ADRIAN & BUSCH OBERURSEL

GWS

GERMANIA-WELT-SYSTEM

Germania Welt-System Illustrierter Katalog

Reproduktion

Impressum

Texte / Umschlag: Adrian & Busch, Oberursel

Reproduktion: Heidi Decher, Oberursel

Eigenverlag:: AK-Industrie und Handwerk,

61440 Oberursel, www.ursella.org

Druck: epubli ein Service der neopubli GmbH,

Berlin Printed in Germany

Bibliografische Information der Deutschen

Nationalbibliothek

Die Deutsche Nationalbibliothek verzeichnet

diese Publikation in der Deutschen

Nationalbibliografie;

detaillierte bibliografische Daten sind im Internet über

http://dnb.d-nb.de abrufbar.

GERMANIA WELT SYSTEM

Illustrierser Kasalog



ADRIAN & BUSCH

Spezial-Maschinen-Fabrik für die Schuh-Industrie

OBERURSEL

b.Frankfurt-Main

Jacksen Thirringen etc.

With Triss, Erfert Minterfactofor. 15

Mildershein:

Mart Reuschenbach Cleve Gr. Grinbong 46

Westfalen & trilus Abreinfussing:

Berlin, Brandwing Lammen, Jehlesien:

Mare Otte, Berlin M 58. Oflbrekonfton 3

Prinaseus etc.

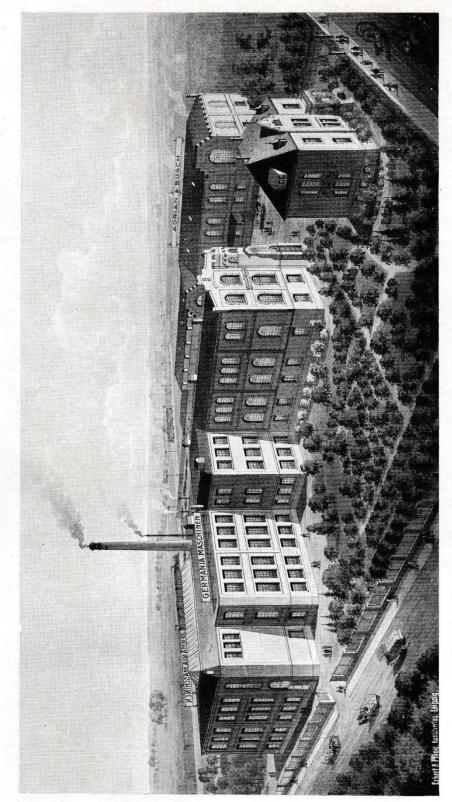
Albert Spitzforden, Prinaseus Güntunofton to

Wien (Cestenciol-Magan)

Ferd. Franse, Wien VI Eniforfto 63

Prag (Tschescho Slovakische Republik)

Leo Fristermann, Prag Lungsgroft 24



ADRIAN & BUSCH, Maschinenfabrik für die Schuhindustrie, Oberursel bei Frankfurt a. M.

Die vorliegende neue Auflage unseres Katalogs enthält alle unsere Maschinen wie sie der Reihe nach in der Bodenfabrikation Verwendung finden.

Seit dem Erscheinen unseres letzten Katalogs haben wir unser

Germania-Welt-System

wesentlich verbessert und vervollkommnet, sodaß wir heute unseren Abnehmern einen kompletten Maschinensatz bieten, dessen quanti- wie qualitative Leistungsfähigkeit, ebenso wie seine präziseste Ausführung allgemein anerkannt sind.

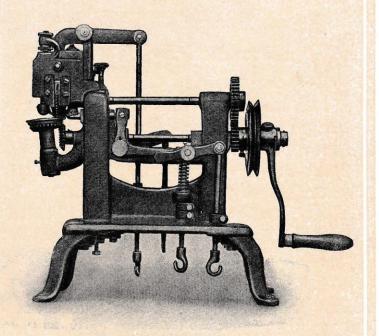
Es wird auch nach wie vor unsere vornehmste Aufgabe bleiben, dem weiteren Ausbau unseres Systems, sowie der Vervollkommnung jeder einzelnen Maschine unsere ganze Aufmerksamkeit zu widmen, da dieses Bestreben der Grundstein unseres fortschreitenden Erfolges gewesen ist. Damit Nachträge jederzeit beigefügt werden können, haben wir diesesmal unseren Katalog in dem "Lose Blätter" System erscheinen lassen und indem wir denselben einer geneigten Durchsicht empfehlen, zeichnen wir

hochachtungsvoll

Adrian & Busch.

Oberursel, im Januar 1913.





"Germania" Brandsohlen z Rißmaschine

"Germania" Brandsohlen z Rißmaschine

Die Maschine dient zur gleichzeitigen Herstellung des erforderlichen Doppelrisses in Brandsohlen für Rahmenarbeit oder in Sohlen für Wendearbeit, kann jedoch ohne weiteres auch zum Rissen von Gembrandsohlen benutzt werden.

Die Handhabung der Maschine ist äußerst einfach. Wir liefern die Maschine für Handbetrieb mit und ohne Hilfskraftantrieb.

Tourenza	hl		*			٠				100	per Min.
Antriebss	che	ibe	(5	Sch	ını	ırl	au	f)		110	mm Dchm.
Leistung	bis	zu		•	•				•	500	Paar
Betriebsk	craf	t.	٠.	į.						0,1	PS.
Gewicht				•		•	•		ca.	30	kg



"Germania" Lippen = Aufstellmaschine

Diese Maschine dient zum Aufstellen der äußeren Lippe bei der Herstellung von Gem-Brandsohlen.

Tourenzahl 1100—1200 per Min.

Antriebsscheibe (Schnurlauf) . . 70 mm Dchm.

Leistung bis zu 500 Paar

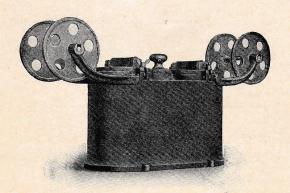
Betriebskraft 0,1 PS.

Gewicht ca. 50 kg

Zur Herstellung von Gem-Brandsohlen empfehlen wir ein neues vereinfachtes Verfahren, bei dem außer unserer "Germania"-Lippen-Aufstellmaschine nur noch unser "Germania"-Zementer sowie einige Böckchen und Rollen (s. Blatt 6) zum Ueberleiten der zementierten Canevas-Streifen notwendig sind.

Wir verweisen jedoch zugleich auf unsere Gem-Brandsohlen-Ueberziehmaschine, welche wir im August 1913 auf den Markt bringen werden.





"Germania" Zementer



Böckchen und Rollen zum Zementer

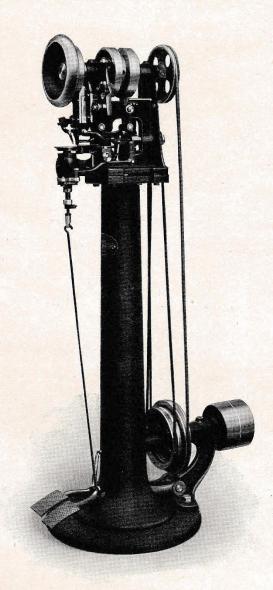
"Germania" Zementer

Dieser Zementer dient dazu, den Canevas-Streifen mit einer beliebig starken gleichmäßigen Zementschicht zu versehen.

Dem Apparat werden zwei Paar Böckchen mit Rollen beigefügt, über die der Canevas-Streifen geleitet wird.

Gewicht inkl. Böckchen u. Rollen ca. 56 kg





"Germania" Gem-Brandsohlen-Ueberziehmaschine.

Germania-Welt-System

"Germania" Gem-Brandsohlen-Ueberziehmaschine.

Die Haltbarkeit und bleibende Façon eines Schuhes hängt entschieden von einer guten Brandsohle ab. Alle Vorzüge und Bedingungen, die man an eine solche stellen kann, vereinigen sich in der

Gem-Brandsohle.

Sie kann im Gegensatz zur Naturbrandsohle von bedeutend leichterer und geringerer Qualität sein.

Sie erhält durch einen Canevaüberzug eine ganz besondere Festigkeit.

Sie verzieht sich nicht beim Nähen.

Sie ist infolge ihrer Zubereitung wasserdicht und bleibt elastisch.

Sie gestattet einen bedeutend stärkeren Fadenanzug, sodaß ein Sichtbarwerden der Einstechnaht vollständig ausgeschlossen ist.

Nachdem die Brandsohle auf der Germania-Brandsohlenrißmaschine gerißt und die Lippe auf der Lippenaufstellmaschine aufgestellt ist, wird dieselbe zementiert und mit Caneva überzogen.

Die Brandsohlen-Überziehmaschine drückt dann den Canevastoff fest an die Lippe an und schneidet den überstehenden, genau der Brandsohlenform entsprechend, gleichmäßig ab.

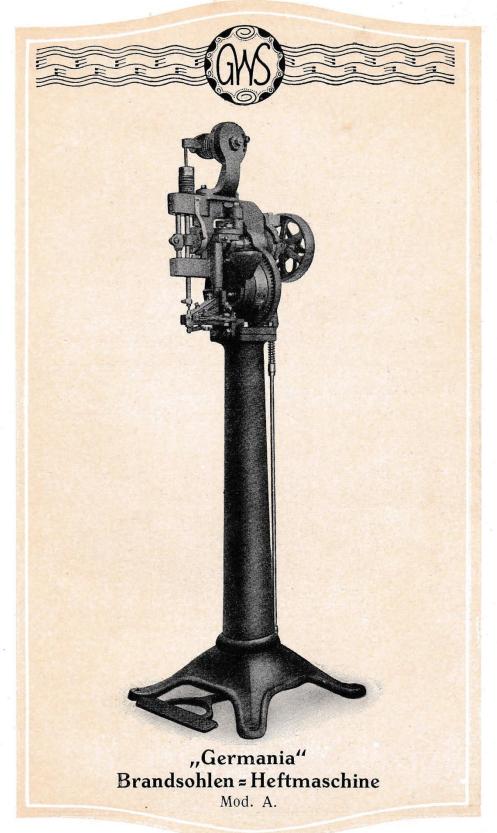
Die Maschine arbeitet außerordentlich exakt und erfordert keine besondere Geschicklichkeit seitens des Arbeiters. Die Brandsohle bedarf nur einer ganz leichten Führung.

Die Leistungsfähigkeit ist eine ganz enorme.

Tourenzahl des Vorgeleges: 475 pr. Min. Antriebsscheibe (fest u. lose) 140×50 mm.

Leistung: ca. 750 Paar pr. Tag.

Betriebskraft: 0.1 P.S. Gewicht: ca. 105 kg.



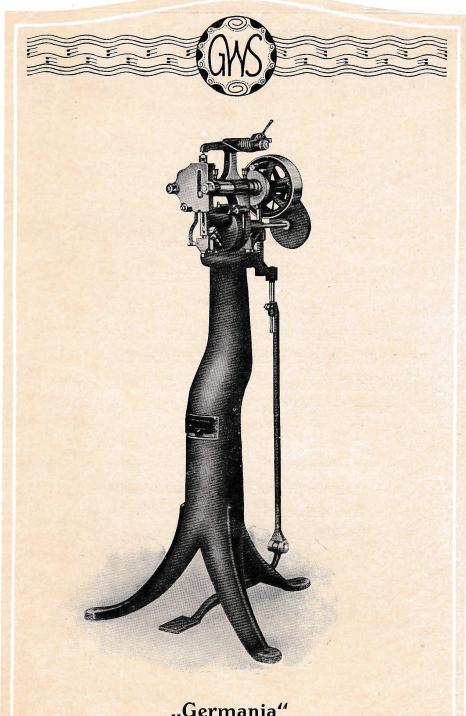
"Germania" Brandsohlen = Heftmaschine.

Mod. A.

Diese Maschine dient zum Aufheften der Brandsohlen auf den Leisten, kann jedoch auch zum Aufnageln von Einlagen, Halb- und Zwischensohlen sowie zum Fersennageln verwendet werden.

Sie arbeitet mit losen Tacks, welche leichter wieder zu entfernen sind als Drahtklammern.

Tourenzahl	175 per Min.
Antriebsscheibe (Friktion)	$200 \times 50 \text{ mm}$
Leistung bis zu	1000 Paar
Betriebskraft	0,2 PS.
Gewicht	. ca. 110 kg



"Germania" Brandsohlen = Heftmaschine

Modell B.

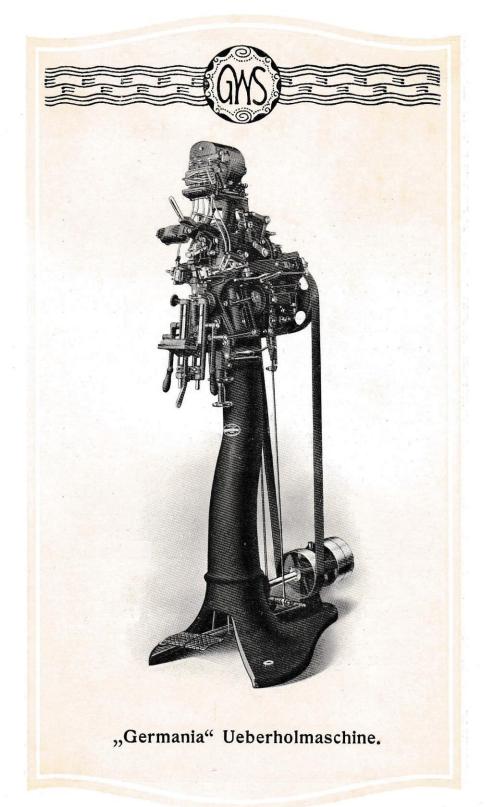
"Germania" Brandsohlen = Heftmaschine

Modell B.

Diese Maschine ist eine vereinfachte Konstruktion des Modells A und dient demselben Zweck.

Sie arbeitet ebenfalls mit losen Tacks und zwar in sehr zuverlässiger Weise.

Tourenzahl			•	•	•		150	per Min
Antriebsscheibe	(Fri	ikt	iot	1)	2	200)×50	mm
Leistung bis zu					•		1000	Paar
Betriebskraft .		٠	•		•		0,2	PS.
0 . 14							110	l. o



Germania-Welt-System

"Germania" Ueberholmaschine.

Unsere vollständig nach neuen Prinzipien arbeitende, neukonstruierte Ueberholmaschine bietet hinsichtlich der auf dem Markt befindlichen Konkurrenzmaschinen wesentliche Vorteile, die speziell durch sinnreiche konstruktive Neuerungen bedingt werden und eine zuverlässige, exakte Arbeitsweise in sich schliessen.

Das Anziehen des Oberleders ist ganz der Willkür des betreffenden Arbeiters überlassen und können sowohl die Spitzenzange als auch die Seitenzangen unabhängig von einander betätigt werden. Jede dieser Zangen kann nach Belieben zum Nachziehen des Oberleders gelöst werden, sodass alle Sorten Leder, sowie alle Façons ohne besondere Schwierigkeiten übergeholt werden können. Die Zangen stellen sich selbsttätig der Leistenkante entsprechend ein, wodurch ein gleichmässiges Anziehen des Oberleders bedingt wird.

Das Ausregulieren des Oberleders kann in jeder beliebigen Stellung der Zangen vorgenommen werden.

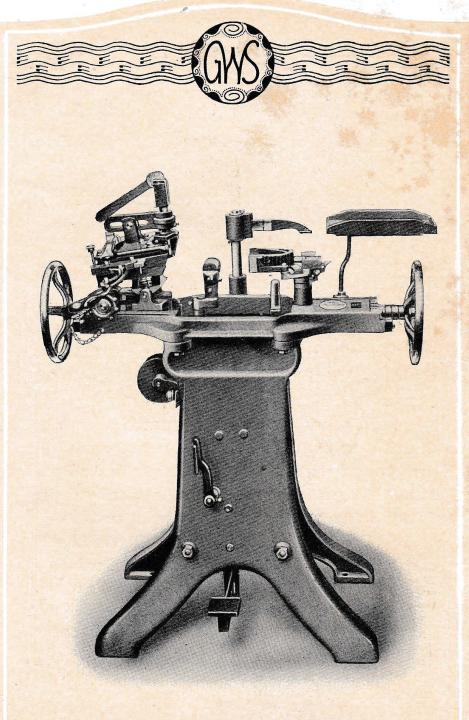
Die Täckse werden automatisch eingetrieben und kann die Zuführung derselben nach Belieben ausgeschaltet werden.

Tourenzahl des Vorgeleges: 160 pr. Min.

Antriebsscheibe: (Voll- und Leerlauf) 200 mm Dm., 70 mm br.

Leistung: ca. 350--500 Paar.

Betriebskraft: 0.3 PS. Gewicht ca. 330 kg.



"Germania" Spitzenzwickmaschine D. R. G. M. System "Chase" D. R. G. M.

"Germania" Spitzenzwickmaschine

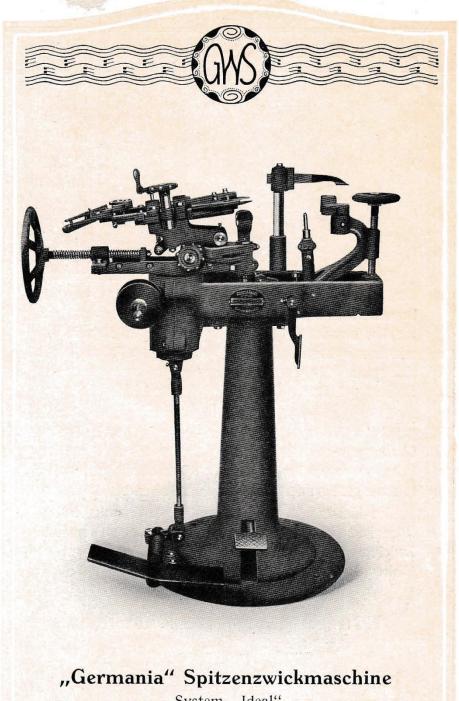
System "Chase"

Diese Maschine dient speziell zum Hereinzwicken der Spitzen von rahmengenähtem Schuhwerk und ist besonders da zu empfehlen, wo großer Wert auf eine tadellos gezwickte Spitze gelegt wird. Sie ist mit einer sehr sinnreichen Druckvorrichtung ausgestattet und eignet sich speziell für ganz schwierige Façons, den sogenannten Bulldoggschuhen.

Die Spitze wird in der Weise gezwickt, indem das Oberleder zwischen den Scherenbacken und der Druckvorrichtung festgeklemmt und der Leisten in das Oberleder hineingedrückt wird, worauf es dann von den Scherenbacken über den Leisten gewalkt wird.

Die Maschine ist äußerst einfach zu handhaben und entspricht in Verbindung mit unserer "Germania"-Zwickmaschine System Consolidated einem längst gefühlten Bedürfnis.

Leistung je nach Façon bis zu . 250 Paar pro Tag Gewicht ca. 165 kg



System "Ideal" D. R. G. M.

"Germania" Spitzenzwickmaschine

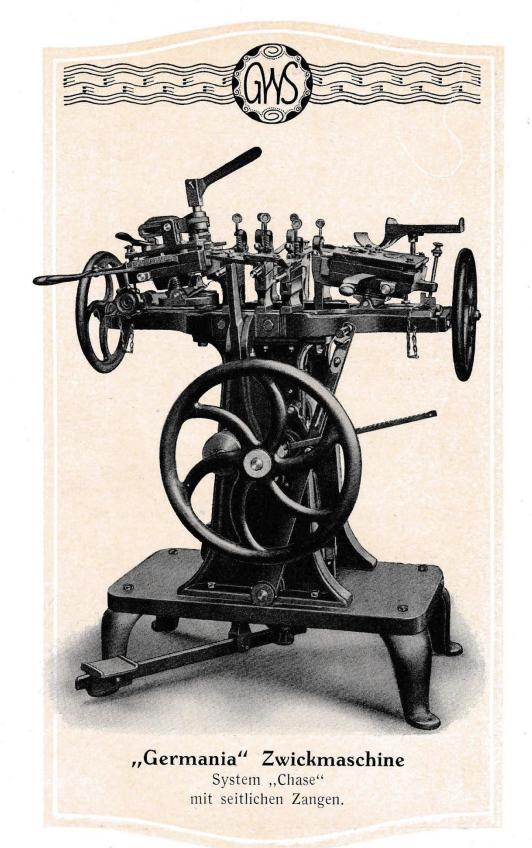
System ,, Ideal"

Diese Maschine dient speziell zum Hereinzwicken der Spitzen von rahmengenähtem Schuhwerk und ist besonders da zu empfehlen, wo großer Wert auf eine tadellos gezwickte Spitze gelegt wird. Sie ist mit einer sehr sinnreichen Druckvorrichtung ausgestattet und eignet sich speziell für ganz schwierige Façons, den sogenannten Bulldoggschuhen.

Bei dieser Maschine wird die Spitze gerade in umgekehrter Weise als bei der Maschine nach System Chase gezwickt, indem die Scherenbacken das Oberleder von unten herauf über den Leisten walken, worauf es nach genügender Verteilung der Falten befestigt wird.

Die Maschine ist äußerst einfach zu handhaben und entspricht in Verbindung mit unserer "Germania" Zwickmaschine System Consolidated einem längst gefühlten Bedürfnis.

> Leistung je nach Façon bis zu . 250 Paar pro Tag Gewicht ca. 165 kg



"Germania" Zwickmaschine

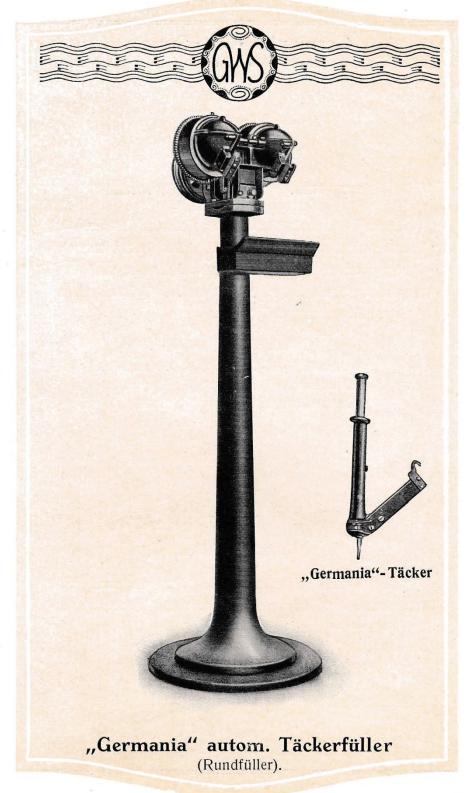
System "Chase" mit seitlichen Zangen.

Diese Maschine dient hauptsächlich zum Zwicken von rahmengenähtem Schuhwerk und wird der Schuh in der Maschine vollständig fertig gezwickt.

Es wird hierbei eine sehr vollendete Zwickarbeit erzielt, wie sie mit keiner anderen Maschine besser zu erreichen ist.

Sie eignet sich besonders für Betriebe mit einer täglichen Produktion bis zu 120 Paar, wo also eine Consol.-Zwickmaschine in Verbindung mit unserer Spitzenzwickmaschine nicht voll ausgenutzt werden könnte.

Zur Maschine werden ein Füllapparat mit 2 Handtackern mitgeliefert.



"Germania" autom. Täckerfüller

Unser Germania-Täckerfüller ist mit rotierenden Tackstrommeln ausgerüstet und daher jedem anderen System vorzuziehen. Durch diese Bauweise sind Störungen so gut wie ausgeschlossen und die Teile einer sehr geringen Abnutzung unterworfen.

Tourenzahl 160 per Min.

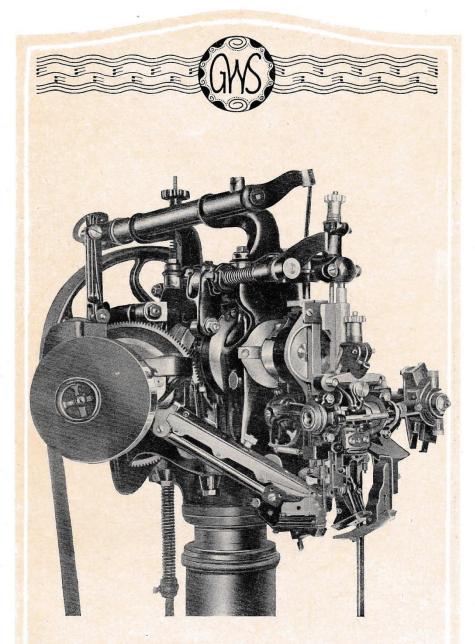
Antriebsscheibe (Schnurlauf) . 160 mm Dchm.

Betriebskraft 0,01 PS.

Gewicht ca. 70 kg

"Germania" Täcker

Wir liefern unseren Handtäcker in zwei verschiedenen Ausführungen und zwar für kurze und für lange Täcks eingerichtet.



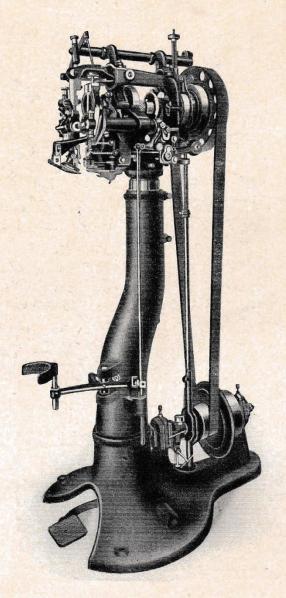
"Germania" Zwickmaschine

System "Consolidated"

Für alle Arten von Zwickarbeiten geeignet.

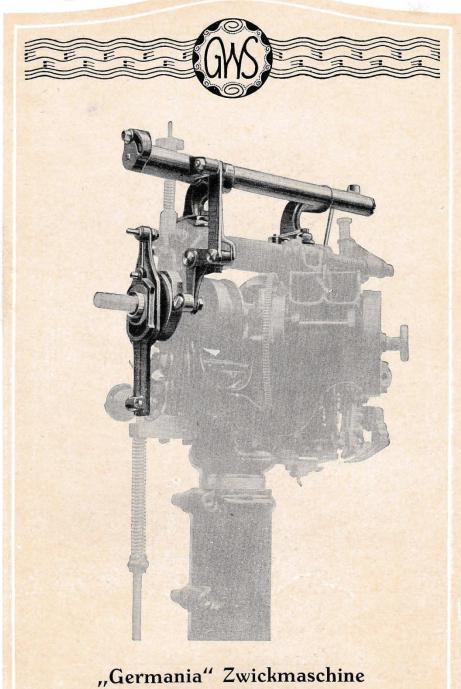
Mit wichtigen Verbesserungen und Neuerungen ausgestattet.





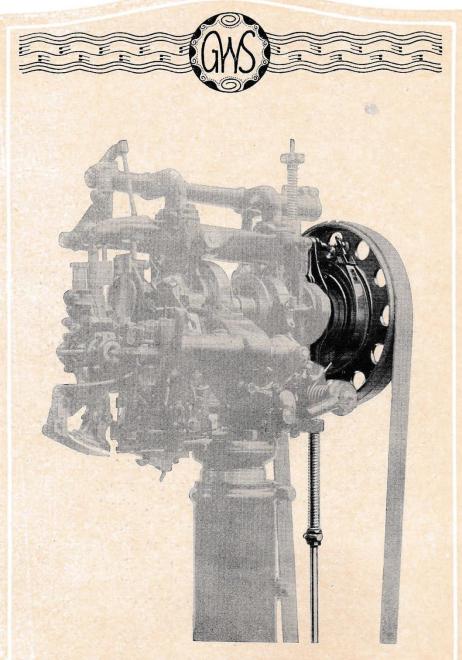
"Germania" Zwickmaschine System "Consolidated"

Modell A.



System "Consolidated"

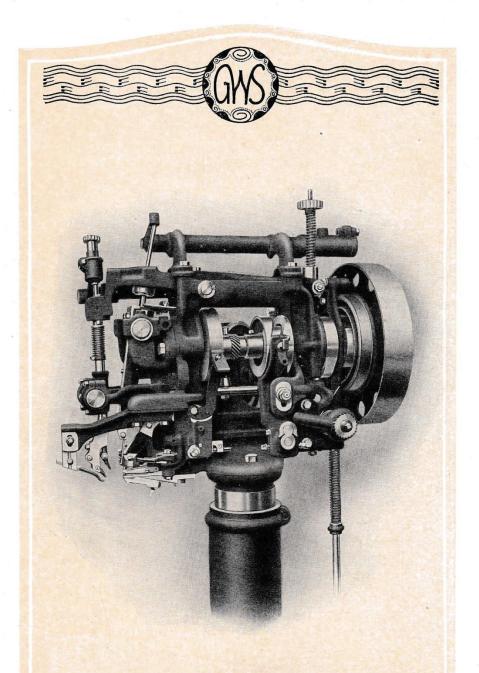
Ansicht der Druckentlastung der Hammerstange. D. R. P. Nr. 240 223.



"Germania" Zwickmaschine

System "Consolidated"

Ansicht der Bremse zum selbsttätigen Stillstand der Maschine in Anfangsstellung.



"Germania" Zwickmaschine

System Consolidated für rahmengenähte Arbeit zum Seiten- und Fersenzwicken.

Modell D.

"Germania" Zwickmaschine

System Consolidated

Ein wesentlicher Vorteil unserer "Germania" Zwickmaschine liegt in einer zum Patent angemeldeten sinnreichen Vorrichtung, bei welcher das Anheben der Hammerstange mittelst Exzenter und das Gleiten des Exzenters unter der Nase der Hammerstange nicht wie bei den auf dem Markt befindlichen Maschinen unter dem vollen Druck einer Feder ruht, sondern dieser Druck ist während der genannten Operationen vollständig aufgehoben und tritt erst kurz vor dem Niedergang der Hammerstange in Wirkung.

Durch diese Druckentlastung wird nicht nur der Verschleiß der in Betracht kommenden Teile auf ein Minimum beschränkt, sondern es wird auch die ganze Maschine nicht so angestrengt, da sie einen viel ruhigeren und leichteren Gang hat und demzufolge auch weniger Kraft erfordert.

Ein weiterer Vorteil liegt in der Anordnung einer Bremse, durch welche es ermöglicht wird, die Maschine beim Stillstehen immer in ihre Anfangsstellung zu bringen, sodaß das lästige Lernen der Fußtrittbetätigung vollständig in Wegfall kommt.

Der Fußtritt braucht also nur freigegeben zu werden, und die Maschine stellt sich selbsttätig in die richtige Zwickstellung ein.

Das Vorgelege der Maschine ist mit leicht auswechselbaren Ringschmierlagern versehen, wodurch eine große Oelersparnis erzielt und ein Warmlaufen der Lager vermieden wird. Das Auswechseln der Lager kann leicht und ohne Betriebsstörung vorgenommen werden.

Wir liefern unsere "Germania" Zwickmaschine in vier verschiedenen Ausführungen und zwar:

- a) für Mackay und holzgenagelte Arbeit mit seitlich schwenkbarer Zange,
- b) für Mackay und holzgenagelte Arbeit mit drehbarer Zange,
- c) Kombination für Mackay- und rahmengenähte Arbeit mit drehbarer Zange,
- d) für rahmengenähte Arbeit zum Seiten- und Fersenzwicken.

Sämtliche Ausführungsformen sind mit doppeltem Tackskanal versehen, sodaß Tackse von zwei verschiedenen Längen verarbeitet werden können.

Die Ausführungen a, b und c sind außerdem mit einer Einschneidvorrichtung versehen, die sich für alle Ledersorten gleich gut eignet.

Unsere Ausführung d für rahmengenähte Arbeit zum Seiten- und Fersenzwicken bietet in Verbindung mit unserer "Germania" Spitzenzwickmaschine wesentliche Vorteile, sodaß sie in keinem rationellen Betriebe fehlen sollte.

```
Tourenzahl des Vorgeleges . . 300 per Min.

Antriebsscheibe (Friktion) .200×60 mm

Leistung der Ausführ. a, b u. c

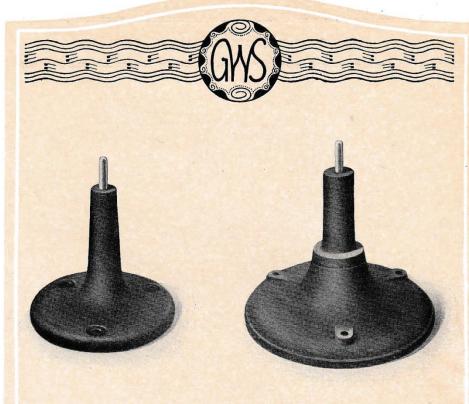
bis zu . .300 Paar

,, ,, ,, d bis zu 450 Paar

Betriebskraft . . . . . . . 0,3 PS.

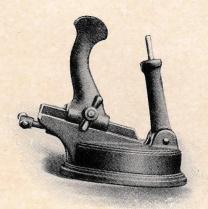
Gewicht der Ausf. a, b u. c ca. 310 kg

,, ,, ,, d . . . . ca. 290 kg
```



Modell A

Modell B



Modell C

"Germania" Aufzwickständer

"Germania" Aufzwickständer

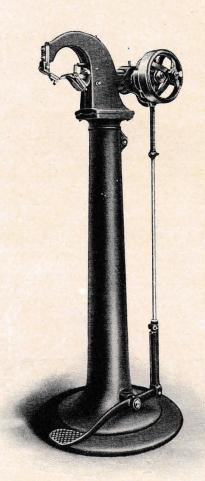
Wir liefern unsere Aufzwickständer in drei verschiedenen Ausführungen und zwar:

Mod. A mit feststehender Säule.

Mod. B mit auswechselbarer Säule.

Mod. C drehbar, für alle Größen einstellbar.





Neukonstruierte "Germania" Sandalen = Zwickmaschine

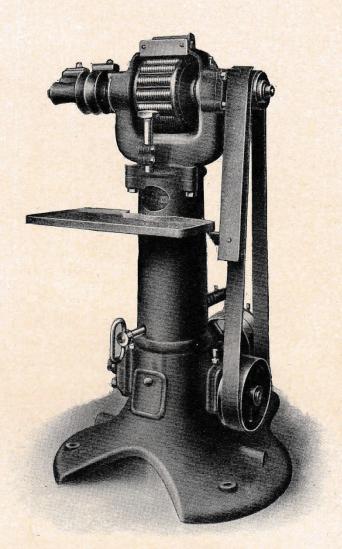
Neukonstruierte

"Germania" Sandalen = Zwickmaschine

Diese Maschine entspricht einem schon längst gehegten Bedürfnis bei der Herstellung von Sandalen mit nach auswärts gebogenem Oberlederrand. Sie arbeitet das Oberleder in einwandfreier Weise in den Winkel, welcher durch die Leistenkante und Sohle gebildet wird und drückt dasselbe gleichzeitig fest an die Sohle, sodaß die vorher mit Zement bestrichenen Sohlen und Schäfte fest miteinander verbunden werden und der Schuh ohne jede Schwierigkeit gedoppelt werden kann.

Tourenza	hl		•	•		•	٠		٠		175	per	Min
Antriebss	sch	eil	be	(I	Fri	kt	ior	1)		200	$\times 40$	mm	
Leistung	bi	S	ZU						,		300	Paa	r
Betriebsl	kra:	ft									0,25	PS.	
Gewicht	ě									ca	. 110	kg	

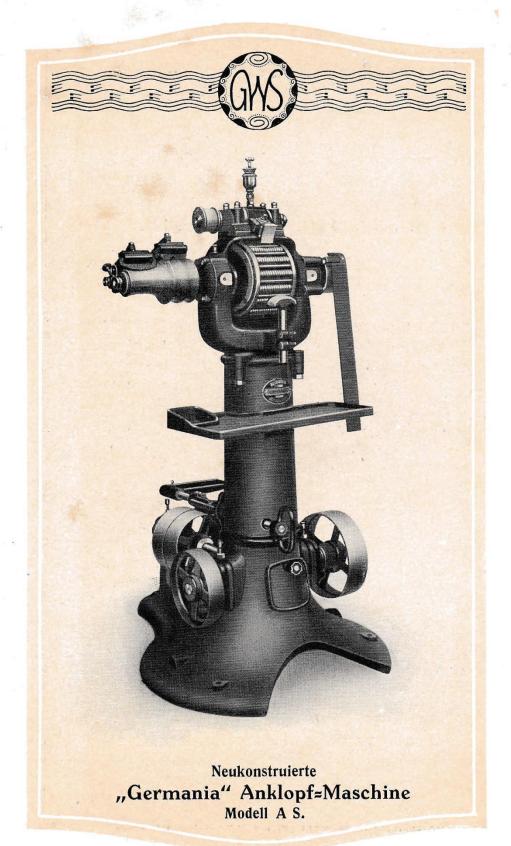




Neukonstruierte

"Germania" Anklopf≈Maschine Modell A R

D. R. P. angemeldet. D. R. G. M.



Neukonstruierte "Germania" Anklopf=Maschine

Diese neukonstruierte Maschine bildet ein neues Glied unseres "Germania"-Welt-Systems und entspricht einem schon längst gehegten Bedürfnis. Nach eingehenden Versuchen ist es uns gelungen, eine in allen Teilen tadellos arbeitende, leistungsfähige Maschine auf den Markt zu bringen.

Die Anklopfwalze ist mit ca. 230 Stück einzeln nachgiebigen Klopfwerkzeugen versehen.

Dieselben arbeiten genau im Sinne des Anklopfhammers bei Handarbeit, indem sie klopfende, doch dabei gleitende Bewegungen gegen das Oberleder ausführen.

Die Anklopfwelle ist in äußerst kräftigen Kugellagern montiert und hat einen spielend leichten Gang. Daher geringster Kraftverbrauch.

Der Antrieb der Maschine erfolgt bei rechtwinklig zur Transmissionswelle stehender Arbeitswelle in Richtung der ersteren, sodaß bei richtiger Belichtung des Arbeitsstückes kein Schränken des Riemens stattzufinden braucht. Die Vorgelegwellen laufen in auswechselbaren Dochtöllagern, daher leichteste Montage und geringster Verschleiß.

Wir liefern diese Maschine in sechs verschiedenen Ausführungen und zwar:

- Mod. A für Mackayarbeit mit Glättrolle, Fräsvorrichtung und Exhaustor, jedoch ohne obere Fersenklopfvorrichtung.
- Mod. AO in derselben Ausführung, jedoch ohne Exhaustor.
- Mod. ASE in derselben Ausführung wie Mod. A, jedoch mit oberer Fersenklopfvorrichtung.
- Mod. ASO in derselben Ausführung wie Mod. AO, jedoch mit oberer Fersenklopfvorrichtung.
- Mod. AR für Rahmenarbeit mit Glättrolle, jedoch ohne obere Fersenklopfvorrichtung.
- Mod. AS in derselben Ausführung wie Mod. AR, jedoch mit oberer Fersenklopfvorrichtung.

Die Maschine für Mackay-Arbeit ist mit einer praktischen Vorrichtung zum Abfräsen des an der Spitze überstehenden Oberleders versehen, welche jedoch auf Wunsch auch gegen eine Schleifscheibe ausgewechselt werden kann.

Gewicht ca. 150 kg

Tourenzahl des Vorgeleges . . .500 per Min. Antriebsscheibe (Voll- u. Leerlauf) $200 \times 70 \text{ mm}$ Leistung 300—400 Paar Rahmenschuhe ,, 250—300 Paar Mackayschuhe Betriebskraft 0,5 PS.



Neukonstruierte "Germania" Anklopf-Maschine Modell ASE D R. G. M.

Neukonstruierte ,Germania" Anklopf-Maschine Mod. ASE.

Diese in der Praxis erprobte Maschine hat sich bezügl. ihrer Leistungsfähigkeit und äußerst exakten Anklopfarbeit glänzend bewährt. Sie erfreut sich einer außerordentlichen Beliebtheit und dürfte mit Recht als die beste auf dem Markt befindliche Maschine bezeichnet werden.

Die Klopfwerkzeuge, von denen ca. 230 Stück auf der Anklopfwalze angeordnet sind, üben infolge ihrer kreisrunden flachen Scheibenform und ihrer exzentrischen Lagerung eine der Handarbeit gleichkommende Bewegung des Hammers aus, indem sie außer einer klopfenden, auch eine gleitende resp. reibende Bewegung auf das Oberleder ausführen.

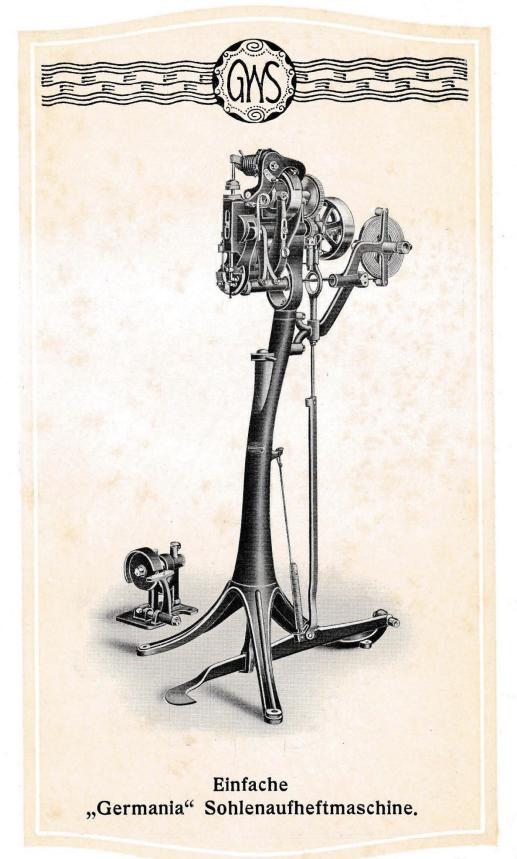
Die Anklopfwelle ist auf äußerst kräftigen Kugellagern montiert und hat einen spielend leichten Gang, daher geringster Kraftverbrauch.

Die Maschine ist mit einem kräftig wirkenden Exhaustor ausgestattet und wird auf Wunsch mit Fräs- oder Schleifvorrichtung geliefert.

Eine über der Anklopfwalze angeordnete Fersenklopfvorrichtung erhöht nicht nur die Leistungsfähigkeit der Maschine, sondern übt auch einen günstigen Einfluß auf die Anklopfarbeit aus, indem hiermit eine schönere Kante an der Fersenpartie erzielt wird.

Der Antrieb der Maschine erfolgt bei rechtwinklig zur Transmissionswelle stehender Arbeitswelle in Richtung der ersteren, sodaß bei richtiger Belichtung des Arbeitsstückes kein Schränken des Riemens stattzufinden braucht. Die Vorgelegwellen laufen in auswechselbaren Dochtöllagern, daher leichteste Montage und geringster Verschleiß.

Die Maschine eignet sich speziell für Mackayartikel und wird mit Vorliebe in solchen Betrieben verwendet, die neben Mackay- auch Rahmenware fabrizieren, da sich die Maschine auch für diese gleich gut verwenden läßt.



Einfache "Germania" Sohlenaufheftmaschine.

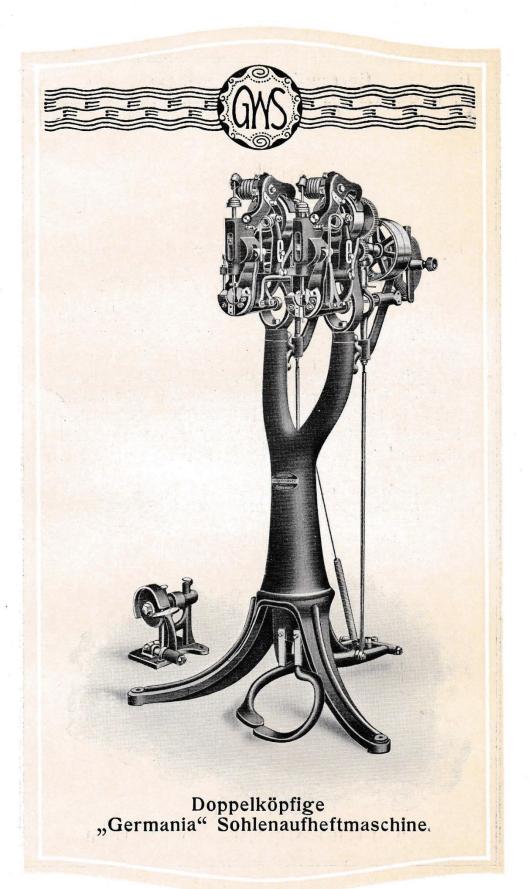
Die Maschine dient zum Aufheften der Sohlen oder Halbsohlen und zum Befestigen der ersteren um die Ferse herum. Sie kommt unmittelbar nach der Zwickmaschine zur Anwendung und bereitet somit das Schuhwerk für das Nähen, Pflocken etc. vor. Die Sohlen werden vor der Befestigung am besten auf der Sohlenformpresse dem Leisten entsprechend vorgeformt. Die Heftstifte werden von einem besonderen Stahl- oder Messingband, welches in verschiedenen Breiten zur Verwendung kommt, selbsttätig abgeschnitten.

Der Maschine wird ein besonderer Schleifapparat zum Schleifen der Messer beigefügt.

> Tourenzahl der Antriebsscheibe 325 pr. Min. Antriebsscheibe (Friktion) 200 mm Dm., 45 mm br.

Leistung: bis zu 300 Paar pr. Tag.

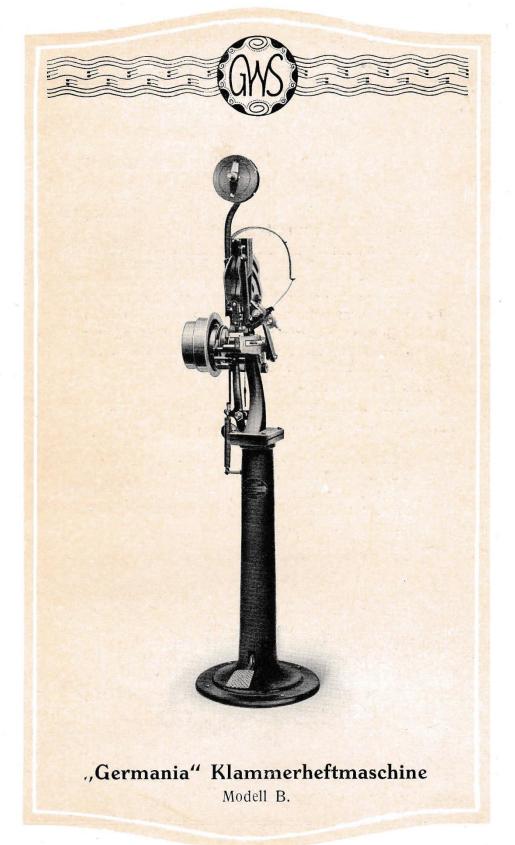
Betriebskraft: 0 2 PS. Gewicht: ca. 100 kg netto.



Doppelköpfige "Germania" Sohlenaufheftmaschine.

Diese Maschine dient dem gleichen Zweck, wie die einfache Sohlenaufheftmaschine und hat den Vorteil, dass man zu gleicher Zeit zweierlei Band, sei es in Bezug auf die Breite oder auf das Material, darauf verarbeiten kann. Dadurch fällt das immerhin gewisse Zeit erforderliche Auswechseln des Materials fort, wodurch eine gewisse Lohnersparnis bedingt wird. Aus diesem Grunde wird diese Maschine der einfachen gegenüber meist vorgezogen.

Tourenzahl der Antriebsscheibe = 325 pr. Min. Antriebsscheibe (Friktion) 200 mm Dm, 45 mm breit. Leistung bis zu 350 Paar pr. Tag. Betriebskraft 0.2 PS. Gewicht ca. 220 kg netto.



"Germania" Klammerheftmaschine

Diese Maschine liefern wir in zwei verschiedenen Ausführungen und zwar:

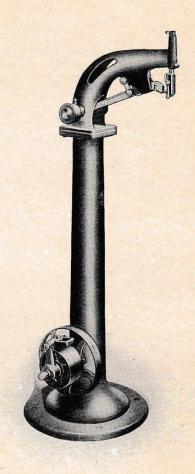
Modell A, zum Zusammenheften der Derby-Quartiere mit dem Blatt, damit sich beim Zwicken Blatt und Kappe nicht so stark vorziehen lassen und die Kappe auch noch ihre ursprüngliche Schweifung und Form behält.

Modell B, zum Zusammenheften des Oberleders mit der Brandsohlenlippe vor dem Einstechen, damit alle Zwicktacks entfernt werden können.

Dies hat folgende Vorzüge:

- 1. Das Oberleder kann während des Tacksziehens nicht zurückgehen.
- 2. Wesentliche Ersparnis an Nadeln, da die meisten Brüche durch das Auftreffen der Nadel auf den Tacks verursacht werden.
- 3. Das Reißen des Fadens, welches hauptsächlich an den scharfen Tacks geschah, wird vollständig vermieden.
- 4. Die in Punkt 1 bis 3 angeführten Vorteile lassen naturgemäß auch auf eine Erhöhung der Produktion schließen.





"Germania" Täcks=Stoßmaschine

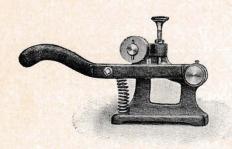
"Germania" Täcks=Stoßmaschine

Diese Maschine dient sowohl zum Entfernen der Zwicktäcks vor dem Einstechen des Rahmens, als auch zum Ausstoßen der zum Heften der Brandsohle verwandten Täcks.

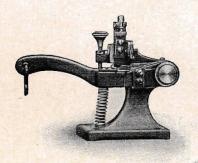
Die Bedienung der Maschine ist äußerst einfach und kann bequem von einem Jungen bewerkstelligt werden.

Tourenzahl des Vorgeleges . . .300 per Min. Antriebssch. (Voll- u. Leerlauf) $130\times35~\text{mm}$ Leistung: Brandsohlentäcks b.z. 2000 Paar ,, Zwicktäcks bis zu . 500 ,, Betriebskraft 0,1 PS. Gewicht ca. 65 kg





"Germania" Rahmen = Egalisiermaschine



"Germania" Rahmennut≈ und Abschärfhobel

"Germania" Rahmen z Egalisiermaschine

Der Rahmen wird auf dieser Maschine auf gleiche Stärke gebracht, wodurch das Einstechen besonders erleichtert wird.

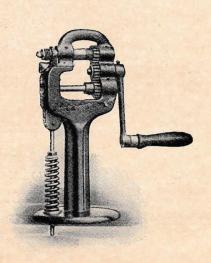
Gewicht ca. 2 kg

"Germania" Rahmennut= und Abschärfhobel

Diese Maschine dient zum Nuten und Abschärfen des Rahmens. Die entstandene Nute dient zur Aufnahme der Einstechnaht, wodurch letztere besser geschützt ist, während sich durch das Abschärfen der Rahmen besser an das Oberleder schmiegt.

Gewicht ca. 2 kg



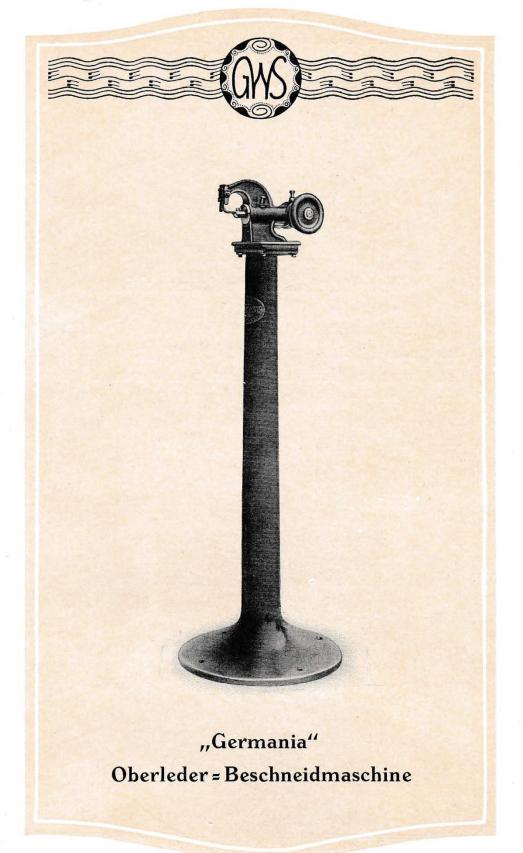


"Germania" Kanten = Umbiegmaschine

"Germania" Kanten = Umbiegmaschine

Diese Maschine bildet eine wesentliche Hilfe bei der Herstellung von Wendesachen, indem sie die äußere Sohlenkante nach unten biegt, wodurch alle Schwierigkeiten, die Naht nicht an die richtige Stelle zu bekommen, behoben werden.

Gewicht ca. 7,5 kg



"Germania" Oberleder = Beschneidmaschine

Diese Maschine dient zum Beschneiden des überstehenden Oberleder- und Futtermaterials bei Rahmenschuhwerk vor dem Einstechen des Rahmens und eignet sich auch ganz besonders zum Beschneiden des überstehenden Materials bei gewendetem Schuhwerk und Sandalen, nachdem der Schuh genäht ist.

Toure	nza	hl	•		•	•	•	•			٠	1500	per Min.
Antri	ebss	ch	ei	be	(5	Sch	ını	url	au	f)	٠	55	mm
Leistu	ıng	bi	S	zu					٠			500	Paar
Betrie	bsk	ra	ft		•		٠		,	٠		. 0,1	PS.
Gewic	ht	i									Ca	a. 45	kg





"Germania" Einstech= und Wendemaschine

"Germania" Einstech= und Wendemaschine

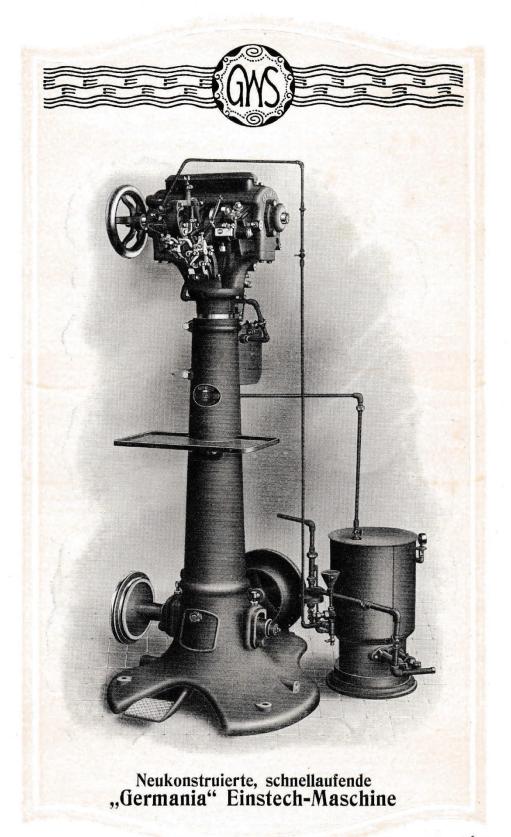
Diese Maschine hat von allen Einstechmaschinen die einfachste Konstruktion, geht äußerst ruhig, arbeitet sehr rasch und ist überaus leicht zu bedienen.

Die Naht ist gleichmäßig, flach und fest, die Stiche werden von außen nach innen gezogen, wodurch ein Nachzwicken des Oberleders erfolgt.

Durch die Anwendung des Kettenstichs fällt das zeitraubende Spulen fort, wodurch die Leistung dieser Maschine gegenüber Steppstichmaschinen nahezu verdoppelt wird.

Die Maschine ist ohne weiteres auch für gewendetes Schuhwerk zu benutzen.

Tourenzahl		. • 420	per Min
Antriebsscheibe	(Friktion)	200×70	mm
Leistung		300-400	Paar
Betriebskraft .		0,25	PS.
Gewicht	1	. ca. 210	kø



Neukonstruierte, schnellaufende "Germania" Einstech-Maschine.

Auf Grund der überaus günstigen Resultate, die wir mit unserer schnellaufenden Doppelmaschine erzielt haben, sahen wir uns veranlaßt, auch eine schnellaufende Einstechmaschine herauszubringen, die allen gerechten Anforderungen entspricht. Dies ist uns auch infolge unserer seit Jahrzehnten auf diesem unseren Spezialgebiete gesammelten Erfahrungen glänzend gelungen und wir sind hiermit in der angenehmen Lage unseren Kunden eine Maschine anzubieten, die in jeder Beziehung auch die verwöhntesten Ansprüche befriedigen muß.

Die Maschine zeichnet sich durch einen besonders ruhigen Gang aus.

Sie ist mit verschiedenen zweckentsprechenden Neuerungen versehen, die neben der Erzeugung einer vorzüglichen Naht auch eine bequeme leichte Handhabung in sich schließen.

Die Maschine wird von einem separaten Dampferzeuger geheizt, wobei sich der Dampfdruck selbsttätig reguliert. Das kondensierte Wasser fließt wieder in den Kessel zurück, sodaß also keine weitere Bedienung nötig ist und das lästige Rußen in Wegfall kommt.

Die vorteilhaft auf Kugellagern laufende Welle, eine sinnreich angeordnete Zentralschmiervorrichtung, der durch ein Gehäuse gegen Schmutz und Staub geschützte Mechanismus, sichern der Maschine einen äußerst leichten Gang und lange Lebensdauer.

Tourenzahl des Vorgeleges: 525 per Min. Antriebsscheibe . . . 200×60 mm Leistung . . . ca. 400—500 Paar Betriebskraft . . . 0,25 PS. Gewicht . . . ca. 250 kg

Neu!



Neu!

Unerreicht

in teschnicher Vollkommenheit und Leistungsfähigkeit ist die neukonstruierte

"GERMANIA"

Innennaht-Beschneidmaschine

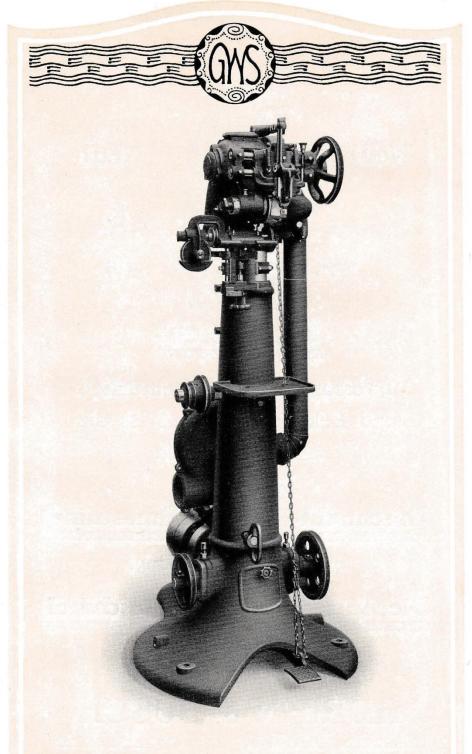
mit Absaugvorrichtung.

Die anerkannt beste Maschine!

Verlangen Sie Offerte von

ADRIAN & BUSCH

Maschinenfabrik für die Schuhindustrie Oberursel bei Frankfurt a. M.



"Germania" Innennaht-Beschneidmaschine D. R. G. M.

Unser kompletter Maschinensatz:

"Germania" Ueberhol- und Zwicksystem,

"Germania" Rahmen- Einstechund Wendemaschine

sowie

"Germania" Doppelmaschine und sämtliche Hilfsmaschinen besitzen einen

WELTRUF!

Verlangen Sie Spezial-Offerte von

Adrian & Busch

Maschinenfabrik für die Schuhindustrie Oberursel bei Frankfurt a. M.





"Germania" Rahmenhammer D. R. G. M.

"Germania" Rahmenhammer

D. R. G. M.

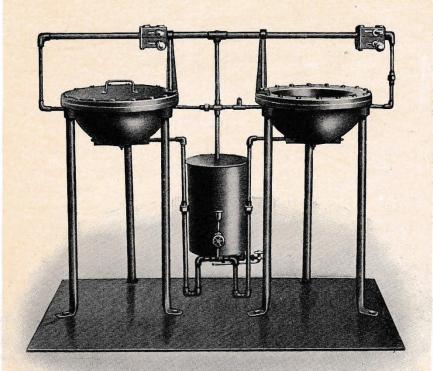
Diese Maschine dient zum Flachhämmern des Rahmens nach dem Einstechen, wodurch die Aufsohlarbeit bedeutend erleichtert wird.

Wir liefern diese Maschine auch mit Vorrichtung zum Einschneiden des Rahmens am Spitzenteil.

Der Antrieb der Maschine erfolgt in der Regel vom Vorgelege der Einstechmaschine aus.

Tourenzahl		. 500	per Min.
Antriebsscheibe	(Schnurlauf)	. 90	mm Dchm.
Leistung bis zu		. 950	Paar
Betriebskraft .		. 0,1	PS.
Gewicht		ca. 40	kg





"Germania" Ausball=Apparat

"Germania" Ausball=Apparat

Vermittelst dieses Apparates läßt sich das gesamte Ausballen bequem mit 1—2 Mann, je nach Umfang der Fabrikation, bewerkstelligen.

Die in Blöcken bezogene feste Masse wird in den beiden Kesseln angewärmt, derart, daß immer der eine Kessel betriebsfertig ist, während im anderen Kessel die Masse vorgewärmt wird.

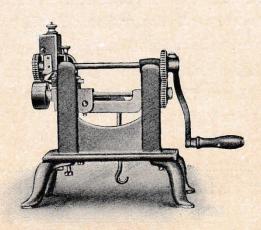
Hat z. B. der Arbeiter die Masse des linken Kessels aufgearbeitet, so versieht er diesen Kessel mit neuer, fester Masse zum Vorwärmen und bedient sich während dieser Zeit des rechten Kessels, in welchem inzwischen die vorher eingelegte feste Masse den zum Auftragen nötigen Wärmegrad erreicht hat und so fort.

Das Auftragen und Glattstreichen der angewärmten Masse geschieht mit einem ebenfalls durch den Apparat angewärmten Spachtel. In größeren Betrieben empfiehlt es sich, beide Kessel gleichzeitig mit je einem Mann in Benutzung zu nehmen und wird die Masse für beide Kessel dann in einem besonder en Behälter vorgewärmt.

Die Heizung des Apparates geschieht vermittelst Gas oder direktem Dampf.

> Leistung ca. 500—1000 Paar Gewicht ca. 200 kg





"Germania" Gelenkschärfmaschine

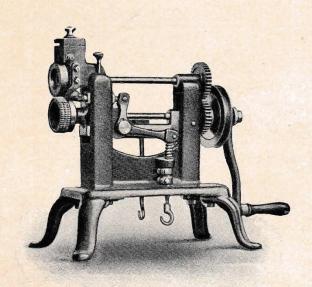
"Germania" Gelenkschärfmaschine

Die hier abgebildete Maschine dient zum Ausschärfen der Gelenke loser Sohlen, wodurch dieselben ein leichteres Aussehen im Gelenk erhalten.

Es lassen sich mit derselben beliebig starke Streifen bis zu 15 mm Breite wegnehmen, doch liefern wir die Maschine auf besonderen Wunsch auch bis zu 22 mm Streifenbreite.

Die Maschine ist eingerichtet für Handbetrieb und wird mit und ohne Hilfskraftantrieb geliefert.





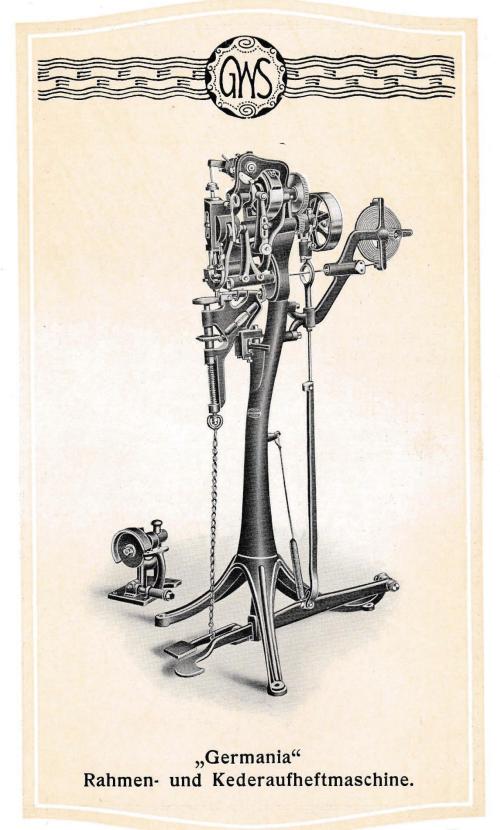
"Germania" Sohlen = Rißmaschine

"Germania" Sohlen z Rißmaschine

Diese Maschine dient zum Rissen der losen Sohlen sowohl für rahmengenähtes, als auch für durchgenähtes Schuhwerk.

Dieselbe ist mit einer Vorrichtung zur Erzielung einer veränderlichen Entfernung des Risses von der Sohlenkante versehen.

Wir liefern die Maschine für Handbetrieb mit und ohne Hilfskraftantrieb.



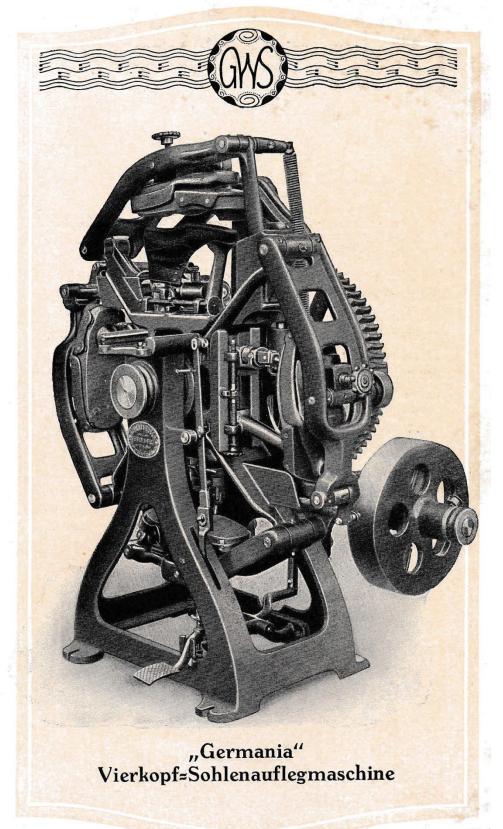
Germania-Welt-System

"Germania" Keder- und Rahmenaufheftmaschine.

Diese Maschine dient zum Aufheften der Rahmen und Keder auf Sohlen oder Absatzflecke. Sie ist mit einem Apparat versehen, welcher den Fleck und Keder transportiert, sodass die Arbeit äusserst rasch von statten geht. Die Heftstifte werden von einem schmalen Stahlband selbsttätig, keilförmig abgeschnitten, sodass sich dieselben nicht nachträglich durch das Oberleder und die Brandsohle arbeiten können

Die Bedienung der Maschine ist außerordentlich einfach, sodass selbige von einem jungen Burschen ausgeführt werden kann.

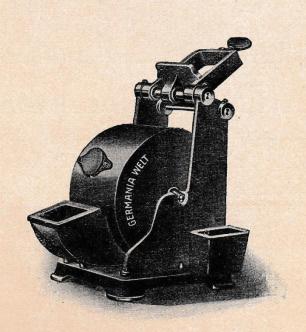
> Tourenzahl der Antriebsscheibe = 325 pr. Min. Antriebsscheibe (Friktion) 200 mm Dm., 45 mm br. Leistung bis zu 800 Rahmen oder 1000 Keder. Betriebskraft = 0.2 PS. Gewicht ca. 110 kg netto.



"Germania" Vierkopf = Sohlenauflegmaschine

Diese Maschine bietet durch ihre einfache Handhabung und große Leistungsfähigkeit enorme Vorteile. Sie ist vierköpfig ausgebildet und arbeitet vollständig automatisch. Nach jeder Vierteldrehung schwingt ein Leistenständer automatisch heraus, um den Schuh mit der gummierten Sohle aufzunehmen. Durch einen Druck auf den Fußtritt setzt sich die Maschine wieder in Bewegung, wobei der Leistenständer automatisch hereinschwingt und der Schuh unter Druck gesetzt wird. Derselbe bleibt bis zur vollen Umdrehung der Maschine bestehen, um dann wieder automatisch ausgelöst zu werden, sodaß der Schuh dem Arbeiter zum Auswechseln wieder dargeboten wird. Da die elastische Druckform sich jeder Leistenform genau anpaßt, so ist auch Gewähr dafür geboten, daß die Sohle gleichmäßig angepreßt wird.



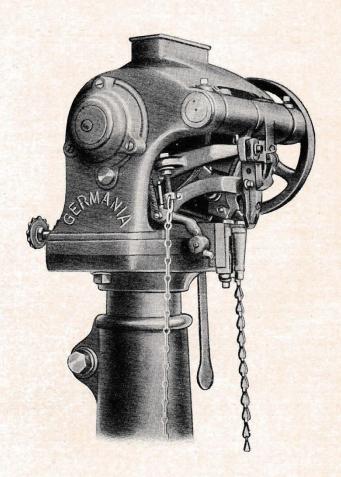


"Germania" Zement = Behälter

"Germania" Zement = Behälter

Dieser Behälter dient zum Aufbewahren des Zements, verschließt hermetisch, wodurch der Zement sich nicht verflüchtigt. Da Zement sehr leicht entzündbar ist, eignet sich der Behälter auch gegen Feuergefährlichkeit.





Neukonstruierte

"Germania" Sohlenbeschneid≈ und Rißmaschine

D. R. G. M.

Neukonstruierte

"Germania" Sohlenbeschneidz und Rißmaschine

D. R. G. M.

Diese neue, im Prinzip nach der Goodyearmaschine gehaltene, jedoch weit verbesserte Konstruktion ist wegen ihrer verschiedenen Vorteile jeder anderen Konstruktion vorzuziehen.

Die Maschine ist mit einer sehr sinnreichen Zentral-Schmier- und Oelauffangvorrichtung versehen; die beweglichen Teile sind durch ein Gehäuse gegen Schmutz und Staub geschützt.

Die Hauptwelle läuft in Kugellagern, von denen das eine gleichzeitig als Gegendrucklager ausgebildet ist, um den seitlichen Druck aufzufangen. Die Kugellager sind nochmals für sich in Hülsen gelagert, um bei Bedarf leicht ausgewechselt werden zu können.

Dieser sinnreichen Lagerung verdankt die Maschine ihren ruhigen Gang bei großer Tourenzahl und Leistungsfähigkeit.

Der Antrieb erfolgt in der Richtung der Transmissionswelle, sodaß bei richtiger Belichtung des Arbeitsstückes kein Schränken des Riemens stattzufinden braucht.

Die Vorgelegewellen laufen in auswechselbaren Dochtöllagern, daher leichteste Montage und geringster Verschleiß.

Tourenzahl d	es	V	or	ge	leg	ges				550	per Min.
Antriebssch. (V	11	- u	. L	ee	rla	aut	f)	150	$\times 50$	mm Dchm.
Leistung		٠								600	Paar
Betriebskraft										0,25	PS.
Gewicht									ca	220	ko



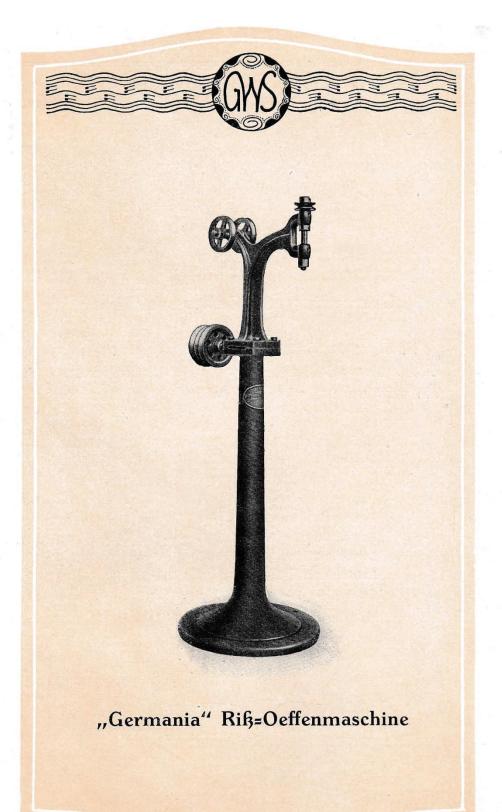


"Germania" Gelenkschärfmaschine

"Germania" Gelenkschärfmaschine

Diese Maschine dient zum Ausschärfen der Gelenke, nachdem die Sohlen aufgelegt und beschnitten sind und erhalten dieselben dadurch im Gelenk ein leichteres, gefälligeres Aussehen.

Man kann mit derselben beliebig starke Streifen bis zu 15 mm Breite wegnehmen.

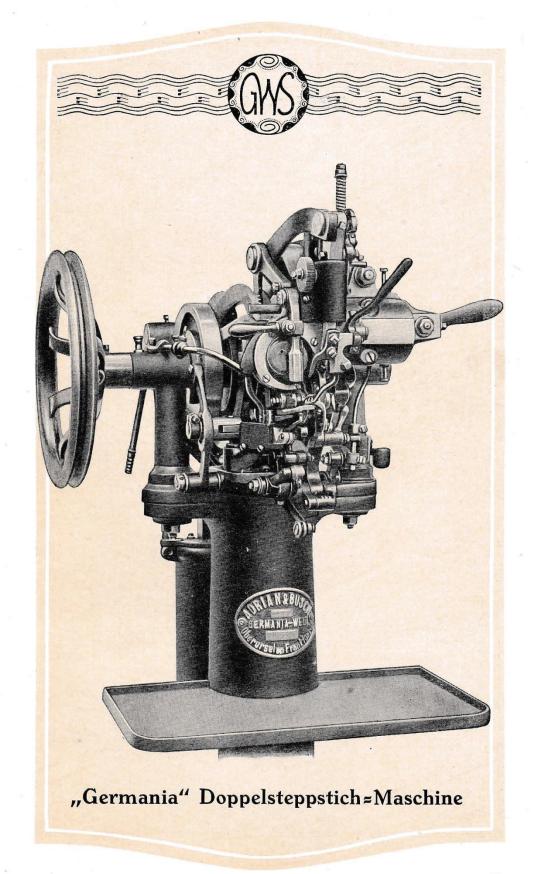


"Germania" Riß=Oeffenmaschine

Nachdem der Schuh auf der Sohlenbeschneid- und Rißmaschine mit dem zur Doppelnaht aufzunehmenden Riß versehen ist, wird derselbe auf dieser Maschine geöffnet.

Der Antrieb erfolgt in der Regel vom Vorgelege der Sohlenbeschneid- und Rißmaschine aus.

Tourenzahl		. 400	per Min.
Antriebsscheibe	(Schnurlauf)	. 100	mm Dchm.
Leistung bis zu		. 800	Paar
Betriebskraft .		. 0,05	PS.
Gewicht		ca. 40	kg



"Germania" Doppelsteppstich = Maschine

Diese Maschine eignet sich gleich gut für rahmengenähtes wie durchgenähtes Schuhwerk, ist von einfacher, erprobter Konstruktion und infolge ihrer äußerst exakten Ausführung von großer Leistungsfähigkeit.

Mit derselben kann das feinste wie das schwerste Schuhwerk gedoppelt werden, sie doppelt ebensogut

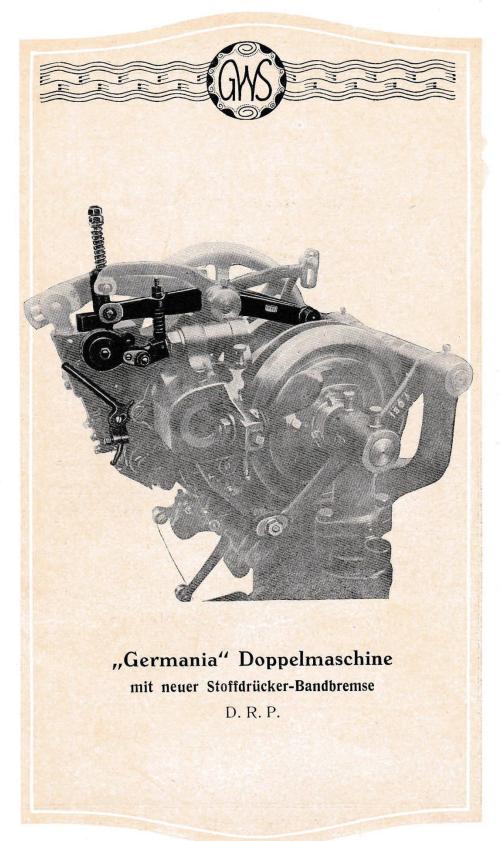
von Absatz zu Absatz wie rundherum.

Das Rundherum-Doppeln kommt hauptsächlich für Jagd- und Wasserstiefel sowie Sportschuhe und Veldtschoen-Artikel in Betracht.

Die "Germania"-Doppelmaschine ist mit Rahmen-Ablaß-Vorrichtung versehen, sodaß während des Doppelns gleichzeitig der Rand des Rahmens bis scharf an die Doppelnaht abgelassen werden kann, was von Hand unmöglich so exakt und sauber zu erzielen ist.

Die Vorrichtung zum Breiterdoppeln am Ballenteil, sowie die automatische Abmessung der Fadenlänge nach jeder Sohlenstärke, sind weitere Verbesserungen, die den Wert dieser Maschine ganz bedeutend erhöhen.

Gleichzeitig verweisen wir auf die uns durch D. R. P. geschützte Bandbremse, mit der unsere sämtlichen Doppelmaschinen ausgerüstet werden und die auf dem nächstfolgenden Blatte illustriert und beschrieben ist.



"Germania" Doppelmaschine

mit neuer Stoffdrücker-Bandbremse

Vorstehende, durch D. R. P. geschützte Erfindung bezweckt den Wegfall der unzuverlässigen und viel Aerger verursachenden Sperrklinken, Sperr-Räder und Sperrleisten an Nähmaschinen, indem sie dieselben durch eine Bandbremse ersetzt.

Diese Bandbremse wirkt viel präziser und sicherer als alle seither üblichen Sperrvorrichtungen, verhindert jeden toten Gang und gewährleistet eine saubere, unbedingt gleichmäßige Naht.





Diverse Auslandspatente.

Neukonstruierte, schnellaufende
"Germania" Doppelmaschine

Neukonstruierte schnellaufende

"Germania" Doppelmaschine

Nach langen Bemühungen und eingehenden Versuchen ist es uns endlich gelungen, eine in allen Teilen gut durchkonstruierte, schnellaufende Doppelmaschine auf den Markt zu bringen. Dieselbe doppelt sowohl feinstes als auch schwerstes Schuhwerk gleich gut und ist in ihrer Leistungsfähigkeit unübertrefflich.

Sie ist mit verschiedenen vorteilhaften, patentierten Neuerungen ausgestattet, die eine bequeme, zeit-

ersparende Handhabung in sich schließen.

Die Wellen laufen in Kugellagern, von denen das eine als Gegendrucklager ausgebildet ist, um seitlich auftretende Drucke aufzufangen. Die Kugellager sind zwecks leichterer Montage nochmals für sich in Hülsen gelagert.

Die Maschine ist mit einer sehr sinnreichen Zentral-Schmier- und Oelauffangvorrichtung versehen, sodaß das Oelen nicht mehr von der Zuverlässigkeit des Arbeiters abhängig ist und Störungen, die auf ungenügendes Oelen zurückschließen, so gut wie ausgeschlossen sind.

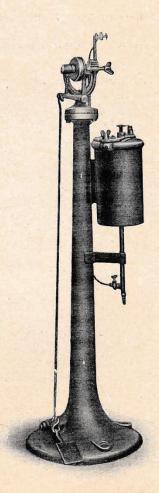
Der ganze Mechanismus ist durch ein Gehäuse gegen

Schmutz und Staub geschützt.

Der Antrieb der Maschine erfolgt in Richtung der Transmissionswelle, sodaß bei richtiger Belichtung des Arbeitsstückes kein Schränken des Riemens stattzufinden braucht.

Tourenzahl des Vorgeleges . . 480 per Min. Antriebsscheibe (Friktion) 200×60 mm Drchm. Leistung 400—500 Paar Betriebskraft ca. 0,3 PS. Gewicht ca. 290 kg





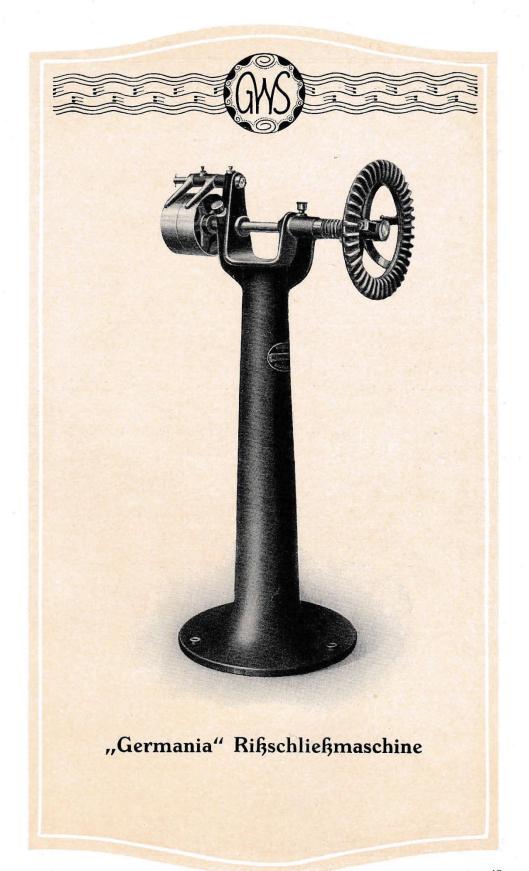
"Germania" Spulapparat

"Germania" Spulapparat

Diese Maschine ist eine Hilfsmaschine zu unserer "Germania"-Doppelmaschine. Auf ihr wird der Schiffchenfaden gepicht und gebrauchsfertig auf Spulchen gewickelt.

Der Antrieb derselben erfolgt in der Regel vom Vorgelege der Doppelmaschine aus.

Tourenzahl		1000 per Min.
Antriebsscheibe	(Schnurlauf) .	. 50 mm Drchm.
Betriebskraft .		0,05 PS.
Gewicht		ca. 22 kg

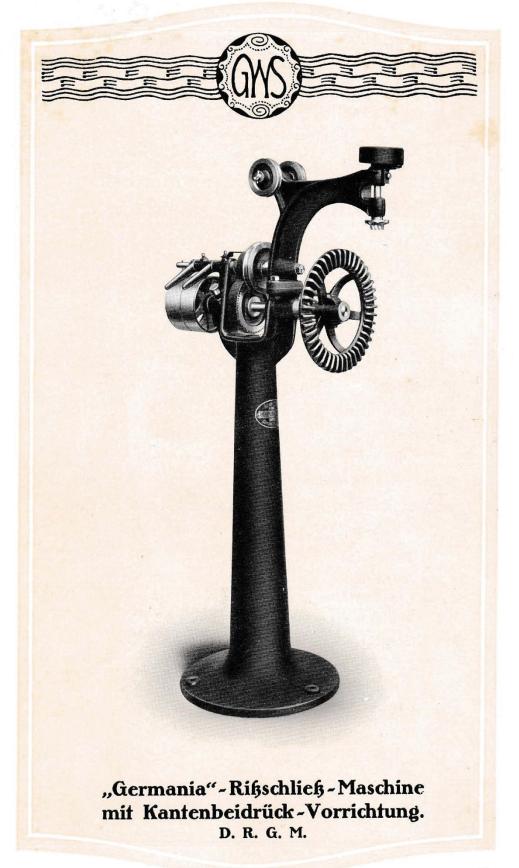


"Germania" Rißschließmaschine

Nachdem der Schuh gedoppelt und der Riß mit Zement bestrichen ist, wird derselbe mittelst dieser Maschine in höchst vollkommener Weise geschlossen.

Auf besonderen Wunsch liefern wir diese Maschine auch mit einer Vorrichtung zum Kantenbeidrücken.

Tourenzahl		•_	•					•		300	per	Min.
Antriebssch.	(Vo	11-	- u	. L	_ee	rla	au	f)	150	× 5 0	mm	Drchm
Leistung bis	zu					j• .			4	000	Paa	r
Betriebskraf	t.	٠.						•	ca.	0,2	PS.	
Gowicht									Ca	60	kσ	



Germania-Welt-System

"Germania"-Rißschließ-Maschine mit Kantenbeidrück-Vorrichtung. D. R. G. M.

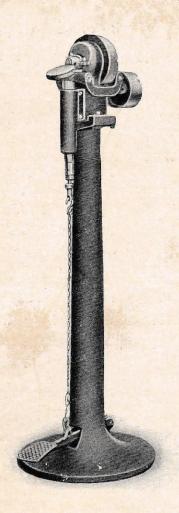
Unsere neukonstruierte Riß-Schließmaschine ist eine Weiterausbildung der auf Blatt 42 unseres Kataloges beschriebenen Maschine.

Dieselbe ist jetzt noch mit einer besonderen Kantenbeidrückvorrichtung ausgestattet, sodaß die Maschine nicht allein zum Rißschließen, sondern auch zum Beidrücken der Sohlen und Gelenkkanten dient, sofern dieselben außer Form geraten sind.

Die Vorrichtung ist so angeordnet, daß beide Arbeiten ohne besonderen Platzwechsel vorgenommen werden können, was jeden Zeitverlust ausschließt.

Tourenzal	11		×	•	į.				•		300	pro	Min.
Antriebscl	1. ((Vc	oll-	u	. L	ee	rla	uf)		150	×50	mm	
Leistung b	ois	zu	. "								1000	Paar	
Betriebskr	aft	es 50	•						٠	ca	. 0,2	PS.	
Gewicht			12	526	1					ca	. 75	kø.	





"Germania" Vorränderiermaschine

"Germania" Vorränderiermaschine

Das Vorränderieren wird vorgenommen, sobald der Riß geschlossen ist und wird die Arbeit auf dieser Maschine ungeachtet der vorhandenen Doppelnaht in höchst befriedigender Weise ausgeführt.

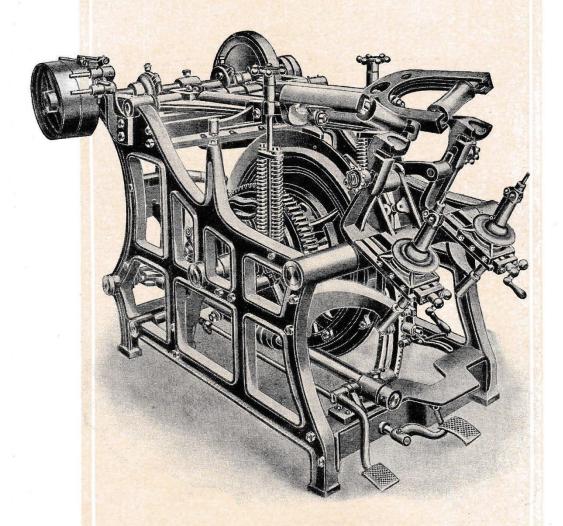
Der Schnitt wird beim Formen des Stiches gleichzeitig kondensiert, wodurch sich derselbe dann bedeutend leichter und schöner auspolieren läßt.

Durch verschiedene leicht auswechselbare Stichformrädchen lassen sich sowohl die feinsten als auch die gröbsten Stiche mit Leichtigkeit einprägen.

Die Handhabung ist äußerst einfach und kann von ungeübten, billigen Arbeitskräften ausgeführt werden.

Tourenza	hl	•					٠						180	per Min.
Antriebss	ch	eit	oe'	(V	ol	l-ı	1.]	Le	erl	au	f)	145	\times 30	mm Drchm.
Leistung	bi	S :	zu										600	Paar
Betriebsk	cra	ft										ca.	0,1	PS.
Gewicht												ca.	60	kg





"Germania" Zwillings = Sohlenglättmaschine

"Germania" Zwillings z Sohlenglättmaschine

Diese Maschine arbeitet absolut automatisch in getreuer Nachahmung der Handmethode.

Die erzielte Glättarbeit ist eine ganz vorzügliche und werden selbst die hohlsten Gelenke tadellos ausgeglättet.

Die ganze Tätigkeit des Arbeiters erstreckt sich auf das wechselseitige Aufsetzen oder Abnehmen eines Stiefels, während welcher Zeit der sich in der Maschine befindende zweite Stiefel geglättet wird.

Die Einstellung der Maschine für Herren- oder Damenarbeit, die Regulierung der Glättwalzenneigung, sowie die Druckregulierung können jeweils sofort durch die einfachsten Handgriffe bewirkt werden.

Tourenzal	hl		٠	٠	•	٠			٠	•	•	•	500	per	Min.
Antriebss	ch	. (Vo	11-	u.	L	ee	rla	uf)	3	300)×75	mm	Drchm.
Leistung				٠						₹•			800	Paa	r
Betriebsk	ra	ft					•						0,75	PS.	
Gewicht		~									(a.	1200	kg	



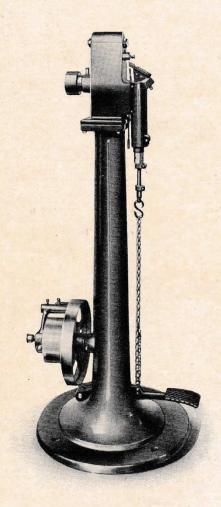
"Germania" Stichstuppmaschine

"Germania" Stichstuppmaschine

Diese Maschine dient zum Stuppen der Doppelnaht und kommt hauptsächlich da in Frage, wo besonderer Wert darauf gelegt wird, daß die Stichstuppeindrücke genau in die Stichvertiefung kommen, um die Stiche besonders hervorzuheben.

Diese Arbeit verrichtet die Maschine in höchst vollkommener Weise, indem der Stupper suchend über den Doppelstich gleitet und in die Vertiefung einfällt, um dann den Eindruck zu erzeugen.





"Germania" Stich=Poliermaschine

"Germania" Stich=Poliermaschine

Diese Maschine bildet in Verbindung mit unserer Vorränderiermaschiene einen kompletten Maschinensatz zur Herstellung einer erstklassigen gut ausgeprägten Stichbildung. Sie poliert die vorgeformten Stiche tadellos aus und werden hierzu ebenfalls leicht auswechselbare Stichpolierrädchen in den verschiedensten Zahnungen verwendet.

Die Rädchen werden erhitzt, sodaß die Eindrücke und die Politur ständig erhalten bleiben.

Die Bedienung ist auch bei dieser Maschine äußerst einfach, sodaß ein Junge die Arbeit mit Leichtigkeit verrichten kann.

Tourenza	ihl		•	•	•	•	•	•				•		800	per Min.
Antriebss	sch	ei	be	(V	'ol	l- 1	u.	Le	er	laı	ıf)	13	0	× 35	mm Drchm.
Leistung	bi	S	zu											550	Paar
Betriebsl	ĸra	ft				•								0,1	PS.
Gewicht						•						C	a.	55	kg

Inhalts = Verzeichnis.

	Blatt	
RMANIA'	'-Anklopfmaschine	
,,	Aufzwickständer	
,,	Ausball-Apparat 30	
,,	Autom. Tackerfüller	
,,	Brandsohlen-Heftmaschine 7 u. 8	
,,	Brandsohlen-Rißmaschine 4	
,,	Doppelmaschine	
,,	Doppelmaschine, schnellaufend 40	
,,	Einstechmaschine 27	
,,	Gelenkschärfmaschine für lose Sohlen 31	
,,	Gelenkschärfmaschine für aufgel. Sohlen 36	
,,	Innennaht-Beschneidmaschine 28	
,,	Kanten-Umbiegmaschine 25	
,,	Klammerheftmaschine 22	
,,	Lippen-Aufstellmaschine 5	
,,	Oberleder-Beschneidmaschine 26	
,,	Rahmen-Egalisiermaschine 24	
,,	Rahmennut- und Abschärfhobel 24	
,,	Rahmenhammer 29	
,, ,	Ränderiermaschine	
,,	Riß-Oeffenmaschine	
,,	Rißschließmaschine 42	
	<pre> ;; ;; ;; ;; ;; ;; ;; ;; ;; ;; ;; ;; ;;</pre>	RMANIA"-Anklopfmaschine .20 u. 21 " Aufzwickständer .18 " Ausball-Apparat .30 " Autom. Tackerfüller .13 " Brandsohlen-Heftmaschine .7 u. 8 " Brandsohlen-Rißmaschine .4 " Doppelmaschine, schnellaufend .40 " Doppelmaschine, schnellaufend .40 " Einstechmaschine .27 " Gelenkschärfmaschine für lose Sohlen .31 " Gelenkschärfmaschine für aufgel. Sohlen .36 " Innennaht-Beschneidmaschine .28 " Kanten-Umbiegmaschine .25 " Klammerheftmaschine .25 " Klammerheftmaschine .25 " Chippen-Aufstellmaschine .26 " Rahmen-Egalisiermaschine .24 " Rahmenhammer .24 " Rahmenhammer .29 " Ränderiermaschine .43 u. 46 " Riß-Oeffenmaschine .37 " Riß-Oeffenmaschine .37 <

	Blatt
'-Sandalen-Zwickmaschine	19
Sohlenbeschneid- u. Rißmaschine	35
Sohlen-Rißmaschine	32
Spulapparat	41
Spitzenzwickmaschine System Chase	10
Spitzenzwickmaschine System Ideal	11
Stichstuppmaschine	45
Stichpoliermaschine	46
Sohlenauflegmaschine, Vierkopf	33
Täcker	13
Täckerfüller, automatisch	13
Täckerstoßmaschine	23
Ueberholmaschine	9
Ueberholständer	18
Vierkopf-Sohlenauflegmaschine	33
Vorränderiermaschine	43
Wendemaschine	27
Zementer	6
Zement-Behälter	34
Zwickmaschine mit seitlichen Zangen .	12
Zwickmaschine System Consol. für	+ # 3
Mackayarbeit	
Zwickmaschine System Consol. für	14—17
Rahmenarbeit	
Zwickständer	18
Zwillings-Sohlenglätte	44
	Sohlenbeschneid- u. Rißmaschine Sohlen-Rißmaschine Spulapparat Spitzenzwickmaschine System Chase Spitzenzwickmaschine System Ideal Stichstuppmaschine Stichpoliermaschine Sohlenauflegmaschine, Vierkopf Täcker. Täckerfüller, automatisch Täckerstoßmaschine Ueberholmaschine Ueberholständer Vierkopf-Sohlenauflegmaschine Vorränderiermaschine Wendemaschine. Zementer Zement-Behälter Zwickmaschine system Consol. für Mackayarbeit Zwickmaschine System Consol. für

