



Infografik: H. Decher



**Barth Galvanik GmbH,  
Oberursel, In den Schwarzwiesen 4  
1980-**



Foto: H. Decher

Firmengründer

Hans Peter Barth (links)  
Karl Heinz Barth (rechts)



© Karl Heinz Barth  
Frohsin



© Barth Galvanik



© OpenStreetMap

- 1980** Unternehmensgründung.  
Erste Fertigungsstätte in Steinbach/Ts.  
3 Mitarbeiter Galvanik
- 1984 Neubau in Oberursel Ts .  
Errichtung einer Handgalvanik. 15 Mitarbeiter.
- 1986** Erweiterungsbau am Standort und Aufbau einer  
Pulverbeschichtung. 40 Mitarbeiter.
- 1990** Anbau eines Roh-und Fertigteillagers  
zur Stärkung des Logistikbereiches.
- 1997** Erweiterung des Verwaltungsbereiches.  
Einrichtung einer Abwasserbehandlungsanlage,  
die in den Folgejahren immer wieder den  
Umweltschutzauflagen angepasst wird.
- 1999** Zwischen 1984 und 1999 entstehen 3 Trommelautomaten  
sowie eine Gestell-Anlage
- 2002** Neuer Fertigungsanbau. Die Produktpalette wird um eine  
Zinklamellenbeschichtung erweitert,
- 2004** 70 Mitarbeiter.
- 2005** 25-jähriges Firmenjubiläum -Errichtung des  
Logistik-Zentrum für Folgeprozesse.
- 2007** Neubau Fertigungsgebäude. Die Prozesstechnik wird um den  
Fertigungsbereich Vergüten erweitert und als Durchlauffertigung  
mit einem Galvanotrommelautomaten verknüpft.
- 2010** Schließung der eigenen Pulverbeschichtung.
- 2011** Integration Logistikzentrum im Werk I. 90 Mitarbeiter.
- 2013** Ehrung von Betriebsangehörigen  
6 Mitarbeiter für 10 jährige und  
3 Mitarbeiter für 25 jährige Betriebszugehörigkeit.
- 2015** Neue Werkhalle auf 4000 Quadratmetern als zusätzliche  
Wärmebehandlungs-und Oberflächenbeschichtungsanlage  
errichtet. 105 Mitarbeiter zählt das Unternehmen.
- 2020** 40-jähriges Firmenjubiläum bei ca. 120 Mitarbeitern.

*Quelle: Fa. Barth*



*Mit dem symbolischen Knopfdruck nahm Karl-Heinz Barth (rechts) die neue Beschichtungsanlage im Wert von über drei Millionen Euro zusammen mit Melanie Bremser, Hans Peter Barth, Peter Dietz, Alexander Stock und Sina Dietz (v.l.) in Betrieb. Foto: Bachfischer*

### **Geschäftsleitung und nachfolgende Generation:**

- **Hans Peter Barth-Geschäftsführung**
- **Karl-Heinz Barth-Geschäftsführung**
- **Peter Diez-Geschäftsführung**
- **Melanie Bremser-Finanzen**
- **Sina Dietz-Personal**

### **Firmenphilosophie: Alles aus einer Hand**

Die Barth Galvanik GmbH bietet auf dem Gebiet der Oberflächenveredelung ein abgerundetes Leistungspaket. Es umfasst eine breite Palette des Galvanikprogramms sowie ein umfangreiches Serviceangebot für vorgeschaltete Prozesse wie Gleitschleifen, Entfetten-Reinigen-Konservieren, Ultraschallreinigen, Aluminiumchromatieren und Nachbehandeln wie Tempern, Montieren und Komplettieren.

Aktiver Umweltschutz ist seit vielen Jahren ein wesentliches Unternehmensziel. Barth Galvanik ist seit Jahren nach ISO 14001 zertifiziert.



© Hermann Schmid



© Hermann Schmid



© Hermann Schmid



© Hermann Schmid



Foto: H\_Decher\_2021\_05\_22

Gebäude-  
Rückseite zum  
Gattenhöferweg



Foto: H\_Decher\_2021\_05\_22



Foto: H\_Decher\_2021\_05\_22

## Bildergalerie



Werk III -Barth Galvanik Härtereie

### Härte

Mit modernster Anlagentechnik haben wir unser Leistungsspektrum um eine Härtereie erweitert. Vergütet werden Stähle auf eine definierte Festigkeit und Dehnung in der Bandbreite der Festigkeitsklassen von 4.6 bis 12.9. Auf 2 Banddurchlauföfen steht eine Gesamtkapazität von 35 to. pro Tag zur Verfügung. Konzipiert sind die Anlagen für das Vergüten von Massenteilen, wie:

**Schrauben**  
**Muttern**  
**Bolzen**  
**Nieten**



## **Korrosion...**

....zu verhindern ist eines unserer Hauptaufgabengebiete.

Im Bereich Massenschüttgut können wir einen Durchsatz bis 150 to. pro Tag erreichen.

Für die verschiedenen Anforderungen, stehen unterschiedliche Verfahren zur Verfügung.

**Zink, sauer** für Anwendungsbereiche, in welchen es auf Optik und Korrosionsschutz ankommt

**Zink, alkalisch** für Anwendungsbereiche, in denen es auf Korrosionsschutz, gleichmäßigste Schichtverteilung und rauhere Oberfläche für kraftschlüssige Verbindungen bei Zusammenbauprozessen ankommt.

## **Funktion...**

...ist immer dann gefragt, wenn es um Optik, Haptik oder andere physikalische Eigenschaften geht.

Im Bereich der galvanischen Verfahren bieten wir hier folgende Oberflächen an:

**Kupfer**

**Nickel**

**Zinn**

**Chrom**

Hierfür stehen sowohl Trommelverfahren für Schüttgut als auch Hängeverfahren für Bauteile bis zu einer mittleren Seriengröße zur Verfügung.





## Reinigen



## Bearbeiten



## Jubilare 10 Jahre und 25 Jahre



*Diese Mitarbeiter sind in zehn und 25 Jahren zu einem festen Bestandteil von Barth Galvanik geworden und ziehen mit der Geschäftsführung an einem Strang.  
Foto: Bachfischer*

Freistempel sind auch Firmengeschichte

Freistempel aus dem Jahre: 2001



Freistempel aus dem Jahre: 2007



Quelle: Paul Dinges, Rosbach



**Arbeitskreis  
Industrie und Handwerksgeschichte**



Industrie

*Diese Firmengeschichte kann als .PDF-Datei  
unter  
[www.Ursella.Org](http://www.Ursella.Org)  
in A4 bzw. A5  
ausgedruckt werden*

Dank an die Mitarbeiter dieser Beschreibung

- Herr Hans Peter Barth, Geschäftsführer
- Herr Karl Heinz Barth, Geschäftsführer
- Peter Dietz, Geschäftsführer
- Hermann Schmidt, Oberursel

Erstellt von: Jürgen Peters, Oberursel

**Barth Galvanik GmbH,  
Oberursel, In den Schwarzwiesen 4  
1980-**



**Arbeitskreis  
Industrie und Handwerksgeschichte**



Industrie

*Diese Firmengeschichte kann als .PDF-Datei  
unter  
[www.Ursella.Org](http://www.Ursella.Org)  
in A4 bzw. A5  
ausgedruckt werden*



Infografik: H. Decher