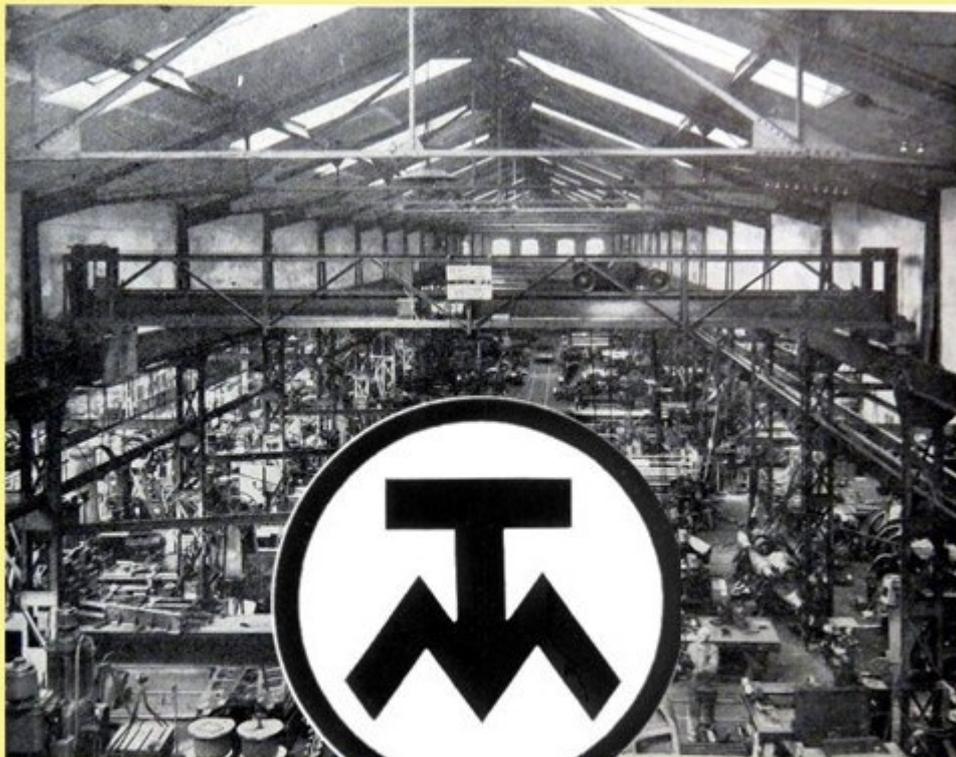




MASCHINENFABRIK
TURNER
AKTIENGESELLSCHAFT
OBERURSEL (TAUNUS)



Infografik: H. Decher

TURNER Maschinenfabrik AG
Gerbereimaschinen, Oberursel,
Gattenhöferweg 22
1907-1981



Vaughn Machine Co.

~~~~~ G. m. b. H. ~~~~~

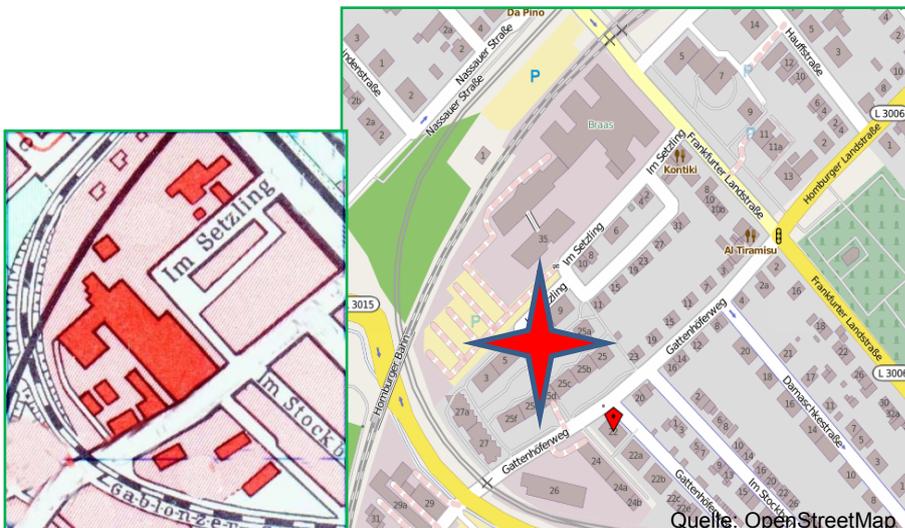


MASCHINENFABRIK  
**TURNER**  
AKTIENGESELLSCHAFT  
OBERURSEL (TAUNUS)

Quellen: ArGVObu



**MOENUS-TURNER**





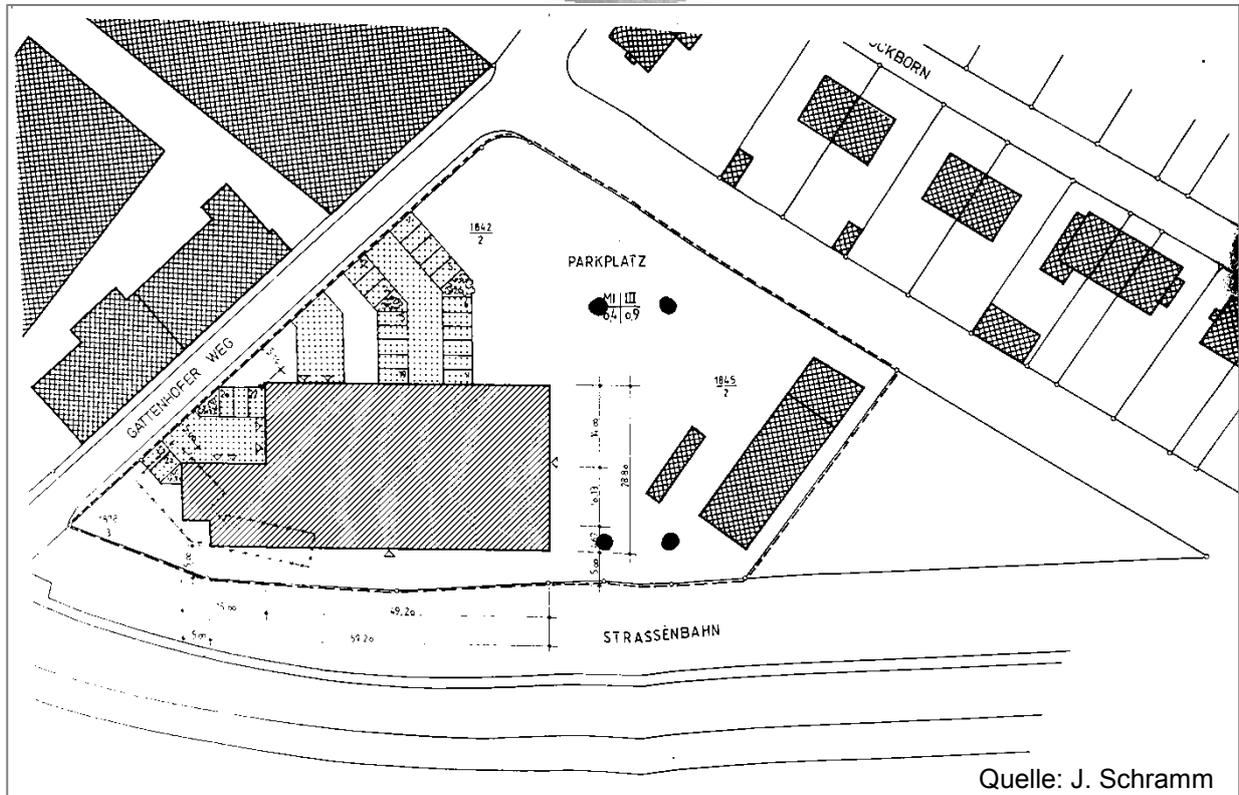
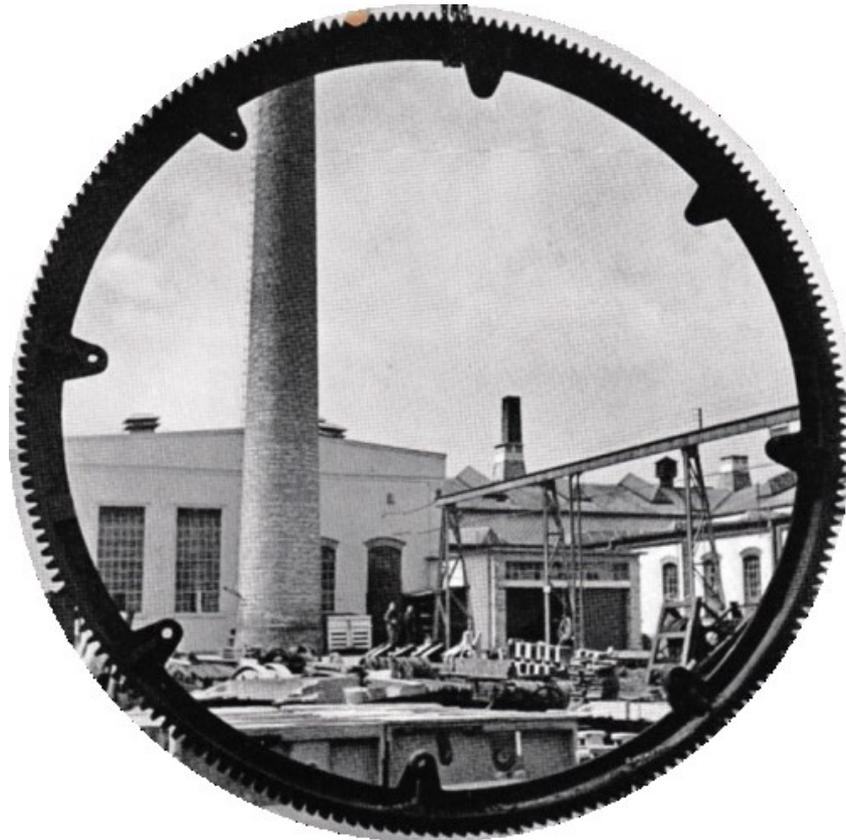
Quelle: Schramm

Fabrik ca. 1928



Foto: Hermann Schmidt 2014

Wohngebiet 2014



Quelle: J. Schramm

- 1883 Gründung der VAUGHN Machine Company in Peabody, Massachussets, USA, nach der Erfindung einer Ausreckmaschine für Leder
- 1900 Einrichtung der VAUGHN Vertretung in Frankfurt von L.C.Schulz und Gustav Hilliger als VAUGHN Machine Company G.m.b.H.
- 1899 Patent von William B. Turner, Boston, über Verbesserung der Vaughamschen Maschine. Gründung der "The Tanners and Curriers Machinery Company".
- 1902 Umbenennung in "The Turner Tanning Machinery Company".
- 1904 Patent-Rechtsstreit zwischen Turner und Vaughn.  
Übernahme der unterlegenen Vaughn durch TURNER.
- 1904 Übernahme aller Mitarbeiter der deutschen Vaughn GmbH, Frankfurt durch Turner.
- 1905 Umbenennung in "The Turner Co. G.m.b.H."
- 1907** Bau eines neuen Fertigungswerkes (2600 qm) **in Oberursel. 60 Mitarbeiter.** Grundbesitz in Oberursel 32.000qm
- 1910** Gründung der "The TURNER COMPANY A.G, 26% deutsches Kapital.
- 1913** Bau eines Werkes in Leicester für die Niederlassung England und deren Kolonien.
- 1914** Erwerb der Fabrik J. Schreiber. (s.a. UNO-Motoren) Werk II
- 1915** Umbenennung in "Maschinenfabrik Turner Aktiengesellschaft,,"
- 1918** Erwerb der Sportwerke Schaeffner und Taggesell, Oberursel, Frankfurter Straße. Werk III  
Während der Inflationszeit, Boomzeit wegen der hohen Exportanteile. **380 Mitarbeiter**
- 1921** Einrichtung einer Lehrwerkstatt wegen Facharbeitermangel  
Führung durch Ingenieur August Stoll.
- 1935** Einweihung des Kameradschaftshaus

Quelle: Wirtschaftsarchiv Da  
StAObu.

- 1920 Kaufmännische Leitung in Frankfurt, Westendstraße 20**  
nach der Weltwirtschaftskrise große Massenentlassungen
- 1921** Einrichtung einer Lehrlingswerkstatt
- 1930** ca. 179 Mitarbeiter
- Ab 1940** teilweise „Nicht zivile Fertigung“ bis 75%. Deshalb  
Fertigungsauslagerung an Turner- France.
- 1940** Aufforderung zur Herstellung von Kriegsmaterial. Bau von  
Werkzeugmaschinen und Vorrichtungen für die Bearbeitung von  
Panzerwagen, darunter hydraulische Bohrmaschinen und  
große Portal-Drehwerke.
- 1945** Tiefliegerangriff auf das Werk am 2. März 1945
- 1946-48** Herstellung von Putzmaschinen für die geflüchtete  
Pelzindustrie aus dem Gebiet Leipzig.  
Versorgung der Mitarbeiter durch Care Pakete der  
Muttergesellschaft "United Shoe Machinery Co., Boston"  
(USM). *"Behandlung wie amerikanische Kollegen"*
- 1974** 305 Mitarbeiter, 11 Mio. (22,4 Mio DM) Umsatz
- 1976** EMHART übernimmt den ehemaligen Monopolisten USM
- 1976** EMHART neuer Gesellschafter
- 1980** Übernahme durch Maschinenfabrik Moenus GmbH, Frankfurt
- 1981** Stilllegung der Fertigung in Oberursel, 170 Mitarbeiter
- 1982** *Umzug des Moenus-Stammwerkes von Frankfurt nach  
Oberursel*
- 1989** *Black und Decker übernimmt EMHART*
- 1990** *Umwandlung in "Turner GmbH & Co. Ledertechnik KG"*
- 1991** 5 Mio. EUR (10 Mio DM) Umsatz
- 1992** *Übernahme durch Moenus-Tacks*
- 1993** *Übernahme durch Rosenkranz und Krause Wuppertal  
Stilllegung der Fabrikation*
- ab 2006 ist das Gelände ein beliebtes zentrales Wohngebiet in  
Oberursel*

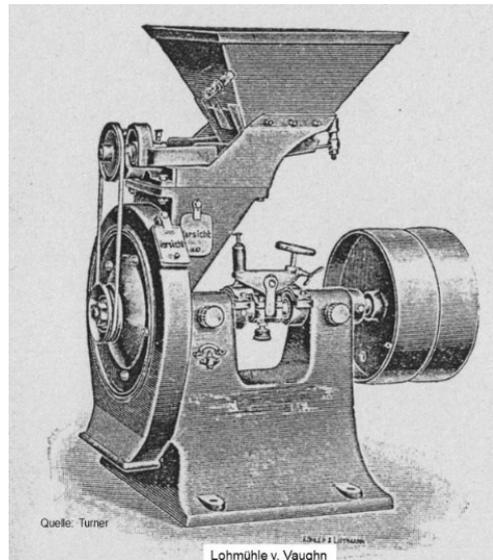
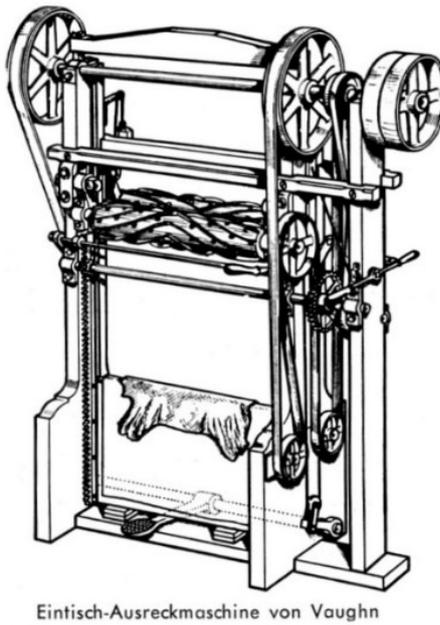
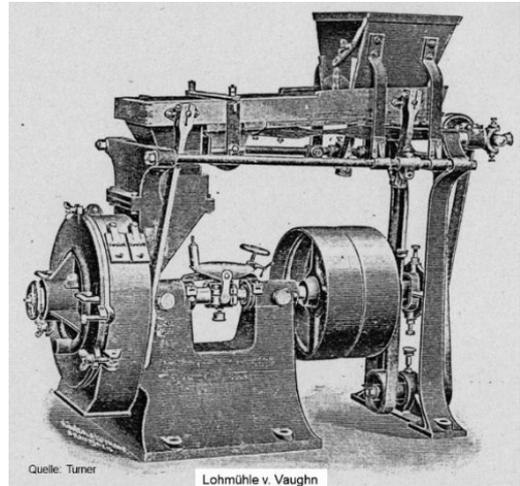
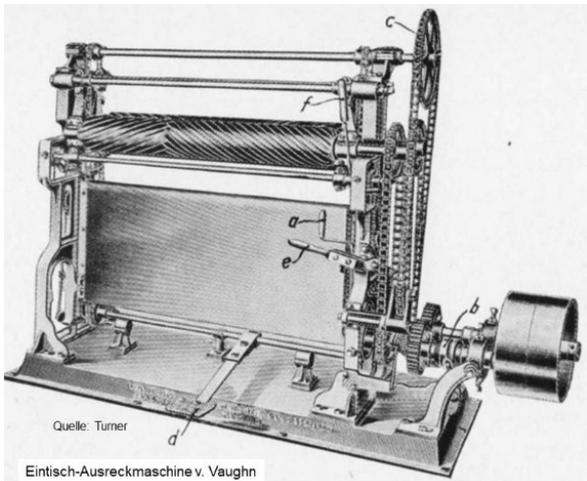
Quelle: Wirtschaftsarchiv Da  
StAObu.

# Maschinen von Vaughn



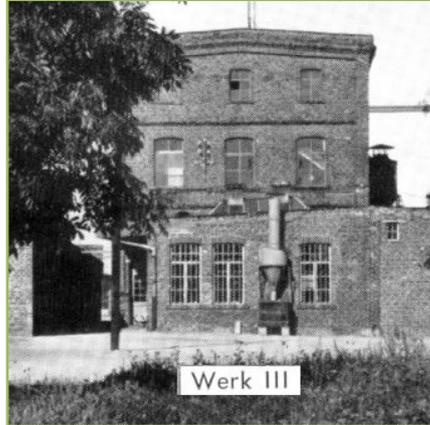
*Vaughn Machine Co.*, Niddastr. 64p  
Maschinen f. Lederfabrkt. E George  
Cutts Vaughn u. Ira Vaughn F 7789

1901 Ffm-Adrb.



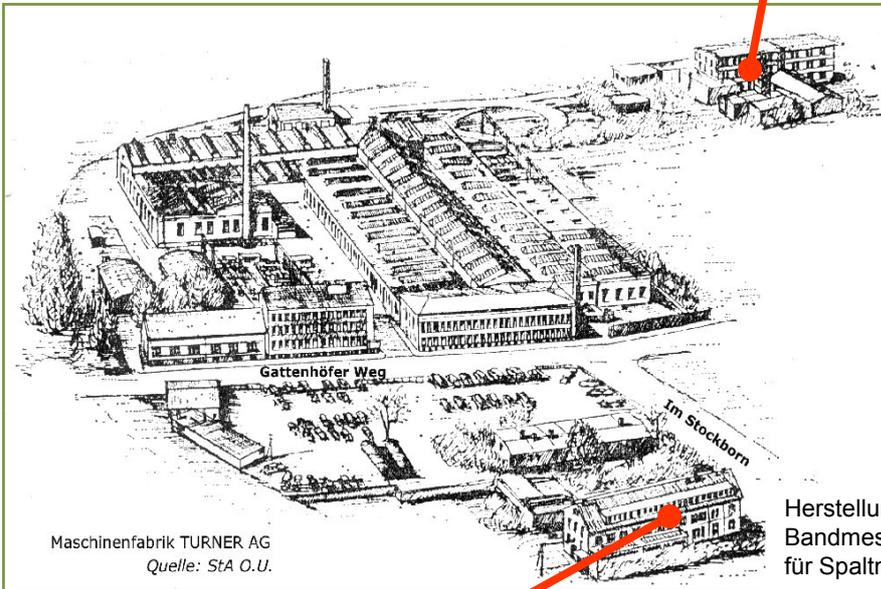


**1918 Erwerb  
der Werke  
Schaeffner  
und Taggesell**



Schreinerei  
und  
Lehrwerkstatt

Quelle: ArGVObu



Maschinenfabrik TURNER AG  
Quelle: StA O.U.

Herstellung der  
Bandmesser  
für Spaltmaschinen

**Uno-Motore**  
 „Uno“-Motor-Lokomobilen  
 „Uno“-Motor-Brennholzsägen  
 „Uno“-Motor-Winden  
 „Uno“-Motor-Dynamos  
 Transmissionen etc.  
 liefert in tadelloser Ausführung  
 bei billigen Preisen  
**Motorenfabrik J. Schreiber & Co.**  
 Oberursel bei Frankfurt a. M.

**1914 Erwerb  
der Fabrik  
J. Schreiber**

Quelle: 1910 Landwirtschl. Fest Anz.



TURNER Werk 3, (ehem. Schaffner & Taggesell)



TURNER Werk 1 + 2

Kantine und  
Versammlungsraum



Quelle: K. H. Lampe

Werk II



Quelle: K. H. Lampe

Werk III



Quelle: K. H. Lampe

TURNER Ca. 1920



Quelle: K. H. Lampe

Kameradschaftshaus



Foto: K. H. Arbogast



Foto: K. H. Arbogast



Foto: K. H. Arbogast



Chef und  
Sekretärin  
ca. 1920

Quelle: K.H. Lampe



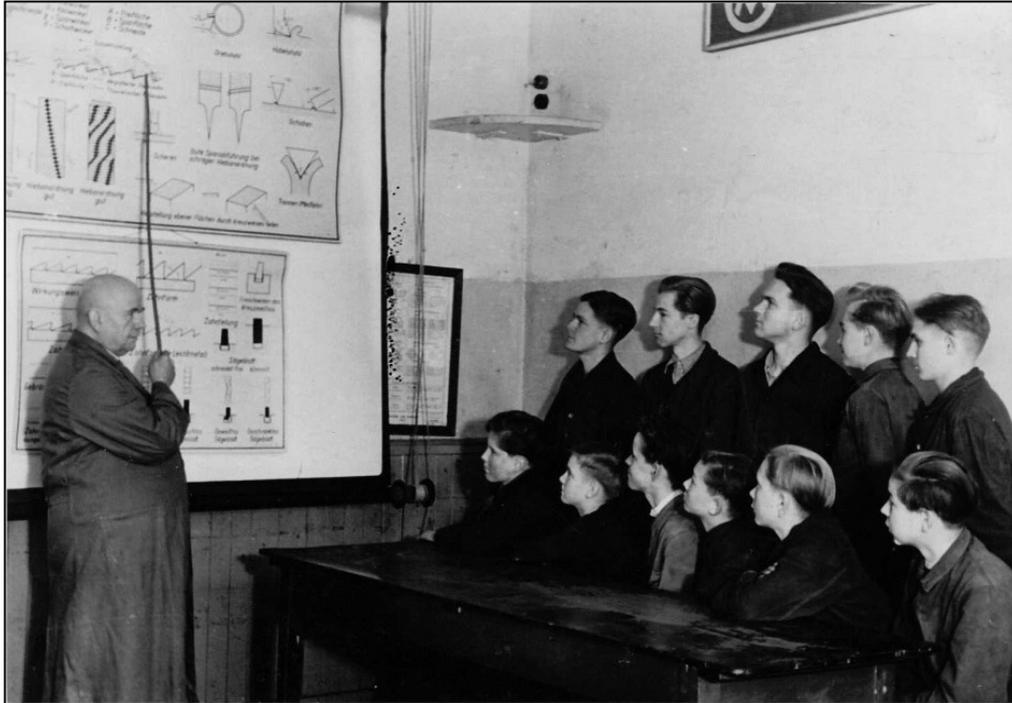
Konstruktionsbüro  
ca. 1920

Quelle: K.H. Lampe



Buchhaltung  
ca. 1920

Quelle: K.H. Lampe



August Stoll  
Lehrlingsausbilder

TURNER AG. Lehrwerkstatt  
Quelle: Fritz Simon



Quelle: K. H. Lampe

Lehrwerkstatt



Quelle: K-H Lampe

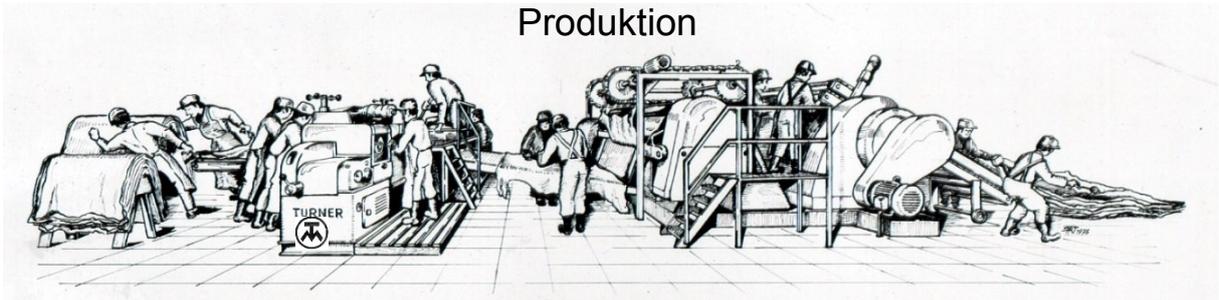
Soziale Kontaktpflege als Jubilar und Rentner



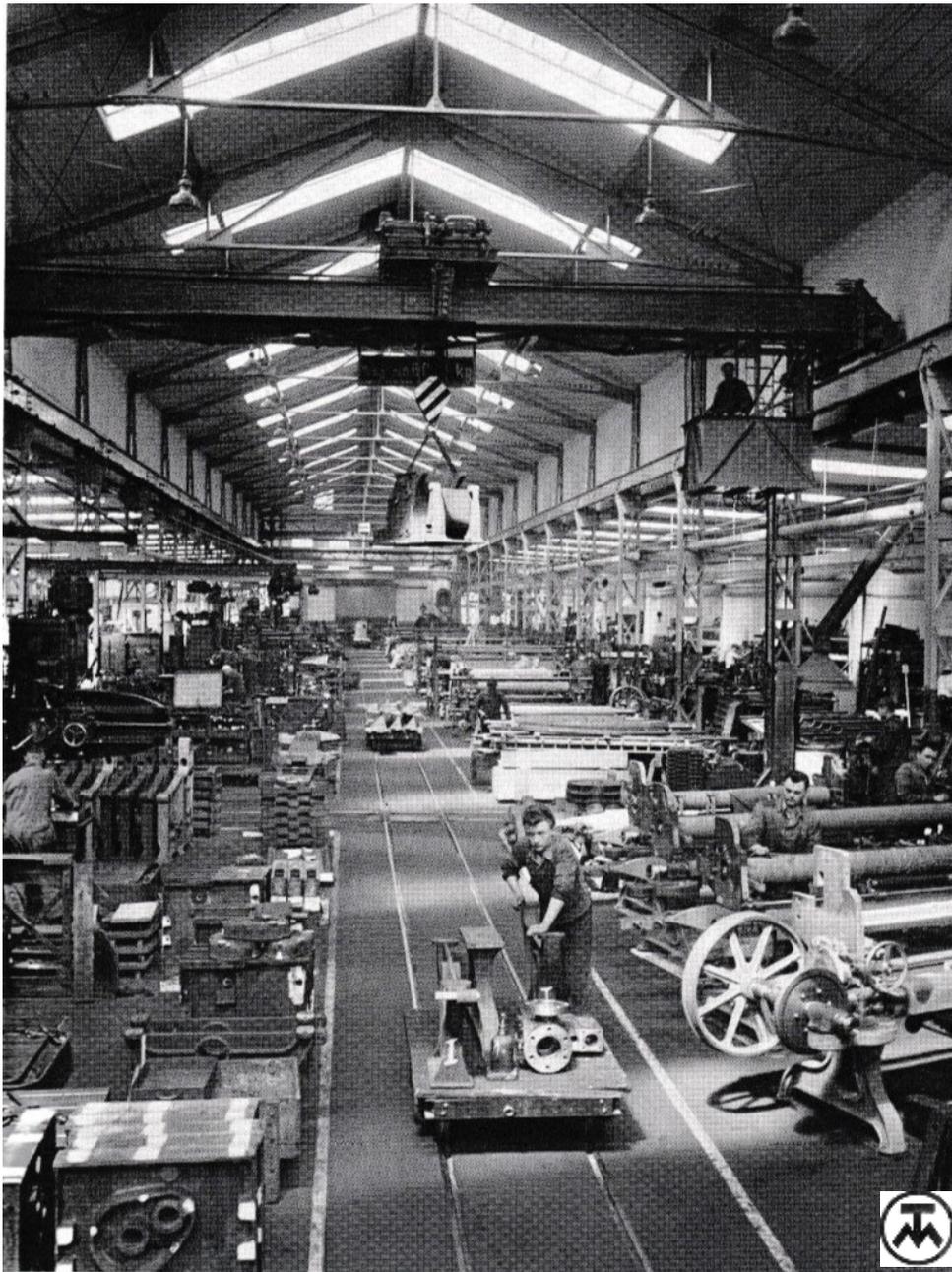
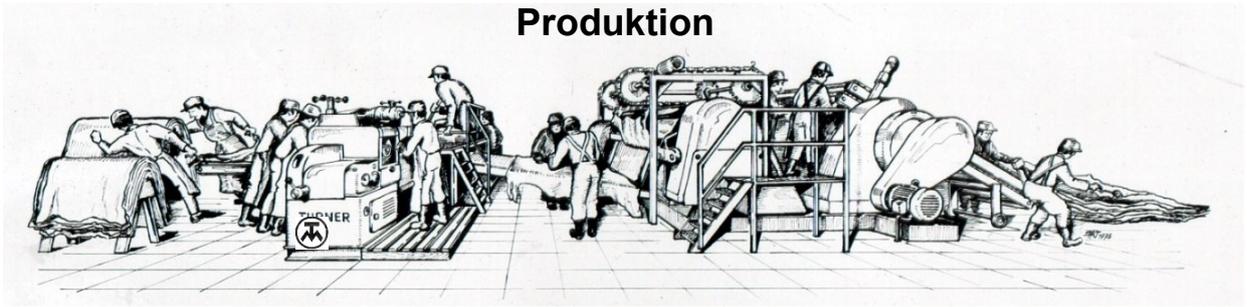
Quelle: K-H Lampe



# Produktion

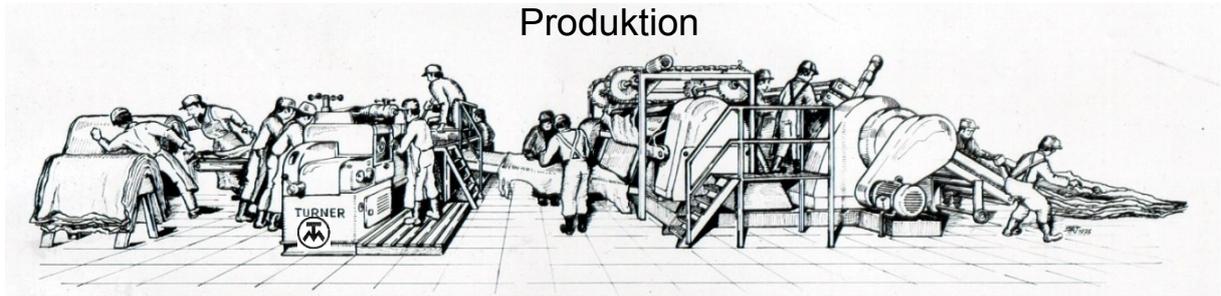


## Produktion



Montagehalle

## Produktion



## Modell einer Rindoberleder-Gerberei

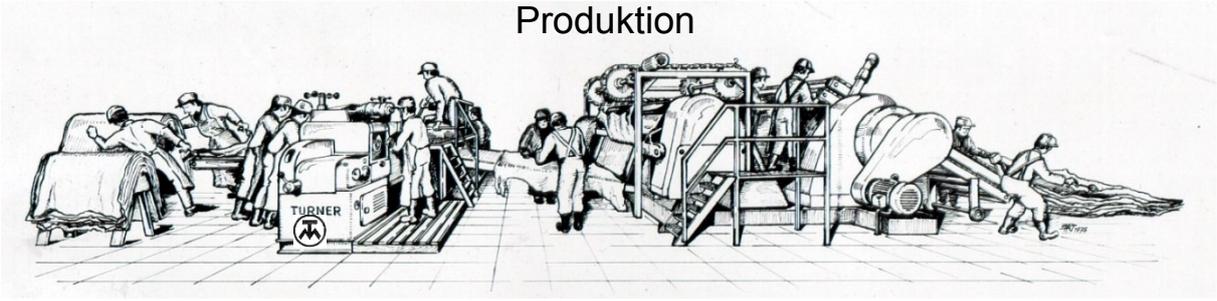
hergestellt in der Lehrwerkstatt der Maschinenfabrik Turner A.G. Oberursel, im Maßstab 1:10  
und dem Ledermuseum in Offenbach a.M. zum Geschenk gemacht.



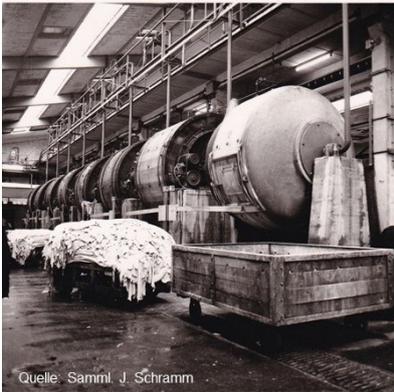
TURNER ca. 1920

Quelle: K-H. Lampe

# Produktion



## Wasser-Werkstatt



Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Samml. J. Schramm

Industriemischer in der Gerberei



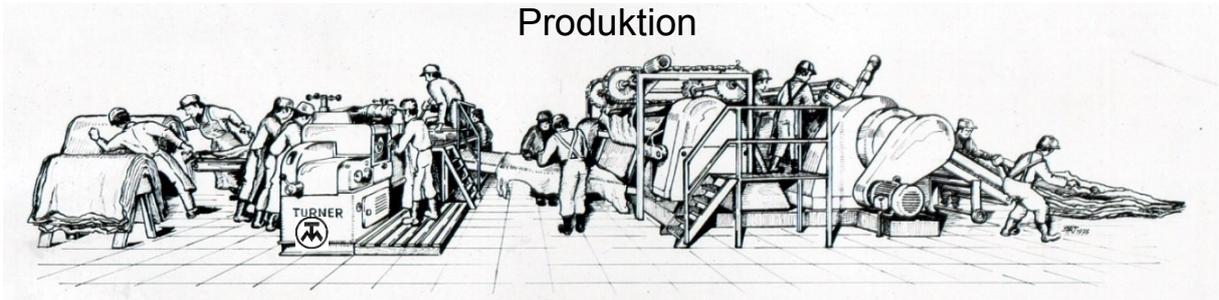
Quelle: Samml. J. Schramm

Industriemischer in der Gerberei



Quelle: Samml. J. Schramm

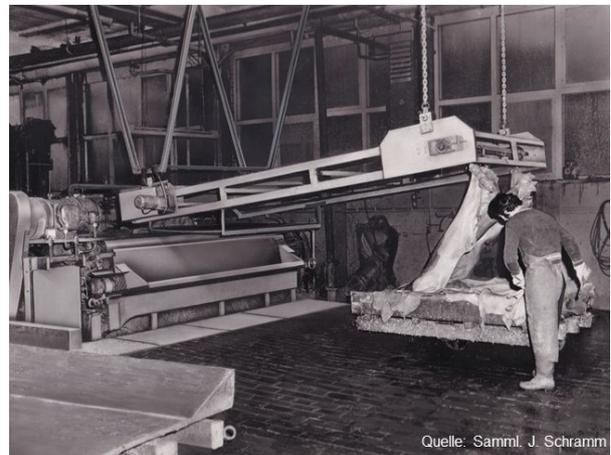
# Produktion



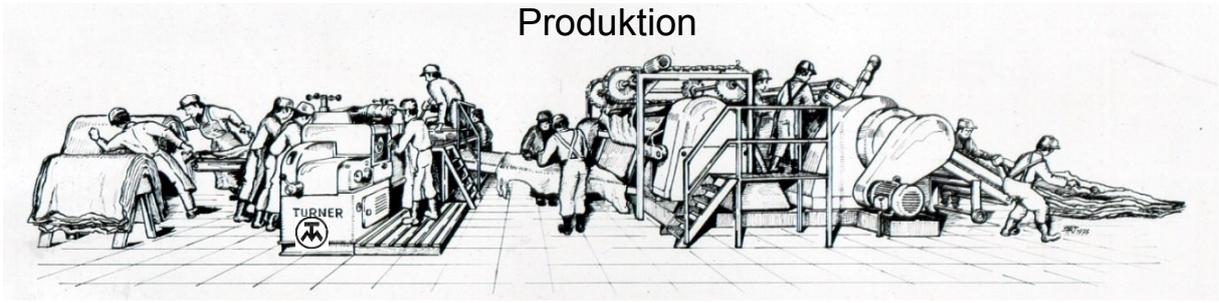
# Entfleischen



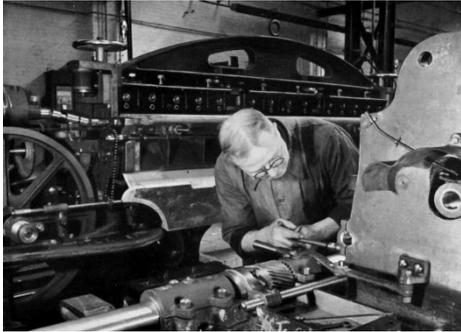
Hydraulische Durchlauf-Entfleisch-Maschine Typ 473 Arbeitsbreite: 3100 mm



# Produktion



# Spalten



Quelle: Samml. J. Schramm

Wasserwerkstoff mit Turner-Spaltmaschinen Nr. 37  
Bandmesser-Spaltmaschine Typ 37 um 1950  
H 270 cm, B 480 cm, T 240 cm, Gewicht ca. 4500 kg



Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Samml. J. Schramm

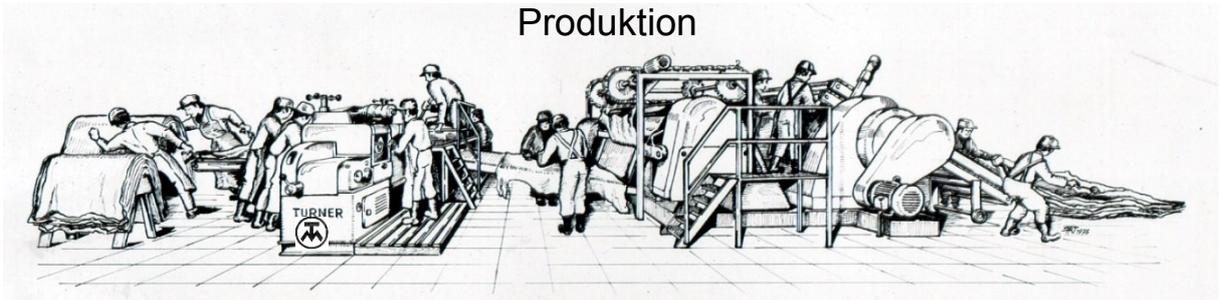


Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Samml. J. Schramm

## Produktion



## Falzen



Falzerei mit Turner-Falzmaschinen Nr. 304  
Falzmaschine Typ 304 Arbeitsbreite: 450 mm



Elektro-hydraulische Durchlauf-Falzmaschinen Typ 540  
Arbeitsbreiten 900, 1000 u. 1200 mm

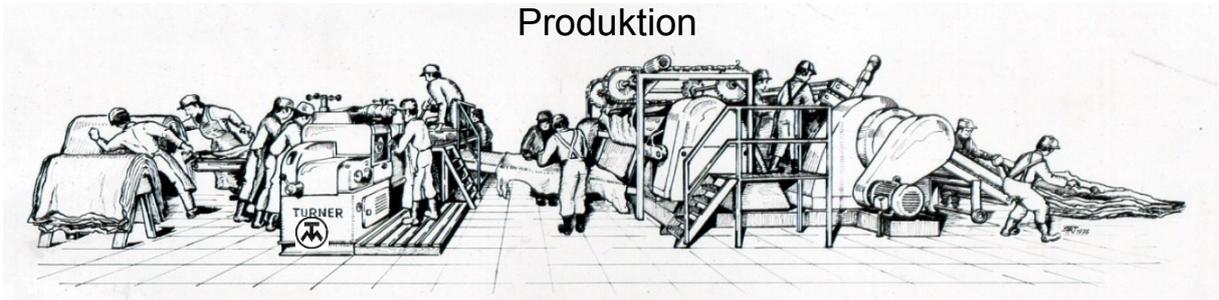


Durchlauffalzmaschine Fa. Turner Bj. 1965



Quelle: Samml. J. Schramm

# Produktion



# Schleifen



Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Samml. J. Schramm

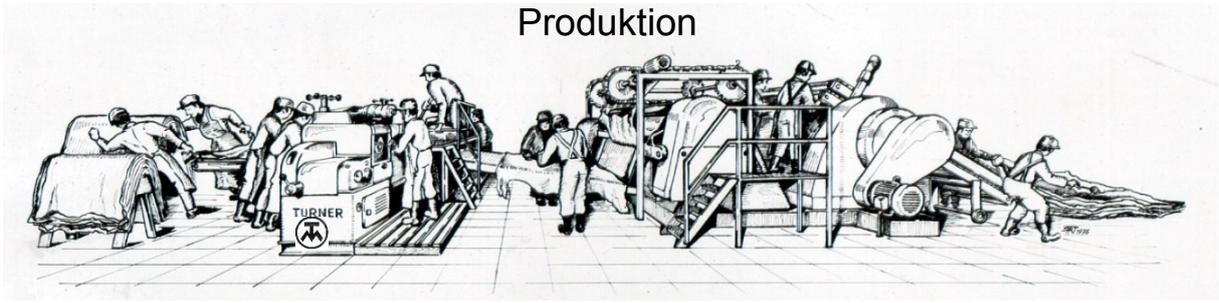


Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Samml. J. Schramm

## Produktion



## Stollen



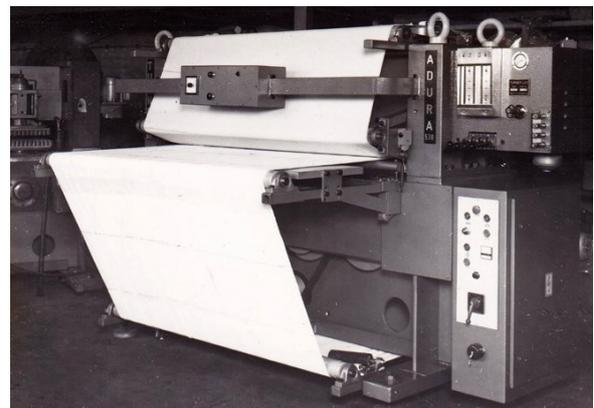
Quelle: Turner

Stollräder zum Erweichen der Leder  
Weißgerberei mit Kantenausbrechmaschinen



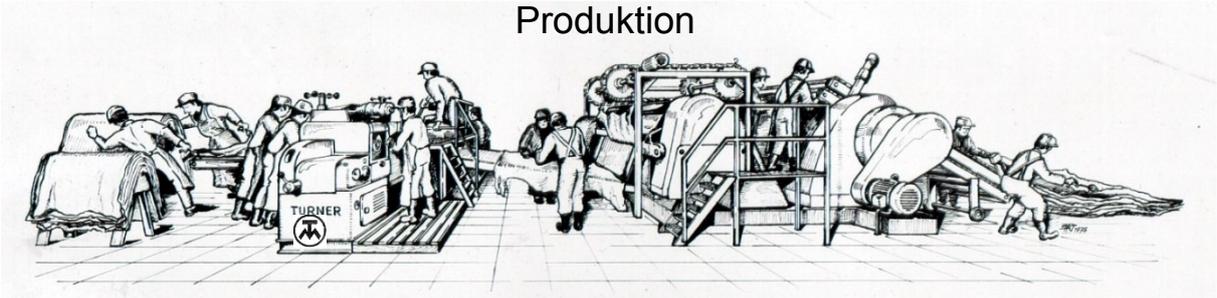
Quelle: Samml. J. Schramm

Stollmaschine Typ 565



Hydraulische Durchlauf-Vibrations-Stollmaschine Typ 530  
Arbeitsbreiten: 1600mm, 2400mm, 3200mm geeignet für alle Lederarten

# Produktion



Quelle: Samml. J. Schramm

Durchlaufpresse zum Abwelken v. Sohlleder Typ 294



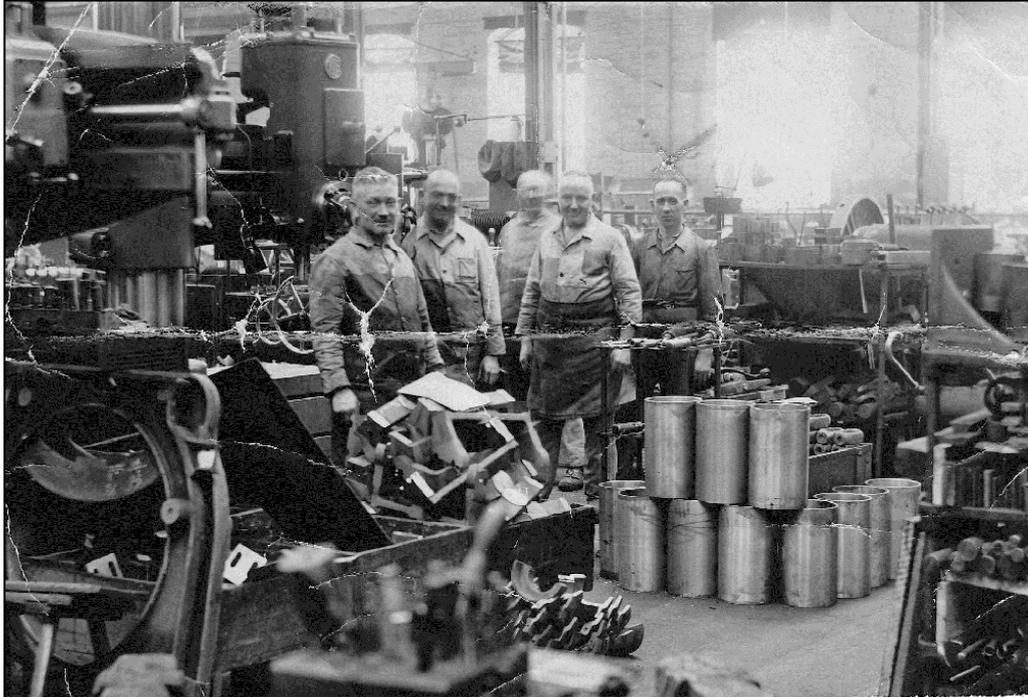
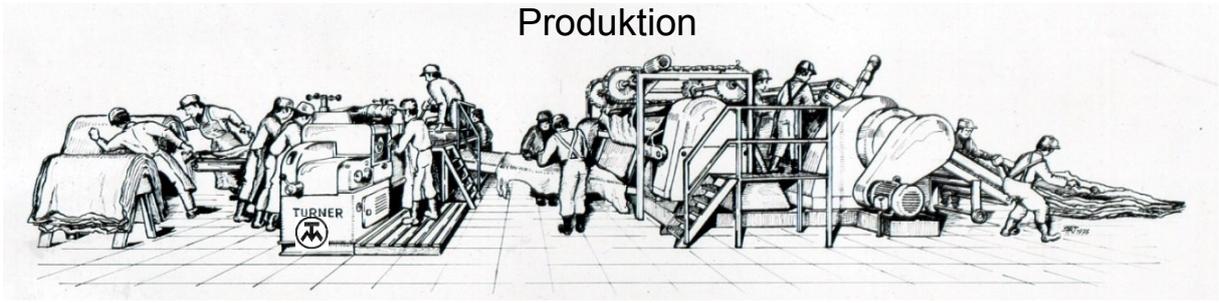
Appretier- und Färbemaschine mit Transportband. Arbeitsbreite 1600 mm



Quelle: Turner

Glanzstoßmaschine Typ 456

# Produktion



TURNER AG. Fertigung ca. 1950  
Quelle: Fritz Simon



Quelle: Turner

Walzen-Ausreckmaschine Typ 380 XI





## MOENUS-TURNER



Die im Jahr 1863 gegründete Maschinenfabrik Moenus und die 1904 errichtete Maschinenfabrik Turner haben sich im Jahr 1982 zu einer Gesellschaft, der Maschinenfabrik Moenus-Turner GmbH, zusammengeschlossen. Die Gesellschaft ist führender Hersteller von Gerberei- und Schuhmaschinen, die in aller Welt seit Jahrzehnten erfolgreich vertrieben werden.

**Maschinenfabrik Moenus-Turner GmbH**  
Gattenhöferweg 25 · D-6370 Oberursel · Telefon: (06171) 504-0

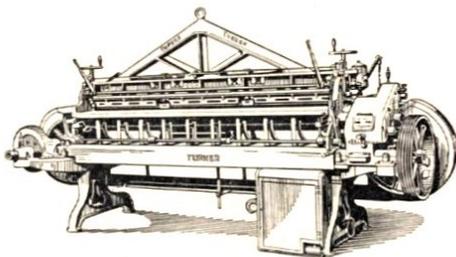
Quelle: Adrb. 1986

MASCHINENFABRIK

# TURNER

AKTIENGESELLSCHAFT

OBERURSEL (TAUNUS)



**Spezialfabrik für  
Gerberei - Maschinen**

Quelle: 100J H u.G Verein 1951

## Arbeitsburschen

unter 18 Jahren für Lackiererei

**sofort gesucht.**

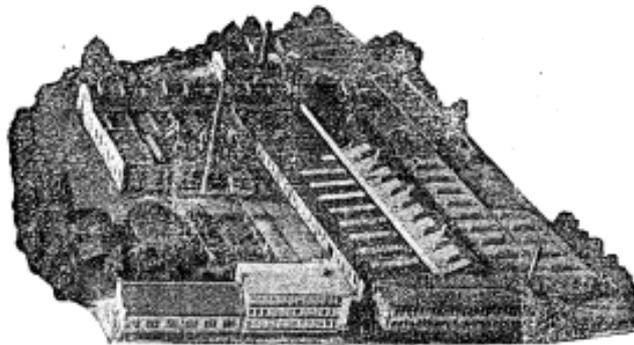
**Maschinenfabrik Turner A.G.**

Oberursel.

1479

Quelle: Oberurseler Lokalpresse April-Mai  
1925

MASCHINENFABRIK  
**TURNER**  
AKTIENGESELLSCHAFT  
OBERURSEL (TAUNUS)



MASCHINENFABRIK **TURNER A.G.**

---

Gerbereimaschinen  
Schleif- und Spaltmaschinen  
für Gummi und Kunststoffe

---

OBERURSEL/TAUNUS · GATTENHÖFERWEG 25

Quelle: TZ 1963 Jubiläumsausgabe

**Maschinenfabrik Turner AG**

Gattenhöferweg 25  
Gerbereimaschinen ☎ 3141, FS 0410746

Maschinenfabrik Turner A.G.      Oberursel-Taunus, den 27. Juli 1923.  
 Frankfurt a. M.      Lit. A Nr. 440

Gutschein

Über 500 000,- (Fünfhunderttausend Mark)  
 einlösbar bei der Landgräfllich Hessischen conc. Landesbank  
 Filiale Oberursel.

Laufzeit: bis 16. August 1923. *H. Schramm*



*Reise-Ecolubristolie!*  
 Vom Herrn August Brill  
 wird freundlichst ersucht in kindlicher  
 Aufmerksamkeits mit Fernbestellung zu erwirken  
 dasselbe für Sommerfahr  
 zu liefern. Oberursel, den 11. 3. 1923  
 Der Lehrgangschiff  
 Die Strauch leitung  
 A. H. J. Schramm

Zeiddokumente      Quelle: Schramm

**MASCHINENFABRIK TURNER AKTIENGESELLSCHAFT**  
**GERBEREI-MASCHINEN**

FERNRUF      DRAHTANSCHRIFT  
 OBERURSEL 512-613      TURNER OBERURSEL  
 UND FRANKFURT A. M. 58767

(16) OBERURSEL (TAUNUS)

Flügel

K 0529 5000 580-K 15

Quelle: Samml. J. Schramm

**MOENUS TACKS**

MOENUS TACKS GmbH & Co. KG  
 Gattenhöferweg 25 · Postfach 15 80  
 D-6370 Oberursel  
 Fed. Rep. of Germany  
 Telefon (0 61 71) 504-0  
 Telefax (0 61 71) 504-107  
 Telex 410 935 moetu d  
 Telegr.: moenustacks oberursel

Mit freundlichen Grüßen  
 With our compliments  
 Avec nos compliments  
 Con los mejores deseos  
 Con i nostri migliori saluti  
 Con os nossos cumprimentos

Quelle: Samml. J. Schramm

**Maschinenfabrik MOENUS-TURNER GmbH**

Werk Oberursel  
 Postfach 1580 · Gattenhöferweg 25  
 D-6370 Oberursel, Germany  
 Telefon: (0 61 71) 560 41  
 Telex-Nr.: 410 746  
 Telegramme: Moenusturner Oberursel

Ihre Bestellung vom      Ihr Zeichen      Unser Auftrag Nr.      Unser Zeichen      6370 OBERURSEL

Verbindlichen Dank für Ihre Bestellung über

Die Lieferung erfolgt gem unseren allgem. Lieferungsbedingungen.  
 Wir sorgen dafür, daß Ihr Auftrag gewissenhaft erledigt wird.

Mit freundlichen Grüßen  
 Maschinenfabrik MOENUS-TURNER GmbH

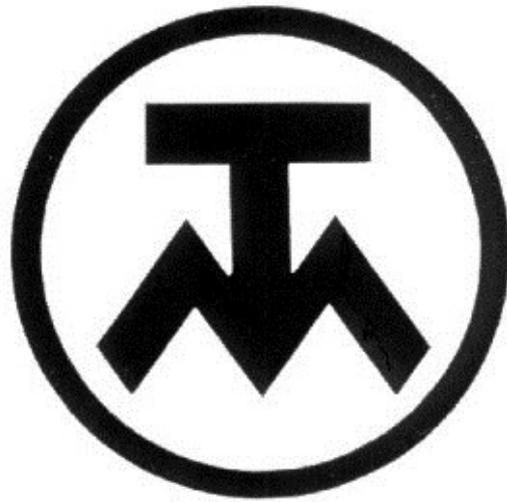
Geschäftsführer: Dieter Rosenkranz,  
 Dr. Florian Klimesch, Karl Th. Lutz,  
 Eingetragen im Handelsregister  
 Frankfurt am Main HRB 16773  
 K 259

Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Paul Dinges

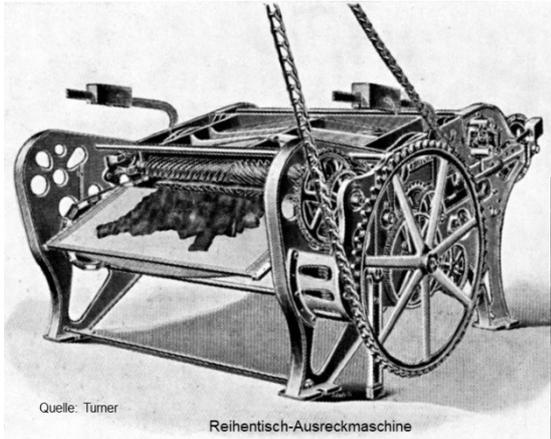
**TURNER  
MACHINES**



**Maschinen  
von  
Turner**



## Ausreckmaschinen



Quelle: Turner

Reihentisch-Ausreckmaschine



Quelle: Turner



Walzen-Ausreckmaschine Typ 380 XI



Quelle: Prospekt 

Hydraulische Ausreckmaschine Typ 356 OPTIMA RELLA  
Arbeitsbreite: 2100 mm  
zum Ausrecken schwerer Oberleder und Vegetabilleder wie Hälfen, Croupons,  
Hechte und Hälse



Quelle: Prospekt 

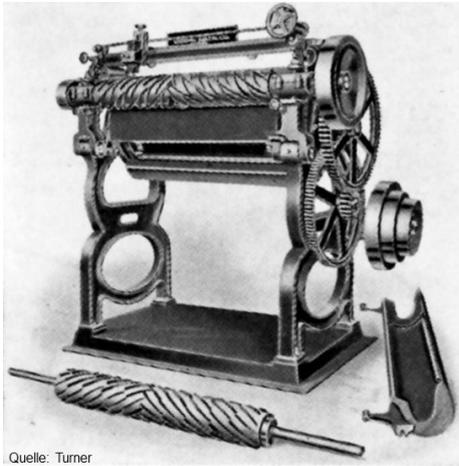
Hydraulische Ausreckmaschine Typ 357 OPTIMA RELLA  
Arbeitsbreiten: 1500 mm, 1800 mm  
für alle Kleintierfellarten sowie Kalbfelle und leichte Hälfen



Quelle: Samml. J. Schramm

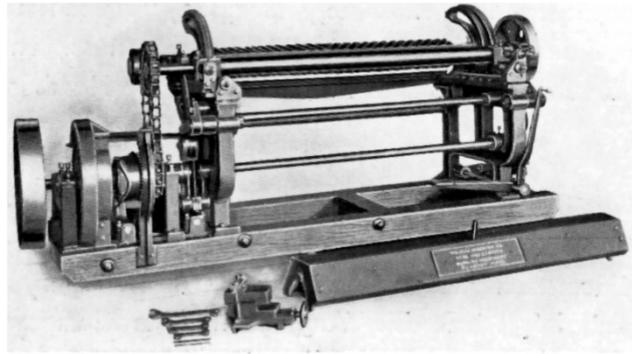


## Entfleischmaschinen

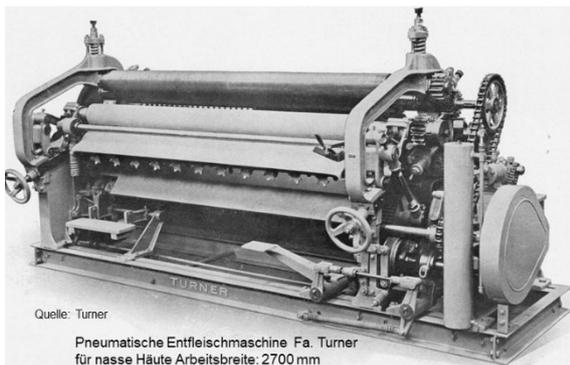


Quelle: Turner

Doppel-Trommel-Entfleischmaschine Typ 7

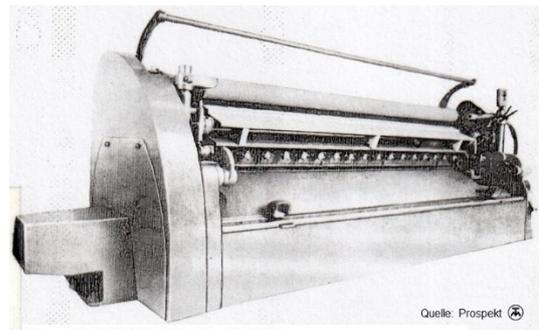


Halbautomatische Walzen-Entfleischmaschine Nr. 85



Quelle: Turner

Pneumatische Entfleischmaschine Fa. Turner  
für nasse Häute Arbeitsbreite: 2700 mm



Quelle: Prospekt

Pneumatische Entfleischmaschine Typ 350  
Arbeitsbreiten: 2700 mm, 3125 mm  
zum Strecken und Entfleischen, aus der Weiche oder aus dem Äscher von  
Rinder- und Büffelhäuten bis zur schwersten Gewichtsklasse



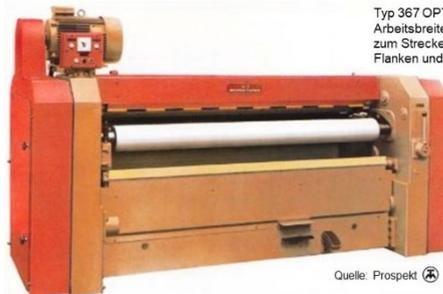
Quelle: Prospekt

Pneumatische Entfleischmaschine Fulminosa Typ 350  
Arbeitsbreiten 1200 mm, 1800 mm



Quelle: Prospekt

Typ 367 OPTIMA CARNERA  
Arbeitsbreiten: 1500 mm, 1800 mm  
zum Strecken und Entfleischen von Kalb-, Schaf- und Ziegenfellen,  
Flanken und Hälsen, in spezieller Ausführung für Wollschaffelle

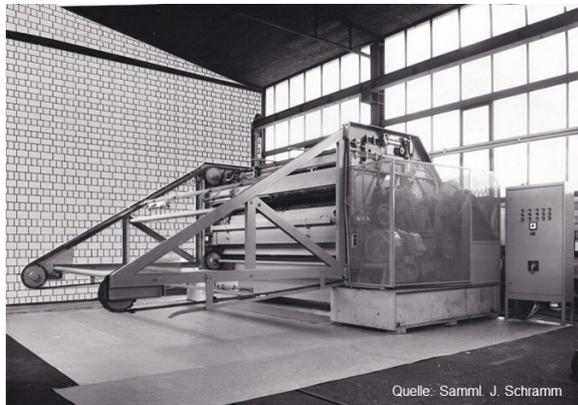


Quelle: Prospekt

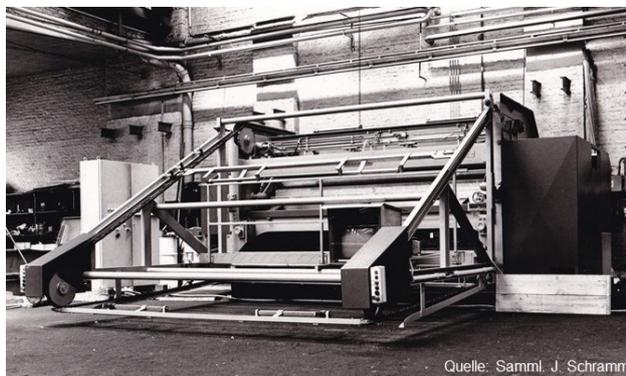
Typ 366 OPTIMA PONTA  
Arbeitsbreiten: 1800 mm, 2200 mm  
zum Strecken und Entfleischen von Kalbfellen, leichten  
Rindhäuten, Häften, Croupens, Hälsen und Schweinhäuten



# Entfleischmaschinen



Quelle: Samml. J. Schramm  
Hydraulische Durchlauf-Entfleisch-Maschine Typ 473 Arbeitsbreite: 3100 mm



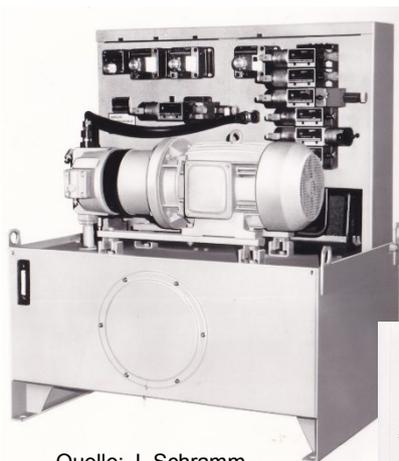
Quelle: Samml. J. Schramm  
Hydraulische Durchlauf-Entfleisch-Maschine Typ 473 Arbeitsbreite: 3100 mm



Quelle: Samml. J. Schramm  
Hydraulische Durchlauf-Entfleisch-Maschine Typ 473 Arbeitsbreite: 3100 mm

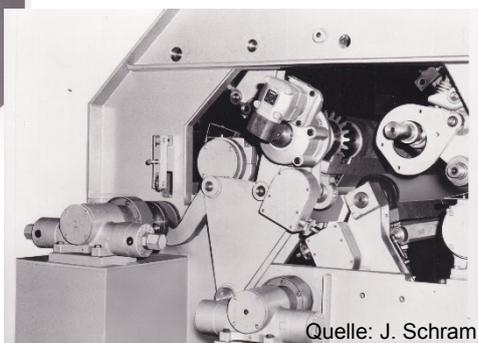


Quelle: Samml. J. Schramm  
Hydraulische Durchlauf-Entfleisch-Maschine Typ 473 Arbeitsbreite: 3100 mm

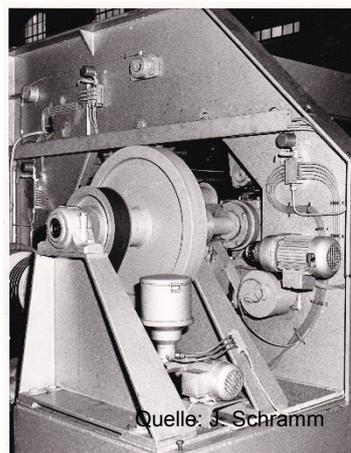


Quelle: J. Schramm

Typ 473



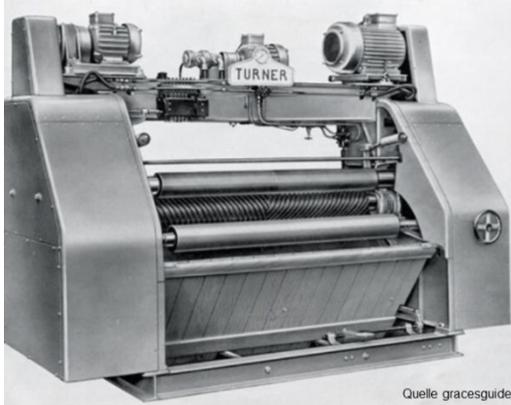
Quelle: J. Schramm



Quelle: J. Schramm

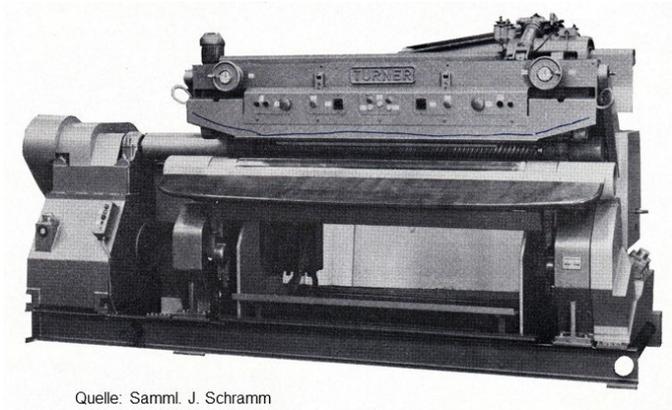


# Entfleischmaschinen

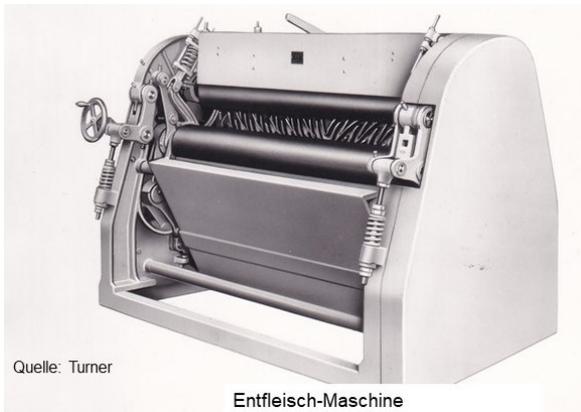


Entfleisch-Maschine Typ 602 Bauj. 1950

Quelle: gracesguide

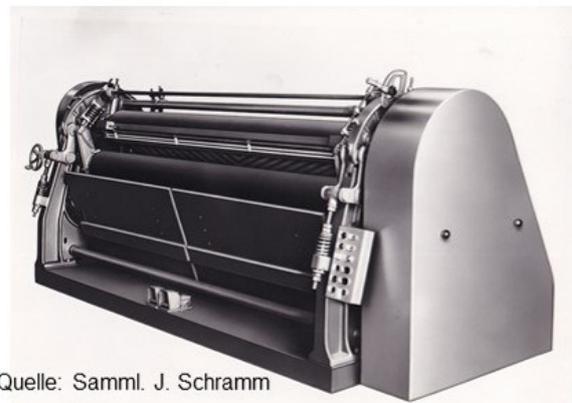


Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Turner

Entfleisch-Maschine



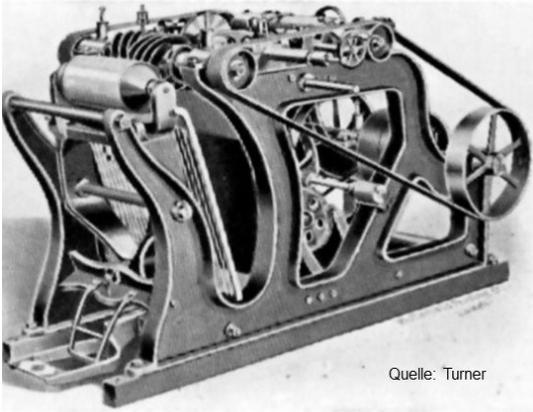
Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Samml. J. Schramm



## Falzmaschinen



Quelle: Turner

Falzmaschine Typ 29



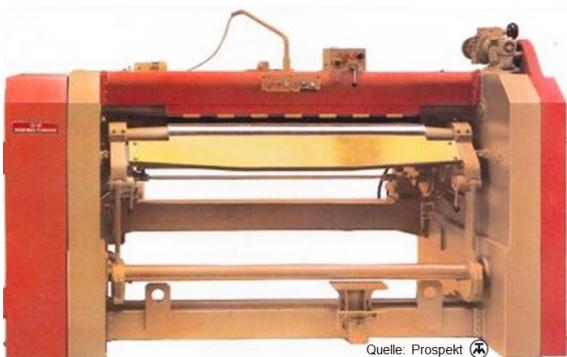
Quelle: Samml. J. Schramm

Falzerei mit Turner-Falzmaschinen Nr. 304  
Falzmaschine Typ 304 Arbeitsbreite: 450 mm



Quelle: kela-group

Falzmaschine Typ 304 Arbeitsbreite: 450 mm



Quelle: Prospekt

Hydraulische Durchlauf-Breitfalzmaschine Typ 361 A SUPER SENORA  
Arbeitsbreiten: 1250mm, 1500mm, 1750mm  
zum rationellen Falzen von Rindshälften, Kalbfellen, Spalten und  
Schweinhäuten.

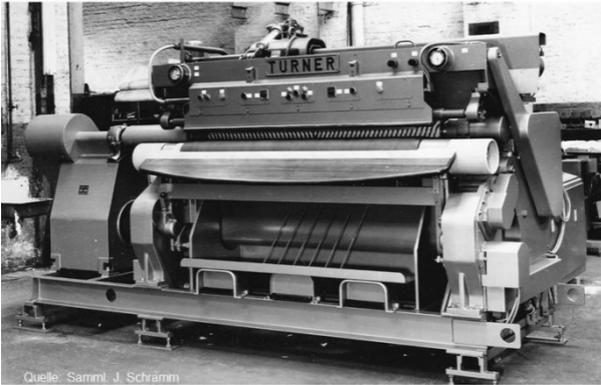


Quelle: Prospekt

Hydraulische Durchlauf-Breitfalzmaschine Typ 365 S OPTIMANORA  
Arbeitsbreiten: 1000 mm, 1280 mm  
für ganze Häute, Schweinhäute, Hälften und Croupons,  
mit Nachstellautomatik und Einfahrsicherung



## Falzmaschinen



Quelle: Samml. J. Schramm

### Typ 503



Quelle: Prospekt 

### Hydraulische Falzmaschine Typ 504

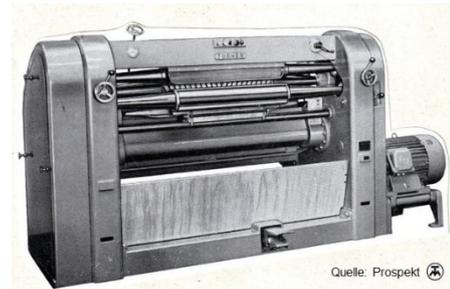
Arbeitsbreiten 600 u. 800 mm



Quelle: Samml. J. Schramm

### Elektro-hydraulische Durchlauf-Falzmaschinen Typ 540

Arbeitsbreiten 900, 1000 u. 1200 mm



Quelle: Prospekt 

### Elektro-hydraulische Durchlauf-Falzmaschine Typ 540

Arbeitsbreiten 900, 1000 u. 1200 mm



Quelle: Prospekt 

### Hydraulische Universal-Falzmaschine Typ 722 D

Arbeitsbreite: 1800 mm  
für ganze Häute, Schweinhäute, Hälften und Croupons,  
mit Nachstellautomatik und Einfahrsicherung



Quelle: Samml. J. Schramm

### Durchlaufalzmaschine Fa. Turner Bj. 1965



Quelle: Samml. J. Schramm



## Messmaschinen



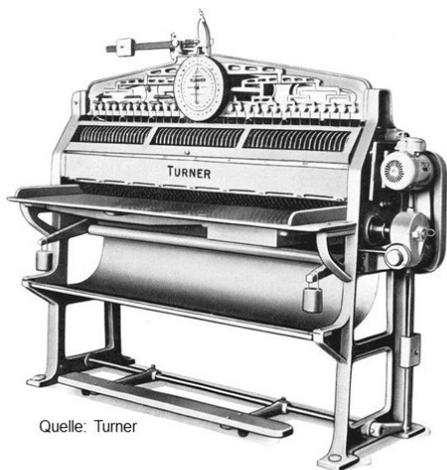
Quelle: Prospekt 

**Stiftensrad-Messmaschine PRIMESA Typ 155**  
Arbeitsbreiten: 1625 mm, 3250 mm



Quelle: Prospekt 

**Lederflächenmessmaschine Primema Typ 555**  
mit Addier u. Stempelgerät Typ 556



Quelle: Turner

**Stiftensrad-Messmaschine PRIMESA**



Quelle: Schuhmuseum Hauenstein

**Oberledermessmaschine von Turner**



Quelle: Schuhmuseum Hauenstein

**Oberledermessmaschine von Turner**

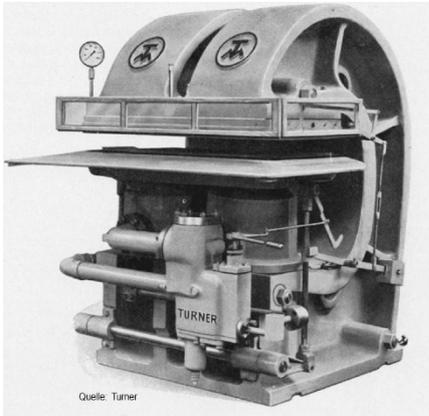


Quelle: Techniksammll. Backnang

**Stiftensrad-Flächenmessmaschine von Turner um 1940**  
Arbeitsbreite 2440 mm

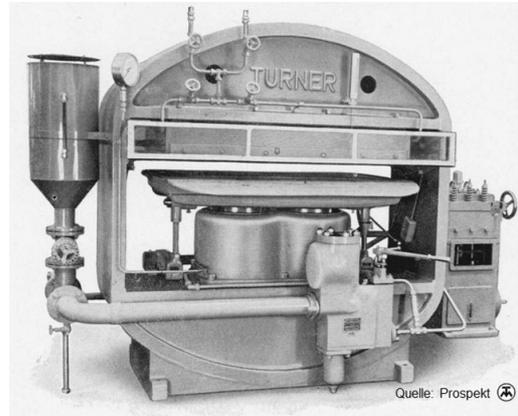


## Pressen



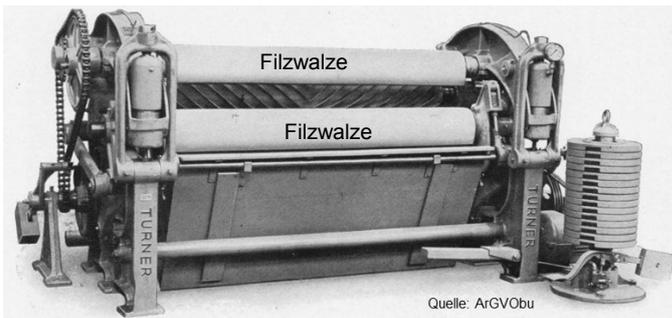
Quelle: Turner

Maupresse v. Turner



Quelle: Prospekt 

Hydraulische Portalpresse für alle Bügel- u. Prägearbeiten Typ 563



Quelle: ARGVObu

Rotierende Abwelk-Pressen mit hydraul. Druckgebung von Turner zum Entwässern von Leder um Nachtrocknung zu verkürzen. Arbeitsbreite 2700 mm



Quelle: Technisamml. Backnang

Bügel- und Narbenpresse Altera um 1938  
B 510 cm, H 200 cm, T 175 cm; Gewicht 3100 kg



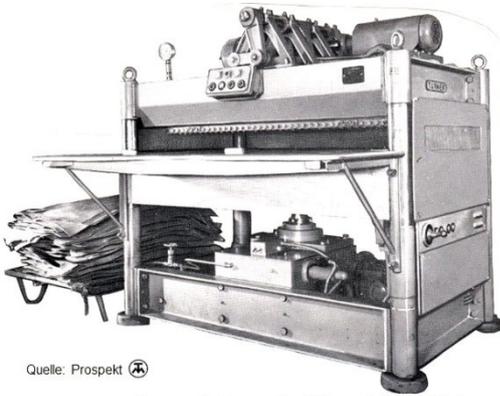
Quelle: Samml. J. Schramm

Durchlaufpresse zum Abwelken v. Sohlleder Typ 294



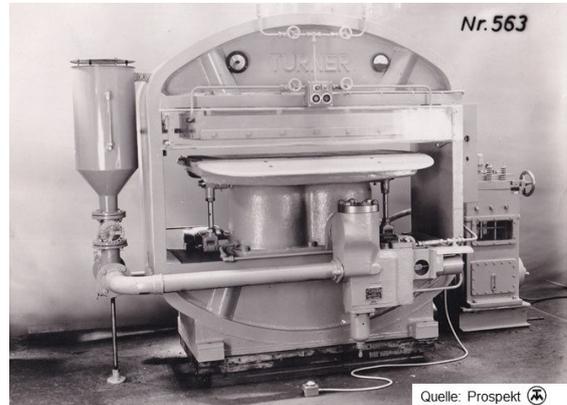


## Pressen



Quelle: Prospekt

Croupon-Rollpresse Typ 446 speziell für Sohlleder  
Plattengröße 1560x800, 1800x900 mm



Quelle: Prospekt

Hydraulische Portalpresse für alle Bügel- u. Prägearbeiten Typ 563



Quelle: Turner

Pneumatische Durchlauf-Abwelkpresse Typ 594  
Arbeitsbreiten: 1800 mm, 2800 mm  
zum Abwelken aller Lederarten in gegerbtem und/oder gefärbtem Zustand



Quelle: Prospekt

Pneumatische Durchlauf-Abwelkpresse Typ 594  
Arbeitsbreiten: 1800 mm, 2800 mm  
zum Abwelken aller Lederarten in gegerbtem und/oder gefärbtem Zustand



Quelle: gracesguide

Hydraulische Presse Bauj. 1962 Typ 623



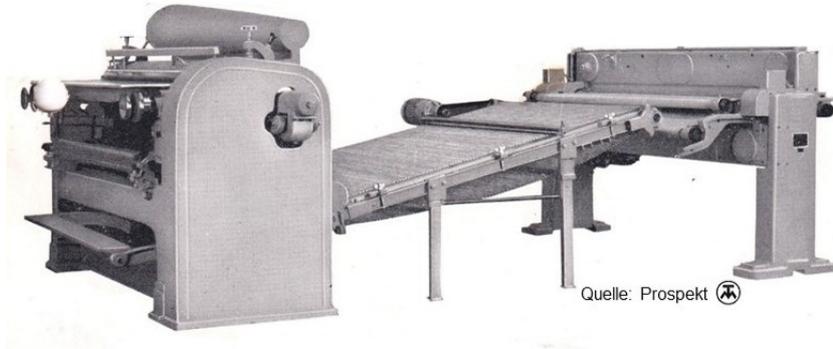
Quelle: Prospekt

Hydraulische Bügel- u. Prägepresse Typ 633

660 x 1000 mm, 660 x 1370 mm,  
1000 x 1370 mm, 1300 x 1500 mm,  
1500 x 1500 mm, 1500 x 1800 mm



## Schleifmaschinen



Quelle: Prospekt 

Schleifmaschine Fulminosa Typ 379  
Arbeitsbreiten 1200, 1500, 1800 mm  
kombiniert mit 610 Blasluft-Entstaubungsmaschine



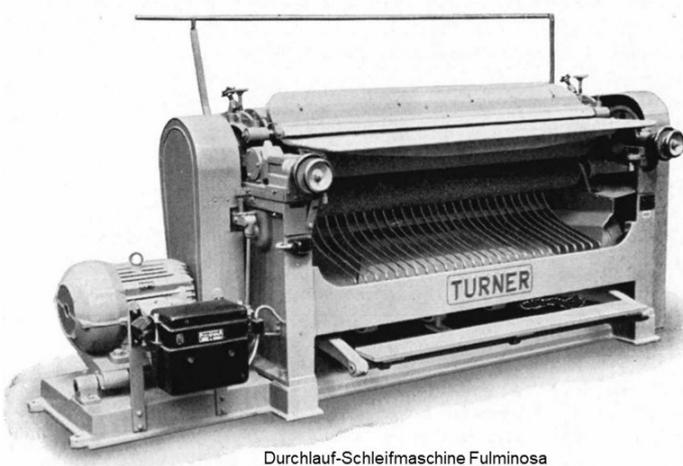
Quelle: Prospekt 

Oszillierende Universal-Schleifmaschine Typ 379 FULMINOSA  
Arbeitsbreiten: 1500 mm, 1800 mm  
spezieller Ausstattung für alle Lederarten geeignet, auch als  
Durchlaufmaschine



Quelle: Prospekt 

Schleifmaschine Fulminosa Typ 379  
Arbeitsbreiten 1200, 1500, 1800 mm



Durchlauf-Schleifmaschine Fulminosa

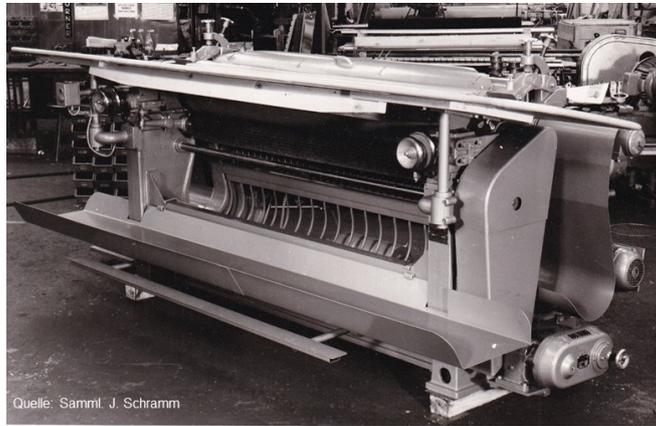


Quelle: Samml. J. Schramm

Schleifmaschine Fulminosa Typ 379  
Arbeitsbreiten 1200, 1500, 1800 mm

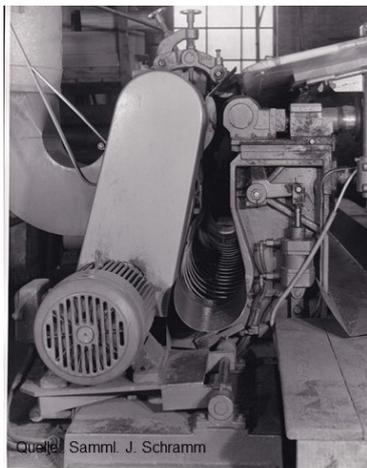


## Schleifmaschinen



Quelle: Samml. J. Schramm

Schleifmaschine von Turner



Quelle: Samml. J. Schramm

Schleifmaschine von Turner



Quelle: Samml. J. Schramm

Schleifmaschine von Turner



Quelle: Techniksamml. Backnang

Lederschleifmaschine Fa. Turner



Quelle: Samml. J. Schramm



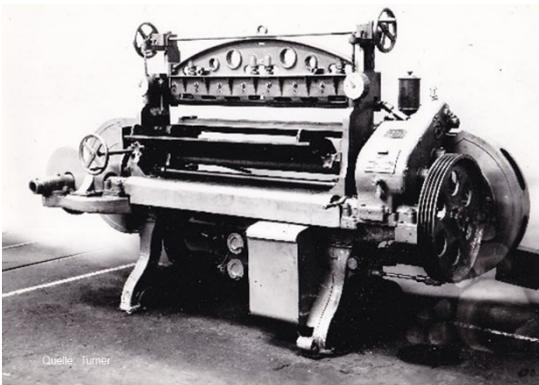
## Spaltmaschinen



Quelle: Samml. J. Schramm

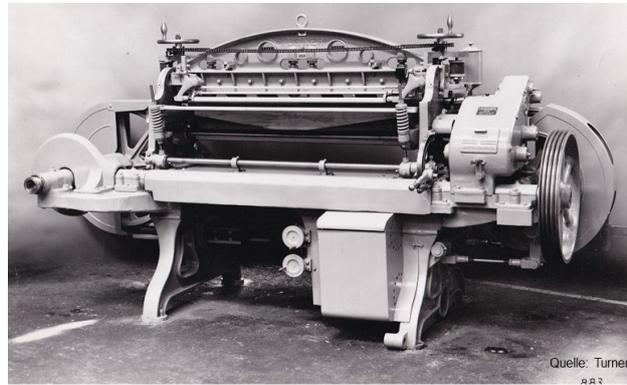
Wasserwerkstatt mit Turner-Spaltmaschinen Nr. 37

Bandmesser-Spaltmaschine Typ 37 um 1950  
H 270 cm, B 480 cm, T 240 cm, Gewicht ca. 4500 kg



Quelle: Turner

Spaltmaschine zum Entfleischen Typ 334



Quelle: Turner  
BR

Spaltmaschine zum Entfleischen Typ 335



Foto: HS Cbu

Bandmesser-Spaltmaschine Fa. Turner



Foto: HSObu

Lederspaltmaschine von Turner



## Spaltmaschinen



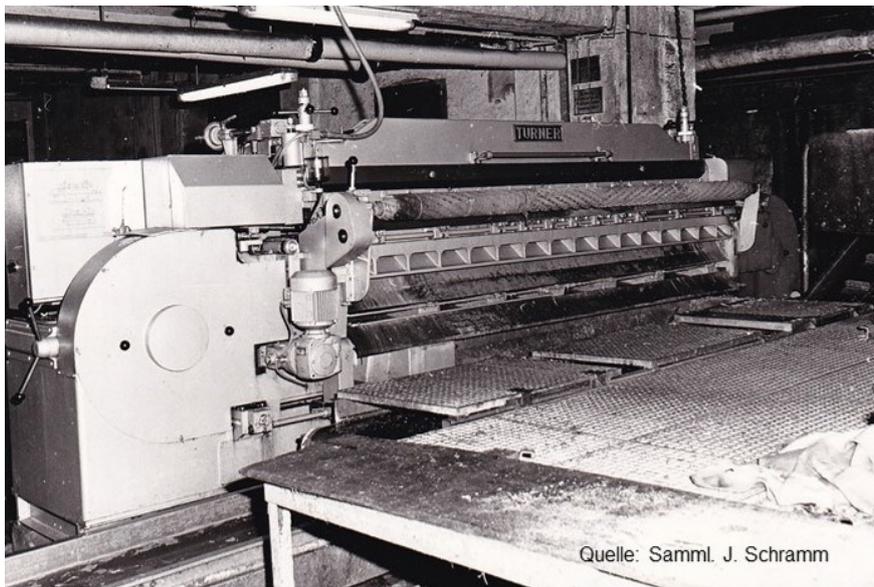
Quelle: Schumuseum Hauenstein

Oberlederspaltmaschine von Turner

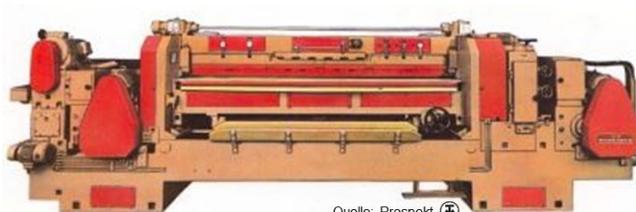


Quelle: Samml. J. Schramm

Bandmesser-Spaltmaschine Typ 37 um 1950  
H 270 cm, B 480 cm, T 240 cm, Gewicht ca. 4500 kg



Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Prospekt 

Hydraulische Bandmesser-Spaltmaschine Divimat Typ 363  
Arbeitsbreiten: 1500 mm, 1800 mm, 2200 mm, 2700 mm, 3000 mm

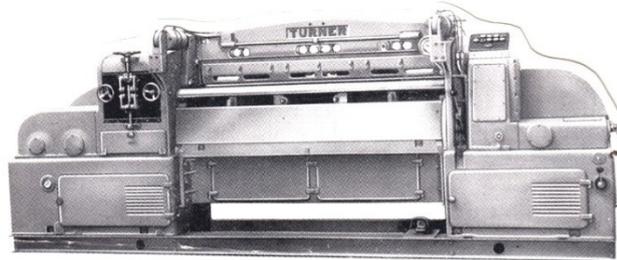


Quelle: Prospekt 

Hydraulische Bandmesser-Spaltmaschine Typ 364 H Dividora 80  
Arbeitsbreiten 1800 mm, 2300 mm u. 3000 mm

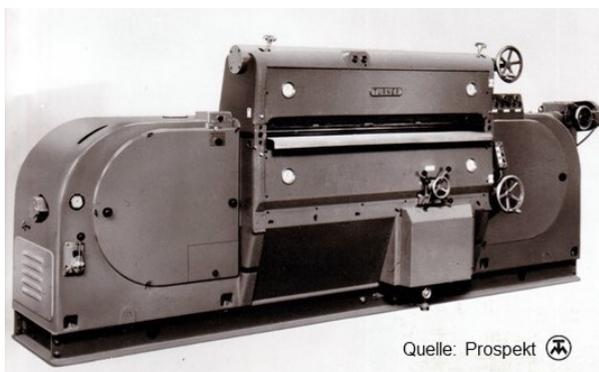


## Spaltmaschinen



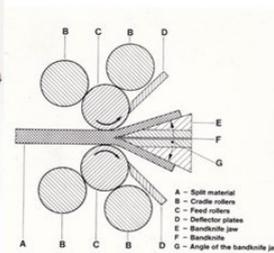
Quelle: Prospekt

Bandmesser-Spaltmaschine Typ 435  
Arbeitsbreiten 1850, 2200, 2700, 3000 mm



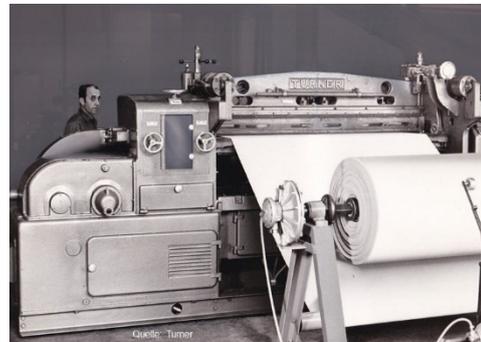
Quelle: Prospekt

Hartstoff-Spaltmaschine Typ 535  
Arbeitsbreiten: 1200 mm, 1600 mm  
zum Spalten von Hartstoffen wie PVC, PU, PTFE und Hartgummi



Quelle: Prospekt

Hydraulische Bandmesserspaltmaschine Typ 537  
Arbeitsbreiten 1800 u. 2100 mm

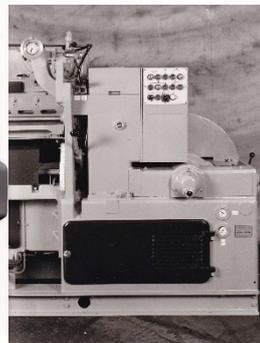


Quelle: Turner  
Hydraulische Bandmesserspaltmaschine Typ 537  
Arbeitsbreiten 1800 u. 2100 mm



Quelle: Turner

Hydraulische - Bandmesserspaltmaschine Typ 537-KU

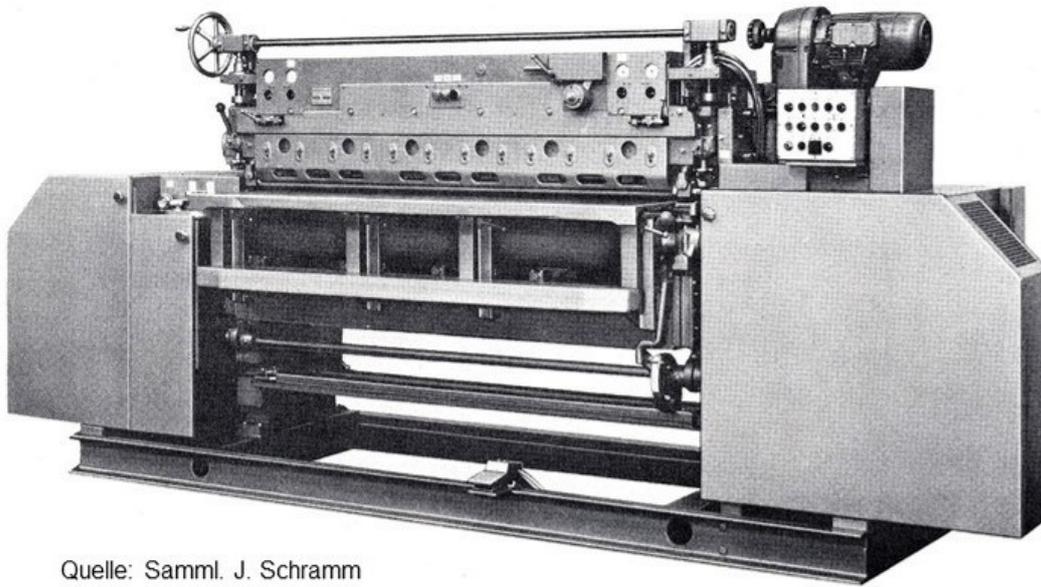




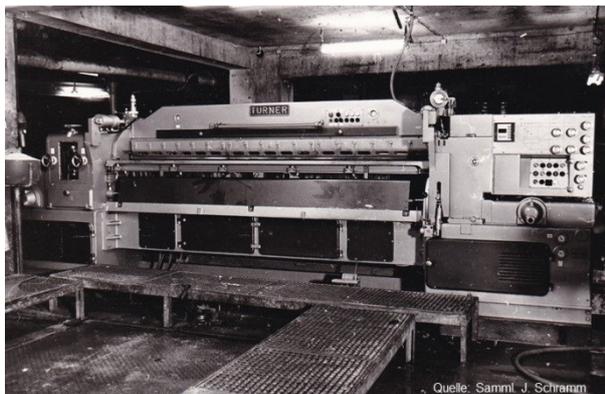
# Spaltmaschinen



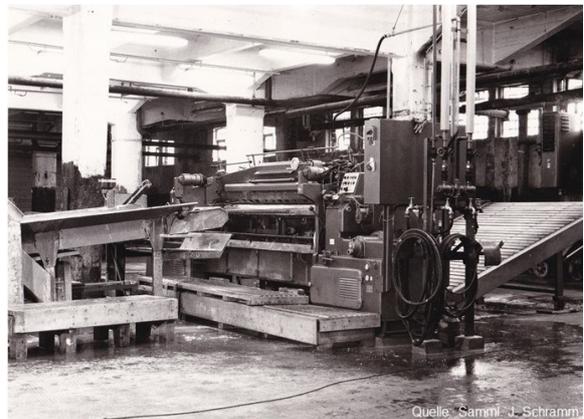
Bandmesserspaltmaschine



Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Samml. J. Schramm



## Stollmaschinen

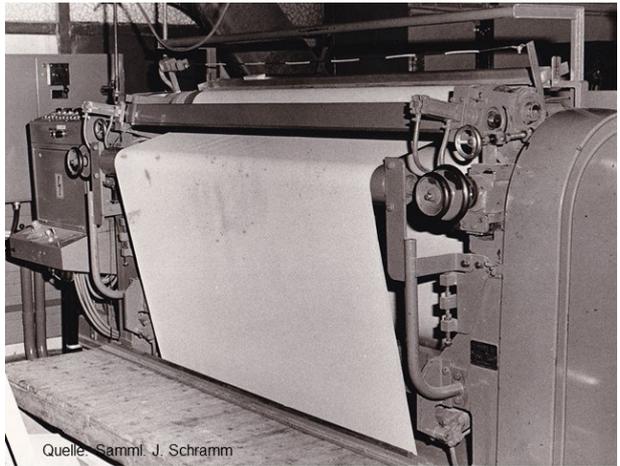


Quelle: Turner

Stollräder zum Erweichen der Leder  
Weißgerberei mit Kantenausbrechmaschinen



Quelle: Samml. J. Schramm

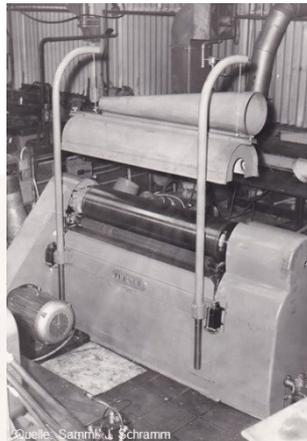


Quelle: Samml. J. Schramm

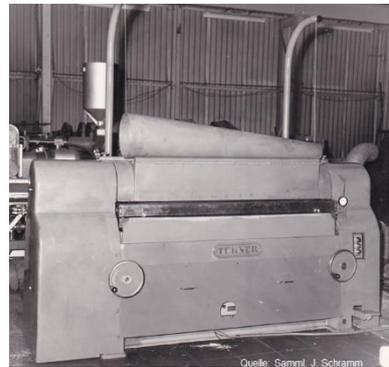
Stollmaschine Fa. Turner



Quelle: Samml. J. Schramm



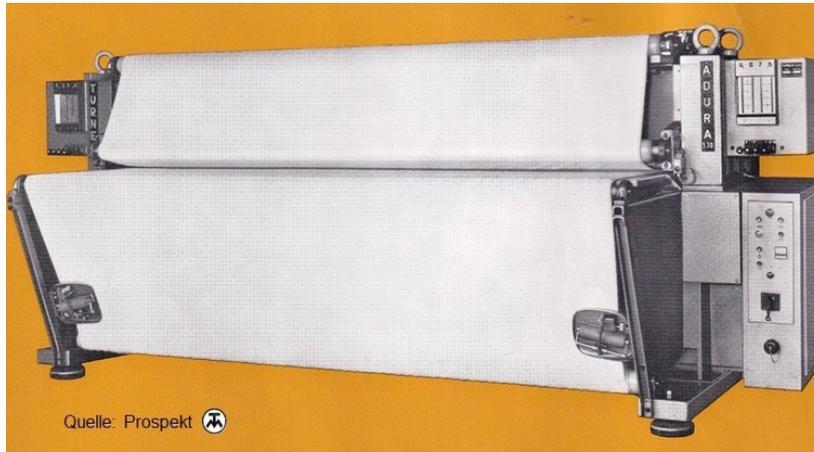
Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Samml. J. Schramm

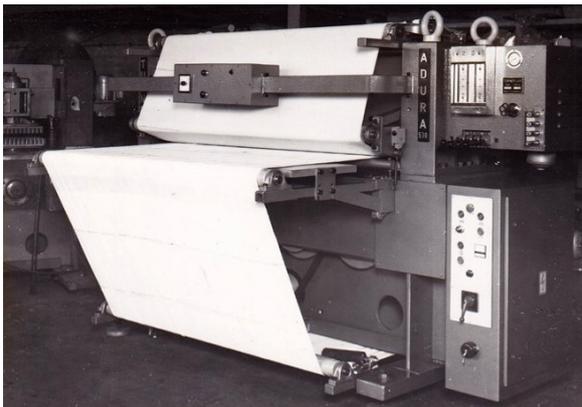


## Stollmaschinen



Quelle: Prospekt 

Hydraulische Durchlauf-Vibrations-Stollmaschine Typ 530  
Arbeitsbreiten: 1600mm, 2400mm, 3200mm geeignet für alle Lederarten



Hydraulische Durchlauf-Vibrations-Stollmaschine Typ 530  
Arbeitsbreiten: 1600mm, 2400mm, 3200mm geeignet für alle Lederarten



Hydraulische Durchlauf-Vibrations-Stollmaschine Typ 530  
Arbeitsbreiten: 1600mm, 2400mm, 3200mm geeignet für alle Lederarten



Quelle: Samml. J. Schramm

Hydraulische Durchlauf-Vibrations-Stollmaschine Typ 530  
Arbeitsbreiten: 1600mm, 2400mm, 3200mm geeignet für alle Lederarten



Quelle: Samml. J. Schramm

Hydraulische Durchlauf-Vibrations-Stollmaschine Typ 530  
Arbeitsbreiten: 1600mm, 2400mm, 3200mm geeignet für alle Lederarten



# Walkfass

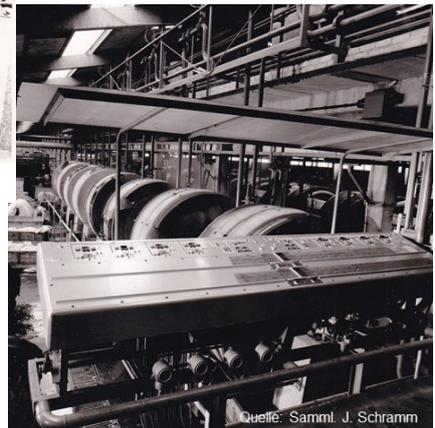


Quelle: Samml. J. Schramm



Quelle: Samml. J. Schramm

Walkfasser Fa. Turner

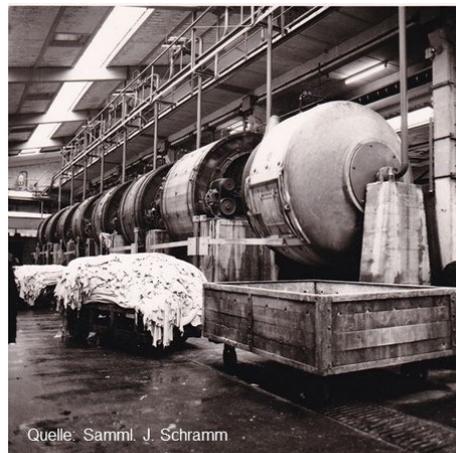


Quelle: Samml. J. Schramm



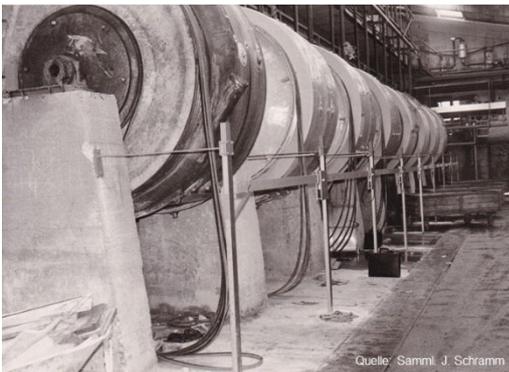
Quelle: Samml. J. Schramm

Walkfasser Fa. Turner



Quelle: Samml. J. Schramm

Walkfasser Fa. Turner



Quelle: Samml. J. Schramm

Walkfasser Fa. Turner

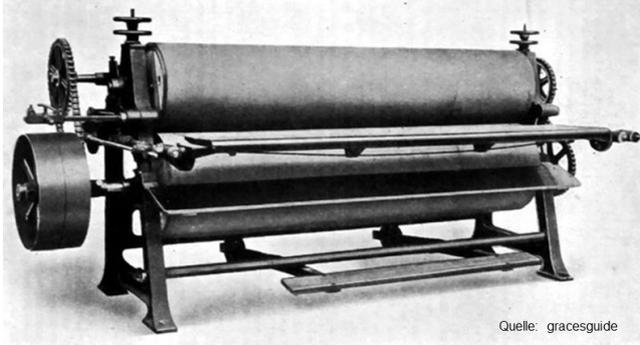


Quelle: Samml. J. Schramm

Walkfasser Fa. Turner

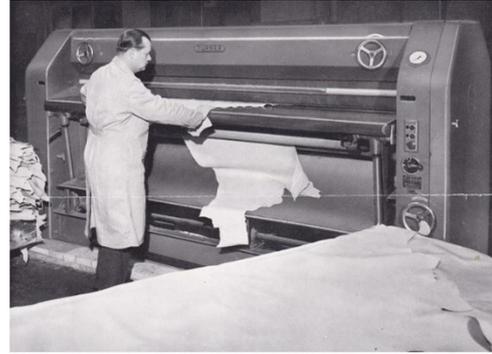


## Enthärtungsmaschine



Quelle: gracesguide

Enthärtungsmaschine, Bauj. 1923 Fa. Turner



Enthärtungsmaschine Bauj. 1965 Fa. Turner



## Bügelmaschine



Quelle: Turner

Durchlauf-Bügelmaschine Vipressa Typ 565



## Entstaubungsmaschinen



Druckluft-Entstaubungsmaschine Typ 631 B Bauj. 1967

Quelle: gracesguide



Quelle: Prospekt

Blasluft-Entstaubungsmaschine Typ 661

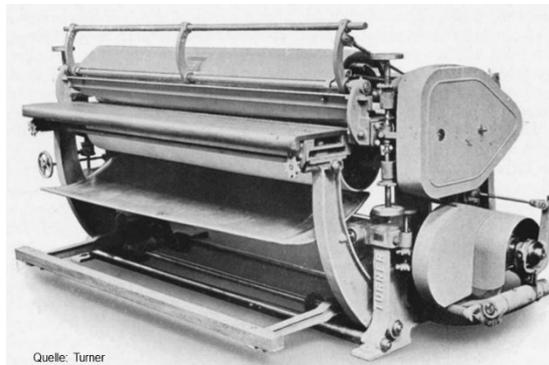


## Krispelmaschinen



Quelle: Prospekt 

Hydraulisch gesteuerte Weichmach- u. Krispel-Maschine Typ 515  
zum Erweichen der Leder Arbeitsbreiten: 2100, 2700 u. 3000 mm



Quelle: Turner

Segmentwalzen-Krispel-Maschine

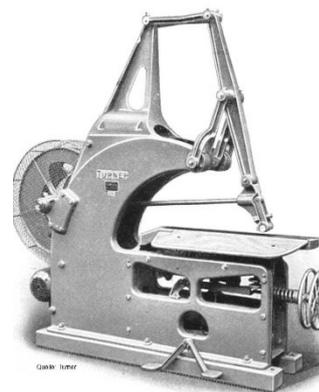


## Glanzstoßmaschinen



Quelle: Turner

Glanzstoßmaschine Typ 456

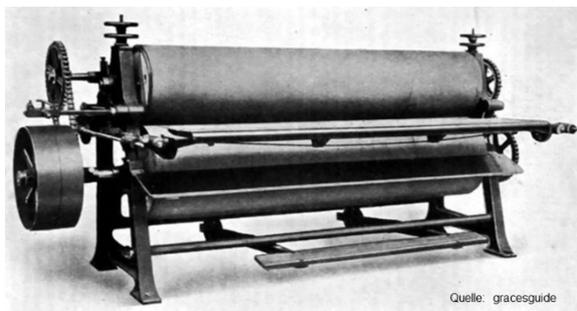


Quelle: Turner

Waagrechte Glanzstoßmaschine Fa. Turner



## Enthärtungsmaschinen



Quelle: gracesguide

Enthärtungsmaschine. Bauj. 1923 Fa. Turner



Enthärtungsmaschine Bauj. 1965 Fa. Turner

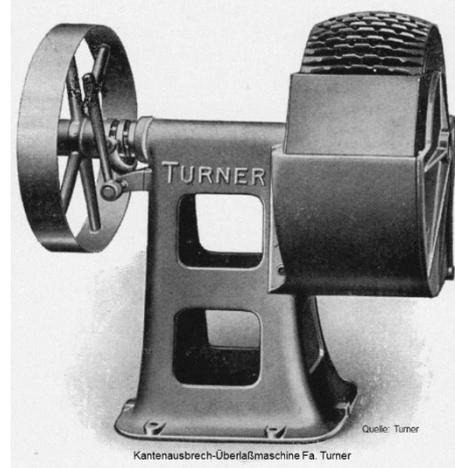


## Maschinen



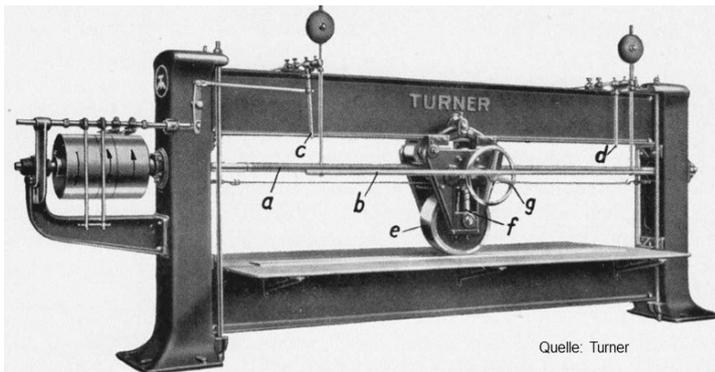
Quelle: Turner

Appretier- und Färbemaschine mit Transportband. Arbeitsbreite 1600 mm



Quelle: Turner

Kantenausbrech-Überlaßmaschine Fa. Turner



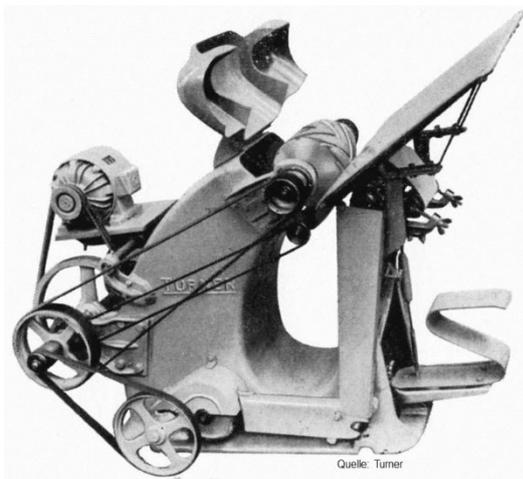
Quelle: Turner

Karrenwalze mit Transmissionsantrieb Fa. Turner zur Verdichtung von Sohlenleder



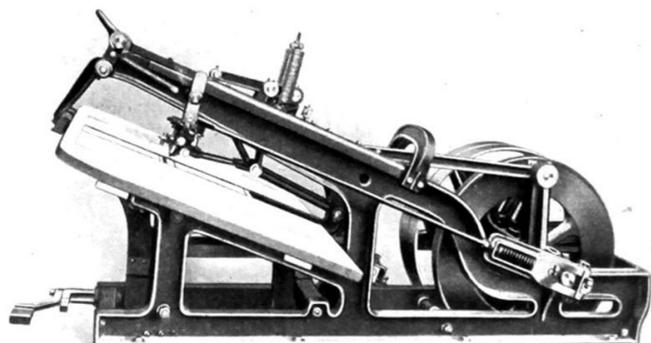
Schumuseum Hauenstein

Brandsohlenheftmaschine Typ 1012



Quelle: Turner

Poliermaschine Fa. Turner

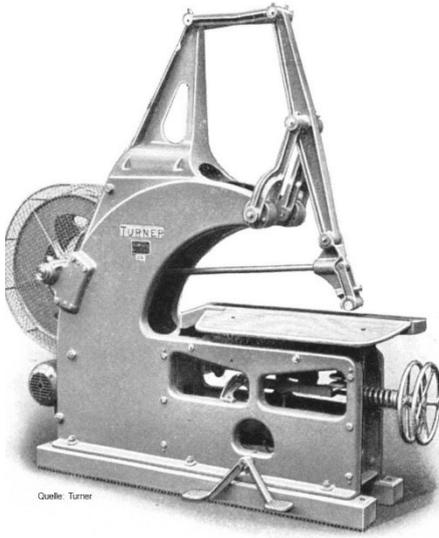


Quelle: gracesguide

Klammerniederhalter Bauj. 1923 Fa. Turner

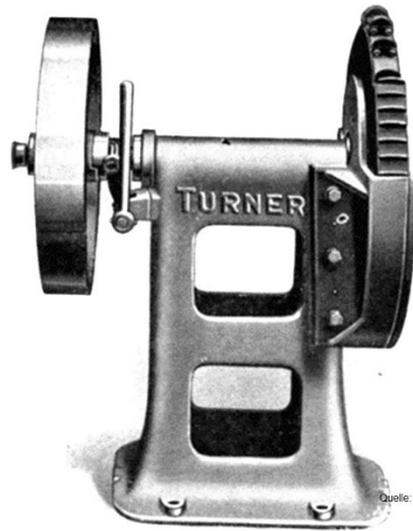


# Maschinen



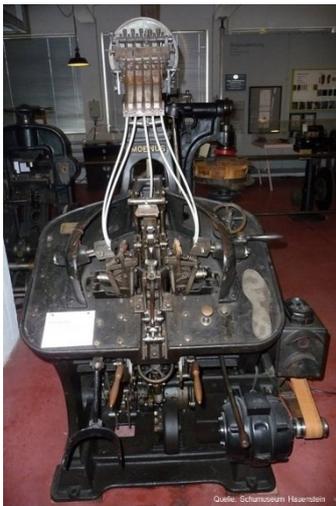
Quelle: Turner

Waagrechte Glanzstossmaschine Fa. Turner



Quelle: Turner

Vorziehmaschine



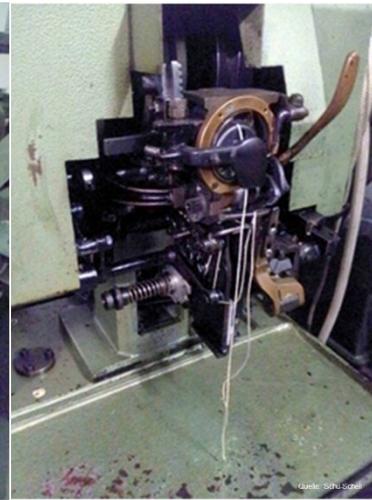
Quelle: Schumosem Hauerstern

Überholmaschine v. Turner



Quelle: Schu-Schel

Fulinea Doppelmaschine Schnell-Läufer mit Fotozellensteuerung



Quelle: Schu-Schel

Fulinea Doppelmaschine Schnell-Läufer mit Fotozellensteuerung



Quelle: Prospekt

Enthaar- und Entwollmaschine Typ 359 E OPTIMALANORA  
Arbeitsbreiten: 1450 mm, 1750 mm  
für alle Kleintierfellarten, bei Bedarf mit zusätzlichem Wollsortierband

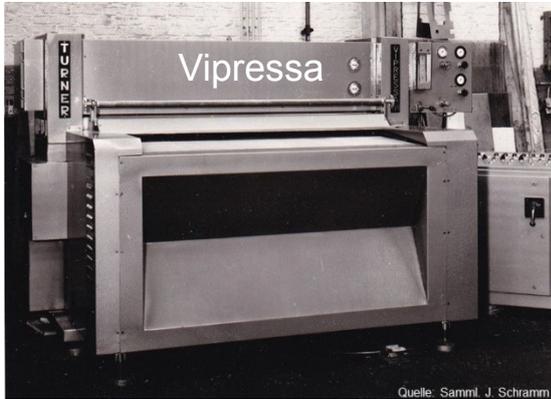


Quelle: Prospekt

Streich- und Glättmaschine Typ 359 S OPTIMALISORA  
Arbeitsbreiten: 1450 mm, 1750 mm  
für alle Kleintierfellarten sowie Kalbfelle, Häften und leichte Häute



## Maschinen



Quelle: Samml. J. Schramm

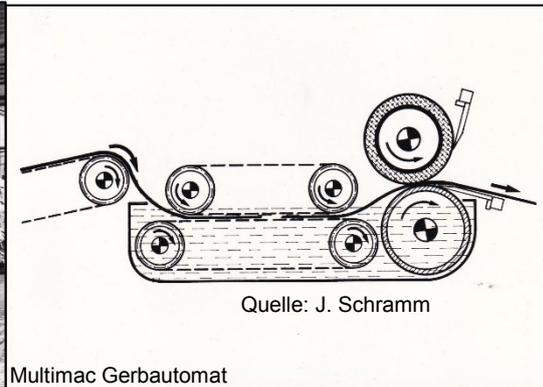


Quelle: Prospekt

Druckluft-Entstaubungsmaschine Typ 631 B Bauj. 1967

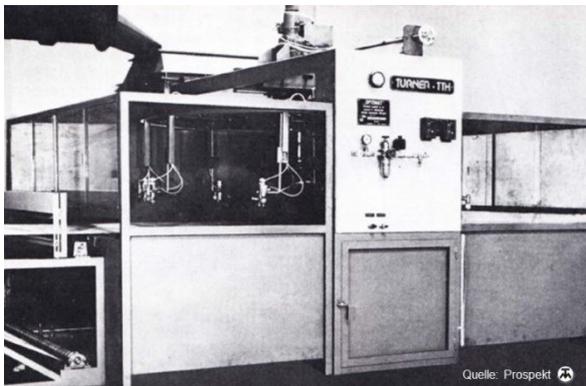


Quelle: J. Schramm



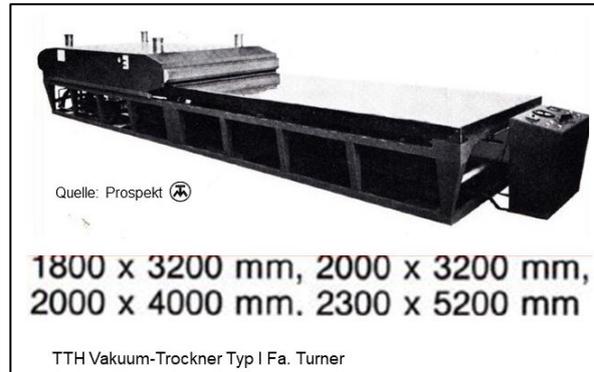
Quelle: J. Schramm

Multimac Gerbautomat



Quelle: Prospekt

TTH-Spritzanlagen Fa. Turner für alle Lederarten  
Arbeitsbreiten: 1800mm, 2200mm, 2600mm, 3000mm, 3400mm



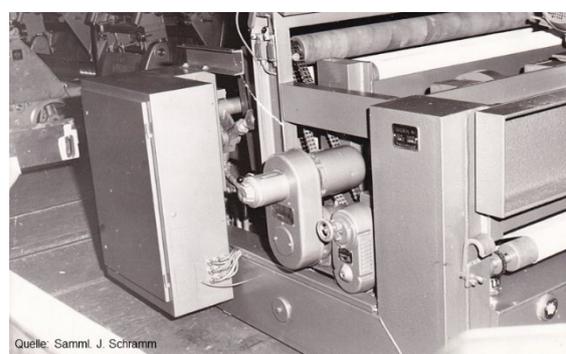
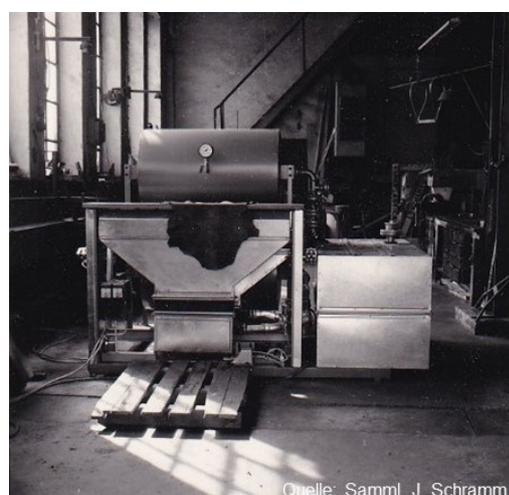
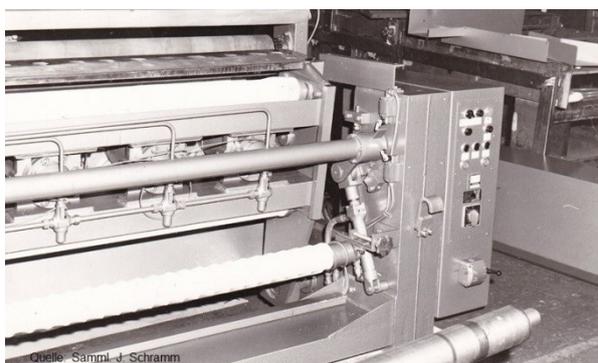
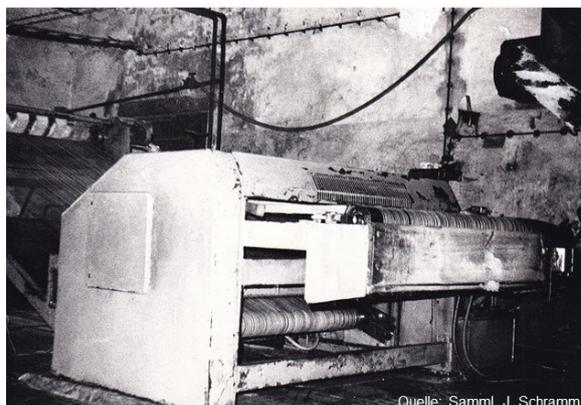
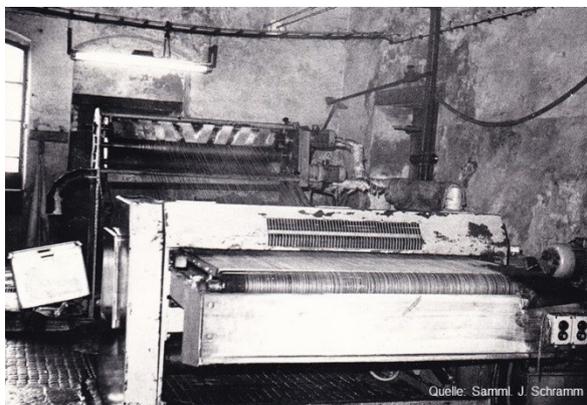
Quelle: Prospekt

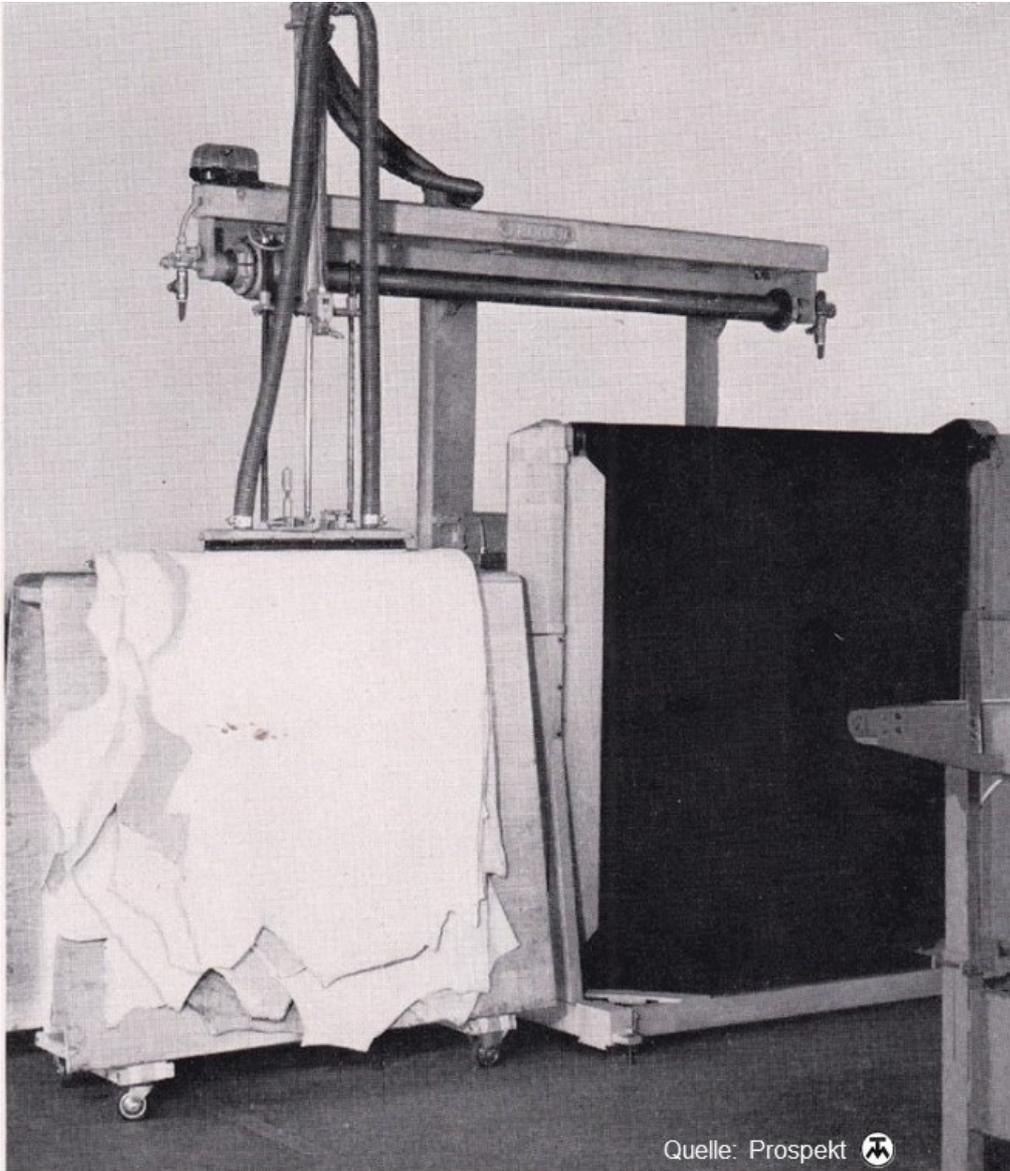
1800 x 3200 mm, 2000 x 3200 mm,  
2000 x 4000 mm. 2300 x 5200 mm

TTH Vakuüm-Trockner Typ I Fa. Turner

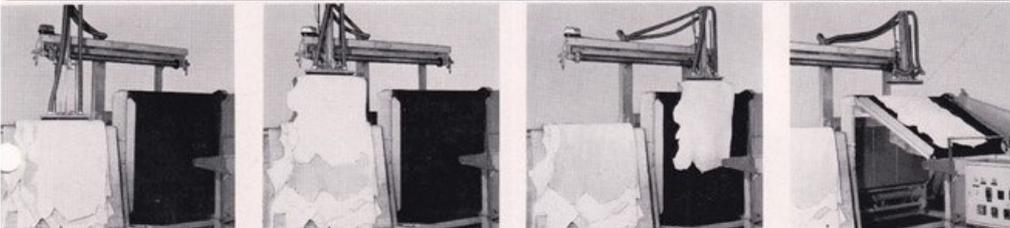


# Maschinen





Quelle: Prospekt 



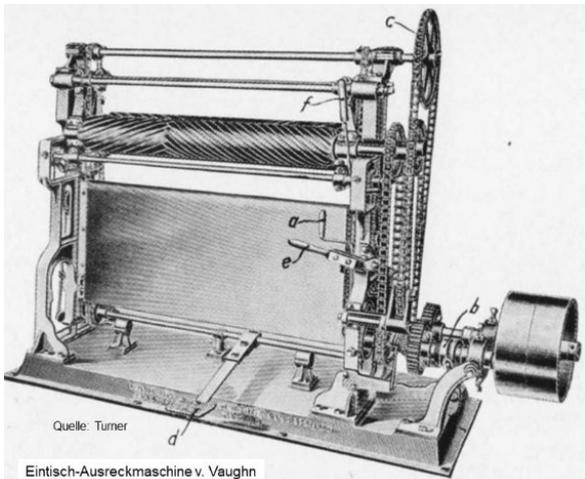
Kippförderer Typ 521 Kombination mit Maschinen  
zur Verarbeitung von Trockenleder

# Maschinen von Vaughn

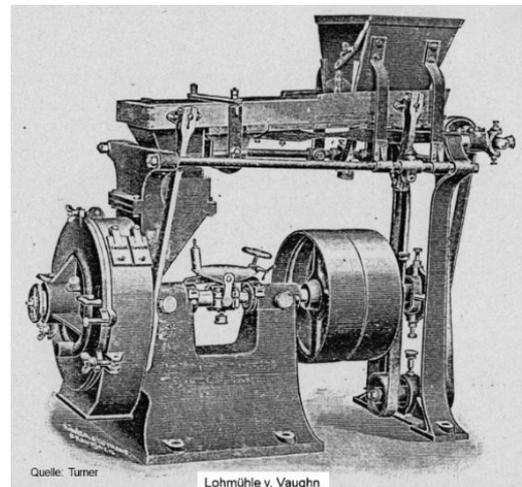


*Vaughn Machine Co.*, Niddastr. 64p  
Maschinen f. Lederfabrkt. E George  
Cutts Vaughn u. Ira Vaughn F 7789

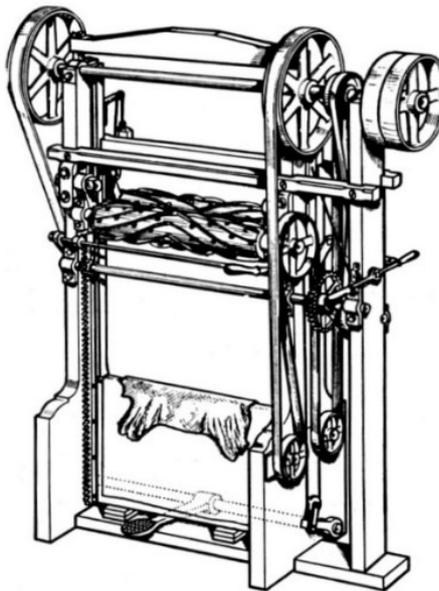
1901 Ffm-Adrb.



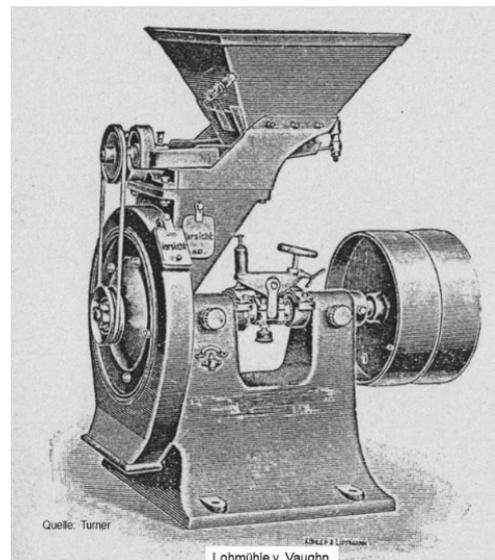
Eintisch-Ausreckmaschine v. Vaughn



Lohmühle v. Vaughn



Eintisch-Ausreckmaschine von Vaughn



Lohmühle v. Vaughn



# Messestand



Quelle: Samml. J. Schramm



Turner-Messestand 1971 in Düsseldorf



Quelle: Samml. J. Schramm

Turner-Messestand 1971 in Düsseldorf



Turner-Messestand

Quelle: Samml. J. Schramm



**Arbeitskreis  
Industrie und Handwerksgeschichte**



Industrie

*Diese Firmengeschichte kann als .PDF-Datei  
unter  
[www.Ursella.Org](http://www.Ursella.Org)  
in A4 bzw. A5  
ausgedruckt werden*

Dank an die Mitarbeiter dieser Beschreibung

- Herr Karl-Heinz Lampe, Oberursel
- Herr Paul Dinges, Rosbach
- Herr Rainhard Große-Allermann, Oberursel
- Herrn Hermann Schmidt, Oberursel
- Herrn Jürgen Fischer, ArGVObu, Oberursel
- StaObu
- OpenStreetMap
- Herr Hans-Joachim Schramm, Oberursel
- Frau Heidi Decher, Oberursel

Erstellt von: Hermann Schmidt, Oberursel  
Heidi Decher, Oberursel

HeiDech  
08092021

TURNER Maschinenfabrik AG  
Gerbereimaschinen, Oberursel,  
Gattenhöferweg 22  
1907-1981



**Arbeitskreis  
Industrie und Handwerksgeschichte**



Industrie

*Diese Firmengeschichte kann als .PDF-Datei  
unter  
[www.Ursella.Org](http://www.Ursella.Org)  
in A4 bzw. A5  
ausgedruckt werden*





**MOENUS-TURNER**



Infografik: H. Decher