

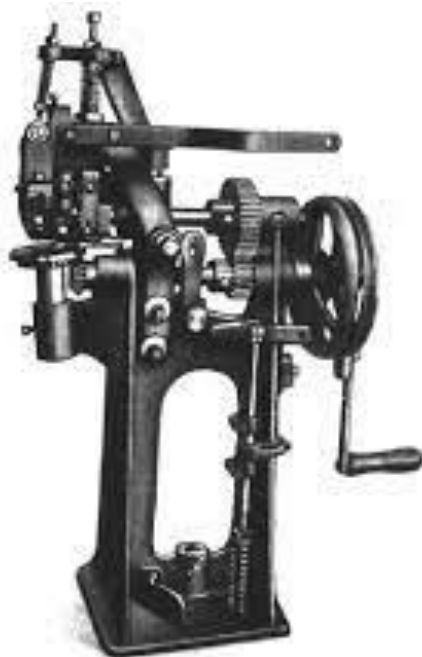


Infografik: H. Decher

Spang & Brands  
Maschinenfabrik GmbH & Co  
Feldbergstraße 57  
1909 - 1983



**SPANG & BRANDS**



**Brandsohlen - Rißmaschine**



**EXACTA**  
Brandsohlen-Rißmaschine

Quellen: Spang & Brands



Halle Spang&Brands 1913



## **Spang & Brands Maschinenfabrik GmbH & Co** **Wiegen, Zählen, Abfüllen, Verpackungen**

- 1909** Gründung durch Aureus Spang und Jakob Brands (Schwager), Hohemarkstraße/Ecke Eppsteinerstraße, Fertigung von Schuhmaschinen und Handel mit MO-Motoren
- 1912** Neubau Feldbergstraße 57
- 1920** Tod von Jakob Brands +1920-04-24
- 1925** 90 Mitarbeiter
- 1930** ca. 50 Mitarbeiter
- 1932** 25 Mitarbeiter
- ca. 1940** Fertigung für VDM-Luftfahrt, Junkers/Kassel, Traub-Automaten
- 1945** Fertigung von Schuhmaschinen und Ersatzteilen. Spezialität: Maschinen für zweigenähte Schuhe. 54A-Maschine
- 1946** Tod v. Aureus Spang +1946-12-05
- 1947** **Adolf Spang Geschäftsführer** 1904-1971
- ca. 1950** Änderung der Schuhfertigung, dadurch Geschäftsrückgang
- ca. 1960** Beginn der Entwicklung und Fertigung von Verpackungsmaschinen und zugehörigem Formenbau
- 1973** Fertigung von Maschinen und Formen für Plastik-Einkaufsnetze für Lebensmittelindustrie. Lohnfertigung von Präzisionsteilen für Industrie. ca. 75 Mitarbeiter. Konzentration auf Verpackungsmaschinen
- 1971** **Tod v. Adolf Spang**
- 1974 Friedrich Echterdieck Geschäftsführer
- 1982** **Wegzug** nach Friedrichsdorf, Max-Planck-Straße, wegen Platzmangel. 60 Mitarbeiter.
- 1996 *Ersatzteilvertrieb für Schuhmaschinen an Fa. Biedermann*
- 2011 *Ausschließlich Spritzguss für Medizintechnik*

*Quellen: Echterdieck*



Foto: Hermann Schmidt

Halle Spang&Brands 2012



## Maschinen

die diese Schutzmarke tragen, sind

*zuverlässig*

weil sie von tüchtigen, verantwortungsbewußten Fachleuten sorgfältig entworfen und betriebssicher ausgeführt werden, in allen Teilen aus hochwertigem Material bestehen und sich in der Praxis tausendfach bewährt haben;

*zeitgemäß*

weil hinter dieser Schutzmarke ein fortschrittliches Unternehmen steht, das auf Grund dauernden Studiums der praktischen Bedürfnisse seine Maschinen von Jahr zu Jahr vervollkommnet und den sich ändernden Anforderungen anpaßt;

*leistungsstark*

weil sie erstens in hohem Grade selbsttätig arbeiten, zweitens auch bei schärfster Beanspruchung dauernd ein hochwertiges Erzeugnis liefern.

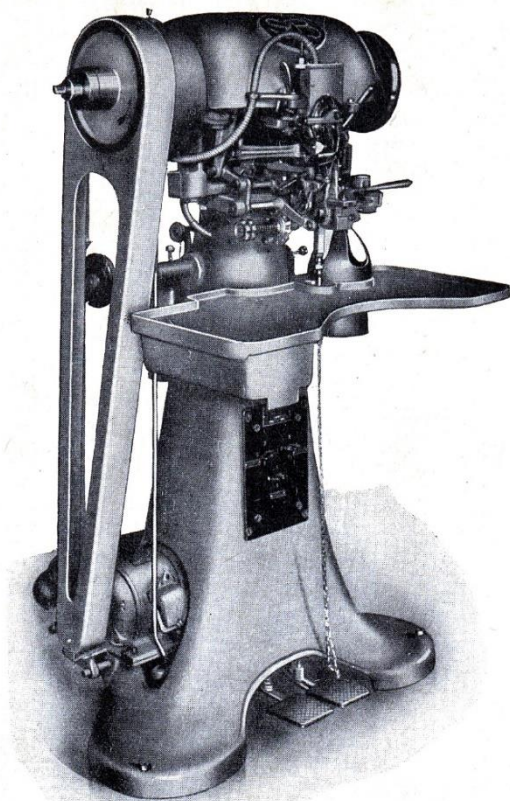
Unsere Schutzmarke ist also ein Garantzeichen

### MASCHINENFABRIK SPANG & BRANDS

INHABER A. SPANG / OBERURSEL

Fabrik von Präzisionsmaschinen und Teilen, Spezialität Schuhmaschinen

1938-05-01 Bürgerfreund



## Doppelmaschinen

Nr. 68 K mit Kupplung

Nr. 68-2H

mit zwei Handrädern

für leichte bis schwerste Artikel  
Tagesleistung bis 300 Paar, mit  
eingebautem Motor, einfach oder  
doppelt gepicht, elektr. Heizung.  
Normal ist die Maschine für Perl-  
stiche sowie für lange Stiche  
bis 10 mm regelbar eingerichtet.

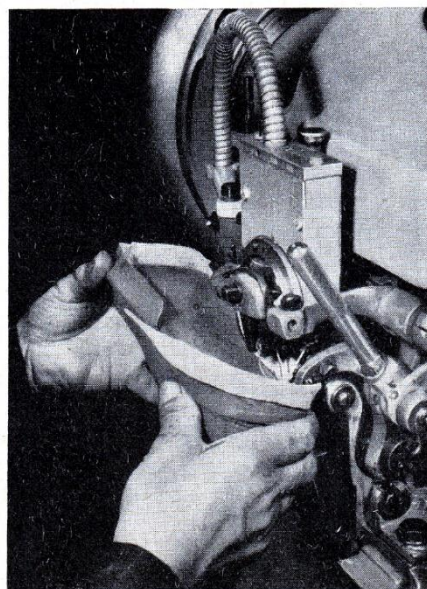
Auf Wunsch werden diese Maschinen  
mit erhöhtem Stoffdrückerhebel für  
den Streifendurchlaß bei

»California«-

»Califlex«-

»Racaflex«-

Schuhen eingerichtet.



## Spang & Brands

Maschinenfabrik

**Oberursel (Taunus)**

Fernsprecher: Oberursel 628

Telegr.: Aspa Oberursel

Quelle: StdA OU

Bei älteren Maschinen unseres  
Fabrikates kann diese Einrichtung  
noch eingebaut werden.



**Brandsohlen-  
Bestreichmaschine Nr.12**  
für Gumminilch (Latex)

*Machine à encoller des bords*

Mit dieser Maschine werden die Rißlippen an Gem-Brandsohlen vor dem Aufstellen mit Latex-Klebstoffen bestrichen. Sparsamer Verbrauch, da Klebstoffauftrag regulierbar.



## Brandsohlen-Rißmaschine Nr. 10

*Machine à tracer la semelle armée*



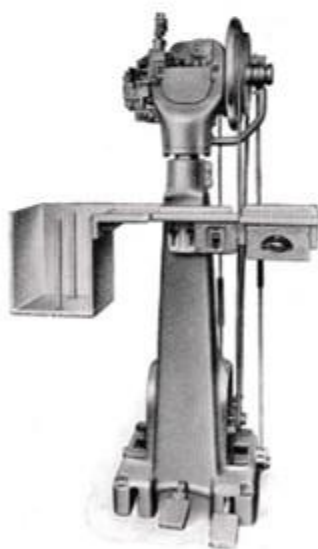
**Brandsohlen-  
Lippenaufstellmaschine  
Nr. 14**

*Machine à relever et coller  
la double gravure*

Nach dem Zementieren wird die äußere und innere Rißlippe mit dieser Maschine aufgestellt und zusammengepreßt.

Auch für Brandsohlen für orthopädisches Schuhwerk geeignet.

Auf Wunsch mit Vorrichtung zum Aufstellen des Innenrisses allein (zwingenähtes Schuhwerk) lieferbar.



**Brandsohlen-Überzieh-  
und Gem-Beschneidmaschine Nr. 16**

*Machine à entaler les premières et à rafraîchir la tôle*

Die Maschine preßt den vorher mit Klebstoff versehenen Gem-Stoff fest an den inneren Riß und gegen die aufgestellte Rißlippe. Der überstehende Gem-Stoff wird dabei gleichzeitig in der Höhe der Rißlippe abgeschnitten.



### Kombinierte Spitzen- und Fersen- Einwalk- und Einbindemaschine Nr. 24-S

*Machine combinée à monter les bouts  
et les embellissements au fil de fer*

Unentbehrlich bei der Herstellung von Rahmenschuhen und zwiegeleiteten Artikeln. Neuartig an dieser Maschine ist die Einrichtung zum Ferseneinwalken, die vereinfachte Bedienung und das schnelle Auswechseln der Scheren. Die Maschine ist auch für Stiefel und Stiefelsohlen bis 50 cm Schaftlänge geeignet.



### Seitenklammer- zwickmaschine Nr. 23RB

*Machine à monter les flancs  
de la chaussure trépointe aux  
crampons*

Mit dieser Maschine werden die Seiten bei Rahmenschuhen mittels dünner Klammern an die Rißlippe gezwickt, so daß anschließend ohne jede Nacharbeit eingestochen werden kann. Sie ist sowohl für leichtes als auch für schweres Schuhwerk geeignet. Eine neue Vorrichtung gestattet es, die Zange mit dem gesamten Antriebsmechanismus auszuschalten. Dadurch Schonung dieser wertvollen Teile und geringer Ersatzteilverbrauch.

### Oberleder- beschneid- maschine Nr. 58

*für Rahmen- und Wendearbeit  
Machine à couper la tige*

Die Maschine schneidet scherenartig das überstehende Oberleder dicht über der Rißlippe ab.



### Rahmen-Einsteckmaschine Nr. 51

*Machine à coudre la trépointe au point de chaînette*

Die Maschine arbeitet mit einem Faden (Kettenstich) und der Fadenanzug erfolgt von außen nach innen, so daß die Fadenspannung auf den Rahmen wirkt, wodurch der Schaft stets straff über den Leisten gespannt wird. Sehr zuverlässige Maschine.





### Rahmen-Einstechmaschine Nr. 51

Machina à coudre la trépointe au point de chaînette

Die Maschine arbeitet mit einem Faden (Kettenschick) und der Fadenanzug erfolgt von außen nach innen, so daß die Fadenspannung auf den Rahmen wirkt, wodurch der Schoß stets straff über den Leisten gespannt wird.  
Sehr zuverlässige Maschine.



### Rahmen-Einstechmaschine Nr. 54

für zwischenschneid. Schwerk

Machina à coudre la première modèle spécial pour le coupe de la chaussure lourde de sport et de ski

Eine Einfaden-Kettenschickmaschine, bei der die Kette in die Brandsohlenlippe zu liegen kommt. Die Heizung wird elektrisch geliefert und zwar für den Reckessel regelbar mittels Thermostat, für den Faden bis zur Nadel durch Heißluft-Gebälte.

Neue, zum Teil patentierte Einrichtungen, wie Momentbremse, Rahmenabschneidvorrichtung, seitlich stülpenden Rahmenführer geben der Maschine eine konstruktive Überlegenheit.

Durch den Einbau der Rahmenabschneidvorrichtung (s. Patent angehängt) ist ein maschinelles Einstechen ringsum einschließlich des Überschnitens des Rahmenstoffes mit unserer Maschine möglich. Dadurch beachtliche Lohn- und Material-Ersparnis.



### Schnellaufende Innenrandbeschneidmaschine Nr. 114

Machina à couper le bord intérieur de la couture trépointe

Dient zum Beschneiden der Brandsohlenlippe bei eingestochenen Schuhwerk mittels eines schnell umlaufenden Glockenmessers. Hervorzuheben ist der spielend leichte Transport des Schuhs, sowie das in einem Oelbad laufende Kettengetriebe als Hauptantriebsorgan.



### Rahmenhammer Nr. 42

Machina à marteler la trépointe

Hämmert den Rahmen nach dem Innenrandbeschneiden flach, wobei er gleichzeitig etwas gestreckt wird. Dadurch wird eine gute Auflagefläche für die Sohle erzielt und das Doppeln erleichtert.



**Schnelllaufende  
Sohlenbeschneid- und  
Rißmaschine Nr. 57**

*Machina à rogner les  
semelles et faire la gravure  
à grande vitesse*

Beschneidet die Sohle entsprechend der Leistenlinie und rißt im gleichen Abstand zur Sohlenkante. Die Konstruktion verbürgt spielend leichten und schwingungsfreien Gang der Maschine. Leistung: Etwa 1000 Paar täglich.



**Rißöffner Nr. 61**

*Machina à ouvrir la gravure sur formes*

Dient zum Öffnen der Risse an aufgelegten Sohlen.



**RAPID-Doppelmaschine Nr. 68-2H**

*Machina à coudre le petit point*

Eine ausgereifte Konstruktion, eine Maschine, die zum Doppeln von leichten und schwersten Schuhwerk geeignet ist. Durch eine ganze Reihe von Sondereinrichtungen wird sie den vielfältigen Ansprüchen, die heute an eine Doppelmaschine gestellt werden, gerecht. Umdrehungen: 300 in der Minute. — Moderne Formgebung.



**RAPID-Doppelmaschine Nr. 68K**

*mit Momentbremse*

*Machina à coudre le petit point avec embrayage*

Im Aufbau und in der Leistung entspricht diese Maschine unserem Modell Nr. 68-2H, besitzt jedoch an Stelle der beiden Handräder und der Friktilien eine zuverlässig wirkende Momentbremse, die die Maschine auf den Stich in Aufnahmestellung stillsetzt.



### Schnellaufende Doppelmaschine Nr. 72

mit Momentbremse

*Machins ultrarapide à coudre le petit point*

Ebenfalls eine vielseitige Doppelmaschine, deren besonderer Vorzug in der höheren Geschwindigkeit von 650 Umdrehungen in der Minute liegt. Das Ergebnis einer konsequenten konstruktiven Weiterentwicklung unserer Doppelmaschinen.



### Rißschließer Nr. 76

mit Kantenbeidrückrad

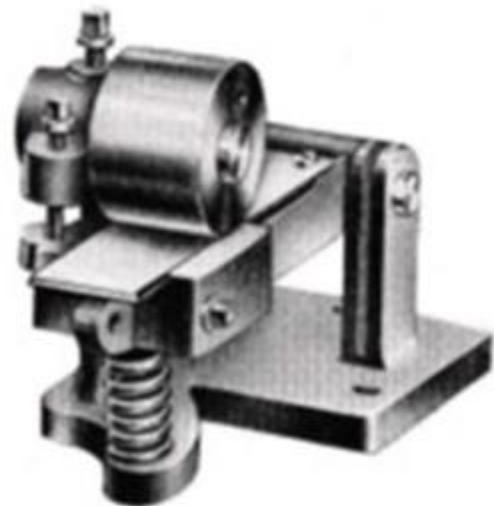
*Machins à fermer la gravure*

Mit dem rippenartig ausgebildeten großen Rad wird nach dem Doppeln der vorher zementierte Riß geschlossen. Das kleinere herausragende Werkzeug dient zum Beidrücken der Sohlenkante.



### Rahmen-Nutenhobel Nr. 46

*Appareil à rainurer et biseauter la trépointe*



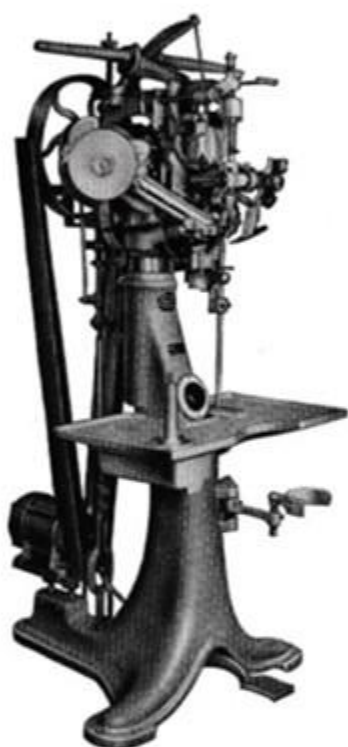
### Kanten- Egalisierhobel Nr. 36

*Appareil à égaliser la trépointe*

# Maschinen

für

## Mackay-Macharten



### RECORD-Zwickmaschine Nr. 27

mit rückwärts gelagerter Einschnidvorrichtung

*Machine perfectionnée à monter avec découpoir  
à mouvement solide*

Für alle Lederarten bis zum schwersten Oberleder geeignet. Der Zwickenschlag wird einwandfrei durchschnitten und fächerartig übereinander gelegt. Selbstverständlich besitzt die Maschine einen doppelten Tackkanal und kann entweder für Normal- oder für Feintacks eingerichtet werden.



### Kombinierte Anklopfmachine Nr. 109

*Machine à rabattre le montage*

Die Maschine ist ihrem Verwendungszweck entsprechend sehr stabil gehalten, so daß jede Vibration ausgeschlossen ist. Die rotierende Anklopffrommel besteht aus Stahlringen, die durch ihre Fliehkraft eine starke hämmende Wirkung ausüben.

Ausstattung: Fersenanklopfhammer, Spitzenfräs Werkzeug, Bügelwalze (erwärmbar), Exhaustor.

Für Rahmenware kann die Maschine auch ohne Spitzenfräs Werkzeug und ohne Exhaustor geliefert werden.

**Oberleder-  
beschneidmaschine  
Nr. 58** für durchgehende Arbeit

*Machine à couper la tige*

Hiermit werden die noch hochstehenden Zwickfäden und der Schafttrand glatt abgeschnitten.



**Schnellaufende  
Kettenstich-Durchnämaschine Nr. 32**

*Machine „Rapide“ à coudre les semelles*

Diese Maschine ist für leichtes und schweres Schuhwerk gleich gut geeignet. Wesentliche Merkmale:

Unerreicht hohe Leistung, 2 Geschwindigkeiten, elektrisch heizbares Bronzehorn, das in der Höhe verstellbar ist, Stichlänge von 2,5 bis 13 mm, hervorragender Fadenanzug. Die Maschine wird entweder mit kurzem oder mit langem Horn geliefert.



**Schnellaufende  
Steppstich-Durchnämaschine Nr. 20**

*Machine à coudre les semelles à double fil*

Die Maschine verbindet die hohe Leistung der Kettenstichdurchnämaschine mit den Vorzügen der Steppstichmaschine bzw. dem Vorteil der Steppstichnaht mit ihrer besonders hohen Festigkeit.

Wesentliche Merkmale: 2 Geschwindigkeiten, elektrische Heißluftheizung, die den Fadenbehälter und das Horn gleichzeitig beheizt, Momentauslösung und zwangsläufiger Stillstand, einfache Bedienung.

**Maschinen**  
für  
**gewendete Hausschuhe**  
und für  
**sonstige Macharten**

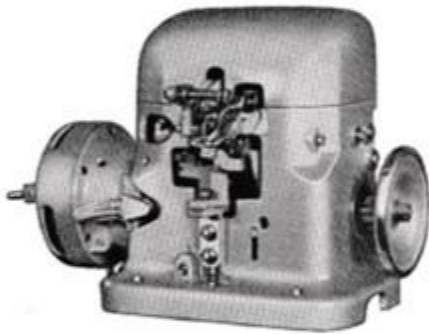


**Schnellaufende Wendenähmaschine Nr. 55**

mit Nockenkupplung

*Machine à coudre le dessus retourné à grande vitesse*

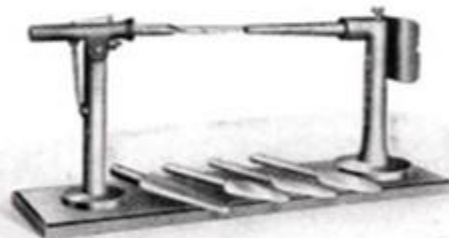
Eine auf diesem Gebiet neuartige Maschine, sowohl in der Konstruktion als auch in der Formgebung. Durch ihre hohe Nähgeschwindigkeit, die zwischen 400 und 600 Stichen L. d. M. regulierbar ist, übertrifft sie in ihrer Leistung alle bisher bekannten Modelle. Einstellung der Stablänge sowohl bei Stillstand als auch während des Laufes möglich. Der kleine Nockenradius ermöglicht jede Einrichtiefe und bringt eine höhere Bruchfestigkeit der Nadel mit sich. Die Kette liegt auf der Sohle und der einfache Stab auf dem Schafttrand.



**Decksohlen-Einnähmaschine Nr. 82**

*Machine à coudre les doublures*

Dient zum Einnähen der Deckbrandsohle mittels Überwendlichnäh in gewendete Hausschuhe. Durch die Momentauslösung erfolgt der Stillstand exakt, so daß ein Nachdrehen zwecks Herausnahme des Schuhs nicht erforderlich ist.



**Wendeapparat Nr. 85**

*Appareil à tourner les bouts des pantoufles*

Mittels der 4 Universal-Wendelöffel werden Hausschuhe aller Größen mühelos gewendet.



Durch laufende Verbesserungen halten wir unsere Maschinen auf dem neuesten Stand der Technik und sind bestrebt, durch Neukonstruktionen der Schuhindustrie die modernsten Maschinen zur Verfügung zu stellen

### Klebezwickmaschine Nr. 25

*Machine à monter par la colle*

Dient zum Zwicken der Seiten bei Ago-Schuhwerk und zum Zwickstreifens bei California-Artikeln. Die Maschine arbeitet mit einer Zi-Material (Schaft oder Bezugstreifen) flach über die Brandsohle bezw. zieht, während gleichzeitig eine Bügelrolle nachstößt und das Material



### Flexible-Einstoßmaschine Nr. 43

*Machine à enfoncer les bords des Sondolettes flexibles*

Eine unentbehrliche Hilfsmaschine bei der Herstellung von Flexible-Schuhwerk. Ein gabelartiges Werkzeug preßt die Schoftkante fest auf die Sohlenkante, während ein von einem Excenter bewegter Stößel in die Leistenkante einstößt. Dadurch wird ein Zwickel-effekt erzielt, das Oberleder wird scharf in den Leisten-Sohlenwinkel eingearbeitet und hinter den Klammern wird genügend Platz für die erste Naht geschaffen.

Quelle: StdA OU

**Double Acting Clipping  
Machine  
"CL"/"DCL"**

**Maschinenfabrik SPANG & BRANDS**  
**637 OBERURSEL (Taunus) Feldbergstraße 57**  
 P. O. Box 170      phone (061 71) 5 20 36      telex 41 07 22 aspa d

Quelle: Taunusnachrichten

**Maschinenfabrik  
Spang & Brands**

Oberursel (Taunus)  
 Feldbergstraße 57  
 Ruf: 26 28 — Telex: 04-15150

**Herstellung von  
 Spezial-Schuhmaschinen  
 und  
 Verpackungsmaschinen**

Quelle: 1964 500 Jahre Schützenverein





Villa 1953



Villa 2013

# SPANG & BRANDS

kunststofftechnik für die medizin



Quelle: Spang und Brands



Quelle: Spang und Brands

Produktion



Quelle: Spang und Brands

# SPANG & BRANDS

kunststofftechnik für die medizin

## Produkte



**SPANG & BRANDS**

kunststofftechnik für die medizin



Quelle: Spang und Brands

Produktion 2014



Quelle: Spang und Brands

Freistempel sind auch Firmengeschichte



Quelle: Paul Dinges, Rosbach



**Arbeitskreis  
Industrie und Handwerks Geschichte**



Industrie

*Diese Firmengeschichte kann als .PDF-Datei  
unter  
[www.Ursella.Org](http://www.Ursella.Org)  
in A4 bzw. A5  
ausgedruckt werden*

Dank an die Mitarbeiter dieser Beschreibung

- Herrn Friedrich Echterdiek, Friedrichsdorf
- Herrn Paul Dinges, Rosbach
- Herrn Reinhard Große-Allermann, Oberursel
- Herrn Hermann Schmidt, Oberursel
- Herrn Jürgen Fischer, ArGVObu, Oberursel
- Frau Heidi Decher

Erstellt von: Reinhard Große-Allermann, Oberursel  
Hermann Schmidt, Oberursel

**Spang & Brands  
Maschinenfabrik GmbH &Co  
Feldbergstraße 57  
1909 - 1983**



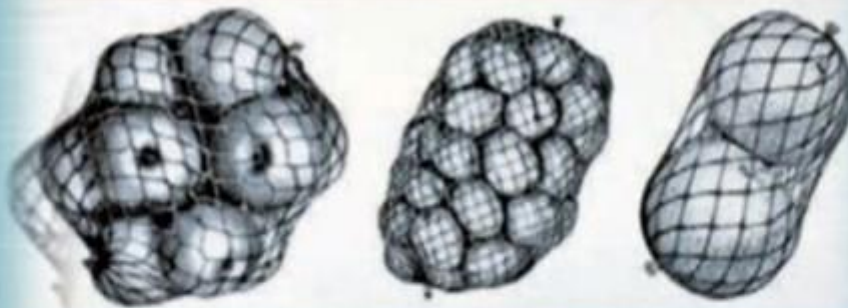
**Arbeitskreis  
Industrie und Handwerksgeschichte**



Industrie

*Diese Firmengeschichte kann als .PDF-Datei  
unter  
[www.Ursella.Org](http://www.Ursella.Org)  
in A4 bzw. A5  
ausgedruckt werden*

Double Acting Clipping  
Machine  
"CL"/"DCL"



**Maschinenfabrik SPANG & BRAND**  
637 OBERURSEL (Taunus) Feldbergstraße 5  
637 OBERURSEL (Taunus) Feldbergstraße 5