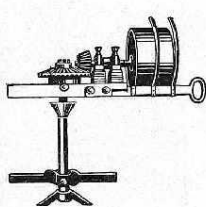


Fig. 68

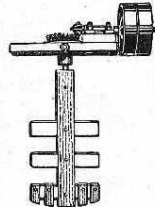


Fig. 69

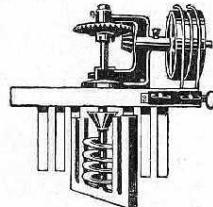


Fig. 79

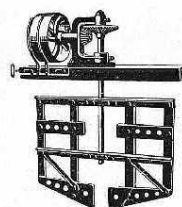


Fig. 80

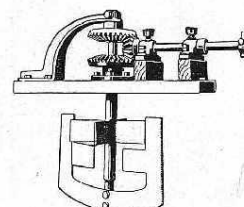


Fig. 81

Bei Anfragen auf Kochkessel und Rührwerke erbitten wir nähere Angaben über Verwendungszweck und die chemischen und physikalischen Eigenschaften des Kochgutes, insbesondere Schmelz- oder Siedetemperatur und die spez. Wärme, ferner über die gewünschte Antriebsart und Drehzahl der Rührvorrichtung. Die Ausbildung der Rührflügel kann ebenfalls den speziellen Anforderungen angepaßt werden.

# ÖKONOM-DAMPFKESSEL

Konzessionsfrei für Niederdruckdampf und Warmwasserbereitung

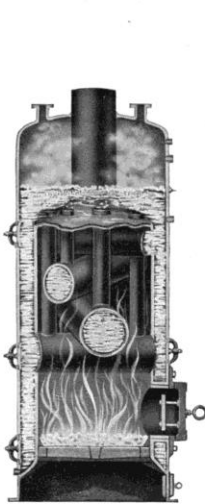


Fig. 321 Sattdampf

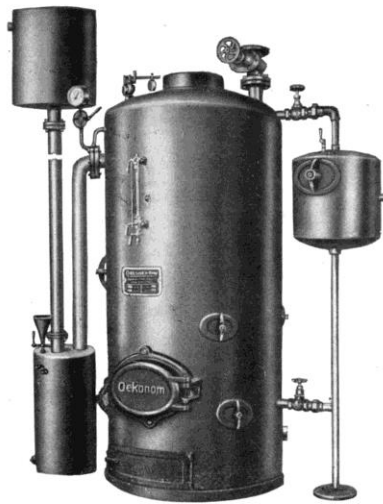


Fig. 321 - 325

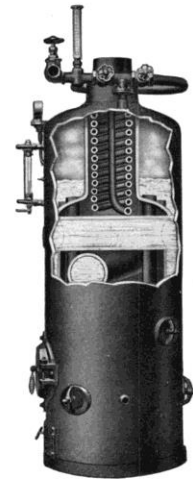


Fig. 325 Heißdampf

Ökonom-Kessel für Niederdruck-Dampf bis 0,5 atü ersetzen in vielen Fällen Hochdruckkessel zum Heizen, Kochen, Schmelzen etc. bis 100° Cels. Die Vorteile sind: Geringere Anlagen- und Betriebskosten, größerer thermischer Wirkungsgrad, daher relativ höhere Leistung. Kein besonderes Kesselhaus und keine Revision, nur einmalige Abnahme.

Lieferbar in Einheiten von 1 qm bis 50 qm Heizfläche mit Planrost oder Schrägrostfeuerung für jeden Brennstoff.

# ÖKONOM-HEIZUNGSKESSEL



Fig. 354 Warmwasser  
Füllsicht für Dauerbrand



Fig. 355 Niederdruck-Dampf  
Füllsicht für Dauerbrand



Fig. 303 / 304 Gaskessel  
für Dampf- und Warmwasser

**SABEL & SCHEURER** <sup>GM</sup> <sub>BH</sub> OBERURSEL BEI FRANKFURT A.M.

Telegr.-Adresse: Sabel Scheurer  
Fernsprecher Nr. 544 (Oberursel)

Dampfkessel- und Apparatebau

Straßenbahn Linie 24  
Frankfurt-Oberursel (Bahnhof)



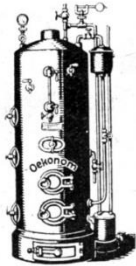
**Ökonom-Dampfkessel**  
**Ökonom-Warmwasserkessel**  
**Ökonom-Heizungskessel**  
**Ökonom-Gasheizkessel**  
**Ökonom-Dämpfkolonnen**  
**Kochkessel und Rührwerke**

**Ökonom-Kessel** seit 30 Jahren zu Tausenden in  
 Industrie, Gewerbe und Landwirtschaft bewährt

**SABEL & SCHEURER** <sup>GM</sup><sub>BH</sub>  
 DAMPFKESSEL- UND APPARATEBAUANSTALT  
 OBERURSEL BEI FRANKFURT AM MAIN

Quelle: 100 Jahre Handwerker- u. Gewerbeverein

## Oekonom-Dampfkessel



für Hoch- und Niederdruck in Gewerbe,  
 Industrie u. Landwirtschaft. Niederdruck-  
 Heißdampfkessel in unserer Spezialaus-  
 führung unterliegen nicht der ständigen  
 Aufsicht des Dampfkessel-Ueberwachungs-  
 vereins und ersetzen in vielen Fällen  
 Hochdruckkessel



## Oekonom-Warmwasserkessel

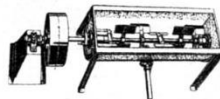
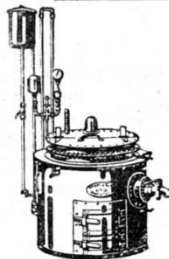
## Oekonom-Heizungskessel

Neuzzeitliche Bauart aus Schmiedeeisen, vollkommen geschweißt, eignen  
 sich für Kohlen-, Koks-, Briketts-, Holzabfälle- und Spänefeuerung,  
 ermöglichen erhöhte Leistung und große Ersparnisse für Zentral-  
 heizung und Kochanlagen etc. Ferner liefern wir

**Kesselzubehör-Armaturen, Boiler, Gegenstrom-  
 apparate, Ausdehnungsgefäße, Rohrleitungen,  
 Behälter, Blecharbeiten etc.**

## Kochkessel u. Rührwerke

für Unterfeuerung, Wasserbad oder  
 Dampfheizung für die chem. und Lebens-  
 mittel-Industrie,  
 Fleischerei-Kochanlagen



**Prospekt und Angebote  
 kostenlos**

**Sabel & Scheurer G. m. b. H.**

Dampfkessel und Apparatebau-Anstalt  
 Oberursel Fernsprecher 44

Quelle: Adressbuch\_1932





# ÖKONOM- Dampfessel und Warmwasserbereiter

für Industrie und Landwirtschaft konzessionsfrei  
Seit 25 Jahren zu Tausenden bewährt



**Zentralheizungskessel**  
Allesbrenner für Wohn- u. Geschäftsräume,  
Fabriken, Gewächshäuser, Werkstätten,  
Garagen etc.

**Treppenrost-Vorfeuerungen**  
für Holzabfälle, Rohbraunkohle, Torf, Lohe, etc.  
für jedes Kesselsystem anwendbar.

**Futter-Dämpfanlagen**  
**Fahrbare Dämpfkolonnen**  
**Apparate für die chemische Industrie**  
Koch- und Rührwerkskessel in Eisen, Kupfer, Aluminium etc.



OKONOM-  
KOCH- u. DÄMPFANLAGEN  
HEIZUNG u. WARMWASSER

**SABEL & SCHEURER G. m. b. H.**, Dampfessel und Apparatebau  
Fernsprecher 544 **Oberursel** bei Frankfurt am Main Gegründet 1874

Adrb. 1949

*Nur eine Hand voll Kohlen!*  
*in der Stunde*



**ÖKONOM**

schmiedeeisener geschweißter  
**DAUERBRAND-HEIZUNGSKESSEL**  
für Niederdruck-Dampf- u. Warmwasserbereitung.  
D. R. P. u. AUSL. PAT. 425858

BAUART NACH MODERNEN GRUNDSATZEN  
HÖCHSTENREICHEN WIRKUNG u. VERBESSERUNG.

**SABEL & SCHEURER G.M.  
B.H.**  
**OBERURSEL u. FRANKFURT /M.**

Quelle: Internet



# ÖKONOM - Dampf - Kolonne Oberursel

## Ökonom-Dämpfkolonne Modell Hessen-Nassau auf Transportwagen Fig. 12 — auf Ackerwagen Fig. 12A

Neuzeitliche Bauart des Dampferzeugers nach dem Schnell-Umlauf-System als Quersieder-Steilrohr-Kessel, gewährleistet schnelle Dampfentwicklung und hohe Leistung.

Hohe Wirtschaftlichkeit durch bessere Ausnutzung der Heizgase und Verwendung eines Speisewasser-Vorwärmers. — Mehr als 5000 Ökonom-Kessel für Industrie und Landwirtschaft geliefert.

Nach einviertelstündigem Umbau steht das Kolonnenfahrzeug als vollwertiger Ackerwagen für Gespann und Traktorenzug zur Verfügung. In amtlicher Prüfung gut bewährt und zur Anschaffung empfohlen.



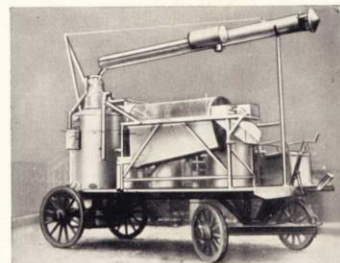
Dämpfkolonne Fig. 12 — auf Transportwagen luftbereit

### Leistungen — Abmessungen

| Größe                           |                     | Modell Hessen-Nassau |      |      |           |      |      |     |
|---------------------------------|---------------------|----------------------|------|------|-----------|------|------|-----|
|                                 |                     | Fig. 12              |      |      | Fig. 12 A |      |      |     |
|                                 |                     | 1                    | 2    | 3    | 1         | 2    | 3    |     |
| Tagesleistung                   | Ztr.                | 190                  | 245  | 300  | 190       | 245  | 300  |     |
| Dampfkessel-Heizfläche          | qm                  | 5,5                  | 7,0  | 8,5  | 5,5       | 7,0  | 8,5  |     |
| Dämpfässer                      | Stück               | 3                    | 3    | 4    | 3         | 3    | 4    |     |
|                                 | Inhalt              | Ltr.                 | 450  | 600  | 750       | 450  | 600  | 750 |
|                                 | Inhalt              | kg                   | 300  | 400  | 500       | 300  | 400  | 500 |
| Transportwagen bzw. Ackerwagen  | Breite              | 1800                 | 1800 | 1800 | 1800      | 1800 | 1800 |     |
|                                 | Länge ohne Deichsel | 4300                 | 4300 | 4800 | 4500      | 4500 | 5000 |     |
| Gesamtgewicht                   | kg                  | 2000                 | 2400 | 2700 | 2200      | 2600 | 2900 |     |
| Höhe bei umgelegtem Schornstein | mm                  | 2800                 | 3000 | 3200 | 3000      | 3200 | 3400 |     |



Dämpfkolonne Fig. 12 auf Tieflader luftbereit



Dämpfkolonne Fig. 12 auf Transportwagen mit Holzrädern



Dämpfkolonne Fig. 12A auf Ackerwagen

**SABEL & SCHEURER** G.M. B.H. **OBERURSEL** BEI **FRANKFURT A.M.**  
Dampfkessel- und Apparatebau

Telegr.-Adresse: Sabel Scheurer  
Fernsprecher Nr. 2544 (Oberursel)

Straßenbahnlinie 24  
Frankfurt-Oberursel (Bahnhof)

Quelle: Sabel, priv

Druckschrift 58 / LD

Fertigung ab 1938

# Ökonom-Niederdruck-Dampfkessel für Futterdämpfanlagen

Stationäre Futterdämpfanlagen können nach Wunsch zusammengestellt werden: unter Verwendung eines Ökonom-Niederdruck-Dampfkessels Fig. 321 oder eines Ökonom-Ortsfesten Dampferzeugers Fig. 317 und Dampffässern mit Kippgestell Fig. 5. Statt der Dampffässer mit Kippgestell können auch Dampffässer für Hubwagen-Transport Fig. 4, zusammen mit einem Hubwagen Fig. 105 verwendet werden.

In diesem Falle können die gedämpften Kartoffeln mittels eines Hubwagens an das Silo gefahren werden. Statt der Dampffässer Fig. 4 und Fig. 5 kann auch das Dampffäß mit eingebauter Quetsche Fig. 6 gewählt werden. Zur Vervollständigung der Futterdämpfanlage empfiehlt sich eine Kartoffelwaschmaschine für Naßwäsche Fig. 130 oder für Trocken- und Naßwäsche Fig. 140 für Hand- oder Kraftbetrieb.

Bei Verwendung des Ökonom-Niederdruck-Dampfkessels Fig. 321 ist, falls ein erhöhter Vorrat an Heißwasser erwünscht ist, die Installation eines Warmwasserbereiters (Boiler) zu empfehlen, der unter Wasserleitungsdruck liegt und der es ermöglicht, Heißwasser an verschiedenen Stellen, z. B. im Stall, in der Küche usw., zu zapfen.

## Ökonom-Niederdruck-Dampfkessel Fig. 321

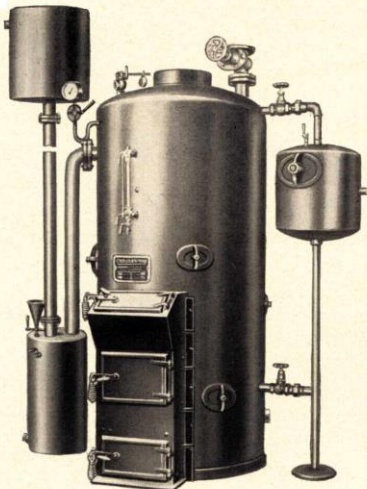


Fig. 321 — Ansicht

**Bauart:** Neuzzeitliche Bauart als Quersieder-Steilrohrkessel — Kreuzstrom Schnelllaufsystem — Für Satt- und Heißdampf konzessionsfrei — 0,5 atü Betriebsdruck, 6 Atm. Probedruck.

Geringere Anlagen- und Betriebskosten. Größerer thermischer Wirkungsgrad, daher relativ höhere Leistung. Bessere Ausnutzung der Heizgase. Automatische Speisung, daher leichte Bedienung. Schwere und unverwüsthliche Ausführung aus Flußstahlblech, vollkommen geschweißt, geringer Platzbedarf, kein Fundament, keine Einmauerung, einfache Montage. In 20—30 Minuten Dampf- und Heißwasser.

**Normale Ausrüstung:** Komplette Feuerungsgarnitur, Schürstüre, Aschetüre, Rundrost, Rauchgasabgang mit Drosselklappe. Feine Armatur nach behördl. Vorschrift: Wasserstandsgarnitur, Wasserstandsmarke, Entleerungshahn, Manometer mit Wassersackrohr, 1 Wasserzapfventil, Kesselschild, Sicherheitsstandrohrreinrichtung für 0,5 atü.

**Zubehör und Sonderausrüstung:** Rauchrohr, Rauchrohrknie, Autom. Speisevorrichtung, zugleich Vorwärmer und Wasserstandsregler, Schürgerät, Isolierung des Dampfkessels, Kesselspeisepumpe, Speisewasservorwärmer (nur bei Speisung durch Pumpe), Schrägröst-Schüttfeuerung für alle Brennstoffe, auch minderwertige, wie Holz, Torf, Späne, Reisig und Abfälle.

| Heizfläche m <sup>2</sup> | Leistung kg Dampf je Stunde | Abmessungen |         |                |                                                          | Leistungen                       |      | Gewichte kg |
|---------------------------|-----------------------------|-------------|---------|----------------|----------------------------------------------------------|----------------------------------|------|-------------|
|                           |                             | Ø mm        | Höhe mm | Rauchrohr Ø mm | Ausreichend für Dampffässer mit Gesamteinhalt bei ca. kg | Heißwasser 40° Cel. Ltr. je Std. |      |             |
| 1,25                      | 31                          | 500         | 1420    | 200            | 320                                                      | 500                              | 220  |             |
| 2                         | 50                          | 600         | 1620    | 200            | 500                                                      | 800                              | 310  |             |
| 3                         | 75                          | 600         | 1800    | 200            | 750                                                      | 1200                             | 395  |             |
| 4                         | 100                         | 700         | 1850    | 220            | 1000                                                     | 1600                             | 515  |             |
| 5                         | 125                         | 800         | 2000    | 220            | 1250                                                     | 2000                             | 620  |             |
| 6                         | 150                         | 900         | 2075    | 240            | 1500                                                     | 2400                             | 780  |             |
| 8                         | 200                         | 1000        | 2400    | 260            | 2000                                                     | 3200                             | 1115 |             |
| 10                        | 250                         | 1100        | 2700    | 300            | 2500                                                     | 4000                             | 1525 |             |

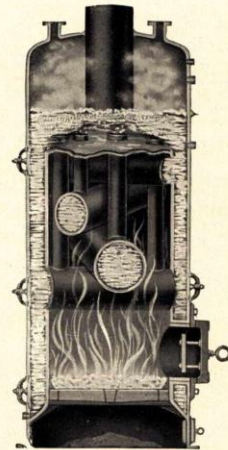


Fig. 321 — Schnitt

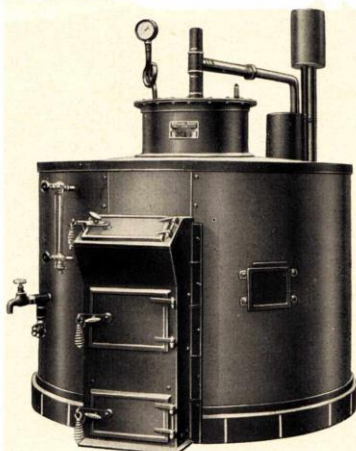


Fig. 317 — Ansicht

## Ortsfeste Ökonom-Dampf- und Heißwasser-Erzeuger Fig. 317

**Bauart:** Reichlich bemessener Stahl-Einsatzkessel mit großem Wasserinhalt. Höchstdampfspannung 0,5 kg/cm<sup>2</sup>. Großer, gut zugänglicher Dampfraum. Schrägröst-Schüttfeuerung für alle Brennstoffe, auch minderwertige, wie Holz, Späne, Torf, Reisig, Abfälle. Durch Einmauerung des Kessels gute Isolierung und lange Warmhaltung des Heißwasser-Vorrates. Äußere Kesselummantelung aus Blech mit 3 Reinigungsschiebern. Anlieferung in zerlegten Einzelteilen. Von 3 bis 5,2 qm Heizfläche werden die Kessel mit eingebautem Flamm- und Siederrohr ausgerüstet (Vergl. Fig. 317 Schnitt). Ausmauerungsmaterial ist bauseits zu stellen. Auf besonderen Wunsch wird die Ausmauerung und Aufstellung von unseren fachkundigen Monteuren ausgeführt. Aufbau und Ausmauerung nach mitgelieferter Anleitung.

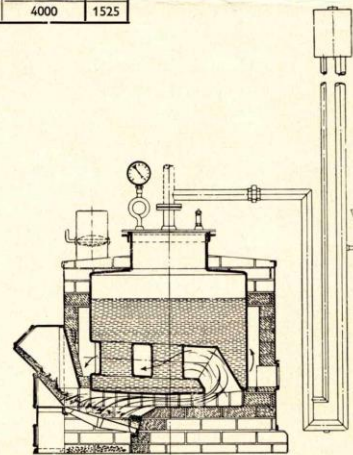


Fig. 317 — Schnitt

| Heizfläche m <sup>2</sup> | Wasserinhalt bis BW Ltr. | Abmessungen |         |                |                     | Ausreichend für Dampffässer mit Gesamteinhalt bis ca. kg | Ausmauerung: bauseits zu stellen |                           | Gewicht ohne Ausmauerung kg |
|---------------------------|--------------------------|-------------|---------|----------------|---------------------|----------------------------------------------------------|----------------------------------|---------------------------|-----------------------------|
|                           |                          | Ø mm        | Höhe mm | Rauchrohr Ø mm | Mindest-Raumhöhe mm |                                                          | Ziegelsteine ca. Stück           | Schamottesteine ca. Stück |                             |
| 1,40                      | 175                      | 1060        | 1350    | 150            | 2150                | 300                                                      | 155                              | 90                        | 265                         |
| 2,00                      | 300                      | 1260        | 1550    | 170            | 2300                | 500                                                      | 265                              | 165                       | 325                         |
| 2,50                      | 450                      | 1460        | 1500    | 200            | 2400                | 625                                                      | 325                              | 165                       | 365                         |
| 3,00                      | 410                      | 1460        | 1475    | 200            | 2500                | 750                                                      | 430                              | 155                       | 435                         |
| 3,60                      | 445                      | 1560        | 1650    | 200            | 2500                | 800                                                      | 465                              | 165                       | 490                         |
| 4,20                      | 600                      | 1660        | 1650    | 200            | 2600                | 900                                                      | 470                              | 180                       | 585                         |
| 5,20                      | 760                      | 1680        | 1850    | 200            | 2600                | 1000                                                     | 485                              | 195                       | 670                         |

**Normale Ausrüstung:** Komplette Schrägröst-Schüttfeuerung mit Rost, Kesselummantelung mit 3 Reinigungsschiebern, Rauchrohrstück mit Drosselklappe. Feine Armatur nach behördl. Vorschrift: 1 Wasserstandsgarnitur mit Glas, 1 Manometer mit Wassersackrohr, 1 Dampfstutzen mit Muffe, 1 komplette Füll- und Entleerungseinrichtung, im Bedarfsfalle Fülltrichter gegen Mehrpreis.

**Sonderausrüstung:** Autom. Speisevorrichtung, zugleich Vorwärmer und Wasserstandsregler, bestehend aus Reglergefäß und Spezialschwimmer, zum direkten Anschluß an die Wasserleitung oder statt dessen Handflügelpumpe.

# SABEL & SCHEURER G.M. B.H. OBERURSEL BEI FRANKFURT A.M.

Telegr.-Adresse: Sabel Scheurer  
Fernsprecher Nr. 2544 (Oberursel)

Dampfkessel- und Apparatebau

Straßenbahn Linie 24  
Frankfurt-Oberursel (Bahnhof)

Quelle: Sabel, priv

# Dämpffässer — Dämpffässer mit Quetsche Kartoffelwaschmaschinen — Hubwagen

## Dämpffässer für Hubwagen-Transport Fig. 4 — mit Kippgestell Fig. 5



Dämpffaß mit Kippgestell Fig. 5

Auf Wunsch Sonderausführung für Küchenabfälle, Zuckerrüben, Lupinen, Getreide usw.

| Kartoffeln<br>ca. kg | Inhalt<br>ca. Ltr. | Abmessungen  |              |              | Gesamthöhe |        | Gewicht kg |        |
|----------------------|--------------------|--------------|--------------|--------------|------------|--------|------------|--------|
|                      |                    | Fig. 4<br>mm | Fig. 5<br>mm | Fig. 5<br>mm | Fig. 4     | Fig. 5 | Fig. 4     | Fig. 5 |
| 50                   | 75                 | 400          | 600          | 800          | 35         | 55     |            |        |
| 75                   | 112                | 500          | 650          | 900          | 41         | 62     |            |        |
| 100                  | 150                | 550          | 650          | 930          | 46         | 69     |            |        |
| 150                  | 225                | 600          | 800          | 1070         | 57         | 84     |            |        |
| 200                  | 300                | 675          | 830          | 1115         | 66         | 97     |            |        |
| 250                  | 375                | 700          | 975          | 1280         | 76         | 112    |            |        |
| 300                  | 450                | 750          | 1030         | 1310         | 100        | 136    |            |        |
| 400                  | 600                | 800          | 1175         | 1550         | 117        | 160    |            |        |
| 500                  | 750                | 875          | 1250         | 1640         | 133        | 183    |            |        |

**Dämpffässer Fig. 4**, kippbar, für den Transport auf Hubwagen eingerichtet, in schwerer Ausführung aus Flußstahlblech geschweißt, mit übergreifendem Deckel mit eingebauter Dichtung, sicherem Deckelverschluß, Dampfeintritt durch die Hohlachse mit Schlauch-Schnellkupplung, Dampfsprührohr, Abfaßstutzen für das Fruchtwasser, Faß aluminert.

**Sonderausführung:** Dämpffaß verzinkt.

**Dämpffässer mit Kippgestell Fig. 5** in schwerer Ausführung aus Flußstahlblech geschweißt, mit übergreifendem Deckel mit eingebauter Dichtung, sicherem Deckelverschluß, Dampfsprührohr, auf starkem schmiedeeisernem Gestell montiert, Faß aluminert, Gestell lackiert. Auf Wunsch Sonderausführung für Küchenabfälle, Zuckerrüben, Lupinen, Getreide usw.

**Sonderausführung:** Dämpffaß verzinkt.

## Dämpffässer mit eingebauter Stiftenquetsche Fig. 6



Dämpffaß mit eingebaut. Stiftenquetsche Fig. 6

| Kartoffeln<br>ca. kg | Inhalt<br>ca. Ltr. | Abmessungen des Fasses |            | Platzbedarf<br>Breite/Tiefe<br>cm/cm | Gewicht<br>kg |
|----------------------|--------------------|------------------------|------------|--------------------------------------|---------------|
|                      |                    | Durchmesser<br>mm      | Höhe<br>mm |                                      |               |
| 50                   | 80                 | 450                    | 720        | 55/55                                | 61            |
| 75                   | 120                | 500                    | 720        | 65/65                                | 70            |
| 100                  | 160                | 600                    | 900        | 70/70                                | 80            |
| 125                  | 200                | 600                    | 1000       | 75/75                                | 86            |
| 150                  | 240                | 600                    | 1100       | 75/75                                | 93            |
| 200                  | 320                | 700                    | 1100       | 85/85                                | 115           |
| 300                  | 450                | 800                    | 1200       | 90/90                                | 157           |
| 400                  | 640                | 850                    | 1370       | 100/100                              | 184           |
| 500                  | 800                | 950                    | 1370       | 110/110                              | 205           |

**Dämpffässer mit eingebauter Stiftenquetsche Fig. 6** in schwerer Ausführung aus Flußstahlblech geschweißt, mit übergreifendem Deckel mit eingebauter Dichtung, sicherem Deckelverschluß, Dampfsprührohr mit eingebauter Stiftenquetsche (2 Wellen), abklappbarer Rost, autom. Steinauswurf, mit eingebautem Fruchtwasserabflussschieber, auf schmiedeeisernen Konsolen. Faß aluminert.

**Sonderausführung:** Dämpffaß verzinkt, Fußgestell zur Lagerung des Dämpffasses. Wegen der besseren Bodenfreiheit ist die Ausführung mit Konsolen zu empfehlen.

## Kartoffelwaschmaschinen für Naßwäsche Fig. 130 mit Vorreinigungstrommel für Trocken- und Naßwäsche Fig. 140



Kartoffelwaschmaschine für Naßwäsche Fig. 130

| Leistung<br>Kartoffeln<br>ca. Ztr.<br>je Std. | Trommel<br>Ø<br>mm | Abmessungen                    |                               |                               |            | Auslauf-<br>höhe<br>m | Gewicht        |                | Motorleistung               |                     |   |
|-----------------------------------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|------------|-----------------------|----------------|----------------|-----------------------------|---------------------|---|
|                                               |                    | Trommellänge<br>Fig. 130<br>mm | Gesamtlänge<br>Fig. 130<br>mm | Gesamtlänge<br>Fig. 140<br>mm | Höhe<br>mm |                       | Fig. 130<br>kg | Fig. 140<br>kg | Dreh-<br>strom-<br>motor PS | Benzin-<br>motor PS |   |
| 22                                            | 400                | 1200                           | 1300                          | 2000                          | 2100       | 1000                  | 0,7            | 125            | 140                         | 1,0                 | 2 |
| 45                                            | 500                | 1500                           | 1600                          | 2500                          | 2600       | 1200                  | 0,7            | 185            | 205                         | 1,0                 | 2 |
| 90                                            | 800                | 2000                           | 2200                          | 3500                          | 3700       | 1600                  | 0,7            | 245            | 270                         | 1,5                 | 2 |

Kartoffelwaschmaschine Fig. 130 und Fig. 140 aus Schmiedeeisen, besonders schwere Bauart, mit Streckmetalltrommel für Naßwäsche (Fig. 130) oder mit je einer Streckmetalltrommel für Trocken- und Naßwäsche (Fig. 140), mit reichlich bemessenem Trog und großer Schlammleerung, Kegelantrieb für Handbetrieb. **Sonderausführung:** Fig. 130 AF und Fig. 140 AF Kartoffelwaschmaschine mit 4 ausziehbaren Füßen, Auslaufhöhe 1,10 m. — Kartoffelwaschmaschine mit Elevator auf Anfrage. Fig. 130 F und Fig. 140 F Kartoffelwaschmaschine mit

vierrädriem Fahrgestell. Fig. 130 FE bzw. 140 FE mit Eisenrädern. Fig. 130 FG bzw. 140 FG mit luftbereiten Rädern und Wälzlager. Fig. 130 D bzw. 140 D Kartoffelwaschmaschine mit Kraftantrieb mittels Drehstrommotors, Keilriemenscheiben, Keilriemen. Auf Wunsch mit Schuttschalter, Stecker, Sicherungen und Kabel. Fig. 130 B bzw. 140 B Kartoffelwaschmaschine für Kraftantrieb mittels Benzinmotor, Keilriemenscheiben und Keilriemen.

## Hubwagen Fig. 105

zum Transport von Dämpffässern

| Fig.                              | 105/1        | 105/2 |
|-----------------------------------|--------------|-------|
| Für Dämpffässer mit Inhalt bis kg | 300 einschl. | 600   |

in kräftiger, schmiedeeiserner Ausführung, geschweißt, mit Haltevorrichtung, Bodenstütze und abnehmbarem Deichsel, eingerichtet für Hand- oder Pferdezug.

Fig. 105 zum Transport von Dämpffässern mit zwei Transportlagern und 2 hohen kräftigen Eisenrädern.

**Sonderausführung:** Fig. 105 GR mit luftbereiten Scheibenrädern und Wälzlager.

## Hubwagen Fig. 125

zum Transport von Dämpffässern und Dampfkessel

| Fig.                             | 125/1 | 125/2 |
|----------------------------------|-------|-------|
| Für Dampfkessel m. Heizfl. v. qm | 4     | 5     |

Fig. 125 zum Transport von Dämpffässern und Dampfkessel mit 4 übersetzt angeordneten Transportlagern mit 2 hohen kräftigen Eisenrädern.

**Sonderausführung:** Fig. 125 G mit 2 luftbereiten Scheibenrädern.

Fig. 125 GR mit 2 luftbereiten Scheibenrädern, mit Schrägrollenlagern.

## Gummi - Spiral - Dampfschläuche Schlauch - Schnell - Kupplungen

| für Kessel mit<br>Heizfläche von qm | Schlauch-Ø<br>mm | Schlauchschnellkupplung<br>für Schlauch-Ø |
|-------------------------------------|------------------|-------------------------------------------|
| bis 4                               | 32               | 32                                        |
| 5,0 bis 8,5                         | 40               | 40                                        |

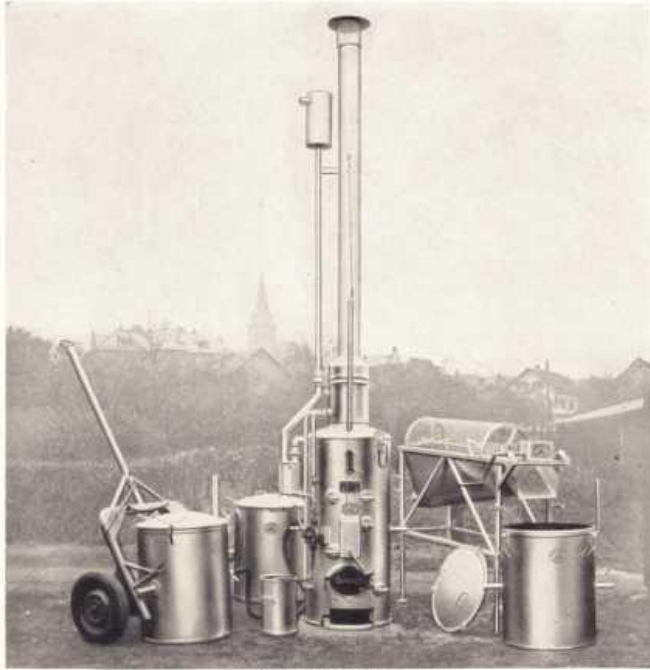
**Gummispiralschläuche** mit starker Stahldrahteinlage und Stoffummantelung, 3 m lang, für den Anschluß je eines Dämpffasses an den Dampferzeuger.

**Schlauch-Schnell-Kupplungen:** 1 Garnitur bestehend aus 2 Kupplungsstücken mit Schlauchstutzen und 2 festen Griffen.

Abbildungen, Maße und Gewichte dieser Liste annähernd und unverbindlich. Konstruktionsänderungen vorbehalten.

**SABEL & SCHEURER** G.M.B.H. OBERURSEL BEI FRANKFURT A.M.  
 Dampfessel- und Apparatebau  
 Straßburger Linie 36  
 Frankfurt-Oberursel (Badstadt)

# Ökonom-Dämpfkolonne Modell Taunus



Dämpfkolonne Fig. 1

Die Dämpfkolonne Modell Taunus wird in zwei Größen geliefert. Sie besteht aus einem stehenden Dampferzeuger, 3 Dampffässern aus Stahlblech und einem Hubwagen für Handzug. Mit dem Hubwagen werden sowohl die Dampffässer beim Dämpfen transportiert als auch der Kessel beim Transport von Hof zu Hof. Bei dem Transport bleibt der Schornstein und das Standrohr in umgelegtem Zustand am Dampferzeuger befestigt. Zu dieser Dämpfkolonne empfiehlt sich entweder die stationäre Kartoffelwäsche mit oder ohne Trockenvorreinigung, die beim Transport zusammen mit den Dampffässern auf einem Ackerwagen befördert wird, oder eine fahrbare Wäsche.

## Leistungen — Abmessungen

| Größe                     | 1           | 2    |      |
|---------------------------|-------------|------|------|
| Tagesleistung             | 140         | 190  |      |
| Dampfkessel-Heizfläche qm | 4           | 5,5  |      |
| Dampffässer:              | Stück       | 3    | 3    |
|                           | Inhalt Ltr. | 375  | 450  |
|                           | Inhalt kg   | 250  | 300  |
| Gesamtgewicht             | kg          | 1250 | 1350 |



Dämpffaß Fig. 4 auf Hubwagen Fig. 105/1 mit Eisenrädern

### Auszug aus dem amtlichen Prüfungsbericht über die Ökonom-Dämpfkolonne:

„Die Ökonom - Dämpfkolonne der Firma Sabel & Scheurer hat sich in der Einzelprüfung gut bewährt. Sie ist einfach zu bedienen und zweckmäßig gebaut. Die Leistung hat durchaus befriedigt. Der Brennstoffverbrauch ist als günstig anzusprechen, der Werkstoff gut und der Preis angemessen. Die Anlage kann daher zur Anschaffung empfohlen werden.“



Dämpfkolonne Fig. 12 auf Transportwagen mit Eisenrädern



Ökonom-Kessel auf Hubwagen mit Eisenrädern



Dämpfkolonne auf Ackerwagen Fig. 12 A



Dämpfkolonne Fig. 1 bei der Arbeit

**SABEL & SCHEURER** G.M. B. H. OBERURSEL BEI FRANKFURT A.M.

Telegr.-Adresse: Sabel & Scheurer  
Fernsprecher Nr. 2544 (Oberursel)

Dampfkessel- und Apparatebau

Straßenbahn Linie 34  
Frankfurt-Oberursel (Bahnhof)

Quelle: Sabel, priv

# OEKONOM- Dampf-Kolonne Oberursel



Abb. 1



Abb. 2 Kartoffelwaschmaschine Mod. P.

## Warum Oekonom-Kessel ?

Neuzeitliche Bauart nach dem Schnellumlauf-System als Quersieder-Steilrohrkessel, vollkommen stahlgeschweißt.

Die Vorteile sind: Höhere Leistung und Wirtschaftlichkeit durch bessere Ausnutzung der Heizgase, geringere Kesselsteinbildung und größerer thermischer Wirkungsgrad.

Jeder auch minderwertige Brennstoff verwendbar!

Mehr als 5000 Oekonom-Kessel geliefert!

**SABEL & SCHEURER** G.M.B.H. OBERURSEL BEI FRANKFURT A.M.

Telegr.-Adresse: Sabel-Scheurer  
Fernsprecher Nr. 544 (Oberursel)

Dampfkessel- und Apparatebau-Anstalt

Straßenbahn Linie 24  
Frankfurt-Oberursel (Bahnhof)

Druckschrift 90. 10. 37. 54B.

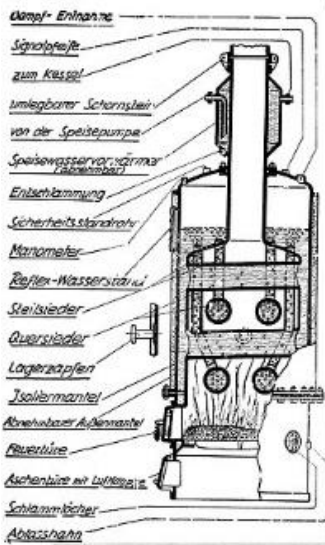


Abb. 3 Schnitt des Oekonom-Kessels

## Die Bauart des Oekonom-Kessels nach dem Schnellumlauf-System

hat sich seit 15 Jahren bei unserem bekannten Füllschacht-Kessel gut bewährt. Die besonderen Merkmale dieser Bauart sind unser kombiniertes Quersieder-Steilrohr-System (Kreuzstromverfahren), das den Schnellumlauf des Wassers, die erhöhte Leistung und die bessere Ausnutzung der Brennstoffe bewirkt. Das den Feuerbüchsmantel umgebende Wasser erfährt in den Quersiedern dicht über der Glutschicht des Brennstoffes die intensivste Bestrahlung und wirksamste Umspülung durch die Feuergase. Hier ist die Temperaturerhöhung und die Bildung von Dampfblasen am stärksten. Von den Quersiedern führen senkrechte Rohre (Steilsieder) nach oben zur Feuerbüchendecke; sie haben den Zweck, das Dampfgemisch aus den in der Feuerzone liegenden Quersiedern auf kürzestem Wege an die Verdampfungsoberfläche gelangen zu lassen.

Bei den älteren Quersiederkesseln ohne Steilrohre ist der Auftrieb der Dampfblasen nur durch den Wassermantel außerhalb der Feuerbüchse möglich, wobei eine Vermischung mit kälteren Wasserschichten und Dampfverluste unvermeidlich sind. Beim Oekonomkessel erfolgt der Auftrieb durch die Steilrohre ohne Wärmeverluste mit erhöhter Geschwindigkeit, wodurch der Wärmeübergang und die Dampfbildung gesteigert werden. Hinzu kommt, daß durch die hohe Umlaufgeschwindigkeit des Wassers auch die Bildung von festem Kesselstein und das Festsetzen von Kohlensäure und Sauerstoffblasen, die zur Anfrassung der Kesselbleche führen, vermindert oder ausgeschlossen wird.

## Leistung und Betriebssicherheit

Die solide und kräftige Ausführung des Oekonom-Kessels entspricht ebenso wie die Leistung und Wirtschaftlichkeit allen gerechten Anforderungen, die an eine neuzeitliche Dämpfanlage gestellt werden können. Der reichlich bemessene Wasser- und Dampfraum ermöglicht eine größere Wärmespeicherung, die auch bei schwankender und stoßweiser Dampfentnahme ein rationelles Arbeiten und eine vorübergehende Leistungssteigerung bis 50% über Normal-Leistung gestattet.



Abb. 4 Oekonom-Kessel mit Vorwärmer und Hubwagen

## Sicherheitsvorrichtungen

Der Oekonom-Kessel besitzt eine Sicherheits-Standardrohrreinrichtung nach behördlicher Vorschrift, die eine Überschreitung der zulässigen Dampfspannung ausschließt. Der Überdruck wird durch Abblasen am Sicherheitsventil rechtzeitig angezeigt. Signalleuchten (Dampfpfeifen) gegen Überdruck und Wassermangel können auf besonderen Wunsch angebracht werden. Ferner besitzt der Kessel neben der üblichen Armatur einen Wasserstandsanzeiger mit bruchsicherem Reflexionsglas, eine Wasserstandsmarke für niedrigsten Wasserstand und ein Manometer mit rotem Markenzeiger sowie den Kontrollflansch mit Dreilwegehahn nach Reichsvorschrift. Mit diesen Sicherheits-Vorrichtungen untersteht die Anlage nicht der ständigen Aufsicht der Dampfkesselüberwachungsbehörde, sie erfordert nur eine einmalige Abnahme. Ein geprüfter Heizer ist nicht erforderlich.

## Speisewasservorwärmer

Durch eine sehr wirksame Vorwärmung wird dem Kessel das Speisewasser mit einer Temperatur von 70-80° Cels. zugeführt und die Verdampfung wesentlich beschleunigt. Durch die Anordnung des Vorwärmers im Rauchabzug außerhalb des Kessels wird nur überschüssige Abgaswärme nutzbar gemacht; ein vorzeitiges Abkühlen der Rauchgase innerhalb des Kessels und die damit verbundenen Wärmeverluste werden durch diese Anordnung vermieden. Der Vorwärmer kann durch eine zusätzliche Einrichtung während des Betriebes entleert und entschlammt werden und ist im Übrigen leicht abnehmbar und zu reinigen.



Abb. 5 Dämpfpaß mit Klippgestell

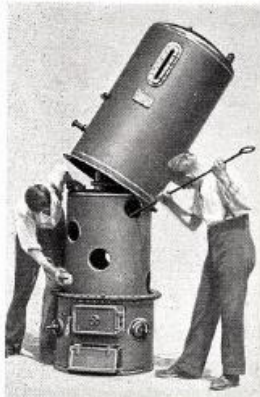


Abb. 6 Reinigung leicht und gründlich



Abb. 7 Oekonom-Kolonne bei der Arbeit



Abb. 8 Auskippen der gedämpften Kartoffeln in die Silos



Abb. 9 Kartoffelwaschmaschine Modell R

## Kesselspeisung

Die Zuführung des Speisewassers erfolgt durch eine Handpumpe in Spezialausführung, die mit Saug- und Druckrohr und der notwendigen Armatur direkt am Kessel montiert ist. Ferner wird ein Speisewassergefäß mitgeliefert.

## Selbsttätiger Speiseapparat

Auf besonderen Wunsch wird eine automatische Speisevorrichtung zum Anschluß an eine Druckwasserleitung oder Hochbehälter mitgeliefert. Diese Einrichtung eignet sich besonders für längere Dämpfperioden, wobei die selbsttätige kontinuierliche Nachspeisung ohne Betätigung der Handpumpe eine große Annehmlichkeit bildet und die Bedienung des Kessels erleichtert. Die automatische Speisevorrichtung dient zugleich als Wasserstandsregler und Vorwärmer für das Speisewasser, das dem Kessel mit einer Temperatur von 70-80° Cels. zugeführt wird.

## Die Isolierung

des Dampfmantels am Oekonom-Kessel ist immer zu empfehlen. Wärmestrahlungen nach außen werden hierdurch auf das geringste Maß eingeschränkt und die Wirtschaftlichkeit der Dämpfkolonne wird verbessert. Die Isolierung ist sehr dauerhaft, sie besteht aus Wärmeschutzmasse mit einem kräftigen Stahlblechmantel, der leicht abnehmbar ist. Auf Wunsch werden auch die Dämpffässer isoliert.

## Reinigung

Die Entfernung der Flugasche geschieht in einfachster Weise mit der Handbürste. Feuerraum, Züge und Rauchabzug sind von außen leicht zugänglich. Für die innere Reinigung des Wasserraumes kann der Außenmantel abgenommen werden, sodaß die Feuerbüchse mit den Quersledern vollkommen freigelegt und etwaiger Kesselsteinansatz leicht entfernt werden kann. Der untere Teil des Kessels ist durch Schlammlöcher ebenfalls zugänglich.

## Der Schornstein

ist nach zwei Seiten umlegbar eingerichtet und durch ein mitgeliefertes Gestänge beim Aufrichten und Umlegen sehr einfach zu handhaben.

## Brennstoff

Neben Steinkohle, Koks, Briketts und Holz können auch minderwertige Brennstoffe im Oekonom-Kessel verfeuert werden. Rohbraunkohle, Torf, Lohe, Borke, besonders in Verbindung mit anderen Abfällen, ergeben ebenfalls eine ausgezeichnete Heizwirkung. Der Brennstoffverbrauch stellt sich bei ordnungsgemäßer Wartung des Feuers auf 2-3 Pfennige je Zentner Kartoffeln.

## Aufstellung und Bedienung

Die Oekonom-Dämpfkolonne wird betriebsfertig geliefert und ist an Hand der Betriebsvorschrift einfach und leicht zu bedienen. Ein geprüfter Heizer ist nicht erforderlich.

## Kartoffelwaschmaschinen

für Hand- oder Kraftantrieb, solide und kräftige Bauart mit tiefem Schlamm-bassin. Auch bei stark verschmutzten Kartoffeln rasche und gründliche Reinigung.

Lieferbar in verschiedenen Größen für 10 bis 50 Zentner Stundenleistung mit ausziehbaren Füßen zur direkten Entleerung in die Dämpffässer. Auf Wunsch mit Kegelfradantrieb und Ablauf an der Stirnseite, sowie mit Fahrgestell und Förderer.

# Oekonom Dämpfkolonne Oberursel Nr.4 u.5



Abb. 10 Kolonne mit Tiefladewagen

## Die Anlage besteht aus:

### 1 stehenden Oekonom-Niederdruck-Dampfkessel

mit kombinierten Quersiedern und Steilrohren für einen Betriebsdruck von 0,3 atü mit abnehmbarem Außenmantel, mit kompletter Armatur, Speisepumpe und Sicherheits-Standrohr. Siehe Seite 2 u. 3.

### Feuerungsgarnitur

für Steinkohle, Holz und Abfallstoffe, in kräftiger Bauart, Roststäbe aus Spezialguß mit gestählter Feuerbahn leicht auswechselbar.

**Schornstein 2<sup>1</sup>/<sub>2</sub> m hoch** mit Gestänge zum Umlegen nach 2 Seiten.

### Feine Armatur

1 Wasserstandsarmatur mit bruchsicherem Reflexionsglas, 1 Manometer mit Wassersackrohr und Kontrollflansch mit Dreivegehahn nach Reichvorschrift, 2 Dampfentnahmen gabelförmig angeordnet mit 2 Dampfabsperrentillen, 1 Ablaßhahn, 1 Sicherheitsventil.

### Sicherheits-Standrohreineinrichtung für 0,3 atü

nach behördlicher Vorschrift mit Überschüttgefäß und Rücklaufrohr. Siehe Seite 2.

**Handspeisepumpe** mit Rohrleitung, Rückschlagventil, Saugrohr und Speisegefäß.

### 3 Dämpffässer

kippar aus Flußstahl geschweißt mit Rostschutzfarbe gestrichen (auf Wunsch verzinkt). Bügelverschluß und übergreifendem Deckel mit eingebauter Dichtung, Dampfeintritt durch die Hohlachse mit Verschraubungen und Dampfstrahlrohr, Ablaßstutzen für das Fruchtwasser, die Hohlachsenverlängerungen dienen zum Einhängen und Transport des Dämpffasses auf dem Hubwagen.

### 2 Dampfverbindungsschläuche

aus Spezialgummi mit Schutzumlage und leicht lösbaren Verschraubungen.

### 1 Hubwagen

aus Schmiedeeisen, für Hand oder Pferdezug, mit auswechselbarer Deichsel, zur Aufnahme des Dampfkessels bzw. der Dämpffässer mit 2 großen Rädern (auf Wunsch Luftbereifung) kräftige Ausführung mit je 2 übersetzt angeordneten Lagern zum bequemen Einhängen des Dampfkessels oder eines Dämpffasses, mit Haltevorrichtung und Stütze zum Transport oder als Anhänger für Pferdezug, Handgriff und Bodenstütze.

## Zusätzliche Einrichtungen:

### 1 Speisewasservorwärmer

mit Rohrleitung und Ausblasestutzen für die Entschlammung und Schlammhahn. Siehe Seite 2.

**Isolierung** des Dampfkessels mit Wärmeschutzmasse und abnehmbarem Stahlblechmantel.

**Signalpfeifen** für Überdruck und Wassermangel, letztere mit Rohrleitung für 0,3 atü.

### Kartoffelwaschmaschine

für jede gewünschte Leistung, Größe und Bauart, aus Schmiedeeisen, stabile Ausführung mit schrägem Wassertrog, langer Waschtrommel, großem Schlammablaß, seitlicher Auslauf, Antrieb mit Handkurbel oder Benzin- bzw. Elektromotor.

### Tiefladeanhänger

zum Transport der Dämpffässer, Kartoffelwaschmaschine, Rauchrohre, Standrohre und Werkzeugkasten, Holzplattform auf U-Eisen-Rahmen mit Haltevorrichtung, Deichsel für Zwei-Spanner-Pferdezug, Anhängervorrichtung für Hubwagen, Stützen zum Feststellen in Ruhestellung, mit 2 Rädern aus Holz bzw. Eisen gefedert, oder Luftbereifung.

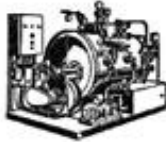
### Transportwagen

mit aufmontiertem Dampferzeuger zum Transport der Dämpffässer, Waschmaschine, Rauchrohre, Standrohre und Werkzeugkasten in starker schmiedeeis. Ausführung mit 4 Eisen- bzw. Holzrädern gefedert oder Gummibereifung, normale Deichsel, Bremsvorrichtung und Kutschersitz.

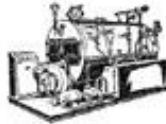


# UNSER FABRIKATIONSPROGRAMM

**Ölgefeuerter  
Ökonom-Dampf-Automat**  
in Vierzug-Bauart  
für Hochdruckdampf



**Ölgefeuerter  
Ökonom-Dampf-Automat**  
in Dreizug-Bauart  
für Hochdruckdampf  
auch für Gasfeuerung



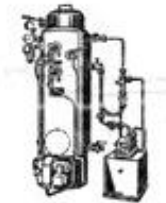
**Ölgefeuerter  
Ökonom-Dampf-Automat**  
in Dreizug-Bauart  
für Niederdruckdampf  
und Warmwasser



**Ökonom-  
Flammrohr-Rauchrohr-  
Dampfkessel**  
in Dreizug-Bauart  
für Hochdruckdampf



**Ölgefeuerter  
Ökonom-Dampf-Automat**



**Gasgefeuerter  
Ökonom-Dampf-Automat**



**Öl- oder gasgefeuerter  
Zwangsdurchlaufkessel**  
für Hochdruckdampf



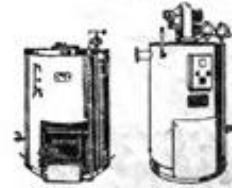
**Fahrbarer ölgefeuerter  
Zwangsdurchlaufkessel**  
für Hochdruckdampf



**Ökonom-Niederdruck-  
Dampfkessel**  
für Heißdampf und Sattdampf



**Ökonom-Füllschicht-  
Heizungskessel**  
mit unterem Abbrand  
Stahlrundkessel  
für Warmwasser  
und Niederdruckdampf  
auch als Ölfeuerungsautomat



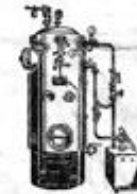
**Ökonom-Füllschicht-  
Heizungskessel**  
mit unterem Abbrand  
Stahlgliederkessel  
für Warmwasser  
und Niederdruckdampf



**Gasgefeuerte  
Ökonom-Kessel**  
für Warmwasser  
und Niederdruckdampf



**Ökonom-  
Hochleistungs-Quersieder-  
Hochdruck-Dampfkessel**



**Ökonom-  
Warmwasser-Erzeuger**  
für Ölfeuerung, Koksfeuerung  
und Gasfeuerung



**Ölgefeuerter  
Ökonom-Hochleistungs-  
Zweidruck-Dampfautomat**  
für Hochdruckdampf



Wir würden uns freuen, bei vorliegenden Projekten Ihre geschätzten Einzelanfragen zu erhalten, damit wir Ihnen jeweils unser ausführliches Angebot mit Druckschriften ausarbeiten können.

## SABEL & SCHEURER GMBH

DAMPFKESSEL- UND APPARATEBAU · OBERURSEL BEI FRANKFURT A. M.

TELEGR.-ADRESSE: SABEL SCHEURER - FERNSPRECHER 2544

Quelle: ArGV0bu

*Luftbereifte*

# *Acker-Wagen*

*für Gespann- und Schlepperzug*



## **Die Vorzüge:**

Leichter Lauf durch Kegeltrollenlagerachsen  
Geringes Eigengewicht  
Verwendung von Leichtbaustahl ergibt gute Verwindungsmöglichkeit  
Kombinierte Schlepper- und Pferdezugdeichsel  
Gute Federung  
Spurbreite nach DIN  
Kugelsegmentkranz  
Durchlenkbar

Wendung auf der Stelle  
Kein nachteiliges Deichselschlagen  
Schonung der Pferde  
Scheuerleisten aus Stahl  
Schlitzabdeckung  
Bordwandeneinfassung  
Exzenterverschlüsse  
Federnde Deichselaufhängung

**SABEL & SCHEURER** GM BH **OBERURSEL** BEI **FRANKFURT A. M.**

Telegr. Adresse: Sabel & Scheurer  
Fernsprecher: Nr. 344 (Oberursel)

Strassenbahn Linie 24  
Frankfurt-Oberursel (Bahnhof)

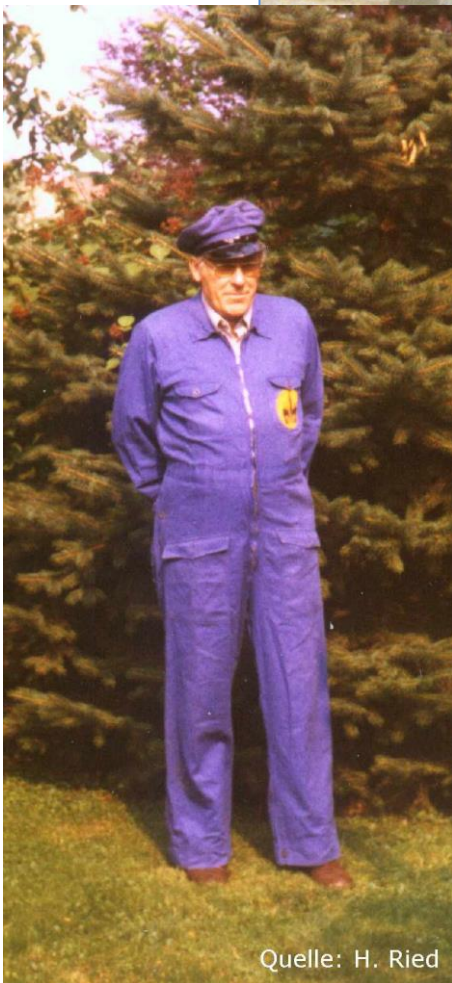
Quelle: Sabel, priv

Druckschrift 32 LW

1952 Neuartige Produkte, neue Märkte



Quelle: H. Ried

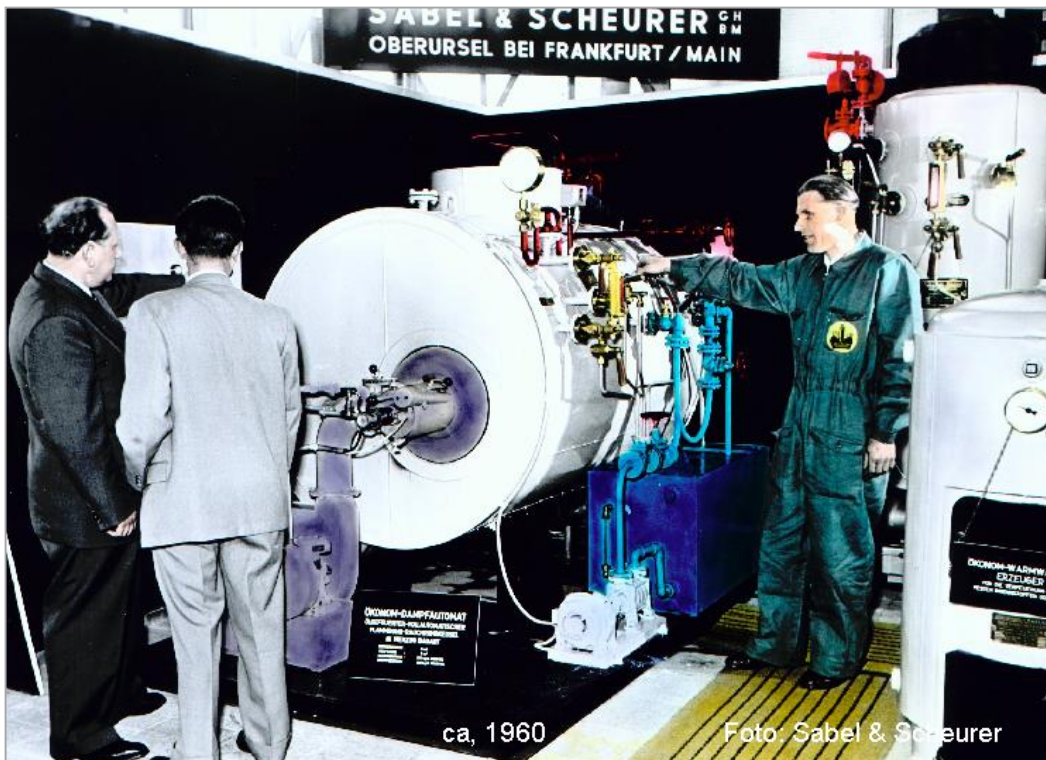


Quelle: H. Ried

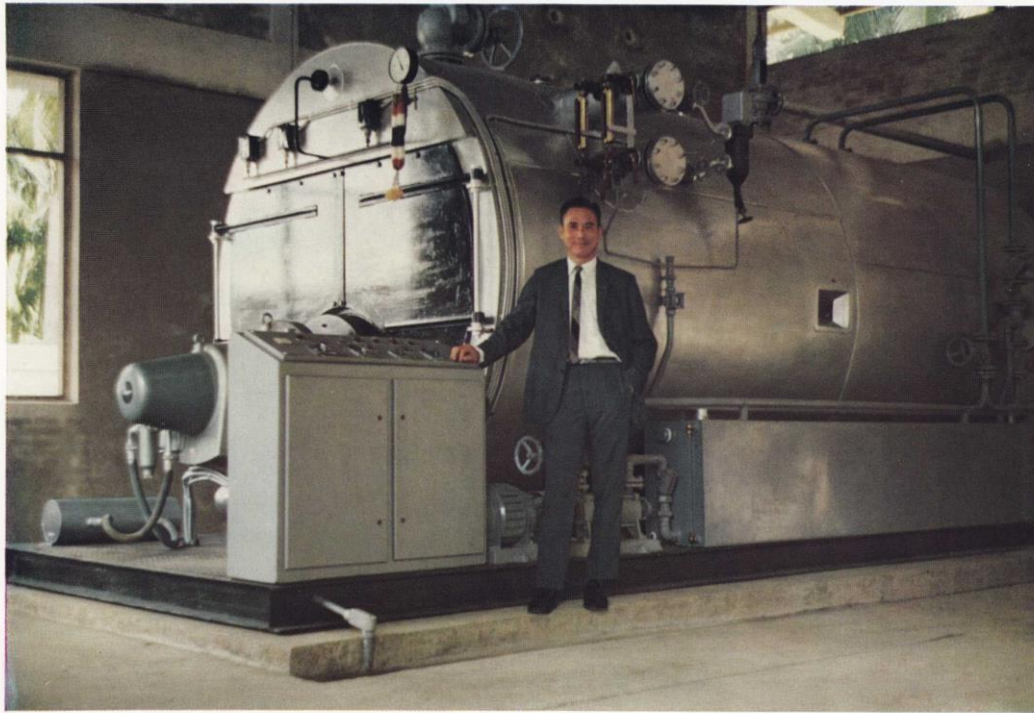
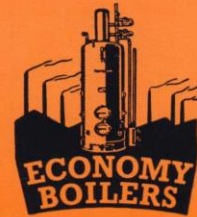




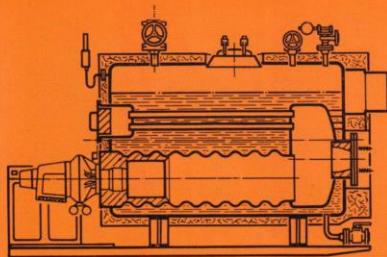
ab 1948 Hochdruck-Dampfkessel



# ECONOMY-BOILERS IN SOUTH-EAST-ASIA



One Self-Contained oilfired "ECONOMY" steam boiler 400 HP installed by a DISTILLERY COMPANY in BANGKOK/THAILAND



- |                                                     |                          |
|-----------------------------------------------------|--------------------------|
| 8 feed water regulator with low water control       | 12 safety valve          |
| 9 man hole                                          | 13 vent                  |
| 10 feed water connection with stop and return valve | 14 bottom blowdown valve |
| 11 injector                                         | 15 feed water tank       |
|                                                     | 16 injector valves       |
|                                                     | 17 base frame            |

feeding device with centrifugal pump and motor, water regulator, low water level safety with alarm full automatic. All parts completely mounted on a base frame. Control switches is in conformity with electrical codes.

- Automatic safe operation.
- Operating and maintenance simplicity.
- Short heat-up time.
- No chimney — Combustion gases are carried through a small vent eliminating the need of high, costly chimneys.
- Clean — Because the self-contained "ECONOMY" Boiler burns oil, boiler room and plant are free of soot and eliminate the problem of ash removal.
- Forced draft — Proper air-fuel ratios are always maintained with forced draft. This means maximum efficiency at all times.
- Photocell flame-failure control assures safe operation.
- Sight glass for observation of combustion conditions.
- Relief door.
- Low water safety device.
- Each boiler of all-welded construction meeting the standards of German boiler construction code.
- Factory inspection and tests prior to shipment.
- "ECONOMY" Boiler— Its quality construction is your assurance of years of economical operation.

Quelle: Sabel, priv

## 1980 Hochdruck-Dampfkessel



## ECONOMY-BOILER!





Gebäude ca. 1980





Quelle: Sabel, priv

ca. 1980



Quelle: Sabel, priv





Quelle: Sabel, priv



Quelle: Sabel, priv

Dipl. Ing Rolf Sabel am Schreibtisch



Quelle: A. Sabel

Belegschaft ca. 1980



Quelle: H. Ried



Foto: Karl Heinz Arbogast



Foto: Karl Heinz Arbogast

Freistempel sind auch Firmengeschichte



Quelle: Paul Dinges, Rosbach

**Sabel & Scheurer**  
**1874 - 1981**  
**61440 Oberursel, Oberhöchstadter Str. 17**



**Arbeitskreis  
Industrie und Handwerksgeschichte**



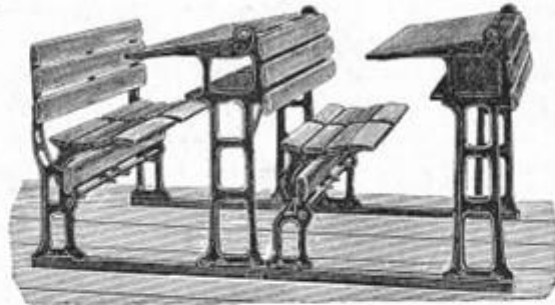
Industrie

*Diese Firmengeschichte kann als .PDF-Datei  
unter  
www.Ursella.Org  
in A4 bzw. A5  
ausgedruckt werden*

Dank an die Mitarbeiter dieser Beschreibung

- Frau Agnes Sabel, Oberursel
- Herrn Reinhard Große-Allermann, Oberursel
- StAr, Oberursel
- Herrn Jürgen Fischer, ArGVObu, Oberursel
- Paul Dinges, Rosbach
- Heidi Decher

Erstellt von: [Hermann Schmidt](#). Oberursel



**Schulbänke in verschiedenen Gattungen**

mit unserem ges. gesch. dauernd geräuschlosen Pendelsitz.  
Solide Ausführung. Unbegrenzte Haltbarkeit.

**Katheder, Rechenmaschinen, Tafeln,  
— verstellbare Hauskinderpulte. —**

**Schulbankfabrik Sabel & Scheurer**

**Oberursel** bei Frankfurt a. M.

Telegramme: Sabel Scheurer. Prospekte gratis. Fernsprecher: Nr. 44.



**Dekonom = Dampfkolonne  
der Firma Sabel & Scheurer**

Infografik: H. Decher





**Made in  
Oberursel**